

项目编号：10706-2023-QEO-2024

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：河北新时空智能科技有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）： 孙博

审核组员（签字）： 杨建冬

报告日期： 2024 年 12 月 21 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：孙博

组员：杨建冬



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	孙博	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1340209 2024-N1EMS-1340209 2024-N1OHSMS-1340209 9	Q:18.05.07,18.09.00 E:18.05.07,18.09.00 O:18.05.07,18.09.00
	杨建冬	组员	Q:实习审核员 E:实习审核员 O:实习审核员	2024-N0QMS-1515313 2024-N0EMS-1515313 2024-N0OHSMS-1515313 3	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	闫维庆、范佩佩	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第一次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：



Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O：

GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为■结合审核□联合审核■一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《适用的法律法规及其他要求清单》，收集的环境和安全法律法规：中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国职业病防治法、用人单位劳动防护用品管理规范、建设项目环境影响评价分类管理名录、《中华人民共和国安全生产法》、《生产经营单位安全培训规定》、工伤保险条例、中华人民共和国噪声污染防治法等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB 17907-2010机械式停车设备通用安全要求、GB/T 26559-2021机械式停车设备分类、GB/T 26476-2021机械式停车设备术语、GB/T 33082-2016机械式停车设备使用与操作安全要求、GB/T 39980-2021机械式停车设备设计规范、GB 50067-2014汽车库、修车库、停车场设计防火规范、GB/T 31052.11-2015\重机械 检查与维护规程 第11部分：机械式停车设备---客户要求

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年12月19日 上午至2024年12月21日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年12月至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装

E：资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装所涉及场所的相关环境管理活动

O：资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省石家庄市无极县 203 省道里城道镇人民政府北侧 60 米

办公地址：河北省石家庄市无极县 203 省道里城道镇人民政府北侧 60 米

经营地址：河北省石家庄市无极县 203 省道里城道镇人民政府北侧 60 米

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：工程名称：丰铭·鹿鸣臺项目机械车位工程，甲方：石家庄铭朝房地产开发有限公司，工程地点：河北省石家庄市藁城区世纪大道66号

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）



暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 12 月 28 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2024 年 12 月 21 日前。

2) 下次审核时应重点关注：Q8.5 生产过程控制；EO8.1 运行策划和控制；9.1 监视和测量分析和绩效评价。

3) 本次审核发现的正面信息：

1、公司管理目标均能实现达成，公司法律法规收集比较齐全。

2、公司环境严格执行节能降耗规定要求。

3、公司未发生环境污染事件，未发生工伤事件。

4、公司质量稳定，无重大质量问题发生，暂无客户投诉。

5、各部门按照识别的环境因素、危险源进行管理控制；日常对环境、安全进行检查，发现问题进行及时整改，持续改进。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：1.关注顾客：指出最高管理层必须“证明其在关注顾客方面的领导力和承诺，确保实施了相关工作，识别和处理可能对服务和增强顾客满意度的能力方面的风险和机会”。2.应对风险和机会的措施，识别哪些必须应对的“风险和机会”，以确保管理体系能够实现预期结果，预防或减少非预期后果，实现持续改进。应对风险和机会的措施与资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装、顾客满意方面的潜在影响相适应。3.交付后的活动：组织确定了并满足与资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装的性质，即与产品和服务有关的风险、顾客反馈、法律法规要求。4.管理评审：组织考虑其采取的应对风险和机



会的措施的有效性。这包括识别需要监视和测量的内容，使得组织能够证明符合产品服务标准的要求；评估过程的绩效；确保管理体系的符合性和有效性；评估顾客及相关方的满意度。

2) 风险提示：公司在进行改变的时候“有计划并系统地实施”，识别风险，并注意核查变化的潜在后果。应对风险可能采取的方法有避免风险、消除风险源、分担风险以及决定是否承担风险等。相关方抱怨处理，处理不及时造成客户质量风险及公司名誉受损。危险源控制：潜在火灾爆炸；电源、插座没有漏保或失灵/固定电源线使用裸漏导致触电等等；环境因素控制：风险：废气、噪声排放不符合要求，导致环境污染。同时人员学历低，自我保护意识不强，环保意识不强，对岗位环境因素、危险源认识不足，控制方法不明确；适用环境安全法律法规的识别、收集及宣传不够，相对应公司内部活动及环境、安全因素不够明确，部分员工守法意识淡薄等风险。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1.建立了《目标指标管理方案控制程序》，管理目标经管理评审认为目标适宜，持续有效，监督周期内无变化。

2.公司总目标：

---产品交验合格率 $\geq 98\%$

---顾客满意度 ≥ 90 分

---火灾事故发生次数为0

---固废分类处理率100%

---噪声达标排放

---触电事故发生次数为0

---噪声伤害发生次数为0

---起重伤害发生次数为0

---重大车辆伤害事故发生次数为0

---重大机械伤害事故发生次数为0

查到《目标分解及完成情况考核表》评价：范佩佩 批准：刘继勋，查2023年第4季度到2024年第3季度各部门的管理目标及公司的管理目标均完成。管理目标分解较合理，各管理过程各部门均确定了适当的目标值，且目标值均为可测量的，与本组织的宗旨较为适应，对管理体系持续改进可以起到促进作用，符合要求。

经查，目标均已完成，目标策划及变更的控制符合要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

环境因素、危险源辨识、风险评价和控制措施的确定

提供《环境因素识别评价控制程序》，文件适宜。提供《履约中心环境因素调查表》涉及履约中心的环境因素包括：喷涂废气排放、用电等资源的消耗、设备运转产生的机械噪声、潜在的火灾发生等。

提供《重要环境因素清单》，评价重要环境因素：火灾的发生、固废的排放、噪声的排放。基本评价准确。



提供环境因素识别评价表，内容包括：活动/产品/服务、环境因素、水、气、噪声、资源等造成的环境影响，基本能考虑了生活、办公、服务等过程向大气排放、水体排放、噪声污染、土地污染、废物管理、资源的使用等因素，能考虑到三种时态、三种状态等。主要为办公区、服务现场；服务过程中能结合生命周期观点，从设备劳保的采购以及检测服务的全部生命过程中可以涉及的环节进行识别；包括相关方影响等，各部门参与识别评价。

《危险源辨识评价表》，涉及履约中心的危险源包括：

全自动流水线作业 -----设备误操作---机械伤害、噪声伤害
设备电气制作部分调试等作业---违规操作--触电、机械伤害等
人工上架、下架 违规操作 碰伤、划伤
机械设备电源线路裸露、线路老化 故障未处理，设备带病运行 触电、潜在火灾
设备运转 设备运转 噪声 人身伤害
.....等，基本识别全面。

提供《不可接受风险清单》，评价得出不可接受风险：潜在火灾、触电、车辆伤害、机械伤害、噪声伤害、起重伤害。评价准确。对其采取了控制措施包括：A：制定目标；B：制定管理方案；C：制定、执行程序或作业文件；D：标识及工程控制措施；E：培训与教育；F：应急响应等。

法律法规和其他要求的确定、合规性评价

根据《合规性评价管理程序》《法律、法规与其他要求收集评价管理程序》。文件适宜。

提供 2024 年《适用的法律法规及其他要求清单》，收集的环境和安全法律法规：中华人民共和国固体废物污染环境防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国职业病防治法、用人单位劳动防护用品管理规范、建设项目环境影响评价分类管理名录、《中华人民共和国安全生产法》、《生产经营单位安全培训规定》、工伤保险条例、中华人民共和国噪声污染防治法等。

查企业编制了《合规性评价控制程序》。为持续保持对法律法规及其他要求的符合性，公司定期开展合规性评价。原则上每年至少对本公司活动、产品和服务中适用的法律法规和其他要求进行一次合规性评审；特殊情况下要补充评审。

于 2024.09.04 评审小组开展了合规性评价工作，以确认环境管理体系和职业健康安全管理体系法律法规及其他要求的遵循情况。

提供了《合规性评价报告》，2024.09.04 对合规性评价情况进行了总结，

评价结论：各部门都能够有效遵循法律法规，未发生过环境扰民事件，未有其它单位和个人投诉，无环境污染事件发生，未发生人身伤亡事故，未发生火灾事故。各部门的环境、职业健康行为基本符合相关法律法规、要求。

应急准备和响应

查见：《应急准备和响应控制程序》、《消防火灾应急疏散预案》等。

查见：公司全体人员参加了 2024 年 11 月 2 日发生触电事故紧急救援 演练、2024 年 8 月 20 日火灾扑救、逃生自救演练。

通过演练，检验了公司应对突发事件的能力、以及公司火灾事故应急预案的可操作性。有效降低事故危害，减少事故损失，确保公司安全、健康、有序的发展等。

应急准备：在公司办公区域，按要求配置灭火器、急救箱等物资。

基础设施、过程运行环境

1、经了解组织的建筑设施：

公司生产面积 6700 平方左右，仓库面积 1300 平方左右。办公面积 800 平方左右。

2、查《设备台账》配备了生产所需的主要设备有：电脑、空调、网络、监控、液压闸式剪板机、



液压板料折弯机、带锯床、数控液压冲孔机、摇臂钻、CO₂ 气体保护焊、卧式带锯床等。可以满足公司产品生产所涉及场所的相关环境管理活动的需要。

2. 经查，履约中心对设备按月方式进行点检维护保养，并实施。

3. 抽查设施保养记录，采用《设备日常保养项目表》进行记录。

抽查《生产设备保养记录》：

2024 年 1-11 月，设备：液压闸式剪板机；维修保养记录：设备清洁，性能检查。保养人：咎军峰，审核人：刘秀军。

2024 年 1-11 月，设备：拼焊矫一体机；维修保养记录：设备清洁，性能检查。保养人：咎军峰，审核人：刘秀军。

.....

公司有特种设备：电动单梁起重机（2 台），年检报告见附件。

现场查看：

车间内设备布置合理，通道畅通，照明设施齐全，均配备了消防设施等设施等，均进行了日常维护保养，符合要求。办公室明亮，作业场所光线较充足。每月由履约中心对工作环境进行定期检查。

目前工作环境符合生产需要。

生产和服务提供的控制

公司制定了《生产过程控制程序》

明确了受控条件包括：

- a) 规定产品/服务/活动的特征以及拟获得结果的文件；
- b) 获得适宜的监视和测量资源；
- c) 适当阶段实施监视和测量活动；
- d) 为过程提供适宜的设施环境；
- e) 配备有能力人员所要求的资格；
- f) 特殊过程的确认和定期再确认；
- g) 采取措施防止人为错误；
- h) 实施放行、交付和交付后活动。

1、查生产车间各工序(工位)均有正在生产的工艺文件、参数，均为现行有效的文件，受控标识清楚；

2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：《通用工艺通则》《设备操作规程》《数控折弯机作业指导书》、《激光切割机作业指导书》、《检测设备操作手册》均放置于工位附近，便于查阅对照。

3. 现场查看：现场有数控折弯机、焊机等设备，生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

4. 计量检测设备：钢卷尺、电子经纬仪、自动安平水准仪、声级计、绝缘电阻表、接地电阻测试仪、数字万用表、高精度里氏硬度计、手持式激光测距仪、照度计。

5. 出示了《生产加工任务单》 明确的产品名称、数量、图号等内容；

查辽宁省人民医院重大疫情防控救治重点医院建设项目《生产加工任务单》：

产品名称：资质范围内的机械式立体停车设备（框架总成、横移框架、顶层框架、上台板、一层横移台板、轨道等）

不同产品工序有所增减。

----关键过程：安装调试。

----特殊过程：焊接过程。



---外包过程：激光切割、喷漆、货物运输、无损检测、热处理。

现场观察产品资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装的工艺流程：

组织投标--签约--技术制图--购进原材料验收--激光切割（外包）--剪板、折弯--焊接--喷漆（外包）--发货--客户现场安装调试--型式试验（适用时）--质量检验检测验收（当地检验检测院）--客户验收--质保期内维保

查看生产现场（机械式立体停车设备的生产）

1、下料：

材料：H 型钢 125×125

使用设备：锯床

技术要求：L=2228±2mm，尺寸、大小符合图纸要求

操作人员：康星阳

2、剪板：

材料：10mm 板，225×125

使用设备：剪板机

技术要求：尺寸、大小符合图纸要求

操作人员：滑红潮

3、焊接：

材料：型钢，125×125；10mm 板，225×125

使用设备：CO₂ 气体保护焊

焊接步骤及要求：1）将坡口两侧 20mm 以内的油、锈、氧化皮等清理干净，见金属光泽；2）连接板与立筋板进行定位装配焊接，交错断续点焊，点焊牢固后才可进行焊接；3）清理掉定位焊点的焊渣，准备进行焊接，全部采用平角焊；4）焊后清理焊渣及飞溅，焊缝接头等不圆滑处用工具打磨；5）焊后外观检查不允许有裂纹、气孔、夹渣、未熔合等缺陷；6）咬边深度小于 0.5mm，两侧咬边不准超过焊缝总长的 10%，而且连续咬边不许超过 100mm。

焊接工艺参数：电流：125A，电压 380V

操作人员：孟凡健

.....

4、客户现场安装调试（丰铭·鹿鸣臺项目机械车位工程的安装调试）：

查安装调试记录，安装步骤如下：

1）放线：如果基础已经做好，只需验证基础尺寸是否符合图纸要求即可，不符合图纸要求的，应测出误差尺寸，可以通过修正地脚板孔达到安装要求的可以让步接受，否则通知甲方修正。放线前先确立参照物，放线之前先确定参照物然后以参照物为基准找出参考线，参照物可以是土建墙体。

2）安装立柱轨道：根据地脚板尺寸制作模版，以模版来确定各个地脚 1、2、螺栓孔的位置，画好孔位置后应及时用冲击钻在地面上打好预钻孔，以防止孔位偏移或弥失。安装完 3、立柱后进行调直，用两磁力线坠分别挂在立柱两面，调节地脚板下面的调节螺栓使之垂直。调平，用水平仪抄出各立柱二层托板下面的高度（用水平仪靠尺上面接触二层托板的下面），选一最高点调平（数值越小）。M16 螺栓螺距为 2，即 4 个螺 5 母向上调一圈，立柱高度上升 2MM。完成后，地脚板上面加备母，拧紧。

3）提升系统安装：高层钢结构提升系统根据图纸要求进行安装系统。凝土结构所配提升系统通过基坑放样确定轨安装道立柱位置，通过顶板预埋吊点进行吊装。在地面组装提升系统，电机与主动轮连接用联轴器各螺栓紧固无松动，力矩符合标注，电机轴与主动轮轴中心线在同一水平面，联轴器运转受力均会。主动轮高速压力轴承安装牢固无松动，力矩符合标准，主动轮安装位置水平无倾斜，轮轴中心与电机轴中心在同一水平面，轴承有安装注油口且有油脂润滑。调整好吊点平衡性，确保电机组件平稳安装。

4）提升架的安装：卸下提升架上部两侧后部的滚轮和 4 条滚轮事敞保险块，把两侧上下 4 只钢性



滚轮拧松并移开一些距离。保证通过试吊务必使提升架水平吊起，推动巷道台。车靠拢提升架两侧尼龙滚轮，卷扬机将提升架缓慢下落至台车上 2 只橡胶垫上，卷扬机即刹车停稳，将卸下的尼龙滚轮复位装回，将钢性滚轮复位。通过调节提升架上上下左右的滚轮与重直轨道的相互间隙与相对位置，确保提升架与重直导轨位置、90 度直角、运行姿态平稳。复原装好滚轮事故保险块，使它与重直轨道的间隙为 2mm。

5) 升降平台的安装：在地面将升降平台组装完毕，按图纸要求检查安装配合尺寸。将升降平台滚运至起吊点下，用 2 根等长吊带 4 角套品，缓慢放下升降平台对位三角提升架，拧紧螺栓。

6) 配重箱、配重板的安装：在垂直轨道底部做一临时支撑，约 1000mm 高，用以临时支撑配重箱。将配重箱 2 只晶耳和 4 付轨道导轮安装好。从吊耳板件框内穿过钢丝绳，将配重箱吊入井架配重轨道，下落至临时支撑上。将配重板依次吊入配重箱体内，每装入一块板都要挤密实，防止最后一块板装不到位。

7) 安装滚、钢丝绳、链、链轮：安装钢丝绳，将绳轮架固定的横移框架左右梁及顶层纵梁上。将钢丝绳保护套安装的横移左右梁及顶层纵梁上的吊点孔内，将截好的四根钢丝绳，两根一组(一长一短)为一组，用压块围定在希简上(个压块)，短绳缠绕卷筒螺纹一圈后直接吊下，长绳缠绕一圈后经绳轮架后从吊点孔重下。钢丝绳的四个垂点经载车板绕绳座缠绕后，安装吊点螺栓，将吊点螺栓固定在吊点板上，(链条类要加装开口销)用倒顺开关依次提起。

8) 安装水平导轨：安装水平导轨，找出前横梁两端的基准点，按设计尺寸弹线。则此线为前导轨的内侧基准线。以两端基准点用勾股定理做两条向后的直线，截取两导轨间距为后横梁导轨的内基准点，此线为后导轨的内基准面，焊接导轨。

9) 横移台车的安装：1、在地面安装横移台车零部件，按图纸检查安装配合尺寸。2、用吊装设备将横移台车起吊升降平台上。

10) 搬运器安装：将搬运器吊装至横移台车导向槽内。

11) 安装线槽及支架：安装线槽及支架，线槽安装按图纸要求安装在纵梁上，固定螺丝不能外漏。

12) 安装电气控制柜：按图纸设计要求将配电柜安装在后立柱左侧。

13) 布线：动力线、信号线全部沿线槽(地面线槽要至少高于地面 3CM)铺设。预留出长度。

14) 安装光电开关：安装光电开关，将限位开关安装在限位支架上，按合停图纸要求安装到相应位置。

15) 强弱电接线送电、输入程序：强弱电接线送电、输入程序，电气工程师进行程序录入。录入完成后进行手动、自动调试。安装队要全程协助此项。调试完成后进行录卡。

16) 调整各层限位开关、限位块：输入程序后进行自动调试，调整各层限位开关、限位块

17) 外观处理防锈补漆：外观处理、防锈、补漆

18) 安装接地线：安装接地线

19) 安装防护网、粘贴警示标识

20) 试运转参数测试并进行调整

21) 负载试车：设备试运转正常后，方可进行负载车辆的试运转。

现场查看目前项目处于设备调试、试运转和负载试车阶段：

查看调试参数：

a 性能稳定可靠；

b 位置准确；

c 横移速度 27.9m/min;4、升降速度 24.5m/min。5 无异响、无变形、无溜车现象、定位准确、上下限位定位准确。

现场操作人员使用操作面板对设备进行试运行操作：

a. 长按清除键 C 键 5S 钟进入设置状态:输入系统设置密码:初始值为 1234,自定义后为自定义密码；



b.调整上下键到运行模式反显时按确定键 E,进入输入模式密码(初始密码 1234)后确定显示,上下选择手动模式;

c.根据屏幕提示,按“0”~“g”键选择对应车台板(超出实际车台板数的数据无效),无误后按“E”键传送数据至 PLC;

重要提示:操作前确保车库内没有人员 22 个 00 米丰管包括平面主行施工技

d.选择目标车板的运动方向,根据屏幕提示按对应方向点动移动车板,点动到位压到限位开关后对应的按键失效:

重要提示:操作过程中禁止人员及车辆进入!

e.再按“0”~“g”键选择下一目标车台板:

f.在点动移动车板时,如出现故障,点动操作自动中止,目标车板数据也自动清除,排除故障后重复如上述步骤。

操作过程假想车位顺利运行至假想位置。试车成功。

5、型式试验(适用时):

负责人介绍此项目无需型式试验。

6、质量检验检测验收(当地检验检测院):

查河北省特种设备监督检验研究院监督检验报告,见附件。

公司关键过程确定为:安装调试。制定了《过程控制程序》,对关键过程的管理进行了规定。通过产品生产和检测和配备有能力的员工实施生产和检测,对关键过程的质量予以控制。

经确认:特殊过程:焊接过程

能查见:《管理手册》对特殊过程焊接过程进行了确认。对设备:焊机进行了确认,正常;操作人员均从事焊接多年的工作经历,公司制定有焊接作业指导书,工艺参数等。

整个过程基本受控。

仓库管理控制:

现场见:

成品库:公司成品库堆放货物少,货物堆放高度满足要求,未见货物堆放超高的情况。

原材料库:公司的原材料主要为工型钢、圆柱钢等,用木托盘垫底,进行防护,有品名,按照区域堆放,符合要求。台账和实物一致,符合要求。

仓库均配备了灭火器、消火栓等消防设置,能出示每月环境消防安全检查记录,合规。

仓库管理人员参与了公司组织的消防演练。

仓库管理控制基本符合要求。

运行策划和控制

查,履约中心实施以下环境安全管理制度:《运行控制程序》、《节约用电用水管理制度》、《固体废弃物管理制度》《消防安全管理制度》、《用电安全管理规定》、《公司劳动安全管理办法》、《消防器材管理规定程序》、《火灾事故应急救援预案》、《劳动防护用品管理制度》等。

现场观察产品工艺流程:

组织投标→签约→技术制图→购进原材料→激光切割(外包)→折弯→打磨→焊接→喷漆(外包)→发货→客户现场安装调试→型式试验→客户验收→质保期内维保

查,生产过程依据生命周期观点的控制,制定了管理规定,确保在产品的生产过程中,落实其环境要求,考虑生命周期的每一阶段;包括施工过程使用产品的环境要求(环保、节能等);与合同方沟通组织的相关环境要求;考虑了设计咨询服务相关的潜在重大环境影响和危险源的信息的情况,并体现在设计咨询过程中。

重要环境因素:潜在火灾;噪声排放;固废排放

抽查环境运行的策划与控制实施:



1、固废排放管理：

公司编制了《废弃物管理制度》，规定了办公和生产过程固废处理的管理要求。

查，办公环节的主要固废为：过程中不可避免的会产生少量的废品废件，主要以废铁等为主，基本上可以全部外卖废品收购站回收利用；少量不可回收利用部分可原地妥善堆存并运至指定堆场堆存。

生产过程的固废有：废铁等固废。

查，固废处理：有处理记录。

2、火灾预防：

查看，公司编制了火灾预防管理规定、应急管理规定。

查看，共用区域、生产区域、办公室设置了消防栓、灭火器、应急报警器等，设施状态良好。

现场查看，消防设施配置完整，完好。

公司定期参加组织的消防培训和演练，履约中心主要岗位均参与。

3、噪声排放：

查看，主要为折弯机、带锯床、数控液压冲孔机等设备运行时产生。通过采取选用低噪设备、总平面合理布置、减振、厂房建筑隔声、消声器消声降噪等治理措施控制其厂界噪声达标夜间生产不能达到噪声排放限值。要求企业不得夜间生产，并且高噪声设备尽量靠近北侧方向布置，企业不夜间生产，同时采取噪声防止措施后对周围敏感目标不会产生噪声扰民现象。

查看人员配置有呼吸器、口罩等应急准备设施，能达到使用要求。

查污染物排放检测，1) 检测项目：噪声检测报告。检测类别：委托检测，检测单位：河北尚源检测技术服务有限公司。编号：SYJC2022Y0093，检测结论：合格，报告见附件环境影响报告表

对于相关方环境影响，公司的主要环境管理相关方有：业主、外来人员，对其进行培训告知。

履约中心环境控制措施基本与管理要求基本一致，基本符合管理要求。

不可接受风险：潜在火灾、触电、车辆伤害、机械伤害、噪声伤害、起重伤害

查见组织的职业健康安全运行控制状况：

1) 意外火灾控制

建立消防检查管理制度；确定消防小组人员职责；按规定每月进行消防检查；制定应急准备响应预案；进行消防演习。

2) 触电控制

加强人员用电安全培训，定期检查线路安全，维修需有电工资质人员进行，现场查看无线路、开关等方面隐患。

3) 车辆伤害

应按技术性能的要求正确使用机械设备。

操作人员必须经过专业培训合格后，方可上岗。

机械设备应定期进行保养，严禁带病作业。

严禁拆除机械设备的自动控制装置、各种限位器等安全装置。

操作人员必须穿戴好劳动保护用品，严格按照安全操作规程作业。

安全人员定期进行安全检查。

4) 意外伤害

意外伤害，在设备正常运行、检维修过程中不遵守相关安全操作规程；设备运动部位、部件安全防护设施缺失或不完善；设备操作按钮、电源开关分布不合理；擅自违章拆解、改造机械设备，使之不符合安全要求；违章进入设备运行危险区且不能保证与设备之间安全距离；不具设备操作技能的人员上岗或其他人员擅自操作设备；对设备检修工艺以及检修设备的构造不熟悉、使用工器具不符合国家要求、工器具的使用方法不正确、设备的维护检修质量差或不及时等

现场了解：公司制订了人员防护管理规定、应急管理规定。



查，履约中心员工定期参加操作规程的培训,并进行了三级安全教育。抽新入职员工安全三级教育卡：温晓光，分别进行了公司级，厂部级，班组级等三级安全教育，考核均合格；

5) 噪声伤害

选用低噪音设备。

设备安装减震。

作业时配戴耳塞等。

6) 起重伤害

建立控制运行文件，确定控制部门和人员职责。

组织岗位人员培训，严格执行安全操作规程。

佩戴好劳动保护用品，避免交叉作业。

安全人员每日定期巡视、检查。

生命周期：查产品生命周期的环境管控：公司从采购设备，劳保时已考虑了环保性，服务过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时回收再利用物品分类存放。

过程基本受控。

标识和可追溯性

查《管理手册》，公司管理体系对产品、检验状态进行了规定。

标识的方法采用标牌、订单号、日期、记录等。已生产订单号进行跟踪确认产品过程、成品标识。

2.现场观察：原材料采用标识牌进行标识，注明产品名称、规格型号、数量、日期、名称等内容；

3.产品检验状态采用：采用区域进行标识分类堆放。对合格、不合格分区进行标识；

4.成品采用标识牌及物料标签进行标识，注明数量、规格、品名、客户、入库日期等内容；

5.生产记录对质检员、生产日期以及使用的原料等进行了记录，能做到追溯的目的。

顾客或外部供方的财产

公司《管理手册》8.5.3 规定了对顾客和外部供方财产的管理控制情况。公司顾客财产主要顾客的个人信息等，顾客信息由销售部记录并统一管理，客户名称、电话、地址等信息变更后，由营销中心及时更新，以确保和顾客保持联络。

查看顾客组织及个人信息，营销中心保存完好，询问销售部人员，熟知对顾客信息应该保密。

询问自体系运行以来未发生顾客财产丢失、损坏或发现不适用的情况。符合要求。

防护

查，公司管理体系对产品的防护进行了规范，包括：搬运、储存等保护措施。

现场观察：

1.搬运：采用桥式起重机等进行搬运，未见有损产品质量的野蛮作业。

2.贮存：公司履约中心有库房，各种原材料均贮存在恰当的场所，通风、采光、防潮，条件良好。

4.查：原产品入库，验收、保管有相应的管理制度。有仓库管理员职责、出入库记录；入库有检验。

5.库房分区清楚，原料、成品均分别摆放在不同区域，并加以明显的标识。

6.现场检查，车间及仓库，各类物资均分类存放，标识明显。消防设施齐全，并在有效期内。

交付后活动

查问，负责人讲对于已经交付的产品，公司承诺：产成品交付后随时跟踪质量状况，发现问题，及时上门进行解决。管理体系运行至今暂无客户反馈质量问题。

此外，也包括：交付后活动可能含的担保条款所规定的相关活动，诸如合同规定的质量保证、售



后服务、物流运输服务、客户产品验收发现产品问题的处理等。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的运输采取物流运送的方式进行。目前组织采取的物流公司为无极县平稳物流有限公司。组织通过物流单号在对产品物流信息及到货信息进行监控。

2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流的方式送货，物流提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动由物流公司提供。

3) 交付的地点及验收：产品经出厂检验合格后通过物流运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号、尺寸、合格证、小批量装配试用等进行验收，验收合格后在送货单上签字确认。

4) 售后服务：按合同质量技术要求客户进行验收。如遇产品质量问题，采取退、换的形式进行处理。如是批量质量问题，则有技术人员跟进上门处理。负责人介绍，监督周期内，未有客户的投诉或质量不良的反馈情况。

公司有专人负责解答客户的售后问题，组织策划了顾客满意度调查表，会有专人定期对客户的满意度进行跟踪、收集、分析、评价，用以持续改进客户满意度。

查见现场记录及与负责人沟通确认：已基本满足交付后活动的要求。

更改控制

查，公司对产品实现过程的更改策划了管理要求。主要包括：合同更改、产品信息更改等。

现场查，公司对于更改生产信息的管理，均为重新发放生产计划，并回收作废的计划单。

查，对于合同信息等更改，必须经过评审，确认能满足要求后方能进行签订，具体按文件管理要求。

查，近期暂无合同、信息变更的情况。

产品和服务放行

经查该公司主要生产资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装。

公司产品执行客户要求。履约中心根据企业实际生产过程，策划了《材料与零部件进厂检验作业指导书》《过程检验作业指导书》《出厂检验作业指导书》等，包括原材料、过程控制及成品检验要求，以上文件规定符合要求。

现场核查人员能力评价表，质检员具有多年同岗位工作经验，并经相关培训合格后上岗。

查进料检验：经查该公司主要原材料包括：减速电机、链条、H型钢、钢板、焊管、UVH型钢、钢板、行程开关、松链开关等；经沟通原材料入厂主要是查验供方提供的产品质量证明书/合格证，检验产品的外观、数量、包装等项，检验合格后通知库管人员进行入库。提供原进货检验原始记录，抽查如下：

---物资进厂日期：2023.11.15，物资名称：板 t=10，检验内容：外观完好、无锈蚀变形，供方名称：石家庄大华金属材料有限公司，是否合格：合格

---物资进厂日期：2023.11.15，物资名称：矩管 80X5，检验内容：外观完好、无锈蚀变形，供方名称：石家庄大华金属材料有限公司，是否合格：合格

---物资进厂日期：2023.11.15，物资名称：圆钢 18，检验内容：外观完好、无锈蚀变形，供方名称：石家庄大华金属材料有限公司，是否合格：合格

---物资进厂日期：2023.12.18，物资名称：电机 GV40-WXT-2200W，检验内容：外观完好、随机资料完整，供方名称：万鑫精工（湖南）股份有限公司，是否合格：合格

---物资进厂日期：2023.12.18，物资名称：防坠器 FQB2-50，检验内容：外观完好、随机资料完整，供方名称：盐城市瑞华机电制造有限公司，是否合格：合格

.....

原材料进厂后履约中心负责检查产品质量证明书和产品数量。



对原材料的检验符合要求。

二、查生产、安装过程检验：

1、生产：

2024.11.1, 提升架 02；图纸尺寸：1440、880、470、330、230；测量尺寸：1439、881、469、331、230；检验结果：符合要求，工序检验员：咎 xx

2024.12.4, 吊架支架；图纸尺寸：100、51、35、75、112；测量尺寸：100、51、35、75、112；检验结果：符合要求，工序检验员：咎 xx

.....

2、安装：

2024.2.28 丰铭·鹿鸣臺项目机械车位工程；安装基础：符合；通道与平台、梯子、栏杆：符合；机械式停车设备基本尺寸：符合；安全距离：符合；机械式停车设备轨道：符合；检验结果：符合要求，工序检验员：王 xx

2024.6.20 中国医科大学附属口腔医院机械停车库工程；安装基础：符合；通道与平台、梯子、栏杆：符合；机械式停车设备基本尺寸：符合；安全距离：符合；机械式停车设备轨道：符合；检验结果：符合要求，工序检验员：王 xx

成品检验报告如下：

1、施工单位名称：河北新时空智能科技有限公司

使用单位名称：捷安泊交通科技(辽宁)有限责任

使用地址：辽宁省沈阳市和平区北二马路中国医科大学口腔医院南院区

型号规格：PSHS 型 5 层

检验单位：沈阳特种设备检测研究院

检验日期：2024-09-22

检验结果：合格

2、

使用单位名称：天津城投集团资产管理有限公司

设备所在地点：

型号规格：PPYL 型

检验结束日期：2023-07-17

检验单位：天津市特种设备监督检验技术研究院

检验结果：合格

.....

询问负责人：目前暂未发生国家抽查情况，经查阅该公司客户满意度调查表，客户反馈产品质量比较满意。

设计开发

经沟通确认，技术中心负责资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装方案的设计和开发。技术中心公司负责人从事资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装多年，能力满足资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装方案的设计和开发需要。

经与负责人沟通确认，公司属顾客提供产品标准（客户自己的标准要求）和要求，公司按照客户要求的进行分解细化各工序过程。过程分解工艺设计能力满足客户要求。各岗位工序已经固化的作业指导书。该公司曾用名：河北睿泊停车设备有限公司，已从事该行业多年。公司按照以往同类型的资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装工艺技术加工生产，生产工艺已经非常成熟。



公司自成立以来，生产的资质范围内的机械式立体停车设备的生产、安装，均依据销售合同和顾客图纸要求向顾客提供生产加工后的产品，不需要进一步细化顾客的要求，也无权修改要求。组织策划了生产各工序的设计相关规定，公司一直按合同要求和顾客样件要求为顾客提供产品，生产加工工艺流程非常成熟，目前工艺固定，无变更。

查，公司管理手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为:策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。策划了《设计开发控制程序》内容符合要求。

公司的产品均已定型，生产过程中，除非客户需求改变，否则不对产品进行更改，所生产工艺内容没有进行设计和开发相关工作。但随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如后续顾客要求和市场需要开发新产品时，公司将按照策划的:设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

产品设计与开发基本符合要求。

监视和测量设备

依据《管理手册》 7.1.5 相关规定进行管理。

主要监视和测量设备：电子经纬仪、自动安平水准仪、声级计、绝缘电阻表、接地电阻测试仪、数字万用表、高精度里式硬度计、手持式激光测距仪、照度计。

配备了检测工具材料如下：附着力测试：工具：螺丝刀、扳手、钳子；

对监视和测量设备的管理基本符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

持续执行《内部审核控制程序》，规定了内审的职责、审核准备及实施方法。

1.策划

提供了《内部审核计划》及《内部审核实施计划》，确定了内审目的、依据、范围、内容、审核组成员、分工及对各部门审核的内容，审核时间为 2024 年 09 月 16-17 日，有编审批及日期。内审计划符合程序的要求。

2.实施

提供《内审检查表》，内审按计划进行。对各部门的审核条款符合要求及内审计划，审核内容基本符合标准要求。

3.不符合

共开出 1 项不符合；查《不符合报告》，不符合判定正确，责任部门均按要求采取了纠正措施，纠正有效。

4.输出

提供《内部审核报告》编制：范佩佩 审批：刘继勋 日期：2024 年 09 月 17 日，审核结论：公司依据 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准建立的质量、环境和职业健康安全管理体系基本符合标准要求及本公司质量、环境、职业健康安全管理体系的要求，运行基本有效并保持。

5.内审员

共任命 3 名内审员，组长：范佩佩，组员：刘秀军、曹立峰。

未见审核员审核自己的工作，保证了审核的客观性和公正性。

1.《管理评审控制程序》对管理评审做出规定，规定的频率每年一次。

2. 查管理评审的实施情况

查有：2024 年 9 月 18 日的《管理评审计划》，内容包括评审的目的、依据、内容、时间、参加人员以及评审准备工作要求等。计划评审时间：2024 年 9 月 29 日。

编制：范佩佩 审批：刘继勋。



3. 查到：2024 年 9 月 29 日《管理评审会议签到表》《管理评审会议纪要》，会议主持人：周俊岭，参与人员：各部门负责人。

4. 查管理评审的输入：

输入情况，包括有：内部审核情况和合规性评价、法律、法规法规遵循情况；客户反馈、来自外部相关方的交流、包括抱怨；服务的符合性、过程、环境和职业健康安全绩效；一体化目标和指标的实现程度；纠正和预防措施的状况；可能影响管理体系的变更、客观环境的变化，包括与组织环境因素和职业健康安全风险有关的法律法规和其他要求的发展变化可能发生的变更等。

5. 管理评审的输出

查有：《管理评审报告》编制：范佩佩 审批：刘继勋 日期：2024.09.29，对本次评审得出结论并做出以下评价：公司各项经营管理服务活动均能按国家、行业、地方、标准规范和其他要求运行，无违反规定的情况发生。

公司的质量、环境和职业健康安全管理体系的运行是适宜、充分和有效的，方针和目标是适宜的，应对风险和机遇采取的措施基本有效。质量、环境和职业健康安全管理体系运行基本符合标准要求。

改进要求：

查：本次管理评审提出 1 项改进建议：为提高公司服务质量和市场竞争力，加强对营销中心业务人员服务技能的培训。

查到：改进项的《改进计划》《管理评审改进培训表》，目前改进已完成。

6. 本次管理评审有效。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制：

依据：《不合格品控制程序》规定对不合格品进行控制。

经查该公司现场设置有不合格品存放的区域。

提供不合格品报告单，内容包括：产品名称、不合格数量、不合格事实描述及原因分析、拟采取纠正/预防措施、完成情况、验证情况等内容，符合程序要求。

抽查 2024 年 12 月 13 日，丰铭·鹿鸣臺项目机械车位报警不停响起，原因：业主无意碰偏前超长光电开关，导致前超长光电开关没对正。采取的纠正措施：重新安装，验证结果：合格，验证人：闫维庆。2024.12.13 经查该公司经检验不合格和疑似不合格的产品均不允许放行和交付。

经查该公司自体系运行以来未发生重大不合格品。

经沟通了解，该公司自体系运行以来未出现产品交付后顾客反馈的产品不合格情况。

对不合格品的管理基本符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

公司通过内审、管理评审、管理方针实施、目标考核、日常检查等方式对发现的问题采取纠正和预防措施，通过不断的加强员工培训，增强人员意识，预防在工作中出现问题，不断地加强资源的配置，以利于管理体系更好的运行，针对日常检查发现的问题及时纠正，针对内审中出现的问题均采取了纠正措施。

在管理体系运行过程中，针对已发生的、潜在的不合格，所确定实施的纠正预防措施都是适宜的，有效的，都起到了防止再发生或预防其发生的效果。

3) 投诉的接受和处理情况：

公司近一年内没有受到政府的处罚、新闻媒体的曝光或顾客和其他相关方的投诉。无环境污染事件，也无



工伤事故发生。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合已整改完成

五、认证证书及标志的使用

无违规使用

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 河北新时空智能科技有限公司的

☒ 质量 ☒ 环境 ☒ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效



审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见: ☐暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

☒保持认证注册

☐在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:孙博、杨建冬

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。