



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：希佛隆阀门集团有限公司

编 号：0262-2020-2024

审核组长（签字）：

李学弘

审核组员（签字）：

报 告 日 期：2024 年 12 月 19 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	希佛隆阀门集团有限公司	企业联系人	常鹏
认证证书编号	ISC-2020-0908	证书有效期	2025-12-29
监督审核次数	第四监督审核	本次监督时间	2024年12月19日
监督审核员 姓名及确认号	2022-M1MMS-2274211	监督审核涉及 的区域或部门	办公室、品质部、制造部、 技术部、市场经营部

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2022 年 12 月至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。

2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司于 2024 年 8 月 29 日至 8 月 30 日组织了公司测量管理体系内审，内审分 2 个组，对公司 5 个部门进行了全要素的审核，共内审分 2 个组，对公司 5 个部门进行了全要素的审核，现场检查了首次会议签到表，内审计划，内审记录，内审报告，开出了 1 不符合项，于 9 月 10 日完成整改。

2.2 管理评审情况：企业于 2024 年 9 月 2 日开展了测量体系管理评审，会议由公司总经理王韬瑜主持，由管理者代表常鹏汇报了体系运行情况。会议肯定体系运行至今说明建立的测量质量体系运行是适宜的、充分的和有效的；质量方针的制定基本符合公司的战略目标，质量目标的制定的指标合理。在生产过程中，全体员工都能认真地履行质量职责，为实现质量目标做不懈的努力。目前公司的资源能够完全满足测量体系运行和公司的发展，形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的 2 个方面的问题落实了整改部门。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，未增关键测量过程：

a) 计量要求的导出和验证：查阅体表面硬度测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。

详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查阅体表面硬度测量过程，测量不确定度评定正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认：查阅体表面硬度测量过程，采用比对法进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》



d) 测量过程的控制：查阅体表面硬度测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

e) 测量过程的监视：查阅体表面硬度测量过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》

f) 测量设备的溯源：公司未建立计量标准，测量设备送至陕西国华现代测控技术有限公司、陕西世通仪器检测服务有限公司检定、校准，抽查 8 台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求，详见《测量设备溯源检查表》。

4. 能源管理情况：

企业主要能源为电、天然气，2023 年能耗折算为 124 吨/标煤，不属于重点用能单位，能源测量设备配备率满足要求能源计量管理满足 GB17167 要求。

5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

查 2023 年外审开出了一项不符合项报告：“品质部对广东精衡检测科技有限公司的计量服务能力评价记录，未对能力范围进行确认”企业对不符合组织了纠正，1. 对广东精衡检测科技有限公司进行计量服务能力评价；2. 对相关人员进行培训避免相同问题重复发生。验证该不符合项纠正措施有效，同意关闭。

6. 对投诉的处理情况：

企业 2024 年有未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 5 项质量目标，对目标进行了分解，查 2024 年 1 月到 11 月质量目标完成情况检查表，按目标、措施、完成情况、未完成情况进行统计，记录内容全，每月统计，质量目标管理满足要求。

8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照和组织机构未发生变化。

9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

用于企业的形象宣传。

10. 本次监督审核出具 1 项一般不符合项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

10.1 查，在品质部理化室查看洛氏硬度计，自校准用标准硬度块编号 R7111988 检定有效期 2019 年 1 月 23 日，未对该标准硬度块示值有效性进行确认并验证是否满足要求，不符合 GB/T19022 标准 7.1.1 条之要求。

11. 产品的销售



抽查阀门产品的销售合同，合同编号 Z2023TZBNT1565，签订时间 2023 年 12 月 25 日。确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

12. 产品的售后

对售后服务的认证范围，抽查阀门产品合同，合同编号 XHHG-GY-20240518-56，签订时间 2024 年 5 月 18 日，合同内容包括调节阀备件产品的售后服务。

对抽查的合同的包括售后服务内容涉及的测量过程进行确认，抽查售后服务或维修过程记录（记录编号 2024-2），包括有产品调节阀特性的检测过程

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2024 年 12 月 19 日，对希佛隆阀门集团有限公司监督审核. 验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为希佛隆阀门集团有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:李学弘