

项目编号：20882-2024-QEO

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称：江西天禄科技集团有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：曾赣玲

审核组员（签字）：徐爱红

报告日期：2024 年 12 月 2 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表 ☒ 文件审核报告
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：曾赣玲

组员：徐爱红



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	曾赣玲	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-2286307 2024-N1EMS-2286307 2024-N1OHSMS-2286307 7	Q:17.12.05,23.01.01,23.01.04,23.06 .00,29.12.00 E:17.12.05,23.01.01,23.01.04,23.06 .00,29.12.00 O:17.12.05,23.01.01,23.01.04,23.06 .00,29.12.00
	徐爱红	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2022-N1QMS-1287609 2022-N1EMS-1287609 2024-N1OHSMS-1287609 9	Q:17.12.05,23.01.01,23.01.04,29.12 .00 E:17.12.05,23.01.01,23.01.04,29.12 .00 O:17.12.05,23.01.01,23.01.04,29.12 .00

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	付艳艳	向导	受审核方
2	/	观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系认证申请者的再认证申请,通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况,判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性,从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等,详见首末次会议签到表。



1.4 依据文件

a) 管理体系标准:

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O:

GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系: 本次为 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☒ 一体化审核;

c) 相关审核方案, FSMS专项技术规范: ;

d) 相关的法律法规: 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国职业病防治法》等

e) 适用的产品(服务)质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准: 金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017、钢制文件柜技术条件 QB1097—2010、钢制书架 第1部分:单、复柱书架 GB/T 13667.1-2015、积层式钢制书架技术条件 GB/T 13667.2—2003、钢制书架 第3部分:手动密集书架 GB/T 13667.3-2013、钢制书架 第4部分:电动密集书架 GB/T 13667.4-2013、城市环境卫生设施规划规范 GB 50337-2003、钢制书柜、资料柜通用技术条件 GB/T13668-2015、金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017、学生公寓多功能家具 QB/T2714-2013、钢制储物柜(架)技术要求及试验方法 GB/T28200-2011等;

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求)。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2024年11月30日 上午至2024年12月02日 上午实施审核。

审核覆盖时期: 自2023年11月18日至本次审核结束日。

审核方式: ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☒ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围(如与审核计划不一致时, 请说明原因):

Q: 资质范围内医疗设备(手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台)、密集架(手动密集架、智能型密集架)、书架、消防服架、仓储货架、文件柜、学生校具(床)、军队营房设备(衣架、衣柜、床)、环卫设备(垃圾桶)、骨灰盒存放架的生产及医疗器械护理设备、实验室设备、智能枪柜、保密柜的销售(未认可: 资质范围内医疗设备(手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台)的生产)

E: 资质范围内医疗设备(手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台)、密集架(手动密集架、智能型密集架)、书架、消防服架、仓储货架、文件柜、学生校具(床)、军队营房设备(衣架、衣柜、床)、环卫设备(垃圾桶)、骨灰盒存放架的生产及医疗器械护理设备、实验室设备、智能枪柜、保密柜的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O: 资质范围内医疗设备(手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台)、密集架(手动密集架、智能型密集架)、书架、消防服架、仓储货架、文件柜、学生校具(床)、军队营房设备(衣架、衣柜、床)、环卫设备(垃圾桶)、骨灰盒存放架的生产及医疗器械护理设备、实验室



设备、智能枪柜、保密柜的销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址:江西省宜春市樟树市城北经济开发区金属家具产业创业园

办公地址:江西省宜春市樟树市城北经济开发区金属家具产业创业园

经营地址:江西省宜春市樟树市城北经济开发区金属家具产业创业园

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间):

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于年月日- 年月日进行了第一阶段审核,审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点:

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1)审核计划的调整:☒未调整;☐有调整,调整情况:

2)审核活动完成情况:☒完成了全部审核计划内容,未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容,原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况,或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1)不符合项情况:

审核中提出严重不符合项()项,轻微不符合项(1)项,涉及部门/条款:生产部不符合 E0:8.1 条款。

采用的跟踪方式是:☐现场跟踪☒书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限:2024 年 12 月 5 日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 11 月 30 日前。

2)下次审核时应重点关注:

本次不符合项的整改确认,生产部技术人员配置的优化等。

3)本次审核发现的正面信息:

公司设置了方针、目标,定期考核监控,进行了内审、管理评审等,公司服务能力较强,产品质量稳定,顾客较为满意;定期进行环境安全运行检查,未出现质量、环境、安全事故。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1)成熟度评价:管理层对质量、环境、职业健康安全管理体系运行和认证活动支持,能够在日常的管理和



生产检验过程运用管理体系的工具和方法，各部门能按体系要求实施，本年度内组织了管理评审、内部审核，自我发现问题、持续改善，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：受审核方目前处于发展阶段；内审、管理评审、人员能力、特种设备管理、资料管理、产品检验记录填写等管理需提升；存在一定的质量、环境、安全隐患。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2014 年 12 月 9 日体系实施时间：2021 年 3 月 10 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：40 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

产品的工艺流程如下：

剪切下料——冲压成型——折弯——焊接成型▲——打磨——表面喷塑▲——包装——成品检验——包装入库

销售流程：

业务洽谈/招投标——合同评审——采购——检验——入库——交付

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

企业确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素。能够对这些内外部问题通过网站获取、调查研究、定期内部总结等方式进行监视和评审。

企业确定了与质量、环境、职业健康安全管理体系有关的相关方，并确定了这些相关方的需求和期望。对相关方和需求进行管理。

企业在策划管理体系时，确定需要应对的风险和机遇，以确保管理体系能够实现其预期结果，增强有利影响，预防或减少不利影响，实现改进。

最高管理者在确定的管理体系范围内建立、实施并保持了质量、环境、职业健康安全方针：

1.质量方针：



品质第一、顾客至上、以人为本，持续创新

2.环境与安全的方针

安全第一，预防为主，以人为本，环保优先，全员履职，持续改进

方针适宜于公司现状，在管理手册中明确，通过文件发放，是员工获知，适用时提供给相关方。

以方针为框架，建立了公司管理目标：

质量目标：

成品出厂合格率 $\geq 98\%$

顾客满意率 $\geq 90\%$

环保安全目标：

固体废弃物进行分类回收率 $\geq 90\%$ ；

火灾事故为 0；

员工重大伤亡率为 0

在相关职能部门对目标进行了分解和考核，查对目标进行了分解至部门，提供目标分解表，详见各部门记录。

公司制订环境因素识别与评价程序、危险源辨识、风险评价和风险控制程序，有效文件。对环境因素、危险源的识别、评价结果、控制手段等做出了规定。

重要环境因素：固废、潜在火灾、噪声排放、烟尘排放、废气排放、粉尘排放等；

控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；危险废物经有资质的单位收集处理；节约资源；提高安全意识，做好火灾预防措施达标排放；一旦发生按相关应急预案执行，制定目标、指标和管理方案。

不可接受风险：火灾、触电、粉尘伤害、机械伤害、噪声；

控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

业最高管理者为增强顾客满意，确保顾客和适用的法律法规的要求得到满足，对建立、实施、保持和改进质量管理体系做出了承诺。建立和实施并初步形成了纠正、预防和持续改进机制。严格执行了体系文件规定要求，实现了企业方针和目标，达到了预期结果。



企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道，能够确保满足建立、实施、保持、改进质量管理体系，提供符合要求的产品的实际需求。

企业在策划建立质量管理体系时较充分地识别了所需的过程，包括产品实现所需的过程，包括明确顾客及其规定用途和已知的预期用途所必需的要求、适用的法律法规要求、组织附加的要求，对各种要求进行评审，确认可以满足要求，并传递到相关岗位。

企业明确了所提供产品的质量目标和要求、文件和资源的需求，所需的过程和产品监视与测量活动及接收准则，所需的记录表格等。

按照产品实现的流程，通过查阅记录、现场观察、与岗位人员面谈，表明在服务实现的策划，顾客要求的识别和评审、采购、销售和服务提供的控制、标识和可追溯性、顾客财产、产品防护、以及监视和测量设备的控制等能够按照规定准则正常运行，并保证提供产品符合规定的要求。

司主要从事资质范围内医疗设备（手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台）、密集架（手动密集架、智能型密集架）、书架、消防服架、仓储货架、文件柜、学生校具（床）、军队营房设备(衣架、衣柜、床)、环卫设备（垃圾桶）、骨灰盒存放架的生产及医疗器械护理设备、实验室设备、智能枪柜、保密柜的销售。

主要按客户的需求，参考国家/行业标准：GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件，依据客户要求确定产品的数量、规格、型号、交期等等指导文件进行生产销售，查见编制了相应的过程文件：编制了作业指导书、过程检验规程等指导产品生产和确定产品的接收；

查见编制了相关产品的工艺流程如下：

剪切下料——冲压成型——折弯——焊接成型▲——打磨——表面喷塑▲——包装——成品检验——包装入库

销售流程：

业务洽谈/招投标——合同评审——采购——检验——入库——交付

关键过程：焊接、喷塑；

需确认的过程：焊接、喷塑、销售。

明确了质量目标和相关的产品特性要求：成品出厂合格率 $\geq 98\%$ ，顾客满意率 $\geq 90\%$

生产设备：数控液压摆式剪板机、剪板机、光纤激光切割机、开式固定台压力机、数控板料折弯机、数控液压板料折弯机、液压板料折弯机、摇臂钻床、电动平台弯管机、金属圆锯机、电动单梁起重机（行车）、抛丸机、点焊机、喷粉固化流水线、单轴仿型铣床、整体柜转印机等。

环保安全设施设备主要有：消防设备、垃圾桶、除尘设备等；

主要检测设备有：千分尺、游标卡尺、卷尺、压力表等；

为实现产品质量目标配置了相应人员（如关键岗位上岗前经过岗前培训等）

编制了相应的作业文件：设备安全操作规程、工艺流程。现场有相关生产任务单、图纸、检验记录等，



基本满足产品实现需要。

经识别确认，外包过程为印刷、喷漆过程。

生产过程运输设备：叉车、行车、手推车、周转车/厢等

查见“设备清单”、登记有：激光切割机、剪板机、冲床、剪板机、折弯机、二保焊机、喷涂线、储气罐等；

查见年度设备保养计划以及保养记录表；

办公设备的日常维护，主要为局域网维护、灰尘清扫、电脑、和一些设备的耗材更换。

生产设备制定了维护保养计划

企业有设备维护保养规定，每日对设备按要求逐项进行检查、保养。

维修、保养项目：清洁、润滑、电气开关检查等

使用设备人自行维护保养

查见 2024 年 7 月对剪板机、点焊机、折弯机的维护保养记录：对设备清洁、注油等进行了保养。管理人：杨建华、熊国姜等。

特种设备：

查看到现场有储气罐 3 个，简单压力容器，提供了储气罐附件（压力表、安全阀）年检报告电子档，在有效期内，见附件。

查看到企业使用了两台行车，均为 2.9 吨，介绍说这两台行车用于钢板、方管原材料的运输，使用情况较少。提供了行车的维护保养记录。现场查看到缆绳、挂钩情况良好。

查看到企业使用了叉车一辆，设备代码：511010318202198670，提供了叉车年检报告，有效期：2025 年 9 月。

提供有一类、二类医疗器械备案，赣樟械备 20180012 号、赣宜药监械经营备 20240145 号；

厂房由生产部负责管理，定期检查漏雨、透风等损坏情况，目前厂房基础设施满足生产需求。

现场查看到公司 2024 年 12 月 1 日产品生产计划单，如下

产品名称：中药调剂柜 规格 1500*350/620*1900/850，数量 15 组；

另还查见 2024 年 3 月份生产计划单，如下：

产品名称：普通病床 规格 L2100*W950*500，数量 18 张；

另还查见 2024 年 8 月份生产计划单，如下：

产品名称：军用床 规格 2000*1000*800/500 数量 2 张



产品名称：档案密集架 规格 5000*500*2400 数量 10 m²

产品名称：骨灰盒存放架 规格 700*300*280 数量 5 张

1. 剪切下料工序

生产中药调剂柜：1498mm*1079.7mm 的背板，先对原材料不锈钢板使用激光切割机（选用对应图纸）自动进行下料，原材料（201 不锈钢），板厚 0.7mm，设备自动下料，作业员检验符合要求后流入下一工序。

2. 冲压工序：

生产中药调剂柜：240*128 的抽背，使用冲压设备及对应模具，将抽背板放入限位处，按专有模具进行冲口，现场有下单表进行核对，偏差小于 0.1mm，自检符合要求后流入下一工序。

3. 折弯工序：

将中药调剂柜的底板（规格：1498*347*0.7mm）进行折弯，使用数控折弯机进行折弯，有图纸，自检：外观、尺寸符合要求后流入下一工序

4.焊接工序：

现场查看病床产品，使用二保焊焊接，对床边框进行焊接，现场有下料单等，选用档位 6 档，电流 140A～220A，实际 166A，产品过程稳定，工艺确认记录相符合。

现场查看药柜产品，使用点焊焊接，对药柜的侧板和顶板设定电流（电极压力 5、焊接电流 5、焊接时间 25）进行焊接，现场有下料单等。产品过程稳定，自检外观无虚焊、漏焊、错位等不良，确认符合要求后流入下一工序。

焊接后打磨工序：将病床产品的边框焊接后进行打磨，使用角磨机、拉丝机（220V）进行打磨，检查电线无破损不良情况，佩戴口罩、耳塞、防护眼镜等防护用品后，开动角磨机、拉丝机，将焊缝及焊渣打磨干净，光滑整洁，自检符合要求后，流入下一工序。

5.喷涂工序：

现场查看到正对存放架进行喷涂，先对部件使用抹布进行清洗处理清洁明显污迹和灰尘（如有锈迹使用砂纸打磨、如有油剂使用汽油清洁等），后手动搬运挂入喷涂线、喷涂线进行喷涂间内手动喷漆方式进行喷涂过程作业，固化炉加热固化，现场有作业通知单、关键工序参数监控记录等。工艺控制要求（固化温度 180-220 等），现场查看检验员对各过程进行检测，实测为（固化温度 200，链速 4m/min），查看产品外观检查光滑、无色差、无漏喷、无挂流，符合要求后，流入下一工序。

6.包装工序：查看到现场作业员正在包装存放架，使用包装材料有：纸皮、纸箱、布条等。

另见有软体加工工序：将海绵和皮革使用剪刀裁剪尺寸并使用铆钉组合成护理椅子坐垫，自检尺寸、外观合格后，放置待检区检验。

1、编制与环境、安全体系运行控制有关的文件，有运行控制程序、废弃物控制程序、噪声控制程序、消防控制程序、劳动防护用品控制程序、化学品油品控制程序、资源能源控制程序、应急准备和响应控制程序、应急预案等等。



公司提供了相关环评批复、环评验收、建设项目竣工环境保护验收监测报告、固定污染源排污登记等文件。

2、废水管控：

公司废水为生活污水，生活污水经隔油池、化粪池预处理后汇至项目自建的生化污水处理站处理，处理达标后排放和表面处理工序产生的废水。

3、废气管控：

企业废气主废为喷粉室废气、烘干室废气、焊接烟尘等。

喷塑工序喷室内产生的粉末涂料粉尘，通过风机将粉末吸入回收系统，经过（旋风+圆筒形的过滤装置）除尘后通过 15m 高排气筒排放。

静电粉末喷涂过程中烘烤会产生少量的挥发有机气体产生，收集后经过活性炭吸附处理后排放。

焊接工序会产生少量焊接烟尘，呈无组织形式排放。车间通风良好，员工佩戴口罩、手套、防护目镜等防护用品进行防护。

焊接后打磨工序，采用打磨机打磨，金属粉尘较少，员工佩戴口罩、手套等防护用品进行防护。

油烟废气，经过油烟净化器处理后排放。

4、噪声管控：

噪声主要是机械设备运行时产生的，主要设备有切割机、风机、剪切机、冲床、折弯机等机械设备；采取合理布局、厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，员工按要求佩戴手套、耳塞等相关防护用品作业；

现场噪音不大，介绍未有相关投诉。

5、固废管控：

公司建立一般固体废弃物的分类标准及管理规定；

生产过程中的一般固废，主要是方管、弯管、冷轧钢板、不锈钢板等下料、冲压工序的边角料、废边角料、废金属屑、废焊头、废塑粉、废包装材料、空油桶和生活垃圾等，

生产过程中原料产品的包装袋，由生产厂家回收利用，不外排。废硅烷剂桶、废无磷脱脂剂桶等，定期供应商回收处理，不外排

废金属边角料、废包装材料、焊接粉尘收集后外售综合利用。

布袋除尘器回收塑粉回用于生产。

生产过程中的危废有废活性炭、废机油，公司定期交有危废处理资质的单位处理，并签订有危废处理协议，处理单位：江西东江环保技术有限公司，签订日期：2023.2.20，目前合同现已超期，但公司负责人介绍说，因贮存量不大，公司于 2024 年 3 月 8 日向宜春市樟树生态环境局提出延期贮存至 2025 年 3 月 8 日再做处理的申请，并于 2024 年 3 月 11 日得到了宜春市樟树生态环境局批准。现场查看危废间，截至至 11 月存储有废活性炭约 7.285kg、废机油约 72.065Kg。

办公固废主要是墨盒硒鼓等办公危废，由行政部统一处理，以旧换新，其他固废及生活垃圾放在门口垃圾桶由环卫部门统一处理。

由江西中净首科环保技术有限公司出具废水、废气、噪声监测报告，报告日期 2024 年 11 月 7 日，报



告编号：创霖环检（2410）-WT-020-Z2024.11.7，废水、有组织废气、无组织废气、噪声排放均符合相关标准值；详见附件。

查见工作场所职业危害因素监测报告，报告编号：GCJC-21-118；江西赣昌评价检测技术咨询有限公司出具，2021.7.19，粉尘、噪声、氮氧化合物、电焊弧光、锰及无机化合物等均在限制之内。经查，该报告已在 2024 年 7 月 18 日到期，经与企业相关负责人沟通，企业已计划安排 25 年 3 月份之前完成检测。

提供了 2024 年 1-11 月环境安全检查记录表，检验结果合格。检验项目主要有生活垃圾是否及时清理，固废情况，办公区域是否安全用电，消防设施是否完好，消防通道是否畅通，人员是否按规定穿戴防护用品，能源消耗等。

6、能源资源管控：

生产过程注意节水、节电、节约钢材等，人走关闭设备和照明开关，现场未发现有漏水和浪费电能的现象。

7、产品生命周期的环境管控：

采购及销售过程中考虑生命周期观点，从原材料源头进行控制，每年对合格供应商进行评定，确保原料的质量，产品生产过程中进行质量及人员防控，产品销售及运输中严格遵守环境及安全管理规定，明确产品分配，做好产品售后及最终处置环节。对客户宣传环保理念概念，告知其产品寿命及最终处置的建议要求。公司从工艺设计和采购产品时已考虑了产品的环保性（包括其包装），生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时钢板等还可以回收再利用。

8、潜在火灾管控：

公司生产车间和办公区域配备了灭火器、消防栓，均符合要求。

9、安全防护：

对各岗位职业病危害进行了告知，公司给员工发放手套、口罩、耳塞、厂服、安全帽、护目镜、防毒面具、防护服等劳保用品。

10、能提供防止员工意外伤害加重的急救药品如创可贴、杀菌药水等。

11、为主要长期员工上社保，查见了 2024 年 9-11 月份的交款证明。

12、为环境和职业健康安全管理体系运行提供了财务支持，主要是垃圾处理、环保设施、消防设备、社保劳保用品、安全教育培训等。

13、员工饮用水为纯净水通过饮水机饮用。

采购产品验收、生产过程检验、产品放行等依据顾客技术要求、参考国家标准、作业指导书等。

检验人员徐绍平、刘雪兰、刘志英，经过公司培训考核合格具备检验能力；

成品和过程的检验由徐绍平和刘雪兰负责， 仓管刘志英负责原材料进货检验。

1、进货检验：主要原材料为不锈钢板、冷轧板、方管、圆管、塑粉、脚轮、五金配件、注塑件、包装件等。

提供了进货检验记录

抽见 2024.7.4 脚轮进货检验记录，对数量、外观、结构尺寸、合格证等项进行了检验，检验结果：合



格，检验员：刘志英。

抽见 2024.6.7 日不锈钢板进货检验记录，对数量、外观、厚度、合格证或材质证明等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.8.6 日钢管进货检验记录，对数量、外观、厚度、合格证或材质证明等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.3.12 日冷轧板进货检验记录，对数量、外观、厚度、合格证或材质证明等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.3.16 日塑粉进货检验记录，对数量、外观、合格证、颜色等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.3.24 日铆钉进货检验记录，对数量、外观、规格型号等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.7.10 日六档护栏进货检验记录，对数量、外观、结构尺寸、合格证等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.3.10 日床头板进货检验记录，对数量、外观、规格尺寸、合格证等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.1.11 日放松螺母进货检验记录，对数量、外观、规格型号等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.8.16 日骨灰盒存放架彩印（外包）进货检验记录，对规格型号、数量、外观等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。查见有外包加工合同，介绍说长期合作，质量稳定。

抽见 2024.9.6 日垃圾桶喷漆（外包）进货检验记录，对规格型号、数量、外观等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。查见有外包加工合同，介绍说长期合作，质量稳定。

抽见 2024.9.11 日对实验室储物柜、保密柜、智能枪柜产品的验货检验记录，对数量、外观、规格型号等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

抽见 2024.5.6 日对急救车产品的验货检验记录，对数量、外观、规格型号等项进行了检验，检验结果：合格，检验员：刘志英。

另抽查了其他各原材料，基本同上，经过检验合格后入库。

查看到了冷轧钢板、塑粉等原材料及产品的第三方检验报告，结果合格。

2、过程检验：检验依据图纸、检验作业指导书，

各工序按过程控制及检验要求标准执行，主要是尺寸要求，外观要求等检验，保留巡检记录，主要记录检查内容（下料、折弯、冲压、焊接、喷塑、组装）、检验项目、实测结果、检验员、判定结果等；抽见：

巡检记录表——手动双摇护理病床（规格 2130mm*980mm*500mm）——检验日期：2024.6.11-2024.6.21

下料——检查内容尺寸，判定合格；2024.6.11



冲压——检查内容开孔位置，判定合格；2024.6.12

折弯——检查内容尺寸，判定合格；2024.6.14

焊接——焊接部位牢固、焊缝均匀、无漏焊、虚焊、裂纹、夹渣、咬边等，符合工装工艺要求，判定合格；2024.6.16

喷涂——检查内容无漏喷、挂流等，判定合格；2024.6.20

包装——商标明显、合格证等齐全，判定合格；2024.6.21

另抽查：

巡检记录表——货架——检验日期：2024.3.6-2024.3.13

巡检记录表——骨灰盒存放架——检验日期：2024.8.10-2024.8.16

巡检记录表——治疗柜——检验日期：2024.4.9-2024.5.9

巡检记录表——不锈钢电动战斗服架——检验日期：2024.6.12-2024.6.20

巡检记录表——处置柜——检验日期：2024.4.9-2024.5.8

检验内容和检验结果同上，检验人员签字。

介绍说，检验发现不合格品后，会进行返工或报废处理。

3、成品（出厂）检验：检验依据检验作业指导书、客户技术要求等。

提供了各产品成品检验记录

抽见 2024.3.9 普通病床成品检验记录，规格型号 2100mm*950mm*500mm，对主要外观、尺寸偏差（±5mm）、性能等进行了检验，判定结果：合格，检验员徐绍平。

抽见 2024.6.21 手动双摇护理病床成品检验记录，规格型号 2130mm*980mm*500mm，对主要外观、尺寸偏差（±5mm）、性能等进行了检验，判定结果：合格，检验员徐绍平。

抽见 2024.3.13 货架成品检验记录，规格型号 1500mm*600mm*2000mm，对主要外观、尺寸偏差（±2mm）、表处理、零部件互换性能等进行了检验，判定结果合格，检验员：徐绍平。

抽见 2024.6.20 不锈钢电动战斗服架成品检验记录，规格：700mm*700mm*2000mm，对结构尺寸（±2mm）、外观质量、表面处理、零件互换性等项进行了检验，判定合格；检验员：徐绍平。

抽见 2024.5.9 治疗柜成品检验记录，规格：2000mm*600mm*2000mm，对外观、尺寸偏差（±3mm）、分缝、装配安装及安全要求等进行了检验，判定合格，检验员：徐绍平。

抽见 2024.8.16 骨灰盒存放架成品检验记录，规格：700mm*300mm*280mm，对外观、穴位外形（±3mm）、分缝、耐压性能等进行了检验，判定合格，检验员：徐绍平。

另抽见了：

军用床、密集架、垃圾桶等，注明检验项目内容和检验结果，基本同上，检验人员签字。判定均为合格。

4、第三方检验：



公司对成品委托第三方进行检验，提供了相关产品的检验报告。

抽查了如下产品，见附件。

护理病床——由第三方江西中标检测中心有限公司出具的检验报告，报告编号 ZBJ-240408-029；报告日期 2024.5.9；检验结论：经检验，所检项目合格。

治疗柜——由第三方江西中标检测中心有限公司出具的检验报告，报告编号 ZBJ-240401-074；报告日期 2024.5.30；检验结论：经检验，所检项目合格。

护士站三抽柜——由第三方安徽省汉博科技有限公司出具的检验报告，报告编号 HB20240422-014；报告日期 2024.6.4；检验结论：经检验，所检项目符合标准要求。

护士站主机柜——由第三方安徽省汉博科技有限公司出具的检验报告，报告编号 HB20240422-013；报告日期 2024.6.4；检验结论：经检验，所检项目符合标准要求。

医用地柜——由第三方安徽省汉博科技有限公司出具的检验报告，报告编号 HB20240422-009；报告日期 2024.6.4；检验结论：经检验，所检项目符合标准要求。

医用吊柜——由第三方安徽省汉博科技有限公司出具的检验报告，报告编号 HB20240422-011；报告日期 2024.6.4；检验结论：经检验，所检项目符合标准要求。

医用垃圾处置柜——由第三方安徽省汉博科技有限公司出具的检验报告，报告编号 HB20240422-010；报告日期 2024.6.4；检验结论：经检验，所检项目符合标准要求。

3.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

制定有《内部审核程序》，有效文件；

保持《不符合、纠正和预防措施控制程序》、《事故调查处理控制程序》，有效文件。

2024 年 7 月 4-5 日对贯标的各职能部门、生产单位进行内部审核，内审员由总经理任命，内审员审核过程中能公平公正进行，不审核自己所在部门，保留了内审计划、内审记录、不符合报告、内审报告；

经查已按计划实施了内部审核活动，有首、末次会议签到表。抽查市场部《内审检查表》，已编制并由内审员按要求实施了检查，并填写了检查记录，内容比较齐全。

经沟通了解，审核组长在末次会议上对本次内审开具的不符合项及内审报告及时向最高管理者和相关部门负责人报告了审核结果。

内审覆盖了管理体系范围内的活动及标准的要求；

本次内审开具不符合报告 1 份，已整改，经验证予以关闭；

抽查《内部审核报告》，明确了审核的目的、范围、依据、审核过程、不合格统计与分析等，内审结论为：在管理体系运行的过程中，本公司认为是较适宜的、充分的，其运行是有效的。

2024 年 7 月 19 日在公司会议室由丁为民总经理主持召开管理评审会议；

保留管理评审计划、管理评审报告、管理评审会议纪要、签到表等；



管理评审输入较充分，针对去年提出的改进措施得到了验证；

管理评审结论：公司管理体系的建立和运行是充分的、适宜的、有效的。

改进措施要求：

重点开展环境安全运行检查，排查安全隐患

制定了管理评审有改进措施计划，要求在 2024 年年度前完成，目前正在改进中，由人力资源部负责落实。

面谈管代聂国华，已基本掌握管理评审的基本流程及目的，但对于合规性评价的内容有待提高。

3.4持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制：

采购检验中发现的不合格，要求做好相应的标识，并及时通知采购人员作退/换货处理；

交付后产品未发现反馈不良情况，如有发生时采取换货的方式处理；

生产过程和产品检验过程中发现的少量不合格品作返工、返修和报废处理，批量的不合格品要求填写“不合格处理单”，记录不合格品名称、规格/型号、数量、不合格事实、评审处置措施，验证结果等；

介绍说，公司的供应商比较稳定，产品质量达到公司的要求，未出现采购批量不合格的情况。

工艺过程控制有序，制程过程中，基本无异常发生，部分产品过程检验发现问题，进行了不合格品台帐登记，隔离/报废处理。

抽见 2024 年 5 月 13 日的不合格处置记录，不合格产品名称为护理病床，不合格问题描述：病床下架与上架不能对接，无法安装。公司生产部组织了评审，提供了纠正预防措施报告，报告中分析了不合格原因及不合格处理意见。批准人：丁卫民。

介绍说，公司的供应商比较稳定，产品质量达到公司的要求，未出现采购不合格的情况。工艺过程控制有序，抽见 2024 年 10-11 月批次合格率 98%-100%；个别不良问题经过返修返工处理后，检验合格后出货。

对环境安全运行情况进行定期检查，发现的危险源进行改善，排除隐患。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

过程稽核中发现的不符合，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类错误的原因。基本有效。

总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组



织未发生顾客投诉和质量、环境和安全事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无质量环境安全事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

3.5体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

注册资金 6800 万元；建筑面积约 3 万平方米；

公司花名册现有人员共 40 人，随着订单的增加适当增加人员，全年平均在册员工 45 人，有管理层、行政人员、技术人员、作业人员等，满足要求；

生产设备：数控液压摆式剪板机、剪板机、光纤激光切割机、开式固定台压力机、数控板料折弯机、数控液压板料折弯机、液压板料折弯机、摇臂钻床、电动平台弯管机、金属圆锯机、电动单梁起重机（行车）、抛丸机、点焊机、喷粉固化流水线、单轴仿型铣床、整体柜转印机等。

环保安全设施设备主要有：消防设备、垃圾桶、除尘设备等；

主要检测设备有：千分尺、游标卡尺、卷尺、压力表等；

确认公司目前人力资源、基础设施、财力、信息等资源均能保证。

公司能保证质量、环境、职业健康安全工作的开展，确保相关资金及时投入,2024 年计提安全环保费用约 19.226 万元。

2) 人员及能力、意识：

公司现有人员 40 人，设有管理人员、业务人员、操作员工及安装人员等能够有效实施管理体系，并运行和控制其过程。

查见“2024 年度员工培训计划”，计划开展 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准知识、概念培训、安全生产知识培训、地方法律法规的培训、环境、安全管理目标及方案、岗位技能培训等 12 项次；

查“培训记录及培训效果评价表”，抽见：

GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准知识、概念培训——2024. 1. 10

管理手册、程序文件培训——2024. 1. 15



销售员在外安全事项的培训——2024. 3. 19

生产过程安全控制培训——2024. 4. 22

岗位技能培训——2024. 5. 22

管理体系内审员培训——2024. 6. 27

安全生产知识培训——2024. 8. 23

环境法律法规的培训——2024. 9. 20

地方法律法规的培训——2024. 10. 18

环境、安全管理目标及方案——2024. 11. 12

考核及评价记录显示以口头问答的方式对培训效果进行了评价，培训达到预期的目的。

抽见人员证书：

丁卫民——企业主要负责人安全培训证书；有效期至 2026 年 8 月 15 日；

付 XX、吕 XX——安全管理人员证书；有效期至 2026 年 8 月 15 日；

熊 XX——低压电工证，2021. 2. 1-2027. 1. 31，有效；

邓 X——焊接与热切割作业，2029. 5. 16，湖南省应急管理厅，有效；

徐 XX——焊接与热切割作业，2029. 5. 16，湖南省应急管理厅，有效；

熊 XX——焊接与热切割作业，2027. 12. 27，湖南省应急管理厅，有效；

聂 XX——焊接与热切割作业，2028. 12. 6，湖南省应急管理厅，有效；

张 X——焊接与热切割作业，2029. 5. 16，湖南省应急管理厅，有效；

翁 XX——焊接与热切割作业，2029. 5. 16，湖南省应急管理厅，有效；

丁 XX——叉车操作证书，2027. 9，宜春市安监局，有效；

公司安全环保设施包括有灭火器、消防栓、个体防护（劳保）用品、布袋除尘装置、垃圾桶等；

意识：

经与企业部门负责人沟通交流，主要通过培训提高岗位作业水平和质量、环保、安全意识，询问部分员工，他们对公司的管理方针、管理目标、对质量环境职业健康安全管理体系有效性的贡献，包括提高效率、技能、改进工艺和恪尽职守带来的无论是产品质量的提高亦或成本降低、节能减排、保护员工健康等的益处，以及因自己岗位职责疏忽带来不符合公司产品及公司商誉、环境、安全承诺带来的后果。

员工能明确自身职责及岗位要求，自身工作影响，如何提高产品质量、减少环境污染，员工人身安全意识等。

面谈管代和内审员，对管理评审和内审的流程及相关内容基本掌握，但对具体的输入输出要求内容还需要进一步的学习掌握，已和相关人员沟通。

3) 信息沟通：



组织在各部门之间建立了与体系有关的信息通渠沟道,借助于会议、电话、微信、网络、信息系统、口头交流等方式使全体员工达到沟通和理解。目前各部门协调一致,工作上的接口基本理顺。

日常对于质量、环保、安全方面的信息主要利用会议、培训、座谈、电话、网络、收文等方式进行内外部沟通和协商。

经交流:目前与环保、劳动、消防、安监部门的外部信息交流主要是参加会议、接收来文、电话、邮件等,均按要求予以传达和落实,沟通情况较好。

现场查见会议记录、通知通报、培训记录、文件签收等组织内部培训方式相关记录

4) 文件化信息的管理:

企业策划了公司的管理体系文件,包括:

更新的《管理手册》C/3版,于2024年11月29日实施。

另更新程序文件28个,C/3版,于2024年11月29日实施。

环境因素和危险源识别评价与控制程序、环境和职业健康安全法律法规控制程序、人力资源控制程序、文件控制程序、管理评审控制程序、合规性评价控制程序、运行控制程序、废弃物控制程序、噪声控制程序、消防控制程序、设备控制程序、劳动防护用品控制程序、化学品油品控制程序、资源能源控制程序、应急准备和响应控制程序、事故调查处理控制程序;

工艺作业指导书、关键原料定期确认检验规程、原料进货检验规程、过程检验规程、成品检验规程、生产现场管理规定、仓库管理制度、设备维护保养制度、产品追溯制度、产品售后服务制度等;

建立有外来文件清单,收集中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国计量法、金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017、钢制文件柜技术条件 QB1097—2010、钢制书架 第1部分:单、复柱书架 GB/T 13667.1-2015、积层式钢制书架技术条件 GB/T 13667.2—2003、钢制书架 第3部分:手动密集书架 GB/T 13667.3-2013、钢制书架 第4部分:电动密集书架 GB/T 13667.4-2013、涂装作业安全规程—粉末静电喷涂工艺安全 GB15067-2008、涂装作业安全规程—静电喷漆工艺安全 GB 12367—2006、城市环境卫生设施规划规范 GB 50337-2003、钢制书柜、资料柜通用技术条件 GB/T13668-2015、金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017、学生公寓多功能家具 QB/T2714-2013、钢制储物柜(架)技术要求及试验方法 GB/T28200-2011等;

四、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域:——无

2) 组织机构:法人代表由聂景兵变更为丁为民

3) 管理体系:——无



- 4) 资源配置:——无
- 5) 产品及其主要过程:——无
- 6) 法律法规及产品、检验标准:——无
- 7) 外部环境:——无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）:——无
- 9) 联系方式:——无

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核开出 1 项书面不符合报告，不符合问题描述为内审及管理评审人员能力不足。

现场确认人员能力已基本达到要求，基本流程已掌握。

六、认证证书及标志的使用

证书标志的使用符合要求，未见违规使用情况。

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述：

Q: 资质范围内医疗设备（手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台）、密集架（手动密集架、智能型密集架）、书架、消防服架、仓储货架、文件柜、学生校具（床）、军队营房设备(衣架、衣柜、床)、环卫设备（垃圾桶）、骨灰盒存放架的生产及医疗器械护理设备、实验室设备、智能枪柜、保密柜的销售（未认可：资质范围内医疗设备（手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台）的生产）

E: 资质范围内医疗设备（手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台）、密集架（手动密集架、智能型密集架）、书架、消防服架、仓储货架、文件柜、学生校具（床）、军队营房设备(衣架、衣柜、床)、环卫设备（垃圾桶）、骨灰盒存放架的生产及医疗器械护理设备、实验室设备、智能枪柜、保密柜的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O: 资质范围内医疗设备（手摇式病床、药品柜、药架、器械柜、治疗柜、操作台、处置柜、护士站、清洗台）、密集架（手动密集架、智能型密集架）、书架、消防服架、仓储货架、文件柜、学生校具（床）、军队营房设备(衣架、衣柜、床)、环卫设备（垃圾桶）、骨灰盒存放架的生产及医疗器械护理设备、实验室设备、智能枪柜、保密柜的销售所涉及场所的相关职业健康安全管理工作



八、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 江西天禄科技集团有限公司 的

☒质量 ☒环境 ☒职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☒ 符合	☒ 基本符合	☒ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

☐推荐再认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐再认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:曾赣玲/徐爱红



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。