

项目编号：30742-2023-QEO-2024

# 管理体系审核报告

## (监督审核)



组织名称：盐山县世盛管材防腐有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：  窦文杰  

审核组员（签字）：  李洪国  

报告日期：  2024年12月12日  

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书
  - 首末次会议签到表
  - 不符合项报告
  - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：窦文杰

组员：李洪国



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

| 序号 | 姓名  | 组内职务 | 注册级别                    | 审核员注册证书号  | 专业代码  |
|----|-----|------|-------------------------|---|---|
| A  | 窦文杰 | 组长   | Q:审核员<br>E:审核员<br>O:审核员 | 2024-N1QMS-1395977<br>2024-N1EMS-1395977<br>2024-N1OHSMS-1395977<br>7 | Q:14.02.01,17.10.01<br>E:14.02.01,17.10.01<br>O:14.02.01,17.10.01 |
| B  | 李洪国 | 组员   | Q:审核员<br>E:审核员<br>O:审核员 | 2024-N1QMS-1330572<br>2024-N1EMS-1330572<br>2024-N1OHSMS-1330572<br>2 | Q:17.10.01<br>E:14.02.01,17.10.01<br>O:17.10.01                   |

### 其他人员

| 序号 | 姓名     | 审核中的作用 | 来自   |
|----|--------|--------|------|
| 1  | 董文、刘晓东 | 向导     | 受审核方 |
| 2  |        | 观察员    |      |

### 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第一次监督审核证书暂停后恢复其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否暂停原因已消除，恢复认证注册，保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O：  
GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；



c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国治安管理处罚条例（修正）》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国消防法》、《工伤保险条例》、《中华人民共和国职业病防治法》、《企业职工伤亡事故分类》、《国务院关于加强废弃物品收购利用工作指示》、《企业职工伤亡事故报告和处理规定》、《河北省建设项目环境保护管理条例》、《特种作业人员安全技术培训考核管理办法》、《沧州市开展资源节约活动的意见》、《沧州市消防安全管理考核奖惩办法》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：CJ/T114-2000高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管，CJ/T155-2001标准高密度聚乙烯外护管聚氨酯硬质泡沫塑料预制直埋保温管，DL/T935-2005 钢塑复合管和管件，CJ/T 120-2008给水涂塑复合钢管，GB/T23257-2017埋地钢质管道聚乙烯防腐层，SY/T 6854-2012埋地钢质管道液体环氧外防腐层技术标准，SY/T 0414-2007钢质管道聚乙烯胶粘带防腐层技术标准等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。

## 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年12月11日 上午至2024年12月12日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2020年5月1日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q: 管材、管件的防腐、保温处理加工及销售

E: 管材、管件的防腐、保温处理加工及销售所涉及场所的相关环境管理活动

O: 管材、管件的防腐、保温处理加工及销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：盐山县沧乐路韩桥段

办公地址：盐山县沧乐路韩桥段

经营地址：盐山县沧乐路韩桥段

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：



- 1) 审核计划的调整：■未调整；□有调整，调整情况：
- 2) 审核活动完成情况：■完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
- 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

- 1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：办公室/QE07.2 条款；生产技术部/Q7.1.3 条款

采用的跟踪方式是：□现场跟踪■书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025 年 1 月 11 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 12 月 12 日前。

- 2) 下次审核时应重点关注：

QE0 培训过程控制；管评、内审；QE0 生产过程控制；Q 特种设备管理；EO 环境、安全运行控制。

- 3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，公司产品质量稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

- 1) 成熟度评价：

管理层对结合型管理体系运行和认证活动较支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，初步成型，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的简单工具和方法，初步具备自我发现问题、解决问题的机制，总体成熟度尚可。

- 2) 风险提示：

受审核方日常需加强体系文件的学习和理解，建立内审员队伍，持续改进管理水平。审核时发现受审核方内审员内审知识有所欠缺，内审能力有待提高。审核时发现企业有在用储气罐（固定式简单压力容器），但是未能提供其附件压力表的检验报告，不符合特种设备管理要求，开具了不符合报告。企业在人员内审能力和特种设备管理方面存在风险。本次审核开具 2 项不符合。



### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无。

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

本年度制定的公司质量、环境和职业健康安全目标及实现情况是：

公司目标：

顾客满意度 $\geq 90\%$ ；

一次交检产品合格率 $\geq 98\%$ ；

产品出厂合格率 100%；

年度内重大环境事故为 0；

固体废弃物有效处置率 100%；

无人身死亡事故、无重伤事故；

轻伤事故控制在年度 2 次以内；

无火灾事故；

无重大交通事故；

职业病发病率为 0；

2024 年 9 月 30 日，管理目标经考核，结果显示目标已阶段性实现，考核人：王永海。

### 2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。严格按照要求进行了合同评审—确保能满足客户需求；对供方进行了评价确保采购的产品满足生产和顾客要求；对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地—经观察满足产品实现需求。生产技术部根据合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场—提供生产计划。原材料检验控制各检验项符合要求；除锈打磨、涂敷、外甲壳套加工、发泡等工序主要控制规格尺寸、外观等；包装工序—产品包装无特殊要求，控制产品注意防磕碰，每个产品排放整齐紧凑、防滚动。产品装运控制码放整齐，不偏沉。交付以客户验收质量、数量为准，并同时了解客户反馈和满意程度。

质量环境职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系—管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量环境职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，经查问分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每季度考核一次，提供 2024.9.30 考核结果，经查目标完成。符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量环境职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境、职业健康安全管理体系运行。

资源配置及特种设备、特殊工种：提供主要设备台账、人员档案等。经现场沟通配备的环保设备、办



公设施、人员、场地、满足该企业产品生产销售的需要，特殊工种焊工工有资质，可以支持管理体系运行。符合要求。

生产服务过程：

除锈工序：有《除锈工艺卡》，刘乐等操作工使用抛丸除锈机对  $\phi 1219 \times 12.7$  防腐弯管进行外层除锈作业，除锈运行速度： $2.0-4.0\text{m}/\text{min}$ ，介绍了除锈要求：除锈后将弯管内外表面附着的灰尘、磨料、焊渣及毛刺吹扫、清除干净、并防止涂敷前钢管表面受潮、生锈和二次污染，除锈后的钢管应在 4h 内进行涂敷，超过 4h 或钢管表面返锈时，应重新进行表面处理，表面清洁度达到 1-2 级。现场观察操作满足要求。

涂防腐层工序：有《3PE 涂敷岗位操作规程》、《内外涂敷环氧树脂涂料作业指导书》，刘春峰等操作工使用涂覆机对  $\phi 610 \times 11.5$  防腐钢管进行涂防腐层作业，防腐类型：3PE，辊道轮间距 300，辊道轮倾角 32，涂敷区螺距 330，速度 320，第一层环氧粉末打底层，层厚大于 120 微米，第二层涂胶粘剂，层厚大于 170 微米，喷粉压力 7.5Mpa，涂覆温度  $210^{\circ}\text{C}$ ，第三层涂聚乙烯，层厚大于 2200mm，加热区温度（8 区  $165^{\circ}\text{C}$ 、 $170^{\circ}\text{C}$ 、 $190^{\circ}\text{C}$ 、 $200^{\circ}\text{C}$ 、 $205^{\circ}\text{C}$ 、 $205^{\circ}\text{C}$ 、 $210^{\circ}\text{C}$ 、 $210^{\circ}\text{C}$ ），现场观察操作满足要求。

查涂塑钢管生产关键过程，内喷涂工序：马新岐等正在用喷涂设备喷涂加热后的  $\phi 508 \times 9$  无缝管，要求内喷涂环氧树脂涂料，环氧树脂涂料用料槽送入无缝管内部并倒入，无缝管在喷涂设备上旋转的同时在内表面喷涂环氧树脂涂料，转动约 7 圈，要求色泽均匀无脱皮无漏喷，观察实际操作，符合操作规程。

外甲壳套加工工序：富鹏飞等正在用切割机切割  $\phi 816 \times 16$  保温管弯头用甲壳套，先根据弯头的形状、规格尺寸、角度在直甲壳套上划线，然后根据划线进行分割，然后再根据弯头形状组对，用铆钉机铆接，最后在接缝处覆盖胶条，用热熔喷枪加热胶条至熔化状态，要求无漏缝，观察实际操作，符合操作规程。

观察各工序除锈、涂敷、外甲壳套加工、检验等工序的员工操作符合要求，经询问对各工序操作要点、产品质量要求、生产任务要求均清楚，产品的生产过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。查公司现场生产的产品能包括认证范围内产品。

生产过程的确认：按照标准识别的需要确认的过程为：涂敷过程、发泡过程，已进行能力确认。

与负责人沟通确认，生产技术部和供销部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员马金光、杨林、张忠文、董文，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事防腐、保温钢管及管件的加工和销售，均依据相关标准和顾客要求、样件生销售。查公司在《设计开发控制程序》，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。

经交流，近一年以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和定型的产品要求生产销售。

公司所生产销售的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产销售的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

组织的设计开发控制基本符合规定的要求。



产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供进货检查记录，有效；半成品由生产工人进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格。成品参照行业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查产品检验报告单和询问检验员符合要求。产品检验主要检验项目有：尺寸、外观等，检验结论合格，经查符合要求。

组织产品严格执行相关国家或行业标准、顾客技术要求（简图中明确指定材料材质、产品形状、尺寸）进行采购、销售；组织依据顾客方确定的材料、产品接收标准编制了“采购产品验证规范”、“产品检验规程”等文件，按以上文件及顾客技术要求的规定，进行采购产品检验。目前材料采购无至供方现场实施验证的情况发生。对供方和外包方进行了能力评价。一般数量、品种等由业务人员进行核实，检验员主要对原材料等进行外观、规格型号、数量、标识等进行验证，并填写验证记录。建立业绩档案，做下次是否继续列入供方名录的依据，目前供方为该厂一直合作单位，材料进货验证时未出现过批量不合格情况。

企业目前主要是管材、管件的防腐、保温处理加工及销售。从其作业指导书、操作规程和生产记录、检验记录、销售记录等形成文件的信息来看未发生更改。若产品的服务发生变更，由生产技术部填写《产品/服务变更通知单》，由生产技术部和供销部领导进行评审，并下发至生产和检验相关部门。生产技术部门存档。

所有的产品都必须经检验合格后方可入库和交付。经查出库、交付手续齐全。质检部负责产品的检验和放行，产品经过检验合格后方可放行和交付，供销部负责产品交付和交付后活动的实施，并负责联系售后服务。现场销售人员讲每次发货前要同客户说明发货产品，发货数量和预计到货日期，得到客户的确认后方才联系物流公司来公司装车发货，防止货物发送错误。发货前由供销部开具发货单，库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作，随货同行有产品合格证，公司负责联系货运公司交付到顾客指定地点，客户验收合格后在发货单上签字以作为记账凭证，公司供销部通过电话跟踪沟通及定期拜访、客户满意度调查等方式确认交付及交付后服务的满意程度，如需售后服务按照合同约定执行。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的运输采取物流运送的方式进行。目前组织采取的物流公司为沧州广川汽车运输有限公司。组织通过物流单号在网上对产品物流信息及到货信息进行监控。

2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流的方式送货，沧州广川汽车运输有限公司提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动由物流公司提供。企业库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。

3) 交付的地点及验收：产品经出厂检验合格后，联系物流公司运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号、尺寸、合格证等进行验收，验收合格后在送货单上签字确认，送货人带回企业作为记账凭证。

出示近期销售装车通知单：

交付日期：2024年11月30日，

客户：胜利油建，

产品名称：Φ1219 防腐弯管，

经办人：董文，提货人：王文甲。



交付日期：2024 年 12 月 10 日，

客户：河南中原化学，

产品名称：Φ144.3x6.35 防腐管，

经办人：董文，提货人：杨建猛。

查看销售工作情况：

1. 公司规定了服务提供特性和验收标准，合同的洽商、评定和签订，售后服务保证，客户投诉的处置以及销售人员的产品知识业务能力的要求。文件可以指导销售过程的进行。

供销部负责防腐、保温管材、管件的销售，销售过程：洽谈→签订合同→接单→生产→销售→售后服务

2. 资源配置齐备，设施设备可以满足要求。

3. 查看购销合同都进行了评审、加盖了公司公章，参见 Q8.2 条款。

4. 提供有产品检验记录、发货单、产品合格证，参见 Q8.6 条款。

5. 管理人员以及业务员、质检员、库管员都经过了培训，能力满足要求，销售过程无特种作业人员。

6. 《销售特殊过程确认记录》，2024.6.16 日对销售服务，销售人员能力等方面进行了过程确认，结论：可以满足过程能力的需求，提供合格的销售服务。确认人员：刘晓东、王永海

7. 制定了销售管理制度、产品搬运管理制度、仓库管理制度等，规定了操作的步骤、方法、注意事项等，操作人员直接按要求进行控制，防止人为错误。

8. 所有的产品都必须经检验合格后方可交付。质检部负责产品的检验和放行，产品经过检验合格后方可放行和交付，供销部负责产品交付和交付后活动的实施，并负责联系售后服务。发货前由供销部开具发货单，依据发货单发货，随货同行有产品合格证，公司负责联系货运交付到指定地点，经查出库、交付手续齐全。售后服务由供销部业务员按照售后服务规范执行，去客户现场指导安装和注意事项，暂无。

9. 现场观察：业务员董某正在联系天津瑞远粉末涂料有限公司关于环氧粉末产品的销售事宜，电话沟通介绍详尽，主要是规格型号、交货期和价格。

企业销售服务过程的控制符合标准规定的要求。

现场查看仓库：

仓库的环境因素主要是废包装物排放、火灾等，危险源主要是产品堆放太高不整齐没捆绑、违规操作不按照安全操作规程造成的砸伤等。现场查看货物整齐码放、有标识，消防通道保持畅通，有禁烟、禁火等警示标识，有分类垃圾箱，配备了手提式干粉灭火器，经现场查看均在有效期内。仓库用电线路规范无临时用电，无私拉乱扯，无使用大功率电器等异常现象，未见野蛮作业情况，员工佩戴口罩、手套、套袖劳动防护用品。

查环境职业健康安全运行控制：

环境因素/危险源识别及评价：办公室/生产技术部/供销部/质检部根据部门所涉及的环境因素/危险源进行识别，并评价出重要环境因素及重大危险源，提供环境因素/重大危险源评价记录，目前环境因素/危险源识别基本完整，评价的重要环境因素为资源消耗、固体废弃物排放、发泡料、胶黏剂、液压油、润滑油的使用、储存、潜在火灾、噪声排放、废气排放等；不可接受风险为潜在意外伤害、火灾、触电、机械伤害、听力伤害、粉尘伤害等，环境因素/危险源识别评价符合要求。

提供了环评报告，环评批复、环评验收报告，经查验公司已经过环评验收。

盐山县世盛管材防腐有限公司于 2017 年 10 月委托河北奇正环境科技有限公司为本项目编制建设项目环境影响报告表，该环评报告于 2017 年 11 月 13 日通过盐山县环境保护局审批，审批文号为盐环表[2017]518 号。2018 年 2 月 28 日通过了环评验收并公示。

提供了“固定污染源排污登记表”有效期：2020 年 05 月 12 日至 2025 年 05 月 11 日。



根据环评报告及批复和验收报告内容显示，企业位于盐山蒲洼城工业园区，经确认企业注册及生产地址盐山县沧乐路韩桥段，隶属于盐山蒲洼城工业园区，盐山县沧乐路韩桥段是企业的更具体的地址表达方式。

编制运行控制程序和管理制度、应急预案等，针对各部门所负责的工作，分别对环境/安全运行过程进行控制，符合要求。

生产车间标有各种警示标识，如：小心触电、起重机严禁站人、进入厂房须戴安全帽等，车间采光良好、空气流通，车间噪音较小对员工危害不大。

各车间安全设施设有提示说明，有风险告知卡，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

巡视生产车间配备有灭火器多个，状态有效。

查看各工序设备运转基本正常，人员操作方法合理，并佩带要相应的防护措施，如耳塞、口罩、防护眼镜等。操作人员穿戴有工作衣、工作鞋、手套、安全帽等安全防护用品。

环保设施有布袋除尘器、旋风除尘器、滤芯除尘器、UV光解+低温等离子一体机等，运转正常。与喷涂、涂覆、抛丸岗位操作人员高某、王某、张某面谈了解到，员工均接受过环保和职业健康安全相关知识的培训，包括应急预案及演练等，现场人员交流对触电、烫伤、机械伤害、防火、逃生均较为清楚、明确，了解本岗位的设备安全操作规程。

喷涂过程作业温度较高，现场操作工戴手套穿劳保鞋防止烫伤，有急救包。

喷涂、涂覆操作工戴防毒口罩，喷砂工戴耳塞。

设备旋转部位和凸出部位以及高温区，安装有防护罩和防护栏等，设备运行状况良好，无带病工作现象。

提供：劳保用品发放记录表，查发放劳保用品有：工作服、劳保鞋、毛巾、防滑手套等。

使用手持电动工具时先检查有无电线裸露等安全隐患。

与起重机操作工交谈，经过培训，熟悉起重机操作要求，能熟练操作。

查到了职业病危害因素监测报告，查到了职业病体检报告，未发现职业病。

配电室门口设有防鼠挡板，配有绝缘手套、绝缘鞋、高压验电笔、安全帽，内部配有灭火器。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。

审核时发现企业有在用储气罐（固定式简单压力容器），但是未能提供其附件压力表的检验报告，不符合特种设备管理要求，开具了不符合报告。

经与企业管代交流，因手续问题未提供叉车有效期的检验报告和叉车工证，开具观察（建议）项报告，下次审核关注。

生产技术部在特种设备管理方面还需加强控制。

法律法规识别：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国治安管理处罚条例（修正）》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国消防法》、《工伤保险条例》、《中华人民共和国职业病防治法》、《企业职工伤亡事故分类》、《国务院关于加强废弃物品收购利用工作指示》、《企业职工伤亡事故报告和处理规定》、《河北省建设项目



环境保护管理条例》、《特种作业人员安全技术培训考核管理办法》、《沧州市开展资源节约活动的意见》、《沧州市消防安全管理考核奖惩办法》等，并且于 2024.6.5 日进行合格性评价，提供合规性评价计划及报告，基本符合要求。

绩效监视和测量：主要对环境/安全目标指标完成情况；对环境/安全控制过程检查，涉及内容主要有消防设施配备/安全通道及应急措施/固废存放等；进行了环境噪声和废气监测，进行职业病危害因素监测和员工职业体检，符合要求。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电等，编制了应急预案，经询问办公室组织了应急演练。查 2024 年 6 月 30 日进行了火灾预案演练，2024 年 7 月 28 日进行了触电事故应急预案演练，提供了相关记录。

### 2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

公司 2024 年 10 月 17-18 日实施了内部审核，内审的策划和实施情况符合策划的要求，本次内审提出 1 个不符合项，按要求进行了改善，经过验证后予以关闭，内审员进行了授权，依据内审检查表模板进行的内审，经询问内审员标准条款，不能明确回答，内审员对体系要求不熟悉，能力不满足要求，在 7.2 条款开具了不符合报告。

公司于 2024.10.25 日进行了管理评审活动，管评的输入信息基本充分，提出的改进建议：

根据管理评审结果，对发现的个性、偶然性问题，举一反三制订纠正和预防措施计划（详见附表），并按计划要求组织实施及跟踪检查验证，确保 ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO45001:2018 管理体系高质量的顺畅运行，提高公司绩效管理。

a) 进一步加强记录管理。采用日常与专项检查的模式，规范各单位记录、表单的使用与管理。

经查阅记录和询问面谈，管理评审较模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，已建议企业加强对体系文件的系统学习，开展更符合企业实际情况的管理评审。

### 2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制：

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应



用尚需加强。

### 3) 投诉的接受和处理情况:

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

## 三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

## 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合项涉及: 特种设备储气罐(安全阀)管理等方面, 经本次审核出现了类似问题(储气罐压力表), 已与企业交流, 特种设备管理尚需加强。

## 五、认证证书及标志的使用

证书标志的使用符合要求, 未见违规使用情况。

## 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

■ 无变化

■ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

## 七、审核结论及推荐意见

**审核结论:** 根据审核发现, 审核组一致认为, 盐山县世盛管材防腐有限公司的



■质量 ■环境 ■职业健康安全 □能源管理体系 □食品安全管理体系 □危害分析与关键控制点体系:

|             |                             |  |                              |
|-------------|-----------------------------|--|------------------------------|
| 审核准则的要求     | <input type="checkbox"/> 符合 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本符合 | <input type="checkbox"/> 不符合 |
| 适用要求        | <input type="checkbox"/> 满足 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足 | <input type="checkbox"/> 不满足 |
| 实现预期结果的能力   | <input type="checkbox"/> 满足 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足 | <input type="checkbox"/> 不满足 |
| 内部审核和管理评审过程 | <input type="checkbox"/> 有效 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本有效 | <input type="checkbox"/> 无效  |
| 审核目的        | <input type="checkbox"/> 达到 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本达到 | <input type="checkbox"/> 未达到 |
| 体系运行        | <input type="checkbox"/> 有效 | <input checked="" type="checkbox"/> 基本有效 | <input type="checkbox"/> 无效  |

**推荐意见:** 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组: 窦文杰、李洪国



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。