



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认证报告

认证企业：江苏天宇石化冶金设备有限公司

编号：20784-2024

审核组长（签字）：吴素平

审核组员（签字）：周庆明

报告日期：2024年12月12日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：江苏天宇石化冶金设备有限公司
2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）
3. 注册地址：启东市城北工业园杨沙路 333 号

企业活动范围和场所：启东市城北工业园杨沙路 333 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 4（人·日），现场人日 4（人·日）
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2024 年 12 月 11 日 上午至 2024 年 12 月 12 日 下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴素平	女	组长	13912864865	审核员	2024-N1MMS-3222867
周庆明	男	组员	13358017816	审核员	2021-M1MMS-1052206

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	沈 辉	徐旦雄	吴鹰鹰	杜会龙	马伟杰	姜 磊
职 务	副总经理 /管代	质检部部长	办公室 副主任	技术部 副总	供应部 部长	生产部 部长

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：压力容器(特种设备生产许可证范围内)、压力管道元件(特种设备生产许可证范围内)的设计生产。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理者代表、质检部、技术部、办公室、供应部、销售部、生产部（生产车间）。

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围无变化：涉及到企业压力容器(特种设备生产许可证范围内)、压力管道元件(特种设备生产许可证范围内)产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面



的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.2 企业资质是否有变化：企业资质无变化，江苏天宇石化冶金设备有限公司，注册资本为 5088 万元，2023 年 02 月 17 日进行了变更，取得三证合一营业执照，法人资格满足要求。企业不是重点耗能单位，企业消耗能源主要有：电、水，2023 年 12 月至 2024 年 11 月，电：236579kWh，水 8413t，共消耗 31tce。企业的压力管道元件的特种设备生产许可证于 2024 年 07 月 29 日进行了变更，证书号 TS2732D26-2028，有效期至 2028 年 07 月 28 日；企业的压力容器制造的特种设备生产许可证于 2024 年 02 月 04 日进行了变更，证书号 TS223264-2028，有效期至 2028 年 02 月 26 日；企业产品质量较好，在产品质量、物料交接、能源、安全、环保、现场管理等方面，一直未有因测量失准引起的顾客投诉及纠纷。

12.3 企业的体系文件是否有修订：企业的体系文件一年来无修订。企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2020 年 09 月 08 日发布，2020 年 09 月 15 日实施，为 A/1 版本。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2024 年 11 月（14-15）日公司进行测量体系内审工作，内审工作分两组进行，内审中发现二个不符合项，并在规定时间内进行了整改，已关闭，内审结论：公司测量体系的运行符合、有效，检查了内审计划、内审检查表、会议签到表、内审报告、不符合报告等资料，内容完整、规范，内审资料满足要求。

12.4.2、企业于 2024 年 11 月 25 日开展了测量体系管理评审工作，根据管理评审内容的要求，总经理郁敏建主持，副总经理兼管代沈辉及各部门从计量工作方针和质量目标实现情况、顾客满意度数据分析、纠正和预防措施实施情况、测量管理体系的适宜性、充分性、有效性分析等几方面汇报了评审输入，会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位，整个测量管理体系实施运行的过程处于受控，有效和适宜，评审无输出事项，形成测量体系管理评审报告，满足要求。

13. 现场审核情况：

审核组于 12 月 11 日到 12 月 12 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业的相关职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有条款的要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节：原材料尺寸检验、材料成分检测、焊接高度检测、油漆涂层厚度检测、水压试验等测量过程等重要的测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 60 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共配备有 246 台件（含强检测量设备），测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备使用环境满足要求；测量设备标识齐全，符合要求；供应部负责建立测量设备合格供方名录。质检部负责对提供服务的检定、校准机构，产品检测机构等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的对产品质量起关键作用的控制点配备的测量设备进行了验证，对产品生产过程中质量控制根据风险程度进行了控制和监视。



13.1.2 质量目标完成情况：

查A/1版的TYSH/MM-2020《测量管理手册》规定了公司的计量方针及七项质量目标，并已下发到体系覆盖的相关部门，由质检部对各部门落实质量目标进行督促检查，查2024年的质量目标按规定的內容和时间已进行了统计考核，完成情况较好，符合GB/T 19022-2003标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

13.2 本次审核共出具一般不符合项一项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

检查测量体系的內审员资质，其中陆皎交的证书有效期至2024年05月29日，已过期，未继续参加有资质的南通计量协会举办的测量体系內审员培训班学习，不符合GB/T19022-2003标准6.1.2条款。

13.3 现场重点抽查了材料成分检测过程计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立计量标准，所有测量设备均委托江苏华质检测技术有限公司、启东市综合检验检测中心进行检定/校准，检定/校准证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准/检定情况符合溯源性要求。详见《测量设备溯源检查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 现场审核中重点抽查了材料成分检测过程，编制了测量过程控制规范，满足规范要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场审核中重点抽查了材料成分检测过程测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。

13.5.3 现场审核中重点抽查了材料成分检测过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》、《测量过程监视统计记录表及控制图》。

13.5.4 对企业申请的产品范围销售合同的审核：根据抽查的产品销售合同，确认了企业的认证范围已覆盖了销售产品范围，确认了企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据2024年12月11日至12日的文件审核和现场审核情况，审核组认为：江苏天宇石化冶金设备有限公司领导重视测量管理体系工作，质检部作为计量职能部门，职能作用发挥较好；顾客的测量要求都经识别；测量设备都已经检定、校准；重要测量过程配备的测量设备进行了计量要求导出和验证，并能进行测量不确定度评定，监视方法正确有效；体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范。综上所述，审核组认为江苏天宇石化冶金设备有限公司测量管理体系运行符合GB/T 19022-2003标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过再认证审核。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：



希望企业能一如既往地将测量管理体系工作运行好，维护好，为企业的产品质量打好坚实的基础。

16. 其他需要说明的事项：无

北京国标联合认证有限公司

审核组：吴素平 周庆明