



# 测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认证报告

认 证 企 业：天津金顺科技发展股份有限公司

编 号：11414-2024

审核组长（签字）：姜丽

姜丽 女

徐德军 男

审核组员（签字）：徐德军

报 告 日 期：2024 年 12 月 12 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



## 认证报告内容

1. 企业名称：天津金顺科技发展股份有限公司

2. 认证审核的类型：（初次认证审核 再认证审核）

3. 注册地址：天津市津南区小站镇盛塘路 12 号

企业活动范围和场所：沧州市南大港高新技术聚集区；天津市津南区小站镇津歧路东侧盛旺商业街 52-5 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 3 (人·日)，现场人日 3 (人·日)

6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2024 年 12 月 11 日 上午至 2024 年 12 月 12 日 上午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
姜丽	女	组长	13194223371	审核员	2024-N1MMS-3274284
徐德军	男	组员	13366362927	审核员	2023-N1MMS-2274361

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	程焱松	朱云波	黄绍媛	贾培好	陈进东	刘一潔	李玉莹
职 务	总经理	管理者代表	质安部主 管	技术部主管	生产部主管	行政部 主管	市场部主 管

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：石油开采用工具的生产

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有：管理者代表质安部、技术部、生产部、行政部、市场部等

12. 文件审核情况说明：



12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围没有变化：涉及到企业石油开采用工具的生产等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.2 《企业营业执照》：天津金顺科技发展股份有限公司，法定代表人为：程焱松，注册资本为壹仟零捌万元人民币，2007年01月15日取得营业执照。有效期长期，营业执照注册地址为 天津市津南区小站镇盛塘路12号，法人资格满足要求。2021年06月03日取得三证合一营业执照，生产经营地址为：沧州市南大港高新技术聚集区；（附租赁合同）天津市津南区小站镇津歧路东侧盛旺商业街52-5号。企业不是重点耗能单位，企业产品“金属筛网绕丝复合筛管”委托《国家石油管材质量检验检测中心》检验。检验报告：（2024）质检字1883号。见附件企业产品质量满足客户要求，没有客户投诉。

12.3 企业的体系文件做了修订：TJJS CLSC-2023 A/0 版《测量管理体系质量手册》中企业测量管理体系组织机构无变更：部门职能做了修订。企业按照GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于2023年01月04日颁布了企业测量管理体系《测量管理体系质量手册》、《测量管理体系程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于2024年10月09-10日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表朱云波亲自参与审核，内审分1个组，对公司5个部门进行了全要素的审核，共开出了1不符合项，于10月12日完成整改。已关闭，通过内审工作，对企业的测量管理体系运行情况进行检查和审核，达到了发现问题进而马上解决问题的目的，收到了很好的效果。

12.4.2、企业于2024年10月18日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理委托管代朱云波主持，管代朱云波报了体系运行情况。会议对公司测量体系目前存在的员工培训情况、关键测量过程控制有效性情况、内审中发现的1项不符合项的整改和进一步完善的问题，制定了相应的整改措施计划，经验证合格后关闭不符合项。会议要求：要进一步加大测量管理体系的管理力度，尤其是对关键工序和质量控制点工序上的测量设备，应重点进行计量检查，以保证这些测量设备的测量准确性；要加强公司测量管理体系和程序文件的培训学习，提升人员能力；要进一步将公司的产品过程进行筛选，完成对公司测量管理体系关键测量过程的全面控制；对测量体系审核及其他审核工作中发现的问题，要进行跟踪验证，制定整改措施并全面完成，以保证测量管理体系的持续有效。

13. 现场现场审核情况：

审核组于12月11日到12月12日上午利用1.5天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业5个职能管理部门和生产作业单位，覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节原材料入库硬度检测过程等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，行政部职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员30



人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 64 个测量过程，“原材料入库硬度检测”、成型丝质量等 2 个测量过程被列为关键测量过程，原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用过程控制方法，企业共有 193 台件（其中强制检定设备 7 台件）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备的测量范围、精度等级满足测量过程的要求，实验室环境条件满足测量设备使用的预期要求；测量设备标识满足要求；质安部负责建立测量设备合格供方名录。质安部负责对提供服务等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

#### 13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定 4 项测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相关条款内容。质量目标与计量方针一致，质量目标已分解。企业对 2024 年 1-11 月份质量目标的完成情况进行统计，均已完成目标值。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、在生产现场一台用于企业材料内部结算的，编号为 1#，TCS-600 型电子计价台秤。没有录入测量设备台账对其受控管理，不符合 GB/T19022-2003 标准中 6.3.1 条款测量设备关于“用于监视和记录影响量的测量设备应包括在测量管理体系内”规定要求。

针对上述 1 项次要不符合项，企业制定了整改措施并已落实，审核组验证有效。

13.3 重点抽查了“原材料入库硬度检测”等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、测量设备的溯源：企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业主要的测量设备均委外送检到：“湖南长量检测股份有限公司”；其中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书注册号为 CNAS L7598；“深圳市计量质量检测研究院”其中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书注册号为 CNAS L0579，量值溯源符合标准要求，随机抽查 7 台件，校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

#### 13.5 测量过程控制

13.5.1 重点抽查了“原材料入库硬度检测过程”满足标准要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 重点抽查了“原材料入库硬度检测过程”不确定度评定报告，评定方法正确。详见附件附录 A《不确定度评定报告》

13.5.3 重点抽查了“原材料入库硬度检测过程”、测量过程有效性确认表，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件附录 B 原材料入库硬度检测高度控制测量过程有效性确认记录及附件附录 C、D 《测量过程监视记录及控制图》。

13.5.4 对认证范围中提供产品生产审核情况：



针对：认证范围内生产。其质量控制中产品各类检测指标和参数，均包含在企业已识别的测量过程一览表中，使用的测量设备均纳入体系台帐中动态管理。溯源性符合要求。测量过程所依据的检验标准、检验方法、使用的测量设备符合标准要求，企业目前产品质量较好，未有顾客投诉。顾客满意度 98.8%达到标准要求。

13.6 企业 2024 年 1-11 月耗能 90.55 吨标准煤。不是重点耗能单位。能耗主要是生产用电和水，企业的能源计量器具准确度等级：2.0 级的三相三线电能表 1 块。2.5 级水表 1 块。满足 GB17167 标准 4.3.8 表 4 的标准要求

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2024 年 12 月 11 日上午至 12 月 12 日上午的文件审核和现场审核情况，审核组认为，企业领导重视，专人负责测量体系的管理，测量设备配备基本齐全，体系文件得到持续有效实施。重要测量人员具备资质和能力，测量设备、测量环境、测量记录管理比较规范，使用测量设备都经校准/验证。重要测量过程进行了计量要求导出和验证，测量过程受控，并能进行不确定度评定和测量过程控制及监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理需求。综上所述，审核组认为，天津金顺科技发展股份有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过测量管理体系再认证审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1 组织企业测量过程设计和工艺人员进行不确定度知识培训；

15.2. 对企业的编制的检测记录、技术文件等加强完善。以满足标准要求。

16. 其他需要说明的事项：经营地址：天津市津南区小站镇津歧路东侧盛旺商业街 52-5 号，目前仅作为销售人员临时接待客户场所，产品生产经营全部迁移到：沧州市南大港高新技术聚集区。

北京国标联合认证有限公司

审核组：姜丽、徐德军