

项目编号：11305-2024-EO

# 管理体系审核报告

## (第二阶段)



组织名称：邢台海裕锂电设备设备有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：郭增辉

审核组员（签字）：邹淑萍

报告日期：2024年11月30日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810  
电话：010-8225 2376  
官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)  
邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表■文件审核报告  
■第一阶段审核报告■不符合项报告□其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：郭增辉

组员：邹淑萍



受审核方名称：邢台海裕锂电设备有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	郭增辉	组长	E:审核员	2024-N1EMS-1284221	E:18.05.01
			O:审核员	2024-N1OHSMS-1284221	O:18.05.01
2	邹淑萍	组员	E:审核员	2024-N1EMS-1300074	
			O:审核员	2024-N1OHSMS-1300074	

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	柳林、韩波	向导	受审核方
2	\	观察员	\

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

#### a) 管理体系标准：

E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O: GB/T45001-2020/ISO45001: 2018

#### b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

#### c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：\

d) 相关的法律法规：中华人民共和国质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国水污染防治法（2008年2月修正）中华人民共和国固体废物污染环境防治法、城市市容和环境卫生管理条例、中华人民共和国道路交通安全法、中华人民共和国职业病防治法、安全生产事故报告和调查处理条例、工伤保险条例、中华人民共和国道路交通安全法实施条例、劳动防护用品监督管理规定、生产安全事故应急预案管理办法、生产安全事故信息报告和处置办法、女职工禁忌劳动范围的规定、作业场所职业健康监督管理暂行规定、作业场所职业危害申报管理办法、企业安全生产标准化考评管理办法、中华人民共和国道路运输条例等法律法规。



- e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：Q/XTHY01-2016电池极片轧机设备、废水执行GB8978-1996污水综合排放标准表4三级标准及七里河污水处理厂进水水质；噪声执行GB12348-2008工业企业厂界环境噪声排放标准2类标准、职业健康安全标准：GBZ 2.1-2019工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素、GBZ 2.2-2007工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素、工作场所职业病危害警示标识、静电安全术语、企业职工伤亡事故分类、生产过程危险和有害因素分类与代码、安全标志、安全标志使用导则、事故伤害损失工作日标准、体力搬运重量限值等。
- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

## 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年11月27日 下午至2024年11月30日 下午 实施审核。

审核覆盖时期：自2023年10月15日至本次审核结束日。

审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E：电池极片轧机的设计开发和生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：电池极片轧机的设计开发和生产所涉及场所的相关职业健康安全活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

经营地址：邢台市开发区金祥路668号

注册地址：邢台市开发区金祥路668号

办公地址：邢台市开发区金祥路668号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）： \

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2024-11-26 8:00 至 2024-11-26 17:00 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

管理目标完成情况及管理方案的落实情况，内外部环境的识别，应对风险和机遇的措施，环境因素、危险源辨识和风险评价及其运行控制情况，绩效的监控情况，相关方信息反馈和抱怨处理，内部审核和管理评审实施的有效性等。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：综合办公室 EO9.2；

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024年12月15日前提交审核组长。



具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 11 月 27 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

环境和职业健康安全的运行控制情况。

3) 本次审核发现的正面信息：

现阶段环境因素、危险源控制和管理工作，现阶段环境管理，职业健康安全控制状态良好。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

策划的管理方针、目标沟通和落实情况良好；依据标准要求并结合实际，有效地策划和运行管理体系，并持续改进其有效性；最高管理层能够积极参与，以身作则，带头履行管理体系标准和管理体系中的各项要求；能够有效履行合规义务/适用的法律法规和标准要求。

2) 风险提示：

产业政策和行业风险需要企业进一步加强关注，以便更好的识别、降低风险和把握机遇，促进企业发展。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2008 年 04 月 01 日 体系实施时间：2023 年 10 月 15 日

2) 法律地位证明文件有：

1、统一社会信用代码:91130501673222070E

成立日期 2008 年 04 月 01 日 有效期至：2038 年 03 月 31 日

类型:其他有限责任公司 最新换发日期：2020 年 6 月 10 日

注册地址：邢台市开发区金祥路 668 号(现振兴路 668 号)

邢台市工商行政管理局开发区分局

2、提供了“邢台海裕锂能电池设备有限公司年产 80 套锂能动力电池产业化装备、400 套电源检测系统项目竣工环境保护验收报告”

建设单位：邢台海裕锂能电池设备有限公司 编制单位：河北中尚环保工程有限公司

废水：验收监测期间，项目生活污水经化粪池沉淀后排入市政管网；经监测，PH 值浓度范围为 7.76-7.98, 化学需氧量浓度为 33mg/, 悬浮物浓度为 31mg/L, 氨氮浓度为 1.31mg/L, 均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 二级标准及七里河污水处理厂进水水质要求 (PH6-9、化学需氧量 150mg/、悬浮物 150mg/L、氨氮 25mg/L)。

噪声：验收监测期间，厂界噪声昼间最大值为 51.3dB(A), 均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准(昼间 60dB(A))

固体废物：项目产生的固体废物主要为组装工序产生的电线下脚料和职工日常办公生活产生的生活垃圾。其中废钢材下脚料、电线下脚料统一收集后外售；生活垃圾由环卫部分统一清运至垃圾处理点，卫生填埋。



总量控制结论：依据企业提供的资料和现场核实证明，项目只有职工生活废水，无废气产生。生活污水排入厂区化粪池经污水管网排入七里河污水处理厂。核算的污染物排放量，废水：COD:0.092t/a, 满足环评中给出的总量控制指标，废水:COD:0.40t/a。

工程建设对环境的影响：根据监测结果，项目对周边地下水、地表水、环境空气及敏感点环境噪声达到验收执行标准，对周边环境产生影响较小。

验收结论：根据项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，落实了环评报告及其批复所规定的各项环境污染防治措施，外排污染物符合达标排放要求，达到竣工环保验收要求。验收组经认真讨论，认为项目在环境保护方面符合竣工验收条件。

时间：2018年6月17日

3、提供了邢台海裕锂能电池设备有限公司邢台海裕锂能电池设备有限公司生产工艺技术改造(一期)项目环境保

护验收报告

建设单位：邢台海裕锂能电池设备有限公司

编制单位：河北中尚环保工程有限公司

验收时间：2019年03月27日

4、提供了固定污染源排污登记回执

登记编号:91130501673222070E001W

排污单位名称：邢台海裕锂能电池设备有限公司

生产经营场所地址:邢台市开发区金祥路668号

统一社会信用代码:91130501673222070E

登记类型:首次延续变更

登记日期:2020年06月05日

有效期:2020年06月05日至2025年06月04日

5、提供了最新检测报告(XTHA-QRDO25)

检测任务编号:262024DQ0097

用人单位：邢台海裕锂能电池设备有限公司

检测类别：定期检测（粉尘、噪声）

检测机构：邢台市恒安职业安全检测检验有限公司

日期：2024年3月23日

6、提供了“邢台海裕锂能电池设备有限公司突发环境事件应急预案”

内容包括：突发环境事件应急预案编制说明，环境风险评估报告，应急资源调查报告，危险废物专项应急预案，11个附件：附件1危险化学品物理化学性质，附件2企业环保应急救援指挥系统通讯录，附件3突发环境事件外部单位联络表，附件4应急保障设备设施，附件5突发环境事件分级标准，附件6企业地理位置图，附件7环境风险受体分布图，附件8企业风险目标及污水管网分布图，附件9应急物资分布图，附件10应急处置卡，附件11危废协议



编制时间：2024年8月

**职业健康安全方面：**

1、首先：企业自己做的双控，2019年完成。

2、提供“安全生产应急预案备案登记表”时间：2019年12月24日包含有“生产安全事故现场处置方案”、“生产安全事故专项应急预案”、“生产安全事故综合应急预案”。

3、提供“安全现状评价报告”，评价单位：河北泰恒安全评价咨询有限公司，日期：2020年10月，资质：APJ-（冀）-018

以上包括：安全生产责任制、安全生产管理制度、安全生产操作规程；提出的安全隐患有：部分作业人员未按照规定佩戴和使用个人劳动保护用品和作业现场警示标志不足，有对应措施和整改情况。

有提出安全技术对策措施与建议：包括防止火灾爆炸事故、防止触电、防止机械伤害、增强作业场所的照明亮度。

安全现状评估结论为：项目安全设施的施工和投入符合设计的技术要求；对项目的危险、有害因素进行了有效控制；安全设施基本具备安全生产条件...安全现状符合国家有关法律、法规、规章、标准、规范及规定的要求，具备安全生产条件。

4、提供了“邢台海裕锂电池设备有限公司安全生产风险分级管控隐患治理管理手册”

编制时间：2022年11月

内容包括：企业简介，主要依据，基本概念，基础工作，安全风险管控机构职责，风险分级管控制度，事故隐患排查治理制度，培训教育制度，运行管理考核制度，安全风险公告管理制度，风险分级管控，事故隐患排查治理，隐患治理，持续改进等

5、提供了“邢台海裕锂电池设备有限公司生产安全事故综合应急预案”

应急预案编号：XTHYLN/YA-01，应急预案版本号：2022/1

发布日期：2022年11月17日

内容包括：组织机构及职责、应急响应、后期处置、应急保障等。

6、提供“职业健康检查表”

报告单位：邢台冶金医院 有害因素：甲苯、二甲苯

检查时间：2024年5月17日

检查依据：中华人民共和国职业病防治法、职业健康检查管理办法、职业健康监护技术规范、职业病诊断通则、职业性肿瘤的诊断、职业性苯中毒的诊断，目标疾病：苯，结论为：王志明、韩自瑞为其他疾病或异常，可继续从事现接触的职业病危害作业。

7、“职业健康检查总结报告”

编号：YJ（ZJ）2024-389

报告单位：邢台冶金医院

检查时间：2024年5月17日

检查依据：中华人民共和国职业病防治法、职业健康检查管理办法、职业健康监护技术规范、职业病诊断通则、职业性肿瘤的诊断、职业性苯中毒的诊断，目标疾病：苯（造血系统疾病）；

结论为：王志明、韩自瑞为其他疾病或异常，可继续从事现接触的职业病危害作业。



以上对应的“职业健康检查表”体检项目包括：血压、视力、心电图、肝脾、心脏、肺脏、血常规、肝功三项、尿常规，未见职业病异常情况。

以上经现场核对所提供的原件与复印件一致，有效。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：133 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

电池极片轧机的设计开发流程：

客户需求确认→3D设计方案确认→3D图纸设计（包含辊压机、收卷、放卷、HDT等设备）→2D图纸转化以及审核→2D图纸打印下发

电池极片轧机的生产工艺流程：

1) ★配件的检验---2) ★轧机、收放装配---3) ★电器装配---4) ★调试---5) ★成品检验---6) 入库。

注：★关键过程为；无需确认过程。外包过程为运输过程。

公司范围内重要环境因素：噪声、废气的排放、固废（含危废）火灾爆炸。

公司范围内不可接受风险：火灾爆炸的发生、废气噪声造成的健康损害、触电、机械伤害。无不适用条款。

### 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

#### 3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

企业有策划并保持文件化的信息，制定了管理手册文件编号：HY/GLSC-B/1、程序文件、管理制度汇编、火灾应急预案、服务流程、服务规范、运行记录等体系文件，策划的体系文件基本充分，策划并制定的形成文件的信息/体系文件基本符合标准的要求和企业实际。

一体化管理体系文件自 2023 年 10 月 15 日发布、实施，成文信息主要以采用纸质和电子媒体等形式保存。

企业有识别并收集了适用的法律法规和其他要求等外来文件。

公司通过讨论、会议的方式制定公司的管理方针。

方针的制定集公司全体员工的智慧，经总经理批准发布，是公司全体员工的行动准则。

遵纪守法，传达沟通，提高环境安全意识；信守合同，顾客至上，开发优质产品；控制风险，以人为本，保障员工职业健康安全；杜绝污染，节能绿色，塑造企业环境保护形象；全员参与，持续改进，提高企业现代化管理水平。

本年度（2024年10月10日）实施的管理评审有对管理方针、目标持续适宜性进行评审，基本适宜，并符合现状；查见“过程目标考核清单”2024年1-3季度统计结果达到目标要求，如下：

职能部门	环境和职业健康安全目标	测量/计算方法	完成情况	审核结论
总目标	1) 废水；（GB8978-2002污水综合排放标准表4三级标准及七里河污水处理厂进水水质） 2) 噪声达标排放；（GB12348-2008工业企	年度检测数据获得	未超标	合格



	业厂界环境噪声排放标准4类标准)			
	固体废物100%分类处置			
	火灾发生为零	按年考核, 按照实际情况	0	合格
	杜绝死亡和重伤 轻伤率低于1%	按年考核, 按照实际情况	0	合格
	职业病发生率为0 火灾、爆炸发生率为0	按年考核, 按照实际情况	0	合格
综合 办公室(含 财务)	体系文件受控率100%;	年有效数/文件总数量×100%	100%	合格
	环境、职业健康安全培训合格率100%	年完成数/总数×100%	100%	合格
	为管理体系的建立、实施和改进100%提供 资金保障	年实际提供资金保障情况	100%	合格
	固体废物100%分类处置	按年考核, 实际处置情况计算	100%	合格
	火灾发生率为0	按年考核, 实际情况考核	0	合格
生 产 技 术 部	固体废物100%分类处置	按年考核, 实际处置情况计算	100%	合格
	火灾发生为零	按年考核, 按照实际情况	0	合格
	零触电事故、零火灾发生。	按年考核, 按照实际情况	0	合格
	重大安全事故为0	按年考核, 按照实际情况	0	合格

### 3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

**理解组织及其环境：**企业依据 IS014001:2015、ISO 45001:2018 标准，并结合电池极片轧机的设计开发和生产所涉及场所的相关环境管理活动特点、行业特点和战略发展规划，确定了组织结构，及建立、实现目标的方法有影响的内、外部环境因素的组合，并规定了对内、外部因素进行识别和监测的要求，监视和评审方式/方法有：网络获取、相关方沟通、内部总结等；确定与目标和战略方向相关并影响公司实现管理体系预期结果的各种外部和内部因素。

**应对风险和机遇的措施：**企业有对服务实现过程和管理体系建立、实施和改进过程中存在的风险和机遇进行了识别、评价，在策划应对风险和机遇的措施时，有充分考虑到所处的内外部环境和相关方的需求和期望，以及组织内部所需达到的目标和期望结果，增强有利影响，避免或减少不利影响，实现改进等。

**变更的策划：**变更策划时，需确定变更目的考虑变更的潜在后果，变更评估及实施的流程，识别变更的风险和机遇，确定资源的可获得性并制定应对措施，责任和权限的分配或再分配等且对变更前、变更中、变更后的全过程实施监控，并组织对变更的有效性进行评价，确保管理体系的完整性。

**环境因素、危险源识别和评价：**制定了《环境运行控制程序》、《应急预案》等，对办公区域有关的环境因素进行识别、评价，识别办公区域环境因素主要包括：潜在火灾，水、电、纸张消耗，固体废物（废灯管、硒鼓、废旧墨盒）的废弃，生活垃圾的废弃、职工生活盥洗废水 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N 的排放等；

识别了生产过程的环境因素，有：水/电的消耗、废气、粉尘、噪声、固废、危废等，覆盖了电池极片轧机的加工过程的全部流程：产品设计、加工件采购/标准件采购过程、零件入厂检验、组装调试过程、整机程序调试、试机、检验过程及入库、发货过程；

经评价后确定的重要环境因素包括：噪声、废气、固废（含危废）、火灾爆炸；

提供了《危险源辨识和风险评价控制程序》、《危险源识别及风险评价表》、《不可接受风险清单》，以上文件经审批发放。识别了办公区域的危险源包括：电脑、复印件辐射、热水器、饮水器具不卫生、工作过程中磕碰、办公电器漏电、开水烫伤、用电线路短路、老化产生火灾、高空坠物、室内通风不良、电灯、电器开关损坏、交通事故等。

识别了生产活动中的危险源，主要包括：人员摔伤/滑伤，意外火灾，意外交通事故，高温中暑，机械



伤害、电伤、砸伤等；覆盖了电池极片轧机的加工过程的全部流程：产品设计、加工件采购/标准件采购过程、零件入厂检验、组装调试过程、整机程序调试、试机、检验过程及入库、发货过程；

经评价后确定重大危险源（不可接受风险）包括：火灾爆炸的发生、废气噪声造成的健康损害、触电、机械伤害。

**环境和职业健康安全运行策划和控制：**综合办公室提供了以下环境管理体系运行的控制文件：《运行策划和控制程序》、《固体废弃物控制办法》、《噪声控制办法》、《废弃物管理制度》、《消防安全管理制度》、《办公室管理制度》等。运行管理控制措施原理遵循层级：消除危险源、用危险性较低的材料、过程、运行或设备替代、运用工程控制措施、运用管理控制措施、提供并确保使用充分的个人防护装备。落实环保资金投入，切实做好污染物排放总量控制，确保各类污染物达标排放，办公室为环境和职业健康安全的资金投入为100%的配置；

**固体废物处置措施：**办公过程中办公废弃物的处置，统一放置到规定地点，由专人日清日运，集中收集送城市垃圾中转站；

**有毒有害固废：**公司各部门办公所产生的对环境有毒害的废弃物，如废旧电池、灯管、硒鼓、墨盒等，指定存放场所，由供货单位纳或回收。

**资源、能源的管理措施：**公司员工在使用水、电、空调时，要本着节约的思想，不浪费。办公区域公共场所的水、电、空调开关检查要落实责任到部门和人。员工在洗手间水龙头应该尽量开小，并且及时关好，杜绝长流水的发生。工作场所的照明应该根据天气情况和环境需要决定，在视线好时不开灯。公共场所没有来宾的情况下不要打开全部照明灯。员工离开没人的地方应该随手关灯，杜绝长明灯。

**消防安全的控制措施：**建立并实施《消防安全管理制度》和应急演习预案，对消防安全要求进行落实并实施监督检查；消防器材按重点、要害部位和各类物质特点配备，定点摆放，并严格做到：灭火器材严禁遮盖、堆放杂物、堵塞通道等；灭火器材用于突发火情，严禁它用或随意变动位置；在正常情况下干粉灭火器每年换一次药，并标明换药日期和责任人；灭火器喷咀和喷枪出口要经常查看，以防堵塞，扑救时要能打开护盖；对公司消防器材进行登记造册，定期对消防器材完好情况进行检查；办公区均配置有干粉灭火器，经抽查压力均正常，查见2024年1月至11月消防器材检查记录。经常检查办公电气设备和线路的安全状况，发现问题及时维修或更换，防止因短路或发热而引起的火灾事故。

**办公区运行控制的现场检查情况：**区域内配置有垃圾回收桶（废纸回收篓），员工清楚“可回收垃圾”、“不可回收垃圾”。经查看，进行分类放置。洗手间自来水龙头无滴漏现象，并标识“请节约用水”。抽查作业区域用电插头、开关，有“注意用电安全、请节约用电”标识。现场有安全用电操作规范、节能降耗控制办法、垃圾分类管理规定、废弃物处置管理办法、员工健康检查管理办法、劳动保护及防护用品管理制度、相关方管理制度、综合办公室环保制度、消防安全管理制度、库管安全生产责任制、环境管理制度等。

**人身伤害控制：**公司定期安排员工进行职业健康体检，查见职业健康监护档案，档案内容包括个人基本信息，历次职业健康检查结果及处理意见，职业病危害告知书，职业卫生知识试卷答题等。查见2024年王志明、韩自瑞危害岗位体检情况，危害因素包括：甲苯、二甲苯，体检单位：邢台冶金医院，体检日期：2024年5月17日，项目包括：内科、外科、耳鼻喉、眼科、血常规、肝功能、血糖、肝胆、心电图、胸部、肺功能、纯音听阈等，检查结果均显示指标正常。经交谈，工人对薪资、福利表示满意，能说出企业的员



工代表：与企业签订了劳动合同，企业为员工交纳了养老保险、工伤保险，企业共计 133 人。

**防止触电：**抽查作业区域用电插头、开关，有“注意用电安全、请节约用电”标识。现场有安全用电操作规范、员工健康检查管理办法、劳动保护及防护用品管理制度、相关方管理制度、消防安全管理制度、库管安全生产责任制等。提供劳保用品发放记录：发放物资名称：安全帽、手套、口罩、耳塞等，有领用人签名。

生产技术部提供了以下环境管理体系运行的控制文件：《环境运行控制程序》、《废弃物管理制度》、《消防安全管理制度》、《车间环境管理制度》等。内容涵盖：固体废物处置措施、有毒有害固废、资源、能源的管理措施、消防安全的控制措施、废气管理措施、噪声管理措施等。

提供了以下职业健康安全管理体系运行的控制文件：建立有《职业健康安全运行控制程序》及确定实现减少职业健康安全风险的的控制措施相关文件《消防安全管理制度》、《车间安全管理制度》、《劳动防护用品管理办法制度》等。内容涵盖：其中消防安全控制措施、人身伤害控制、高温、机械伤害、职业病控制措施等。制定了《环境运行控制程序》、《应急预案》等，生产技术部制定相关环境方面的管理要求，来实现对生产技术部的环境监督。

**1、能源、资源的控制：**制定节约能源资源措施。对主要的能耗如水、电等进行重点管理控制。采用节水式水龙头；尽量做到水的二次利用。办公区用电，做到人走灯灭，及时关掉不用的电器设备，粘贴节约用电标志牌。与韩波沟通得知：作业过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源；办公过程产生的固废按办公室要求放到指定地点，查看无混放现象；办公用品按要求由办公室负责发放，作好记录；工作时间平均每天不超过 8 小时；参加公司组织的应急预案学习，火灾应急演练；查看办公室设备、电器状态良好，无安全隐患。

**2、采购原料控制：**在采购原材料时对供方明确环保要求，发放环境告知书等。与韩波沟通得知：考虑产品运输或交付、使用、寿命结束后处理和最终处置相关的潜在重大影响的信息的需求。如：在产品说明上告知企业产品报废后可交给废品公司回收利用等。设备管理运行控制：

**3、噪声控制：**与韩波沟通得知在生产设备新购和改造时注意源头控制避免和减少环境因素，尽量选用噪声低、污染物排放少，安全性能高的设备；设备加装固定稳固设施和车间密闭有效控制噪声污染；加强设备的维护保养，以降低噪声；项目噪声主要为组装调试、试机、检验工序及设备运转过程中产生的噪声，通过采取厂房隔声、基础减振以及距离衰减等措施，厂界噪声可以达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

**4、固废/危废：**本项目产生的固废主要为废料、废桶等，采取定点分类存放，危废交由资质单位处置。危废间的设置满足国家标准的要求，现场查看：符合密闭建设，门口内侧设立围堰，地面做好硬化及“三防”措施（防扬散、防流失、防渗漏），有泄露收集装置及导出口及净化装置。危险废物贮存间门口张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板。粘贴于危险废物贮存间门上的危险废物警告标志（边长是 40cm）粘贴于危险废物贮存间门上的危险废物标签和粘贴于袋装危险废物包装物上的危险废物标签均符合要求；危险废物贮存间按照“双人双锁”制度管理。（两把钥匙分别由两个危废负责人管理，不得一人管理）。不同种类危险废物有明显的过道划分，墙上张贴危废名称，液态危废需将成装容器放至防泄漏托盘内并在容器粘贴危险废物标签，固态危废包装需完好无破损并系挂危险废物标签，并按照规定填写。建立台账并悬挂于危废间内，危废间有台秤，转入及转出需要填写危废种类、数量、时间及负责人员姓名。危废库内



有张贴危险废物管理制度、危险废物产生工艺流程、危险废物责任制度、危险废物安全责任结构图、危险废物环境污染应急预案.....危险废物贮存间内未发现存放除危险废物及应急工具以外的其他物品。提供：危废（液）处置服务合同；项目有：废机油、废切削液、废机油桶、废切削液桶，合同约定了服务方的环保责任、技术处理等要求；合同期限为：2024年10月22日至2025年10月21日；服务方为：邢台嘉泰环保科技有限公司；有效。由于目前企业产品的所有配件均在外部供方采购，企业目前工序只有装配和检验，所以生产过程中未产生危废。

**5、废气控制：**与韩波沟通得知本项目只组装生产，设备运行产生的少量废气排放通过加强设备润滑、岗前培训、分散作业等措施，以减少废气的产生。

**6、污水控制：**生产过程不产生污水；生活过程少量污水用于厂区泼洒抑尘，厂区设置防渗旱厕，不外排。

**7、针对意外爆炸火灾造成环境污染的应对措施：**与韩波沟通得知：日常开展有针对性的培训、加强员工环保意识和环境突发事件的处置、培训和宣传力度；按规定配备消防安全设施，并确保性能良好；定期组织对意外火灾突发事件的应急演练，提高全员应急处置能力；定期的接受上级主管部门的安全检测和阀门、压力表的检定工作等。现场查看和沟通确认主要的生产过程：组装调试、整机程序调试、试机、检验、入库、发货等操作控制基本达到有效实施，厂区设置了垃圾和废弃物分类存放的地点，消防通道保持通畅，并且生产场所内多处设置有灭火器材，有效。组装调试、整机程序调试、试机、检验车间：识别的主要环境因素和运行控制情况：本项目的废气主要是设备运行产生的少量废气排放通过加强设备润滑、岗前培训、分散作业等措施，以减少废气的产生。

**8、原料库、半成品库、成品库运行控制情况：**现场查看：产品堆放分类分规格，标识清楚，并注明名称、型号等，堆放平直，防变形、倾覆、损坏，并做好防霉变等工作。策划有库房管理制度，根据要求对库房的湿、温度进行控制。产品的摆放要排列整齐、美观，同类物资按规格顺次摆放、码垛方式要有利于清点美观。保持库房清洁卫生，做好安全防火、防盗等到工作；防火措施：配备了灭火器、灭火栓等灭火设施；不允许明火作业、火种入厂等；日常巡查检查，不允许有易燃、易爆、有毒危险物品存放，进行温湿度控制，留有消防通道，田子码垛，离墙离地等措施。其他：在采购原材料及配件如电机、金属材料、配件等，优先考虑选用优质环保材料，如优先选用通过国家十环标志产品认证和节能产品认证的产品，还有金属部分配件、钢管、钢板等的表面涂层的重金属含量指标、有害物质含量也是符合中国环保产品 CQC 认证等标准，高于普通的国家标准。故企业运行控制方面有重点考虑原材料等环保因素。

制定了《职业健康安全运行控制程序》，生产技术部制定相关职业健康安全方面的管理要求，来实现对生产技术部的职业健康安全监督。

**1、噪声危害控制：**与韩波沟通得知生产设备改造时注意源头控制避免和减少危险因素，尽量选用噪声低、污染物排放少，安全性能高的设备；设备加装固定稳固设施和车间密闭有效控制噪声污染；生产设备噪声对人员伤害：设备配备了隔音设施，生产车间定期发放耳塞给生产操作工人，以减小噪声对听力的伤害。加强设备的维护保养，以降低噪声，避免导致职业病。

**2、废气危害控制：**现场观察车间配置了较好的通风设施，车间宽敞明亮、空气流通，设备运转正常，定期发放手套，防尘口罩和空气过滤面罩等防护用品，减少生产过程中废气对人员的伤害。作业过程会产生轻微粉尘（尘土）等，无焊接过程，平时加强清扫清洁工作，可以有效控制。加强对工人的三级安全意



识培训，提高安全意识。

**3、触电预防：**工人劳保用品配备和设备电源开关管理等基本符合要求；电工定期对现场设备接地情况定期进行检查，确保设备接地良好，无安全隐患。有规定动电审批许可，查 2024 年 11 月 20 日的“设备调试作业许可证（存根）”动电许可审批单，有危险因素、安全防护措施、及申请条件，审批人和执行部门签字。

**4、装卸货物物体打击/砸伤/磕伤/碰伤/起重伤害：**与韩波沟通得知使用有安全保护装置的生产设备，员工经培训上岗，按照安全操作规程操作，车间负责人巡视检查，发现可疑迹象及时处理。起重设备吊钩吊索维保及现场安全运行情况：企业现场的特种设备行车，起重作业审批建立有制度，有定期的检定合格证书和人员持证上岗，起吊 10 吨以上的需要作业审批，目前起重货物基本在 5-6 吨的重量，经过班组长确认。有作业安全保障措施，操作过程人员开机前确保性能良好，操作娴熟，作业方法得当，作业过程中有穿工作服、佩戴手套、安全帽等个人安全防护用品。

特种设备安全检查记录：抽 2024 年 2 月 16 日 检查内容：1、人员是否具有有效证件 2、操作人员是否严格执行操作规程 3、操作人员是否佩戴安全防护用品..... 检查意见：临期年检天车及时报检 检查人员：李浩

5、夏季作业时给生产作业人员发放白糖/毛巾等劳保福利，已防止夏季高温作业中暑的发生。

**6、车禍事故：**与运输司机签订“安全承诺书”，车辆定期安检，日程车辆的维护保养和运输过程管理制度执行，部门定期自查，查人员状况和车辆状况及运输货物的状况等措施；实施应急预案。

**7、机械伤害：**给操作电动工具、生产设备等工人配备了安全防范的工作服、安全帽、手套、耳塞等，且进行岗前培训，定期的安全教育培训等措施，可以有效控制。车间设备检修作业票控制：与负责人韩波沟通：机械设备检修计划由生产经理制定；设备检修分为年度计划检修、月度计划检修和突发检修，根据设备运行情况，协调和确定检修时间和项目。年度计划检修由经理全面负责检修工作，具体会制定年度检修工艺包括：检修内容、质量要求、工程进度、劳动工种配备、备品配件、材料、特殊工器具需用量、安全措施等；填写《设备检修工作票》报总经理审批，做好材料、备品配件的供应和劳动力的准备工作，在施工前技术组组织落实，确保检修顺利完成。认真执行设备检修计划，检修结束后应将未能完成的项目组织列入到下次计划检修中。检修过程中安全员做好安全监护工作，严格执行各项安全防护措施、设备检修制度和其它安全制度，确保人员和设备的安全。设备检修要有完整的检修记录，结合设备检修完善备品配件清单和储备。维修人员要计划使用材料配件，开展修旧利废。检修后余料，多余配件，必须按项目退库，不得转移使用，尽力节约检修费用。检修人员必须做到科学检修，文明施工，提高工作效率，采用专用工具。现场要清洁，材料零件摆放整齐，装拆有序，对检修质量要一丝不苟。检修结束做到工完、疗尽、场地清。同时严格按照公司要求、对各类废弃物进行分类收集存放，由有关部门进行集中处理。检修审批流程：生产经理、设备管理人员及操作人员对待修设备进行技术鉴定，确定设备损坏程度以及是否需要大修。如设备不需要大修，则经生产经理同意，填写《设备检修工作票》并与生产调度协调好时间，便可进行维修作业。如设备需要大修，则填写《设备检修工作票》，经理和主管领导签字审批，同意后方可组织进行。设备委外维修的，项目需注明。检修如需停电操作，须遵守《停送电操作规程》并填写《停送电操作票》，经相关领导负责人签字审批后进行停电作业。查到 2024 年 7 月 31 日有进行过一次年度检修，审批人：李浩有检修项目、方案、措施等，过程断电。检修结论：正常



**8、火灾、爆炸：**公司制定有关消防安全管理制度，并负责组织各级实施消防安全的各类问题。均配备了消防灭火器器材，且抽查在有效期内。

**审核现场现场各工序/过程运行控制：**现场涉及过程主要有：采购过程、零件入厂检验、组装调试过程、整机程序调试、试机、检验过程及入库、发货过程……查看现场，有加工和组装 2 个车间，面积为 7260 m<sup>2</sup>、原料库房 5500 m<sup>2</sup>，成品仓库 6760 m<sup>2</sup>……现场观察：加工车间内轧机、收放装配过程/组装调试过程：正在进行 7590 牌坊轧机的纠偏传感器组件的装配。操作者李某等 2 人，询问操作者，主要控制内容：两纠偏传感器关于中心对称，保证丝杆转动顺畅，传感器与极片不得产生摩擦，要求执行器装机间隙小于 0.5mm 等。现场加工车间内电器装配过程/组装调试过程：正在进行 8585P140 牌坊轧机的张力传感器装配。操作者刘某等 2 人，询问操作者，主要控制内容：张力传感器箭头的方向应该指向铝导辊的受力总方向，要求检测导辊轴向间隙小于 0.2mm，导辊跳动小于 0.05mm 等。现场组装车间内调试工序/整机程序调试、试机、检验过程，正在进行调试，产品为 KS7590 牌坊轧机。操作者郭某，询问操作者，主要控制内容：主机部分检验项目：压力 20—350T、辊面跳动小于 5um、辊缝调整范围 0—1.5mm、主机功率 45kw、轧机最高线速度 60m/min、液压系统等。

**监视和测量：**提供的《监视、测量、分析和评价控制程序》规定了环境/职业健康安全绩效监视和测量监视和测量项目、职责、方法、措施和要求，有提供以下方面的监视和测量证据：查见 2024 年 1-3 季度“目标完成情况统计表”，目标完成情况良好。查见 2024 年 1 月—2024 年 9 月“环境/安全检查表”（原则上每月至少检查 1 次），检查区域：办公区域，生产车间。检查内容包括：固废处置、消防安全、用电安全、环境和安全管理制度的执行情况等。检查结果：合格，未发现明显不符合。检查人：王立平。组织有组织车间员工进行职业健康体检，以防止职业病的发生。查见 2024 年职业健康检查总结报告 YJ(ZJ)2024-389 体检时间：2024 年 5 月 17 日 体检单位：邢台冶金医院。体检人员：韩自瑞、王志明。检查结果：可继续从事接触甲苯和二甲苯作业。查见 2024 年 8 月 10 日“合规性评价报告”，能够持续遵守环境和安全适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚。无需监视和测量装置用于环境和安全绩效监视和测量。

**合规性义务：**查见 2024 年 8 月 10 日“合规性评价报告”，能够持续遵守环境和安全适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚；不涉及职业病；无需监视和测量装置用于环境和安全绩效监视和测量。

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

■符合 □基本符合 □不符合

提供的一体化管理手册中规定了内部审核活动职责的划分，审核范围，审核频次，审核方案的编制等。企业近期于 2024 年 9 月 25-26 日策划并实施了一次内审（ES 一并实施），**现场与王立平和韩波沟通，发现两位内审员对标准以及内审执行要求的理解不是很到位，对内审员能力提出质疑？对内审是否得到有效的实施和保持提出质疑？**

企业有对本年度管理评审进行策划（时间间隔原则上不超过 12 个月）近期于 2024 年 10 月 10 日实施了 1 次管理评审（E/S 一并实施），管理评审会议由总经理主持，各部门负责人和内审员参加，各相关部门对管理目标完成情况和体系运行活动进行了总结，并提出有针对性的改进意见和建议，过程有效。

### 3.4 持续改进

■符合 □基本符合 □不符合

**1) 不合格品/不符合控制：**

企业提供的环境和职业健康/安全不符合和纠正措施控制规定了不合格（符合）和纠正措施的控制要求。

**2) 纠正/纠正措施有效性评价：**

生产部有对生产过程中的发生的不符合，进行了原因分析，制定了相应的纠正和纠正措施；客户的信息反馈、投诉及相关方监视和测量过程中发现的不符合，有进行原因分析，并针对不符合的产生原因制定了相应的纠正和纠正措施；环境和安全检查过程中发现的不符合，有制定相应的纠正和纠正措施；本年度内审发现的不合格项以及管理评审中提出的不符合或改进建议有进行原因分析，对产生的原因制定相应的纠正和纠正措施。

**3) 投诉的接受和处理情况：无****3.5 体系支持**

■符合 □基本符合 □不符合

**1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：**

企业提供并配备了管理体系运行和改进所需的资源、包括人力资源、基础设施（含办公场所、服务设备、监视或测量资源、交通和通讯等）、资金、技术和信息等，现有资源满足要求。

管理体系覆盖人数为：133人，业务范围：电池极片轧机的设计开发和生产，经营地址：邢台市开发区金祥路668号；注册地址：邢台市开发区金祥路668号；企业占地面积为32016 m<sup>2</sup>，建筑面积25670 m<sup>2</sup>，办公室面积3600 m<sup>2</sup>，有加工和组装车间，面积为7260 m<sup>2</sup>、原料库房5500 m<sup>2</sup>，成品仓库6760 m<sup>2</sup>，多功能厅（办公接待等）1700 m<sup>2</sup>等，生产设备通用桥式起重机、电动单梁起重机、除尘砂轮机、台式钻床、切割机、储气罐、液压升降平台、外圆磨床、空压机等及实验室检测设备；配备有交通和通讯设施设备、资金、技术和信息等包括资金、技术和信息等，现有资源满足要求。现场查看，设备设施完好，可满足生产需要，设备有防护装置，避免对人体造成伤害。以上资源基本满足服务的要求。

**2) 人员及能力、意识：**

抽查关键人员（副总经理杨宁、综合办公室柳林、生产技术部经理韩波等）有ES要求及方针、目标的意识，各级人员有对其工作所涉及的环境因素、危险源的意识，有对其工作所涉及的环境影响的意识，以及体系运行对他们责任要求的意识；他们对管理体系有效性的贡献，包括对改进绩效的贡献；不符合管理体系要求的后果，包括他们的工作活动的实际或潜在的后果；相关事件调查的信息和结果；与他们相关的职业健康安全危险源和风险，且员工明白如果员工发现了可能造成伤害和健康损害的危险情况或危险环境时，他们自己消除并向公司报告该情况，不会有遭受惩罚的风险，做到安全第一的意识；现场抽查安全管理人员王中豪等，以上人员了解是所从事活动的相关性和重要性。

**3) 信息沟通：**

提供的一体化管理手册和程序文件中规定了内外部信息交流、沟通方式/方法、内容，内外部交流/沟通方式，通过电话、会议、培训、面谈、文件、网络等方式交流；内外部信息交流/沟通内容：体系运行情况、管理目标及管理方案落实情况、绩效监视和测量情况、合格性评价结果、应对风险和机遇的措施、纠正和预防措施等。

**4) 文件化信息的管理：**

文件基本能满足需要提供的《文件控制程序》规定了文件编制、审批、标识、复制、更改、保存等要



求。办公室有将受控文件纳入《受控文件清单》进行控制，清单中收集并汇总以上文件，用于证实体系有效运行的相关文件化信息等，策划的体系文件基本充分、并符合标准要求和企业实际。

#### 四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

E：电池极片轧机的设计开发和生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：电池极片轧机的设计开发和生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

#### 五、审核组推荐意见：

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，邢台海裕锂能电池设备有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改或提交纠正措施计划，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:郭增辉 邹淑萍



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。