



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认 证 企 业 : 宝鸡丰信机械铸造有限公司

编 号 : 20900-2024

审核组长 (签字): 李俐

审核组员 (签字): 李琪

报 告 日 期 : 2024 年 12 月 3 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



认证报告内容

1. 企业名称：宝鸡丰信机械铸造有限公司
2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）
3. 注册地址：陕西省宝鸡市岐山县雍川镇马江村马江街道

企业活动范围和场所：陕西省宝鸡市岐山县雍川镇马江村马江街道

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3（人·日），现场人日 3（人·日）
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

文件审核：2024 年 11 月 28 日

现场审核：2024 年 12 月 02 日 上午至 2024 年 12 月 03 日 上午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册（确认）信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
李俐	女	组长	13709207775	审核员	2024-N1MMS-3222792
李琪	女	组员	18991205055	审核员	2022-M1MMS-2274737

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	张云尚	张云娣	陈晓娟	张伟	张云娟	蔡宁瑶	赵红伟
职 务	总经理	管理者代表	办公室主任	质管科主任	生产科主任	技术科主任	供销科主任

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：机械零部件制造、铸造件的生产。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理者代表、办公室 质管科 生产科 技术科 供销科等。

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围无变化：涉及到企业机械零部件制造、铸造件的生产等产品工艺、经营、



贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.2 企业资质无变化：注册资本为 300 万元，公司成立 2011 年 04 月 08 日，2021 年 03 月 05 日取得三证合一营业执照，营业期限长期。统一社会信用代码为 916103235706903572，法人代表是张云娟，法人资格满足要求。

企业不是重点耗能单位，2023 年用电量 187 万度，折算标煤为 230.01 吨。年用天然气量为 12 万立方米，折算标煤为 156 吨，共计 386.01 吨标煤。查企业产品质量稳定，未见投诉等。

12.3 企业的体系文件进行了修订：企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2024 年 1 月 6 日修订了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2024 年 9 月 1 日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，内审分 2 个组，对公司 5 个部门进行了全要素的审核，现场检查了首末次会议签到表，内审计划，内审记录，内审报告，共开出了 1 不符合项，于 9 月 10 日完成整改。

12.4.2、企业于 2024 年 9 月 20 日开展了管理评审，会议由公司总经理张云尚主持，由管理者代表张云娣汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的 3 方面的问题落实了整改部门。

13. 现场审核情况：

审核组于 12 月 2 日到 12 月 3 日上午，利用 1.5 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 5 个职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节取力器壳体基准孔内径测量等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质管科部门职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 50 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 18 个测量过程，取力器壳体基准孔内径测量等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用过程控制，企业共有 87 台件（其中强检计量器具 2 台件）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴，实验室环境受控；测量设备标识齐全；质管科部门负责建立测量设备合格供方名录。质管科部门负责建立测量设备合格供方名录。质管科负责对提供服务的东莞市帝恩检测有限公司，岐山县质量技术监督检测检验所等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。



13.1.2 质量目标完成情况:

企业制定了 6 条测量管理体系质量目标, 目标覆盖了标准相关条款内容, 企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项, 未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查, 编号 W1906060883 内钩槽游标卡尺, 经 2024 年 7 月 3 日校准, 未见计量确认标识, 不符合 GB/T19022-2023 标准 6.2.4 条的要求。

13.3 现场重点抽查了取力器壳体基准孔内径测量等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求, 详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准, 企业测量设备由质管科负责溯源。公司测量设备全部委托东莞市帝恩检测有限公司、无锡市计量测试院等机构检定/校准, 校准/检定证书由质管科存, 详见附件《测量设备溯源抽查表》, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

13.5 测量过程控制

13.5.1 查: 取力器壳体基准孔内径测量过程。详见附件《测量过程控制规范》

13.5.2 现场重点抽查了取力器壳体基准孔内径测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了取力器壳体基准孔内径测量等测量过程等测量过程有效性确认, 测量过程监视记录和控制图绘制, 基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过再认证的意见:

根据 2024 年 11 月 28 日的文件审核和 2024 年 12 月 2-3 日上午的现场审核情况, 审核组认为, 宝鸡丰信机械铸造有限公司领导重视测量管理体系工作, 质管科作为职能部门, 职能作用发挥较好, 顾客的测量要求都经识别, 测量设备都已经检定、校准和验证, 重要测量过程进行了计量要求导出, 测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认, 监视方法正确有效。体系文件得到有效实施, 重要测量人员能力受控, 测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范, 希望不断加强体系运行管理和全员计量意识的培训, 使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求。综上所述, 审核组认为宝鸡丰信机械铸造有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对其体系运行的有效性和符合性予以肯定, 建议推荐批准通过。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高, 审核组提出以下改进建议:

15.1、企业应加强对产品要求的计量特性形成重要影响的增加高控过程的识别, 并加强过程的控制和管理。

15.2、加强对 GB/T19022-2003 的学习提高对测量管理体系的理解和应用, 提升人员对测量管理体系的认知、能力和意识, 使测量管体系融入组织的业务过程, 服务于提高产品质量、贸易和安全等方面的控制。

16. 其他需要说明的事项: 无



北京国标联合认证有限公司

审核组:李俐 李琪