



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
认 证 报 告

认 证 企 业：郑州爱因特电子科技有限公司

编 号：11349-2024

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期：

2024 年 11 月 29 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



1. 企业名称： 郑州爱因特电子科技有限公司

2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核     ☒再认证审核）

3. 注册地址： 河南自贸试验区郑州片区（郑东）地润路 22 号 15 号楼 2 层 202 号

企业活动范围和场所： 河南自贸试验区郑州片区（郑东）地润路 22 号 15 号楼 2 层 202 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 3(人·日)，现场人日 3(人·日)

6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核： 2024 年 11 月 28 日 下午至 2024 年 11 月 29 日 下午。

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

| 姓 名 | 性别 | 组内职务 | 联系电话        | 注册级别 | 注册证书编号             |
|-----|----|------|-------------|------|--------------------|
| 鞠录梅 | 女  | 组长   | 13963660082 | 审核员  | 2024-N1MMS-3274283 |
| 李艳平 | 女  | 组员   | 15138833628 | 审核员  | 2024-N1MMS-2284245 |

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

| 姓 名 | 贺献阳   | 贺献阳 | 赵婉霞 | 湛永昌 | 李艳艳 | 马福利   |
|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|
| 职 务 | 管理者代表 | 品管部 | 销售部 | 技术部 | 制造部 | 采购行政部 |

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：控制器、开关、蜂鸣器的设计和生产。涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有：管理者代表、品管部、销售部、技术部、制造部、采购行政部等。

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

12.1.1 企业申请认证的范围是否有变化：涉及到企业控制器、开关、蜂鸣器的设计和生产等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.1.2 企业资质：查《营业执照》：企业名称：郑州爱因特电子科技有限公司，成立于 2018 年 01 月 22 日，法定代表人为张曷曷，注册资金壹仟万圆整，营业证书上住所为河南自贸试验区郑州片区（郑东）



地润路 22 号 15 号楼 2 层 202 号。营业执照的登记时间为 2024 年 08 月 07 日。见附件《营业执照》。

12.1.3 企业未收到因产品质量方面的客户投诉。企业于 2024 年内部顾客满意度为 98.75%。符合要求。

12.1.4 公司主要耗能品种为水、电。2023 年 11 月至 2024 年 10 月用水 2673 吨；用电 783782 千瓦时。

年总能耗折标煤 97 吨标煤。公司不是重点用能单位。

**12.2、审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：**

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，编写了 AYT-A-2019《测量管理体系手册》（A 版），实施时间为 2019 年 7 月 1 日。编制了 AYT-CLCX-2019《测量管理体系程序文件》（A 版），实施时间为 2019 年 7 月 1 日，覆盖标准的全部要素。覆盖标准的全部要素和企业对测量体系运行的管理要求。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为品管部，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的 5 个部门和生产车间，规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的人力资源、物质资源、信息资源、外部供方、计量确认、测量过程控制、测量不确定度评定、溯源性、纠正措施、改进等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册》和《程序文件》，并配有组织机构图和测量管理体系职能分配表，明确规定了企业总经理 6 项、管理者代表 8 项职能和和计量职能部门——品管部 15 项计量管理职责。并配备了工艺流程图。见附件“组织机构图”、“生产工艺流程图”。

审核组认为：该企业的资质情况与《测量管理体系质量手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

**12.3、评价客户现场的具体情况与客户的人员进行讨论，已确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况，特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况：**

12.3.1、企业产品依据的主要技术标准为企业产品依据的主要技术标准 ISO16750.4《道路车辆-电气和电子装备的环境条件和试验 第四部分：气候环境》和行业标准 QC/T 413-2002《汽车电气设备基本技术条件》，现行标准有效且受控。符合要求。企业根据法律法规要求和企业产品要求，企业已识别出了主要产品的测量过程 124 个，包括“橡胶密封垫硬度检验过程”等 1 个关键测量过程，重要测量过程 35 个。编制了《控制计划》，分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、



配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的配备的测量设备台账和《测量设备计量确认明细表》，对测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求，测量设备的计量特性，以及验证方法、验证结果和验证人。最近的检定日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业已识别出了主要产品的测量过程 124 个，包括“橡胶密封垫硬度检验过程”等 1 个关键测量过程，重要测量过程 35 个，根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认，明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4、企业的认证场所的确认及测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置，满足认证标准的需求。

## **12.4、评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审，以及管理体系的实施程度能证明客户已为第二阶段做好准备：**

### **12.4.1、公司的测量体系内审情况：**

企业于 2024 年 08 月 02 日~08 月 03 日，实施测量管理体系内审工作。查《会议签到表》2 份，企业已按计划日期组织了测量管理体系内审，审核组长贺献阳，审核员辛志龙，审核员均参加过测量管理体系内审员培训，持证有效。查《测量管理体系内部审核检查记录表》，审核组对企业的管理层及测量管理体系覆盖的部门进行了全要素的审核，出具了《2024 年度测量管理体系内部审核报告》。查《测量管理体系不符合项报告》1 份，内审发现了 1 个不符合项，涉及责任部门是生产部，涉及标准条款为“6.3.1 测量设备”，属于次要不符合项。查责任部门制定测量管理体系内审不符合项整改计划，不符合项已于 2024 年 8 月 9 日前全部关闭。企业通过内审工作，对测量管理体系运行情况进行检查和审核，达到了发现问题及时解决问题的目的，收到了很好的效果。审核组经现场审核，确认企业进行的测量管理体系内审工作行之有效，符合标准要求。

### **12.4.2、公司的测量体系管评情况：**

企业于 2024 年 9 月 6 日开展测量管理体系管评会议。查《2023 年度测量管理体系管理评审报告》1 份，会议由企业总经理主持、管理者代表及各部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。查管评输入汇报报告 8 份，包括 1.2024 年度测量管理体系质量目标完成情况汇报、2.2024 年度测量管理体系人员培训情况汇报、3.2024 年度顾客满意度调查情况汇报、4.2024 年度溯源性情况汇报、5.2024 年度供方评价情况汇报、6.2024 年度实施测量管理体系内审工作的完成情况汇报、7.2024 年度关键测量过程控制情况的汇报、8.2024 年测量管理体系运行情况汇报等，覆盖了企业 5 个部门及测量管理体系运行、人员培训、质量目标、供方管理、设备溯源性管理、测量过程控制及客户满意调查情况。会议肯定了企业测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。会议提出改进建议并制定了改进措施并落实了责任部门。审核组经现场确认已完成整改。管理评审结论为：公司测量管理体系有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要



求。

### 13、就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1、审核组于 2024 年 11 月 28 日下午召开首席会议，2024 年 11 月 29 日下午召开末次会议，企业管理层及 5 个部门参会，见《审核首（末）次会议记录表》。审核组为有效评价企业测量管理体系上年度监督审核后一年以来运行情况，于 2024 年 11 月 28 日下午至 2024 年 11 月 29 日下午，利用 1.5 天的时间在企业现场审核中，根据审核计划先后抽样审核企业 5 个职能部门，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。重点抽查了公司计量特征突出的重要环节，覆盖了主要原材料检验、生产工艺质量控制、出厂产品性能检测以及量值溯源系统，同时，跟踪验证了该公司在获得测量管理体系认证后，对体系的运行监视、分析完善和持续改进等工作情况。公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，公司测量管理体系正常有序运行，较好地满足了公司生产、销售和持续发展的需要。

13.1.2、总体认为公司领导层重视测量管理体系建立运行，品管部职能部门作用发挥较好，企业总人数 45 人，测量管理体系人员 45 人，职责明确，具备应有相应资质。公司根据法律法规要求，企业已识别出了主要产品的测量过程 124 个，包括“橡胶密封垫硬度检验过程”等 1 个关键测量过程，重要测量过程 35 个。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全。品管部负责测量设备全过程管理，品管部负责测量设备溯源证书管理。企业测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；制定了测量设备周期送检计划，并组织安排定期送检工作，测量设备标识齐全。企业对测量设备的溯源管理、使用、维护管理，基本符合标准要求，测量设备标识齐全。查合格供方资料，已对测量设备的主要外部供方厂家的资质、供货能力、产品实物质量等方面进行了评价。企业委外检定校准服务机构 1 家为“广东中准检测有限公司（认可证书号：CNAS L0239）”，已对检定/校准服务供方进行了资质能力及服务评价资料。供方评价资料和相关记录齐全。符合要求。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.3、企业制定测量管理体系质量目标 6 项，目标覆盖了标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相关条款内容。质量目标与计量方针一致，质量目标已分解。企业对 2023 年 11 月-2024 年 10 月份质量目标的完成情况进行统计，均已完成目标值。

13.1.4、企业未建立最高计量标准。测量设备委托“广东中准检测有限公司（认可证书号：CNAS L0239）”等 1 家机构检定/校准，检定/校准证书由品管部保存。企业量值均已溯源到 SI 单位，符合标准要求。随机抽查校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。





#### 13.1.5、测量过程控制情况：

13.1.5.1、重点抽查了“橡胶密封垫硬度检验过程”，测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.1.5.2、重点抽查了关键测量过程控制：“橡胶密封垫硬度检验过程”，满足规范要求，详见《测量过程控制检查表》。

13.1.5.3、重点抽查了“橡胶密封垫硬度检验过程不确定度评定报告”，不确定度评定方法正确，详见附 1《橡胶密封垫硬度检验过程不确定度评定报告》。

13.1.5.4、重点抽查了“橡胶密封垫硬度检验过程”有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图的绘制，基本满足标准要求。详见附 2《测量过程监视记录及控制图》和附 3《测量过程有效性确认表》。

#### 13.2 本次审核中发现的不符合情况：

##### 1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，次要不符合项（1）项。提出建议（1）条。

2) 不符合 01：查：实验室型号规格 RS-8830、出厂编号为 MT-090902 的按键寿命测试仪，校准日期 2023 年 8 月 24 日，查《测量设备封存记录表》，该设备已于 2023 年 8 月 22 日封存，未粘贴封存标识。不符合 GB/T19022-2003 标准中 6.2.4 标识条款要求。

3) 建议 1：实验室改造完成后，更换数显温湿度表。

#### 14、审核组对是否通过认证的意见：

根据 2024 年 11 月 28 日 13:00-14:00 的文件审核和 2024 年 11 月 28 日下午至 2024 年 11 月 29 日下午的现场审核情况，审核组认为，企业领导重视，专人负责测量体系的管理，测量设备配备基本齐全，体系文件得到有效实施。重要测量人员具备资质和能力，测量设备、测量环境、测量记录管理比较规范，使用测量设备都经校准/验证。重要测量过程部分，进行了计量要求导出和验证，测量过程受控，并能进行不确定度评定和测量过程控制及监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理需求。综上所述，审核组认为，郑州爱因特电子科技有限公司 测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过测量管理体系再认证审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组：鞠录梅 李艳平