



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业 : 大庆市鑫路钻采设备有限公司
编 号 : 1309-2022-2024

审核组长 (签字) : 姜丽
审核组员 (签字) :
报 告 日 期 : 2024 年 11 月 25 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810
电 话: 010-8225 2376
官 网: www.china-isc.org.cn
邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



监督审核报告

一、基本情况

| | | | |
|-----------------|------------------------|------------------|--------------------------------|
| 企业名称 | 大庆市鑫路钻采设备有限公司 | 企业联系人 | 王晓燕 |
| 认证证书编号 | ISC-2022-1504 | 证书有效期 | 2027-12-20 0:00:00 |
| 监督审核次数 | 第二次监督审核 | 本次监督时间 | 2024年11月23日下午 至 11月25日下午 |
| 监督审核员 姓名及确认号 | 姜丽: 2024-N1MMS-3274284 | 监督审核涉及的 区域或部门 | 管理层、生技部、(生 产车间) 供销部、综 合部 |

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况:

2023 年 11 月至今, 公司日常运行中生产经营平稳, 企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。公司一年来重点做了以下工作:

为有效评价大庆市鑫路钻采设备有限公司测量管理体系自上年监督后一年来的运行情况, 现场审核抽查了企业测量管理体系内的 3 个职能部门, 覆盖了企业管理、生产、经营、质量和环境等方面。企业的能源计量器具的配备率及准确度等级均满足 GB17167-2006 标准要求, 企业不是重点耗能单位; 重点抽查了企业计量特征突出的重要环节, 覆盖了主要原材料检验、生产工艺质量控制、产品出厂检测以及量值溯源系统, 同时, 跟踪验证了该企业在一年来对体系的运行监视、分析完善和持续改进等情况。企业测量管理体系的符合性、有效性及持续改进均符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 测量管理体系正常有效运行, 较好地满足了企业生产持续发展的需要。

2. 内部审核和管理评审的情况:

2.1 内审情况: 2024 年 10 月 14 日, 组织了公司测量管理体系内部审核, 管代王晓燕任审核组长组织审核。2 个内审组对公司包括管理层在内的 3 个部门进行了全要素的审核。内部审核发现一个不符合项, 其中内审员回避本部门审核, 该不符合项于 2024 年 10 月 15 日, 完成整改, 不符合项已关闭。通过内审工作, 对企业的测量管理体系运行情况进行检查和审核, 达到了发现问题进而马上解决问题的目的, 收到了很好的效果。满足测量体系认证工作的需求。

2.2 管理评审情况: 公司于 2024 年 10 月 23 日, 开展了测量体系单独管理评审, 会议由企业总经理主持, 管代王晓燕汇报及各部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。会上肯定了公司测量管理体系的充分



性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。对公司测量管理体系中存在的计量器具、检验记录的管理上的薄弱环节，提出规范产品检验、检测记录，加强计量器具的管理，做好人员培训工作问题，落实了整改部门。管理评审结论为：公司测量管理体系基本有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要求

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，未增加新的关键测量过程：

- 3.1 计量要求的导出和验证：查“自动调功管线加热装置注水密封压力试验测量过程”的计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出和验证记录表》
- 3.2 测量不确定评定：查“自动调功管线加热装置注水密封压力试验测量过程”的测量不确定度评定情况，评定方法正确。详见附件“测量过程不确定度评定报告”。
- 3.3 有效性确认：查“自动调功管线加热装置注水密封压力试验测量过程”的有效性确认情况，采用比对法进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认表》。
- 3.4 测量过程的控制：查“自动调功管线加热装置注水密封压力试验测量过程控制规范”，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。
- 3.5 测量过程的监视：查“自动调功管线加热装置注水密封压力试验测量过程”的监视记录及控制图，采用统计技术对测量过程进行控制和监视。详见附件《测量过程监视记录及控制图》，符合要求。
- 3.6 测量设备的溯源：企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业主要的测量设备均委外送检到：“深圳华星计量检测技术有限公司”；其中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书注册号为 CNAS L13179；“黑龙江华馨检测科技限司”，计量授权证书编号：（哈新）法 计（2020）JLS001 号；等单位。量值溯源符合标准要求，随机抽查 6 台件，校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》

4. 能源管理情况：

企业能耗主要是生产用的电、水。企业 2024 年 1-10 月，耗能为 1.01 吨标煤，不是重点耗能单位，电能表、由当地供电公司部门统一管理，水表由当地供水部门统一管理不是重点耗能单位，能源测量设备配备率满足要求，对重要的能源数据能定期进行监视核查，能源计量管理满足 GB17167 要求。

5. 对上年监督审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

公司对监督审核中的 1 个不符合项，及时制定整改计划，采取了如下纠正措施：已对开出的不符合项：查查生技部未对测量设备检定校准的服务供方“大庆市质量技术监督检验检测中心”，进行合格供方评价，不符合 GB/T19022-2003 的 6.4 条款外部供方的规定要求”。针对上述 1 项次要不符合该公司所采取的纠正措施按时整改完成，纠正措施有效，预防再次发生。同意关闭不符合项。



6 对投诉的处理及生产和售后服务相关活动等情况：

公司目前尚未接到客户在产品生产在质量、物料交接、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。企业认证范围：石油钻采设备及配件、试采工具、测试工具配件、井下工具、封隔器、油管锚、油管短节、筛管、扶正器、抽油机配件、管道内保护补口器、管道连接修补装置、水处理设备、自动调功管线加热装置、轴承的生产；橡胶制品密封件（资质许可外）、金属密封件、仪器仪表（资质许可除外）的生产；机械加工；小型石油机械的销售；建筑材料（围栏、护栏）、石油专用电线电缆（油田测试专用电线）、电热器材及配件的生产；保温材料（硅酸盐复合板、岩棉、硅酸铝、玻璃丝棉）、篷帆布的生产。紧固件、毛毡的生产、加工及销售；连续油管成套设备修理；抽油杆修理；金属表面处理及热处理加工。现场抽查 2 份销售服务合同：1 企业与大庆石油管理局有限公司签订的“石油钻采配件”等产品，合同编号：DQGLJ-WZGS-2024-MM-4086 签订日期：2024.5.30。签订地点：大庆。2 企业与：大庆石油管理局有限公司。合同编号：GLJ-WZGS-2024-MM-10310 签订日期：2024.09.30。签订地点：大庆。销售服务产品：“筛管”等。认证范围内生产、销售技术服务为一体。其质量控制中产品各类检测指标和参数，均包含在企业已识别的测量过程一览表中，使用的测量设备均纳入体系台帐中动态管理。溯源性符合要求。测量过程所依据的检验标准、检验方法、使用的测量设备符合标准要求，企业目前产品质量较好，未有顾客投诉。顾客满意度为 98.83%，达到标准要求。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

企业规定了公司的计量工作目 5 项，质量目标与计量方针一致。2023-2024 年度质量目标已分解。抽查企业 2023 年 11-12 月，2024 年 1-10 月，3 个部门的《测量管理体系目标分解考核表》，有实施结果汇总。质量目标完成情况，符合企业目标管理控制程序要求。质量目标完成情况达到质量目标要求。基本覆盖标准要素，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

8. 对企业组织任何变更的审核：

公司在测量管理体系运行正常，企业营业执照未变更。认证产品范围、组织结构等无变化。企业生产经营地址变更：变更前：黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇宏伟村一屯/黑龙江省大庆市萨尔图区金盛伟业东北 67 米。变更后：黑龙江省大庆市让胡路区乘风庄乘风大街 297 号-A 北 3 号/黑龙江省大庆市萨尔图区金盛伟业东北 67 米/黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇东华养殖场闲置厂房东侧/黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇富兴牧业小区/黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇宏伟村一屯。见 D ISC-A-II-17 认证信息确认表。其中此次审核增加：黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇东华养殖场闲置厂房东侧/黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇富兴牧业小区（2 个厂房租赁）附租赁合同。经审核表明大庆市鑫路钻采设备有限公司的多地址生产。符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定，建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过。

**9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：**

- 1) 公司测量管理体系认证证书用于开发市场，用于企业形象广告宣传；
- 2) 企业产品主要用于大庆油田等项目的招投标用。投标加分；公司对标志的使用，符合相关标准和规定。

10. 本次审核发现一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

10.1 生产现场（萨尔图区金盛伟业作业区）一台在使用编号为 232108、型号 CK6150 数控机床，企业没有提供出测量过程控制软件测试或确认记录。不符合 GB/T 19022-2003 标准 6.2.2 软件关于：“测量过程和结果计算中所用的软件应形成文件，并经识别和受控，以确保持续使用的适宜性……”的管理要求。属于次要不符合项。

针对上述 1 项次要不符合项，企业制定了整改措施并已落实，审核组验证有效。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2024 年 11 月 23 日下午-11 月 25 日下午对大庆市鑫路钻采设备有限公司，测量管理体系现场监督审核，验证了公司在测量管理体系监督后一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，关键测量过程，测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为，大庆市鑫路钻采设备有限公司基本符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

为了促进支持企业测量管理体系持续提高，提出以下建议：

1. 完善测量设备台账管理，确保测量设备信息的完整和规范。满足测量设备计量特性的使用要求。
2. 建议企业组织一次测量管理体系专业知识的培训，满足企业测量体系运行对人员能力培训的需求；

审核说明的事项：无

北京国标联合认证有限公司

审核组： 姜丽