

项目编号：1230-2022-QEO-2024

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：重庆永宥机电设备有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：杨珍全

审核组员（签字）：冉景洲，胡帅

报告日期：2024年11月14日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杨珍全

组员：冉景洲 胡帅



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨珍全	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-3230067 2024-N1EMS-3230067 2024-N1OHSMS-3230067 7	Q:19.09.02 E:19.09.02 O:19.09.02
B	冉景洲	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2023-N1QMS-2267598 2023-N1EMS-2267598 2024-N1OHSMS-2267598 8	
C	胡帅	组员	Q:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1341707 2024-N1OHSMS-1341707 7	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	鲁建利、周先琴、代成奎等	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第二次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：



Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O：

GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为☐结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国噪声污染防治法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国固体废物环境污染防治法》、《中华人民共和国消防法》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB311.1-2012《高压输变电设备绝缘配合》、GB11022-2020《高压交流开关设备和控制设备标准的共用技术条件》、GB1984-2014《高压交流断路器》、GB /T7251.2-2023《低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）》、GB /T7251.6-2015《低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）》、GB17467-2020《高压/低压预装式变电站》、GB/T GB/T15576-2020《低压成套无功功率补偿装置》、3.6kV~40.5kV《交流金属封闭开关设备和控制设备》等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同和技术协议。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年11月14日 上午至2024年11月14日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年11月14日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的制造（组装）

E：高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的制造（组装）所涉及场所的相关环境管理活动

O：高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的制造（组装）所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市渝北区仙桃街道舟济路 36 号 4-1-002

办公地址：四川省广安市邻水县高滩水川渝合作示范园 52 号

经营地址：四川省广安市邻水县高滩水川渝合作示范园 52 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：



1.5.5 本次审核计划完成情况:

- 1) 审核计划的调整: ☒未调整; ☐有调整, 调整情况:
- 2) 审核活动完成情况: ☒完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
- ☐未能完成全部计划内容, 原因是 (请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项 (0) 项, 轻微不符合项 (1) 项, 涉及部门/条款:行政部 EO8.2 条款

采用的跟踪方式是: ☐现场跟踪 ☒书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2024 年 11 月 19 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 10 月 25 日前。

- 2) 下次审核时应重点关注: 生产及检测设备的管理、管理评审、内审的深入、生产过程控制、环境因素和危险源的识别与更新、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全, 领导能够重视, 各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持, 并对标准有一定程度的理解和掌握, 积极组织督促和管理各部门, 严格贯彻执行管理体系要求, 从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

受审核方产品市场竞争激烈, 高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的制造 (组装) 按固有经验进行, 人员素质及技能对产品质量影响大, 设备维护保养, 人员培训教育, 存在一定的风险。安全管理还需加强。本次审核针对灭火器材配置不足, 开具了 1 项不符合报告。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况

☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现管理目标而建立的各层级管理目标具体、有针对性、



可测量并且可实现。

总管理目标实现情况的评价，及其测量方法是：

质量、环境和职业健康安全目标	计算方法	责任部门	目标实际完成（2024 年 1 月-2024 年 9 月，每季度考核 1 次）
产品一次检验合格率	产品数量/检验合格数量 ×100%	生技部	99.16%
生产计划按时完成率≥98%	生产计划数/按时完成数 ×100%	生技部	98.67%
顾客满意度≥90%	调查总数/客户反馈结果 统计	供销部	98%
固废回收处理率 100%	产生固废数量/分类处置 数量×100%	行政部	100%
无重大火灾及环境污染事故	实际发生数	行政部	未发生
安全事故	实际发生数	生技部	未发生

目标已实现

2.2 重要审核点的监测及绩效

■符合 □基本符合 □不符合

质量、环境和职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系-管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量、环境和职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每月考核一次，提供 2024 年 1 月至 2024 年 9 月考核结果，经查目标能完成。符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境和职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境和职业健康安全管理体系运行。

资源配置：提供主要生产及检测设备台账、关键岗位人员档案等。经现场审核配备的检测、维护设备，办公设施，人员、场地等满足该企业高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的制造（组装）的需要，可以支持管理体系运行。符合要求。

产品工艺流程：箱体制作（外包）—电器组装（一次和二次线装配）—调试—通电检验—包装入库—交付。

产品制造关键过程为：组装、调试过程；确认/特殊过程为：无。

外包过程：箱体制作、产品运输。



生技部根据销售合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料采购，提供生产计划。

出示：2024 年 11 月生产计划单，内容包括：项目名称、品名、型号、交期、数量、特殊备注等

1) 产品名称：低压成套开关设备（配电箱），产品型号：XM，生产数量：162 台，交付时间：2024-11-30，客户：重庆志寨电力工程有限公司。

2) 产品名称：中置柜（高压成套设备），型号：KYN28-12，生产数量：12 台，交付时间：2024-11-30，客户：重庆志寨电力工程有限公司。

制表人：刘川， 审批：冯永胜，2024.10.31

经与负责人沟通及生产现场查看和出示的作业指导书、工艺文件知悉，高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的组装工艺一致，只是所安装的电气部件、元器件及排线方式不同，所实现的技术功能也有所不同。

审核当天查产品组装工序操作情况

1、电气组装工序（一次母线装配工序）

产品：低压成套开关设备（低压成套设备） 型号：XM，生产数量：10 台

依据：产品装配图、一次配线及母线搭接作业指导书、母线搪锡工艺守则；

设备：手动工具（螺丝刀、扳手）、台钻、榔头、搪锡炉等

操作：按产品装配图要求，先将安装板装在箱体柜内，锁紧螺丝（M8）。接线排导轨加 45 度支撑，装接地排，插座、配电母线。检查线型、线径、颜色符合图纸要求，进行接线。。。。。

主要工艺控制点：母线规格、空间距离与接地间距、带电部分与金属门间距、搪锡温度 450 度、母线插入深度小于 4mm。。。。。

监视和测量：检具：游标卡尺。

操作工：代奎

2、电气组装工序（二次线装配工序）

产品：中置柜（高压成套设备），型号：KYN28-12，生产数量：1 台

依据：作业指导书、装配图、《电气原理图》

设备：手动工具（剥线钳、剪刀、扳手、电烙铁等）

操作：操作工按照装配图纸要求检查线型、线径、颜色符合图纸要求。接线：号码管长度一致，穿线方向一致，端子向左时号码管为正。线不能中间接。。。

主要工艺控制点：导线排列均匀合理做到横平竖直，导线不允许受压力，门板的导线束应有护套，一线中间不允许有连接点，一束导线束不允许超过 50 根，导线截面积满足工艺表，接地导线采用铜编带等。。。。。。。

监视测量：员工自检和检验员巡检。

操作工：牟方成



3、调试、通电整机检验工序

产品：中置柜（高压成套设备），型号：KYN28-12，调试产品 1 台

依据：调试工艺指导书

设备：调试工装、耐压测试仪、接地导通电阻测试仪、绝缘电阻表、游标卡尺等

操作：操作工按照功能技术要求进行调试及通电整机检验。调试及检验内容：紧固件复验、断路器安装验证、二次接线的检查等；机械操作部件，连锁和锁，包括可移式部件有关部件的有效性符合要求操作次数 5 次，电路与裸露导电部件之间，每条电路对地标称电压的绝缘电阻 $>500M\Omega$ 。。。。。

主要工艺控制点：达到功能要求、技术要求。

操作人员：陈大伟

产品严格检验合格后再进行交付，顾客在接收时进行验收，产品生产过程中未发生过大的质量问题，产品质量稳定，暂时没有接到顾客重大的质量投诉。

负责人讲，产品的交付后活动及售后服务在合同或者技术协议中有约定：产品质保 2 年，售后服务包括安装、调试、维保。有专门的技术人员上门进行服务，或现场视频的技术指导。

通过以上工序审核，其生产过程基本受控。

经过与生技部领导沟通和现场审核发现：受审核方生技部负责产品设计开发。公司现有冯永胜、陈大伟设计开发人员 2 人，在本岗位从事高压成套设备生产行业多年，具备设计和开发的相关经验，能力满足公司设计和开发的需要。查公司质量手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求，公司所生产的产品生产工艺成熟固定，产品质量按企业标准控制。随市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

公司对高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的制造，依据国标或行标以及客户技术要求进行生产。产品均为定型产品，工艺成熟固定。策划有公司生产过程所需设备、作业指导书、人员等能力是否满足客户产品质量要求。依据客户不同的需求制造并提供其相适宜的产品型号；近期末有新的产品型号设计。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等。

查《来料单》

1. 时间：2024.8.21 产品：箱体，GGD 柜体（外包加工：800*700*2000）；

检验项目：数量、外观、尺寸、紧固件、安装孔位等。

验收结论：合格 检验员：刘川

2. 时间：2024.7.19 产品：接地开关

检验项目：规格型号、数量、外观、通电测试、合格证等。

验收结论：合格 检验员：刘川



3、日期：2024.7.19

材料名称：静止无功发生器、无功补偿控制器

检验项目	验收要求	验收结论
型号、规格	HF SVG/100-0.4-D	合格
外观	无破损、表面划痕等	合格
资料	合格证、3C 证书确认	合格
结论：合格，入库		检验员：刘川

4、时间：2024.7.19

材料名称：变压器

检验项目	验收要求	验收结论
型号、规格	SCB14-2000/10/0.4	合格
外观	无破损、表面划痕等	合格
资料	合格证	合格
结论：合格，入库		检验员：刘川

5、时间：2024.9.23 材料名称：铜排

检验项目	验收要求	验收结论
型号、规格	TMY120x9R	合格
尺寸	120*9	合格
资料	检验报告	合格
结论：合格，入库		检验员：刘川

6、时间：2024.10.8 产品：电线 BVR1.5/2.5

检验项目	验收要求	验收结论
型号、规格	BV6mm ²	合格
外观	无破损、表面划痕等	合格
资料	合格证、3C 证书确认	合格
结论：合格，入库		检验员：刘川

7、时间：2024.10.21 产品：密集型母线槽

检验项目	验收要求	验收结论
型号、规格	5000A/4P	合格
外观	无破损、表面划痕等	合格
资料	合格证	合格
结论：合格，入库		检验员：刘川

出示的 2024 年 7 月-10 月对采购产品验收，记录符合要求。

。。。。。

二、过程检验：依据《装配调试要求》、《装配图纸》在各生产关键工序均设置了验收控制点。

查见《电气装配工序流转卡》



1) 产品：高压配电柜（高压成套设备） 型号规格：HXGN1-12，产品编号：241002

工序：一次线装配、二次线装配；

要求及参数：结构图和电气原理图；

检验内容：元器件安装布局、线缆材质、布线接线情况、电气间隙符合要求、爬电距离符合要求、产品一致性检查等

检验员：陈大伟 结论：合格 2024.10.22

2) 产品：低压配电柜（低压成套设备） 产品型号：GCS-1600A，产品编号：241024

工序：一次线装配、二次线装配；

要求及参数：结构图和电气原理图；

检验内容：元器件安装布局、线缆材质、布线接线情况、电气间隙符合要求、爬电距离符合要求、产品一致性检查等

检验员：陈大伟 结论：合格 2024.10.22

。。。。。。

三、成品检验：公司通过《成品检验标准》对产品检验进行了规定，每批产品进行操作和性能检测检验。

（一）见：《成品检验报告》

出厂检验（公司依据图纸和技术协议对性能、功能和尺寸、外观进行检验）：

抽见：2024年10月24日《成品确认检验报告》

名称：箱型固定式交流金属封闭开关设备（高压成套开关设备），规格：HXGN15-12，产品编号：241002。

检测项目	质量要求	检测结果	结论
连接线、通电操作	导线和电缆布置、装配 与图纸符合性、通电动作等	符合要求	合格
机械操作验证	操作 50 次，良好	符合要求	合格
介电性能	相间加压 42kV 1min 无击穿	无击穿	合格
介电性能	端口加压 48kV 1min 无击穿	无击穿	合格
介电性能	辅助回路 2000V 5s 无击穿	无击穿	合格
保护电路有效性	与接端子之间小于 100mΩ	40mΩ	合格
电气间隙	大于 125mm	130mm	合格
爬电距离	大于 240mm	280mm	合格
防护等级验证	IP30X	符合要求	合格
主回路电阻	≤96 μ Ω	90 μ Ω	合格

。。。。。。

结论：合格 检验员：陈大伟

抽见：2024年10月25日《出厂检验记录》

名称：低压配电柜（低压成套开关设备），型号/规格：GCS/1600A，产品编号：241024

检测项目	质量要求	检测结果	结论
连接线、通电操作	导线和电缆布置、装配 与图纸符合性、通电动作等	符合要求	合格



机械操作验证	操作 50 次，良好	符合要求	合格
绝缘电阻验证	大于 1000 Ω /V	>1000M Ω	合格
介电性能	加压 1890V 5S	无击穿	合格
保护电路有效性与接电端之间	小于 100m Ω	40m Ω	合格
电气间隙	大于 5.0mm	15mm	合格
爬电距离	大于 10.0mm	25mm	合格
防护等级验证	IP40	符合要求	合格

。 。 。 。 。 。 。 。

结论：合格 检验员：陈大伟

组织的质检工作均为授权的质检员进行检查。

查产品委外试验情况：2024 年度暂无。

2024 年公司无质量监督抽查情况。

产品由专职检验员检验合格后，出具成品检验报告，生技部填写入库单，经库管员确认后入库。

查看入库单有生产日期、规格型号、材料供方、顾客等信息。内容清晰、正确。

产品交付流程，库管员根据销售合同或顾客要货通知发货，通知产品运输外包方派车来公司装车送货，由库房填写送货单，交送货人（一般由外包方车辆驾驶员负责），产品交付后，将有客户签字确认的送货单回交库管员，由库管员交财务人员登记。产品交付流程清晰、可靠，具有可追溯性。

企业目前从其作业指导书、验收记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生更改。若产品的服务发生变更，由供销部填写《项目变更通知单》，由各部门领导进行评审，并下发至相关人员实施。供销部门存档。

环境因素识别及评价：行政部、生技部、供销部、财务部等根据部门所涉及的环境因素进行识别，并评价出重要环境因素，提供环境因素评价记录，目前环境因素基本完整，评价的重要环境因素为 1) 潜在火灾、2) 固体废弃物的排放 2 项，环境因素识别评价符合要求。

打分法确定重大风险：1) 火灾；2) 触电；3) 机械伤害；4) 交通事故等 4 项。危险源辨识基本充分、风险等级评价基本合理。

1) 固体废弃物排放的管控：生活垃圾在办公区域集中收集后，放置在垃圾存放点由园区保洁人员清运处理；回收固废处理（包括危险固废如墨盒、硒鼓等）作好分类、放置于有害垃圾处置箱，由供应商回收。

2) 火灾预防：张贴防火标识，购买灭火器等消防设施；组织相关人员进行培训；日常的检查；制定火灾应急预案。查看，灭火器等应急救援器材，维护保养良好。

3) 机械伤害控制：加强作业人员安全教育培训，定期进行学习并考核；加强班前检查制度，严格按操作规程进行操作；作业现场张贴安全警示标识。现场查看，手提式电钻、穿线器等工具电线、插头完好，剥线钳、尖嘴钳、活动扳手、冷压钳等定位放置可有效避免跌落造成砸伤。



4) 触电伤害控制：加强员工安全与防范意识教育；作业及办公现场不私拉电线，保证用电规范；清理并整改生产现场，消除触电隐患。现场查看电气设备电缆、开关等设施完好。

运行控制：编制《环境管理体系运行及监测管理程序》、《职业健康安全管理体系运行及监测管理程序》、《纠正措施控制程序》、《应急准备和响应控制程序》等，针对各部门所负责的工作，分别对环境运行过程进行控制。生产过程无废水外排，生活废水排入市政污水管道。经与各部门员工交流，经过环保、安全知识培训，具有一定环保、安全意识。符合要求。

法律法规识别：对环境/安全适用的法律法规进行识别收集，提供了公司适用的法律法规及要求清单，主要有质量法、安全生产法、环境保护法、环境噪声污染防治法、劳动法、消防法、环境空气质量标准、固体废弃物环境防治法、办公室防火安全管理规则、劳动保护用品管理规定、《工业企业厂界环境噪声排放标准》、《环境空气质量标准》、《质量管理体系要求》、《环境管理体系要求及使用指南》、《职业健康安全管理体系要求及使用指南》及相关产品标准等，并且于2024年8月10日进行合格性评价，提供合规性评价记录，基本符合要求。

查环境污染物排放和作业场所职业危害检测：经与企业负责人冯永胜沟通及现场查看，企业生产过程中仅为组装、安装调试，有部分废弃线材料、废弃件产生。没有其它污染物的排放。生产过程中无职业病危害因素，公司未进行环境污染物排放和作业场所职业危害检测。公司办理了建设项目环境影响登记表。现场了解获知，企业在近一年未受到过当地相关部门的检查，也没有受到过环境，污染，排放等方面的处罚。

绩效监视和测量：主要对质量、环境和职业健康安全目标指标完成情况；对质量、环境和安全控制过程检查，涉及内容主要有消防设施配备、安全通道及应急措施、办公用品固废存放等，基本符合要求。

查看职业防护：公司主要从事高压成套设备及强制认证范围内低压成套设备的制造（组装），其主要工作为电器组装、调试、检验等过程，噪声、气味等职业危害小。公司服务性质其范围不涉及需要员工职业健康体检，组织员工进行了预防性健康体检。现场查看车间工作环境，车间空间高、组装工位布置合理，夏季采用风扇调节温度。进行预防中暑知识教育，有效预防中暑，合理调整作息时间，避开高温时段外出。配备有防暑降温藿香正气液等药品。

产品箱体制作、运输由外包方实施。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电等。编制了应急预案—包括火灾、触电的应急预案等，经询问行政部组织了应急演练，提供了2024年6月20日进行的火灾消防演练。经查符合要求。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年8月10日进行了2024年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆



盖了认证的范围和区域，查内审员能力，提供有《内审员培训记录》，内审员授权书。通过面谈，内审员对审核的基本概念、一般步骤、内部审核的基本要求和特点等均比较熟练，内审员基本能满足内审的能力要求。

对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年9月15日进行了2024年的管理评审，冯永胜总经理主持，管理者代表和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

评审中提出的改进建议有1项：通过加强供方管理，使得公司采购的商品合格率更高，公司于2024年09月21日完成通过加强供方管理，使得公司采购的商品合格率更高的培训工作，记录显示按要求进行了专题培训，培训效果良好。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，管理评审尚可。

2.4 持续改进

■符合 □基本符合 □不符合

1) 不合格品/不符合控制：

编制《不合格控制程序》，符合企业实际和标准要求。产品交付、使用中发现的不符合，采取维修、调换等措施，保证产品正常使用。目前为止无不合格产品或服务交付客户使用的情况。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对交付的产品不合格或服务质量不符合采取了原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如产品或服务质量、交期、价格、售后服务等的要求及变更。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：有变化，经营地址变更。由原来：重庆市江北区郭家沱铜锣村1号，变更为：四川省广安市邻水县高滩水川渝合作示范园52号。

2) 组织机构：无变化

3) 管理体系：无变化

4) 资源配置：无变化

5) 产品及其主要过程：无变化

6) 法律法规及产品、检验标准：无变化

7) 外部环境：无变化

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变化



9) 联系方式:无变化

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合的验证: 上次不符合发生在生产部Q7.1.5条款, 经本次现场验证无类似情况发生, 整改有效。

五、认证证书及标志的使用

现场查见认证证书及标识使用情况, 符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☐ 无变化

☒ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 重庆永宿机电设备有限公司的

☒ 质量 ☒ 环境 ☒ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☒ 符合	☐ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见: ☐ 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

☐ 保持认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

☐ 暂停认证注册

☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组: 杨珍全 冉景洲 胡帅



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。