



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认 证 报 告

认 证 企 业：克拉玛依市圣起钻采设备有限责任公司

编 号：11334-2024

审核组长（签字）：王玉玲

审核组员（签字）：

报 告 日 期：2024 年 11 月 17 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：克拉玛依市圣起钻采设备有限责任公司

2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）

3. 注册地址：新疆克拉玛依市白碱滩区平安大道 808 号

企业活动范围和场所：新疆克拉玛依市白碱滩区平安大道 808 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 3（人·日），现场人日 3（人·日）

6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2024 年 11 月 15 日 上午至 2024 年 11 月 17 日 下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
王玉玲	女	组长	13894711918	审核员	2024-N1MMS-3274254

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	陈瑞民	陈祺	曲启斌	赵佳奇	李超
职 务	总经理	管理者代表兼 办公室主任	质检部	生产部	供销部

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：机械零部件加工及设备修理，石油钻采专用设备制造，钢铁铸件制造，锻件制造，货物及技术的进出口服务。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有：管理者代表质检部、供销部、办公室、生产部（生产车间）等



12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围是否有变化：企业认证范围无变化，涉及到企业机械零部件加工及设备修理，石油钻采专用设备制造，钢铁铸件制造，锻件制造，货物及技术的进出口服务等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.2 企业资质是否有变化：注册资本为伍仟壹佰万元，2024 年 7 月 29 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。2011 年 01 月 14 日取得营业执照许可证。有效期为长期。企业不是重点耗能单位，查企业产品质量比较好目前没有顾客投诉等。

12.3 企业的体系文件是否有修订：文件没有修订，企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2019 年 7 月 1 日发布企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。2024 年 8 月任命了陈祺为管理者代表与管理者代表沟通能清楚自己的职能。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2024 年 10 月 14 日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，内审分 2 个组，对公司 4 个部门进行了全要素的审核，查看了企业内审报告，内审检查表，首末次会议签到表等资料，共开出了 1 不符合项，于 10 月 15 日完成整改。

12.4.2、企业于 2024 年 10 月 28 日开展了管理评审，会议由公司总经理陈瑞民主持，由管理者代表陈祺汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的 1 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场现场审核情况：

审核组于 11 月 15 日到 11 月 17 日利用 3 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 4 个职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节抽油机横梁轴外径尺寸测量等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部门职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 40 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 12 个测量过程，抽油机横梁轴外径尺寸测量等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用测量设备控制，企业共有 97 台件（无强制检定设备）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备配备符合产品生产要求，测量设备标识符合文件管理要求；供销部门负责建立测量设备合格供方名录。质检部门负责对提供服务的新疆同益投资有限公司及深圳天溯计量检测股份有限公司等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配



备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 4.0、6.1、6.2.4、7.1、7.2、8.2.2 条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查企业在用标准 GB/T29021-2012《石油天然气工业 游梁式抽油机》该标准已作废，没有更新，不符合 GB/T19022-2003 标准中 6.2.1 程序条款

13.3 现场重点抽查了抽油机横梁轴外径尺寸测量等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立）最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备均送至新疆同益投资有限公司及深圳天溯计量检测股份有限公司检定校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：抽油机横梁轴外径尺寸测量。详见附件《测量过程控制检查表》

13.5.2 现场重点抽查了抽油机横梁轴外径尺寸测量不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了抽油机横梁轴外径尺寸测量等测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2024 年 11 月 15 日-27 日的现场审核情况克拉玛依市圣起钻采设备有限责任公司，企业领导重视测量管理体系建立，有专人负责测量体系的管理，测量设备配备齐全，体系文件得到有效实施，重要测量人员具备资质和能力，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范，测量设备都进行检定/校准，重要测量过程部分进行了计量要求导出，测量过程受控，并能进行不确定度评定和监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理和销售需求。

企业的能源消耗主要是电、水、气。2.0 级的三相四线电能表 1 块、MAG-AX-DN80、2.0 级的电磁水表 1 块、JGML-DN80 智能气体流量计控制器 1 块。测量设备准确度等级满足标准要求。2024 年 1 月至今消耗电和水总计折合为 97.9 吨标煤，企业的水表、电表由当地相关部门负责管理，满足 GB17167 标准 4.3.8 表 4 的要求。企业不是重点耗能单位。

综上所述，审核组认为，克拉玛依市圣起钻采设备有限责任公司测量管理体系运行符合 GB/T19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过审核。



15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、建议企业进一步加强体系文件的宣贯培训，提升全员计量识意。

15.2、建议加强对测量设备的管理。对公司内部所有测量设备进行统筹管理统一发放。测量设备最好有专人统一管理。

15.3、建议公司进一步完善对产品质量有重要影响的高控过程的识别，并加强对高控的测量

过程监视工作。

16. 其他需要说明的事项:无

北京国标联合认证有限公司

审核组:王玉玲