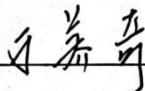




测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业： 咸阳荣信机电制造有限公司
编 号： 0237-2020-2024
审核组长（签字）： 
审核组员（签字）： _____
报 告 日 期： 2024 年 11 月 8 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内
8 层 810
电 话： 010-8225 2376
官 网： www.china-isc.org.cn
邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



编号：0237-2020-2024

监督审核报告

一、基本情况

企业名称	咸阳荣信机电制造有限公司	企业联系人	李爱玲
认证证书编号	ISC-2020-0876	证书有效期	2025-12-16 0:00:00
监督审核次数	四	本次监督时间	2024年11月7日下午 --2024年11月8日下午
监督审核员 姓名及确认号	于养奇 2022-M1MMS-2274600	监督审核涉及的 区域或部门	管理层、技术质量部、生产 保障部、综合保障部、 市场部

二、监督审核内容：

1、一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2023 年 11 月至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。公司一年来重点做了以下工作：

公司按照计量法律、法规及 GB/T19022 测量管理体系的要求开展工作，计量管理组织机构有效行使了管理职能，对测量管理体系的运行情况进行了内审和管理评审。为测量管理体系的有效运行奠定了基础，对保证公司产品质量提供了可靠的计量技术保证。企业的产品质量、测量设备和测量过程持续满足顾客的测量要求。

2、内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司于 2024 年 8 月 13 日组织了公司测量管理体系内审，内审分 1 个组，对公司 4 个部门进行了全要素的审核，内审没有开出不符合项。现场检查了内审首末次会议签到表，内审计划、内审报告等，符合要求。

2.2 管理评审情况：企业于 2024 年 9 月 14 日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理沈建勇主持，由管理者代表李爱玲汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的 1 个方面的问题落实了整改部门。现场抽查了管理评审会议签到表、管理评审报告。

3、为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制

a)无新增关键测量过程：

b)计量要求的导出和验证：查《变速器壳体止口孔径尺寸测量》计量测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》



c)测量不确定评定：查《变速器壳体止口孔径尺寸测量》，测量不确定度评定方法正确。详见附件《测量不确定度评定》

d)有效性确认：查《变速器壳体止口孔径尺寸测量》，采用比对进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》

e)测量过程的控制：查《变速器壳体止口孔径尺寸测量》，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

f)测量过程的监视：查《变速器壳体止口孔径尺寸测量》，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》

g)测量设备的溯源：未建立最高标准装置，公司测量设备由负责质量中心溯源。公司测量设备全部委托陕西世通仪器检测服务有限公司、西安市特种设备安全附件检测站等机构检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，抽查 9 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

4、能源管理情况：

企业主要消耗能源是电，2024 年 1 月到 2024 年 11 月 30 日，全厂用电 828983kWh。不是重点用能单位。主要用能单位计量器具配备符合 GB17167 重点用能单位计量器具配备通则。

5、对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

2023 年外审没有项不符合项报告

6、对投诉的处理情况：

企业 2023 年至今有未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7、测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 4 项质量目标，对目标进行了分解，查 2024 年 1 月到 9 月质量目标完成情况检查表，按目标、措施、完成情况、未完成情况进行统计，记录内容全，每月统计，质量目标管理满足要求。

8、对企业组织任何变更的审核

企业组织机构没有发生变化

9、标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

用于企业的形象宣传。

10、产品的销售



抽查对“陕西法士特齿轮有限公司物资供应公司销售合同”，合同编号 SFCG2024031259，签订时间 2024. 3. 25 涉及的测量过程和测量设备与生产过程一致。测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

11、产品的售后（或者产品维修）

抽查对“陕西法士特齿轮有限公司物资供应公司质量协议”，签订时间 2024. 5. 27, 合同内容涉及产品的售后服务。对应的测量过程和测量设备与生产过程一致。测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

12、计量法制要求：

强制检定计量器具 5 台按期进行检定，计量法制符合要求

14、本次监督审核没有开出不符合项。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2024 年 11 月 8 日，对咸阳荣信机电制造有限公司监督审核.验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，无新增关键测量过程，其他测量过程过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为咸阳荣信机电制造有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:于养奇