

项目编号：1078-2022-QO 1079-2022-E-2024

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：陕西澄合经纬新材料有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：李俐

审核组员（签字）：

报告日期：2024 年 11 月 7 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：李俐

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	李俐	组长	Q:审核员	2024-N1QMS-3222792	Q:14.02.01
			O:审核员	2024-N1OHSMS-3222792	O:14.02.01
			E:审核员	2024-N1EMS-3222792	E:14.02.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	魏小伟、魏良辰	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,职业健康安全管理体系,环境管理体系）认证后，进行第二次监督审核 ☐ 证书暂停后恢复 ☒ 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 ☒ 暂停原因已消除，恢复认证注册， ☒ 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015,O: GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018,

E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☒ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国民法典、中华人民共和国计量法、中华人民共和国标准化法、中



华人民共和国公司法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国招标投标法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国标准化法实施条例、中华人民共和国招标投标法实施条例、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国固体废物环境污染防治法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国职业病防治法等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：CJT 189-2007 钢丝网骨架塑料（聚乙烯）符合管材与管件、MT 558.1-2005 煤矿井下用塑料管材 第1部分：聚乙烯管材、Q/CHJW 001—2021煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管、给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材GB/T13663.2-2018、给水用聚乙烯（PE）管道系统 第3部分：管件GB/T13663.2-2018、埋地排水用钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管CJ/T 225-2011、埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统 第1部分：聚乙烯双壁波纹管GB/T 19472.1-2019等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年11月06日 上午至2024年11月07日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年11月01日 至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE)管材的生产

E：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE) 管材生产所涉及场所的相关环境管理活动。

O：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE)管材的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：陕西省渭南市合阳县王村镇王村矿

办公地址：陕西省渭南市合阳县王村镇王村矿/西安市雁塔区延兴门西路 755 号国家大学科技园科创孵化基地 2 号楼 B 座 705 室

经营地址：陕西省渭南市合阳县王村镇王村矿/西安市雁塔区延兴门西路 755 号国家大学科技园科创孵化基地 2 号楼 B 座 705 室

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：由于企业生产调整推迟审核，生产恢复，满足审核条件，体系运行正常。

暂停期间体系运行情况 & 认证资格使用情况：证书暂停期间未使用证书，

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：是



1.5.5 本次审核计划完成情况:

- 1) 审核计划的调整: ☒未调整; ☐有调整, 调整情况:
- 2) 审核活动完成情况: ☒完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
- ☐未能完成全部计划内容, 原因是 (请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项 (0) 项, 轻微不符合项 (1) 项, 涉及部门/条款: 综合部 QEO7.2

采用的跟踪方式是: ☐现场跟踪 ☒书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2024 年 11 月 10 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 11 月 1 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

Q 生产过程控制; Q 检验过程控制。 EO 运行策划和控制; EO 绩效测量和监视。

3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全, 领导能够重视, 各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持, 并对标准有一定程度的理解和掌握, 积极组织督促和管理各部门, 严格贯彻执行管理体系要求, 从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

Q 生产和服务提供过程控制。 Q 产品和服务放行控制。 EO 运行策划和控制; EO 绩效测量和监视。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

公司对管理体系所需的相关职能、层次和过程设定管理目标。

公司管理目标是:

产品一次交验合格率 $\geq 98\%$

顾客满意率 $\geq 95\%$ 。

火灾、爆炸为 0;



固体废弃物 100%分类集中处理；

环境污染事故为 0；

考核人：魏良辰 日期：2024.10.4

每年由综合部按公司管理目标考核要求统计考核公司管理目标完成情况，提交管理评审会议。公司管理目标完成情况，各项目标均已完成，考核部门综合部。

2.2 重要审核点的监测及绩效

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

陕西澄合经纬新材料有限公司成立于 2021-03-10 至 无固定期限，注册资金 2000.00 万元，法人代表：吉茂虎。

注册地址、生产地址：陕西省渭南市合阳县王村镇王村矿，用于生产、仓储等活动；

经营地址：西安市雁塔区延兴门西路 755 号国家大学科技园科创孵化基地 2 号楼 B 座 705 室，主要用于销售、采购、财务等办公。

现有员工 20 人，设有生产部、供销部、综合部、财务部等部门，主要产品是煤矿用钢丝网骨架复合管材、聚乙烯(PE)管材的生产和销售；矿山机械、塑料制品销售。

提供企业营业执照副本，企业经营范围包含认证产品，提供了由国家煤安中心颁发的 MA 证书四份，证书分别为：MIE220171、MIE220172、MIE220173、MIE220174，有效期：2027.5.17，具备有效资格。

公司 2023 年 1 月 1 日，重新修订发布并实施了 QEO 管理体系，制定了质量、职业健康安全方针，公司按照顾客要求组织生产，具备稳定的管理和操作人员，办公设施、生产设备配备齐全，基本能够满足目前产品生产活动的需要，经过运行，规定 2024 年进行一次内部管理体系审核和一次管理评审，认为方针、目标比较适宜；公司所制定方针、目标、指标基本能够实现，组织管理活动、资源提供、实施运行、测量分析改进过程无变化。组织通过测量与监测、不符合、纠正预防措施、内审管评等要素的实施形成自我完善改进机制，体系运行基本正常。

提供了《组织的内外重要环境因素分析表》，包括具体内容、监视评审方法、负责部门、监视频率等内容。公司建立和保持《组织环境及相关方要求管理程序》，以理解相关方的需求和期望以便帮助本公司更好的建立清晰的方针和目标，做到目的明确；由于相关方对组织持续提供符合顾客要求和适用法律法规要求的服务和服务的能力产生影响或潜在影响，

公司管理体系范围为：

Q：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE)管材的生产

E：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE) 管材生产所涉及场所的相关环境管理活动。

O：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE) 管材的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动。

覆盖的体系要求：GB/T 19001-2016、GB/T 24001-2016、GB/T 45001-2020标准的全部标准内容。

查公司配备了必要的人力资源，基础设施，规范文件、资金等必要的资源，能够持续满足顾客需求和管理体系改进的需要。



部门：综合部、生产部、供销部、财务部。

人员：办公人员、销售人员、财务人员、业务人员、技术人员、咨询人员等

办公设备：电脑、电话、打印机、传真机等

办公设备：抽查固定资产台账，包括办公桌、打印一体机、沙发、电脑、储物柜等。

公司租赁陕西陕煤澄合矿业有限公司王村煤矿闲置厂房共 2714 平方米，改造为生产车间（2064m²）和库房（650m²），建设多用途钢丝网骨架管材生产线 1 条，包括 GS/PE-G-315 复合塑料生产线 1 套，ZJS-35 钢丝网过塑生产线 1 套，冷却塔 1 台，扣压机 1 台，水泵 1 台和配套设施等。

生产设备：轮式牵引机、单盘收卷机、钢丝复绕机、混料机、单螺杆挤出机、四履带牵引机、钢丝缠绕机、钢丝放卷机、外 PE 层挤出机、共挤色线机、连接层挤出机、四履带牵引机、行星切割机、封口设备、扣压机等。

检测仪器包含了：管材耐压爆破试验机、绝缘电阻测试仪、电子天平、计时装置、机械管壁厚度表、熔体流动速率仪、电子秒表、钢直尺、游标卡尺、涂层测厚仪、高绝缘电阻测试仪、温湿度表等。

资源基本满足要求。

公司产品执行标准主要为：CJT 189-2007 钢丝网骨架塑料（聚乙烯）符合管材与管件、MT 558.1-2005 煤矿井下用塑料管材 第 1 部分：聚乙烯管材、Q/CHJW 001—2021 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管和备案在煤安中心的图纸及要求进行生产，编制了相应的过程文件：

a) 煤矿用钢丝网骨架复合管材的生产流程：

钢丝缠绕→混料→芯管挤出→真空定径及冷却→钢丝缠绕粘合→外层复合→冷却定型→切割→封口→检验→入库

聚乙烯(PE)管材的生产流程：

混料→芯管挤出→真空定径及冷却→切割→封口→检验→入库

b) 针对生产和服务过程，编制了生产和服务提供控制程序、钢丝缠绕工序安全生产作业指导书、外包覆工序安全生产作业指导书、工位器具管理制度、生产设备操作规程、煤矿用钢丝网骨架管出厂检验规程、煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管产品技术说明书、煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管工序检验规程、内衬管工序安全生产作业指导书等。

针对检验过程，编制了《产品的监视和测量控制程序》、《不合格品控制程序》《制程检验记录》《出厂检验记录》，规定了服务过程的检验验收准则等。

组织为生产配备了适宜的生产设备，现场观察所有生产设备：轮式牵引机、单盘收卷机、钢丝复绕机、混料机、单螺杆挤出机、四履带牵引机、钢丝缠绕机、钢丝放卷机、外 PE 层挤出机、共挤色线机、连接层挤出机、四履带牵引机、行星切割机、封口设备、扣压机等设备等工作正常。

d) 组织为各工序配备了管材耐压爆破试验机、绝缘电阻测试仪、电子天平、计时装置、机械管壁厚度表、熔体流动速率仪、电子秒表、钢直尺、游标卡尺、涂层测厚仪、高绝缘电阻测试仪、温湿度表等监视测量设备。



e) 组织对生产过程和产品实施了监视和测量，并作了相应记录。

检验活动包括原材料检验、工序检验、成品检验。生产过程中使用的记录有：原材料验收记录、过程检验记录、成品检验单等，符合要求。

过程产品和最终产品的监视和测量记录见 Q8.6 审核记录。

f) 生产部负责对产品的放行，负责产品交付和交付后活动的实施，产品经过测试检验合格后方可放行和交付，生产部依据合同出具出库单。

g) 为生产过程配备了必要的人员，见 7.2 条款审核记录。

策划的输出适合于组织的运行。

对于非预期变更，及时进行潜在后果评审，并告知相关人员，目前未发生。经识别企业外包过程为：产品运已识别与 QEO 相关人员：各部门负责人、咨询人员、业务人员、内审员、项目负责人、技术专员等，提供了岗位职责与任职要求。新进员工已制定岗前培训计划。

人员能力评价在员工招聘时进行，不符合不予录用。主要评价年龄、学历、工作经历等内容。询问各部门负责人能力符合情况，均符合。

查：《2024 年培训计划》，内容涵盖：三体系标准培训、公司管理手册、程序文件的培训、质量、健康安全和环保法规培训、环境保护基础知识和法律法规要求、安全生产培训、内审员培训等。编写：魏小伟
2024.1.25 批准：魏良辰 2024.1.25

查，1、《培训记录表》，2024 年 3 月 20 日新产品的培训和学习，参加人：生产部、供销部全部人员等，
培训老师：魏良辰讲师；

2、2024 年 4 月 8 日培训题目：拉挤工艺，培训老师：刘兵；

3、2024.5.16 日复合材料制品品质检验要求，培训老师：品控负责人；

4、2024.7.10 日消防与突发应急处置，培训老师：安全员；

5、2024.9.6 日职业健康管理，培训老师：部门负责人；

查以上培训记录培训有效性评价栏均没有填写，经交流，培训后通过提问回答的方式评价过，但是没有记录下来。

通过培训、面谈等沟通方式，提高了员工的素质，增强了主人翁的责任感，使员工认识到了自身贡献的重要性。员工对公司的方针及部门目标基本了解，并且能够意识到自己岗位对整个流程的重要性和偏离的后果。

企业已对人力资源管理、控制进行了策划，基本符合要求。

但通过询问内审员标准条款，不能明确回答，内审员对体系要求不熟悉，能力不满足要求，已开具了不符合项。



公司策划了环境安全管理相关程序文件和管理制度：运行控制程序、废弃物控制程序、消防安全控制程序、交通安全控制程序、生产过程控制程序、安全管理制度、环境管理制度、安全操作规程等；

现场观察：西安市雁塔区延兴门西路 755 号国家大学科技园科创孵化基地 2 号楼 B 座 705 室为租赁办公地 200 左右平方，工作场所布局合理，座椅和办公桌符合人体工程学要求，员工有自我防护意识，工间能适当走动、休息；各工作人员坐姿正确，避免过度疲劳；电脑显示器调整到保护视力的颜色；配置有适量的绿植，办公环境光照、温度适宜，通风良好，办公场所物品摆放整齐、有序，未见随意乱放私人物品的情况；满足办公需求；

环境运行控制情况：

1 综合部区域：污水：不涉及污水，没有污水排放。

2 噪声：办公现场不产生明显噪声。

3 固废：固体废物主要是办公产生废纸张等，配置了纸篓；办公用纸由综合部负责，复印、打印耗材都有综合部统一负责，集中处置。

4 办公过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源，防止触电。

5 办公区域：，现场查看办公区域环境整洁、宽敞、办公设备状态良好、

6 现场查看办公区域配备符合要求的消防设施。

7 现场查看办公区域，整洁、光线充足、室内空气良好、配置有空调，办公条件较好，办公设备安全状态良好，教育员工正确使用办公设备，现场用电基本规范，无乱拉线现象，防止火灾发生。

8 相关方施加影响：公司能够控制或能够施加影响的相关方有顾客等。提供了“致相关方的公开信”，将公司的环境/安全控制要求发放到了所有相关方：运输公司\供应商\外来员工等

查见组织的职业健康安全运行控制状况：

1) 意外火灾控制

组织的办公区域消防器材配置合理，有灭火器等灭火器材，现场确认正常，《消防安全检查记录表》按规定实施检查；各部门不定期的对本部门防火工作进行消防安全检查，对查出的问题和隐患，及时进行整改解决，确保安全；定期对员工进行火灾安全意识培训和演练。

2) 意外触电防控

各部门经常检查电气设备和线路的安全状况，发现问题及时维修或更换，防止因短路、超负荷等，下班前对用电器具进行检查，防止电源没有切断的情况，配电及用电场所均张贴有明显的警示标志——“禁止触摸，有电危险，当心触电”，电气作业有专业的电工操作，并配有绝缘装置。

3) 急救应对

公司现场配备有创口贴、消暑、止痛及纱布等急救用品，并对其数量、保质期等予以跟进管控。



4) 对相关方施加影响

组织对进入场所内的供方送货员、访客，视情况由安保人员或受访人提醒、签订安全协议等方式，告知相关遵守相应的运行准则，以防止外来人员受到人身伤害或职业健康安危害。

查到 2024. 3. 15 日《劳保用品发放标准》记录了劳保用品名称：工作服、胶皮手套、橡胶鞋、口罩；洗手液等。

按公司要求人走关灯，综合部电脑要求人走后电源切断。综合部垃圾主要包含可回收垃圾、硒鼓、废纸。公司配置了垃圾箱，综合部 统一处理

公司编制针对不同的紧急情况或潜在的事故，按《触电应急预案》、《火灾应急预案》和《疫情防控应急预案》等制定应急预案，定期演练。现场观察，规定了应急小组成员、成立应急救援队、小组分工、应急演练等内容。经查符合要求。

提供了火灾应急演练培训记录，查：2024 年 7 月 10 日，提供了演练记录及效果评估表，对应急准备和响应预案的可行性进行评审。

提供了触电应急演练培训记录，实施时间为2024年7月10日，提供了演练记录及效果评估表，对应急准备和响应预案的可行性进行评审。

公司提供了消防器材分布情况表，经查安全设施有消防栓，室内消火栓，经查都在有效期内。经查配备及准备等符合要求，现场巡查，各类物资到位，消防器材在有效期内。

提供的2024年《合规性评价报告》，对有关环境和职业健康安全方面的法律法规以遵循的其他要求进行了合规性评价，评价时间：2024年2月25日，提供会议签到表，参加人员：公司总经理、各部门负责人、员工代表等人员。总经理主持，按照服务活动所涉及的法律法规和其他要求进行了分析和评价，经查包括环境影响及危险源的控制等及相关的要求（评价的环境和职业健康安全法律法规和其他要求，经查包括中华人民共和国环境保护法，中华人民共和国职业病防治法，中华人民共和国道路交通安全法等），同时包括了有关协议等合规性义务，日常检查的结果，外部的监督检查的信息等，记录过程详尽，未发生过职业健康安全环境事件、事故，未有相关单位和个人投诉等，结论合规，未有违反法律法规等情况的发生，对法律法规的和其他要求的日常检查一步加强，提出了相关的建议

查 2022 年 7 月编制完成《钢丝网骨架复合塑料管材生产线建设项目环境影响报告表》。

查 2022 年 8 月 5 日取得《渭南市生态环境局合阳分局关于钢丝骨架符合塑料管材生产线项目环境影响报告表的批复》（合环批复[2022]11 号）。

查 2022 年 8 月 18 日，填报完成陕西澄合经纬新材料有限公司固定污染源排污登记，登记编号为：91610524MA6YBPKE9R001W。



查 2023 年 1 月 12 日的《陕西澄合经纬新材料有限公司钢丝网骨架复合塑料管材生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，本次验收范围包括陕西澄合经纬新材料有限公司钢丝网骨架复合塑料管材生产线建设项目废气、废水、噪声、固废的环保措施。验收单位：陕西国青环境有限公司，验收结论：项目履行了环境影响评价审批手续，在建设中基本落实了环评及批复提出的污染防治设施要求，主要污染物排放达到国家及地方相关标准，固废得到了合理处置，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，无不符项，验收组经认真讨论，同意项目通过竣工环保验收。

查环境《检测报告》，编号：BR2301052，检测单位：陕西博润检测服务有限公司，检测内容包含：有组织废气、无组织废气、噪声，检测结论均为合格。报告日期：2023 年 1 月 9 日。

查《危险废物处置合同》，合同编号：NO:LLGPFW20243276A0929，处置单位：陕西绿林环保科技有限公司，签订合同：2024 年 9 月。现场查看危废仓库，设置合理，分类存放，因产生的危废量较少，暂存在仓库，暂未转移。

查 1《陕西省国产涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》，产品名称：澄合经纬牌给水用聚乙烯（PEDT）管材，产品规格或型号：dn110mm--dn315mm，审批结论：经审核，该产品基本符合《涉水产品生产企业规范》的有关要求，现予批准。批准文号：陕卫水字[2023]第 E001 号；批准日期：2023 年 4 月 11 日，批件有效期：2023 年 4 月 11 日-2028 年 4 月 11 日。

查 2《陕西省国产涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》，产品名称：澄合经纬牌给水用钢丝网骨架塑料（聚乙烯）管材，产品规格或型号：dn110mm--dn315mm，审批结论：经审核，该产品基本符合《涉水产品生产企业规范》的有关要求，现予批准。批准文号：陕卫水字[2023]第 E002 号；批准日期：2023 年 4 月 11 日，批件有效期：2023 年 4 月 11 日-2028 年 4 月 11 日。

查《职业健康检查表》，企业于 2023 年 9 月安排车间员工进行了噪声、粉尘等职业危害体检，体检医院：长武县人民医院；抽查了员工：张志龙、马林、李鹏，均为发现异常，医师建议定期检查，做好职业防护，2024 年体检已联系，未安排下次审核关注。

人员工作期间佩带劳保用品，提供、“员工保险”，“劳保用品发放登记表”等，《劳动保护制度》中规定了清洁用品、手套、工作服、口罩、耳塞等等发放标准。工作区域温湿度等基本符合要求。提供了林茵、熊稳平、张志龙体检报告。

公司产品主要为煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE)管材的生产。

基本生产流程：

煤矿用钢丝网骨架复合管材的生产流程：钢丝缠绕-混料-芯管挤出-真空定径及冷却-钢丝缠绕粘合-外层复合-冷却定型-切割-封口-检验-入库

聚乙烯(PE)管材的生产流程：混料-芯管挤出-真空定径及冷却-切割-封口-检验-入库



关键过程：真空定径及冷却 外包过程：产品运输

1、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：钢丝缠绕工序安全生产作业指导书、外包覆工序安全生产作业指导书、工位器具管理制度、生产设备操作规程、煤矿用钢丝网骨架管出厂检验规程、煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管产品技术说明书、煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管工序检验规程、内衬管工序安全生产作业指导书等。相应工位都放置相应的作业指导书。

2. 查看：轮式牵引机、单盘收卷机、钢丝复绕机、混料机、单螺杆共挤机、四履带牵引机、钢丝缠绕机、钢丝放卷机、外 PE 层挤出机、共挤色线机、连接层挤出机、四履带牵引机、行星切割机、封口设备、扣压机等生产相关设备，工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

3. 公司配置了相应的检测设备，主要为管材耐压爆破试验机、绝缘电阻测试仪、电子天平、计时装置、机械管壁厚度表、熔体流动速率仪、电子秒表、钢直尺、游标卡尺、涂层测厚仪、高绝缘电阻测试仪、温湿度表等。

查看现场：

生产观察，现场煤矿用钢丝网骨架复合管材、聚乙烯(PE)管材生产过程：

1、钢丝缠绕及粘结工序：

a)工作操作要求：钢丝缠绕工序安全生产作业指导书

b)生产设备：轮式牵引机、钢丝复绕机。

c)操作要求：按生产产品图纸领取待加工钢丝，盘装的钢丝开卷后经涂胶装置涂抹一层聚乙烯防腐粘接树脂（电加热 70~80℃熔化），然后经冷固化后经钢丝复绕机重新盘成钢丝盘待用，有无损伤，确认无误后，芯管通过牵引机进入到缠绕机组，涂好胶的钢丝盘通过缠绕机组重新开卷并交叉缠绕到芯管上，并重新涂抹一层聚乙烯防腐粘接树脂，样（首）件经检验员检验确认合格后，再批量生产。

操作工采用戴手套和耳塞进行安全防护。操作者为熟练操作工。

温度控制：74℃，符合要求。

2、混料工序

a)工作操作要求：混料工序工艺指导书

b)生产设备：混料机。

c)操作要求：按 MT 558.1-2005 煤矿井下用塑料管材 第 1 部分：聚乙烯管材中要求，将聚乙烯树脂和色母按照一定比例计量后人工投加到混料机的投料口，然后通过提升设备将原料送到混合机内部进行充分混合。样件经检验员检验确认合格后，再批量生产。

操作工采用戴手套和耳塞进行安全防护。操作者为熟练操作工。

3、芯管挤出、真空定径及冷却工序

a)工作操作要求：芯管挤出、真空定径及冷却工序工艺指导书

b)生产设备：外 PE 层挤出机、共挤色线机、连接层挤出机。

c)操作要求：按 MT 558.1-2005 煤矿井下用塑料管材 第 1 部分：聚乙烯管材中要求，将通过管道将混合后的物料送到挤出机经 168℃~220℃加热熔融，通过挤出机端头的模具挤出一定尺寸的管坯，然后通过水冷



定型。其中定径是通过定径套，定径套表面具有内层真空孔，对内层进行定型、定径。样件经检验员检验确认合格后，再批量生产。

识别了真空定径及冷却过程为需确认的过程，但是未能提供对该过程进行确认的证据,不符合要求
操作工采用戴手套和耳塞进行安全防护。操作者为熟练操作工。

查看温度控制：198℃，符合要求。内径尺寸检测：153mm。

检验员：史贵龙。检验人员对产品熟悉，操作流程熟练。检验员采用戴手套和耳塞进行安全防护。

4、外层复合定型工序

a)工作操作要求：外层复合工艺指导书；

b)生产设备：钢丝复绕机。

c)操作：将聚乙烯、色母按照一定比例混合后经挤出机 168℃~220℃加热熔融挤出外坯，然后通过模具粘结到芯管上，形成外层。同时挤出标志线，然后通过水冷定型。员工采用戴手套和耳塞进行安全防护

查看温度控制：198℃，符合要求。外径尺寸检测：110mm。

d)查看操作者为熟练操作工：侯润民。

5、切割、封口工序

a)工作操作要求：切割工艺指导书；

b)生产设备：行星切割机。

c)操作：通过切割机进行定长切割，钢丝网骨架复合管对长度要求不高，根据切割平台定长进行切割。切割后的管材人工封口并经扣压机安装接口，其中封口过程封口环和管材两端受热（168℃~220℃）连接。员工采用戴手套和耳塞进行安全防护。

查看温度控制：200℃，符合要求。

d)查看操作者为熟练操作工：刘玉生、侯润民。

聚乙烯(PE)管材的生产过程除钢丝缠绕及粘结工序及外层复合定型工序外，其他工艺基本与煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材基本一致。

查看了《出厂检验报告》

检验日期：2024.10.28，产品名称：煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管，规格型号：SSPE-KML2.0/160

检验依据：CJ/T 189—2007 、MT/T 558.1—2005

检验项目：

外观 管材表面光滑、平整、无裂缝、焊疤和凹凸等缺陷，管口平整无毛刺，端面垂直管材轴线。符合要求。

公称外径 $\Phi 110+1.5$ 0 110 合格

不圆度 $\leq 5\%$ 3% 合格

爆破试验 管材在试验温度为 20℃，管材爆破的试验压力不小于 3 倍的公称压力 未爆破 合格

静液压性能 管材在试验温度为 20℃，2 倍的公称压力的试验压力下保压 1h，管材不破裂、不渗漏 材不破裂、不渗漏 合格

表面电阻 内表面： $\leq 1.0 \times 10^8 \Omega$ 3.6×10^7 合格

外表面： $\leq 1.0 \times 10^8 \Omega$ 3.8×10^7 合格

酒精喷灯燃烧试验 有焰燃烧平均值 $\leq 3s$ 1.5 合格



有焰燃烧最大值 $\leq 10s$	3.3	合格
无焰燃烧平均值 $\leq 20s$	2.7	合格
无焰燃烧最大值 $\leq 60s$	4.3	合格

检验结论：达到 CJ/T 189—2007 、 MT/T 558.1—2005 标准要求

检验：史贵龙 2023 年 9 月 19 日 审批：魏良辰

生产过程基本受控。

生产现场查看：聚乙烯管材生产线操作员刘玉生，正在生产 110mm 的聚乙烯 (PE) 管。设备操作熟练，满足要求。工作流程序：

- 1) 认真进行过程控制，对首件按工艺规程要求进行检验
- 2) 产品实物符合工艺图纸的要求
- 3) 现场的工艺文件、验收标准等协调一致原
- 4) 材料、成品、在制品符合要求或有上道工序合格证明
- 5) 工艺装备、加工设备、专用测（量）具、测量器具等符合规定和在检定有效期内，上述设备安装调试正确
- 6) 过程卡等质量记录填写正确、完整
- 7) 工件、工作地整洁，生产条件能够满足专门的文件要求
- 8) 前面工序的质量隐患已排除
- 9) 检验员在最终检验记录上做检验标记

通过对加工产品的生产工序进行观察，工序符合生产要求，设备运行正常，人员操作熟练，整个过程基本受控。

公司为验证产品和服务的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准。

公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到生产部长杨光、公司总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。体系运行至今尚未发生特殊放行或紧急放行的情况。

公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施必要的记录并保留。详见如下输入、过程及输出检验证据抽样

原材料检验按《原材料标准》检验，详见 8.4 审核记录。

工序检验对每批产品生产过程主要工序以及最终出厂进行监控。详见 8.5.1 审核记录。

查第三方检测机构出具的产品检测报告：

1、查检测报告《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管》报告编号:2023FQ-101，型号规格：SSPE-KML3.5/160，检测单位：国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心，报告日期：2023 年 5 月 27 日，检验结论：所检项目符合标准要求。

2、查检测报告《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管》报告编号:2023FQ-098，型号规格：SSPE-KML2.5/225，检测单位：国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心，报告日期：2023 年 5 月 27 日，检验结论：所检



项目符合标准要求。

3、查检测报告《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管》报告编号:2023FQ-099, 型号规格: SSPE-KML2.5/110, 检测单位: 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心, 报告日期: 2023 年 5 月 27 日, 检验结论: 所检项目符合标准要求。

4、查检测报告《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管》报告编号:2023FQ-099, 型号规格: SSPE-KML1.6/315, 检测单位: 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心, 报告日期: 2023 年 5 月 27 日, 检验结论: 所检项目符合标准要求。

经查, 公司至今, 没有原辅料、半成品、成品让步放行的情况。

编制与环境体系运行控制有关的文件有《运行控制程序》、安全管理制度、劳动用品管理规定、节能管理制度、固体废弃物管理规定、《应急准备和响应管理程序》、《应急预案》等。

(1) 废水

生产过程无生产废水产生, 生活污水依托王村煤矿的化粪池和污水处理站处理后用于王村煤矿的厂内绿化。

(2) 废气

生产运营期间废气主要为切割粉尘、有机废气和上料粉尘, 切割粉尘经封闭厂房自然沉降:有机废气采取集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后经 21m 高排气筒排放:上料粉尘经封闭厂房自然沉降。

(3) 噪声

噪声源主要是来源于运营期间主要噪声源为设备运行噪声。选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施减小噪音污染。

(4) 固体废物

本项目运营期产生的固体废物为切割碎屑、边角料、不合格产品、废活性炭、废抗磨液压油、废含油抹布、废油桶、生活垃圾。其中一般固废为切割碎屑、边角料、不合格产品等, 收集后委托物资回收公司处理;危险废物为废活性炭、废抗磨液压油、废含油抹布、废油桶等, 危险废物设专用容器收集, 分类暂存于危废暂存间, 委托有陕西绿林环保科技有限公司定期处置;生活垃圾:垃圾桶分类收集, 环卫部门清运。固废均已妥善安置, 无二次污染产生。

查环境《检测报告》, 编号: WT-2023-06-145, 检测单位: 陕西林泉环境检测技术有限公司, 检测内容包含: 噪声, 检测结论均为合格。报告日期: 2023 年 07 月 04 日

查《危险废物处置合同》, 合同编号: NO:LLGPFW20245276A0929, 处置单位: 陕西绿林环保科技有限公司, 签订合同: 2024 年 3 月。现场查看危废仓库, 设置合理, 分类存放, 因产生的危废量较少, 暂存在仓库, 暂未转移。

(5) 能源资源管控:



生产过程注意节水、节电，人走关闭设备和照明开关，现场未发现有漏水和浪费电能的现象。

(6) 产品生命周期的环境管控：

公司从工艺设计和采购产品时已考虑了产品的环保性，生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时原料还可以回收再利用。

在生产部查看，提供有煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE)管材的生产过程职业健康控制情况。

现场查看，生产部的不可接受风险为：意外触电、机械伤害、火灾/爆炸发生、物体打击。

生产部制订了相关的危险源防护、管理措施，如《应急准备和响应控制程序》、《消防安全管理制度》等：

1、触电风险管理：

现场查看，公司规定了安全供电的管理要求，所有电气设备定期进行维护，公司定期对线路、操作柄等进行安全检查，发现问题及时进行处理。同时公司对维修、调试过程的用电安全管理进行了培训。

现场查看，维修场地的电器设备、电缆、配电设施完好，设置规范，无不符合情况。

2、火灾伤害预防：

现场了解：公司制订了火灾预防管理规定、应急管理规定。在楼层、及车间设置了消防栓、灭火器、消费通道、楼梯等。

查，生产部员工定期参加综合部的消防、应急、逃生培训和演习。

现场查看，公司办公地点楼层，消防逃生通道畅通。

3、机械伤害、物体打击：

现场了解：公司制订了人员防护管理规定、应急管理规定。

查，生产部员工定期参加操作规程的培训。

现场查看，员工操作符合要求。

现场查看，配置了必备的应急药品，如创口贴、消毒酒精、藿香正气水等。

在生产现场，生产车间设置有安全警示标识。

4、查现管理管理：

现场查看，在设备操作员工均佩手套等措施，避免操作意外伤害。

查看了2024年7月份劳保用品发放记录，口罩、洗手液、工服、手套、耳塞等。

现场确认车间职业病危害为噪音和粉尘，查看了控制情况，查看，在生产车间正在下料作业的员工穿戴有工作服、手套；切割工序作业的员工戴有口罩；挤出型工序的员工按要求戴有口罩、耳塞。现场查看，钢丝复绕机、单螺杆挤出机、混料机均有安全防护警示标识，以及安全应急设施，员工基本按要求穿戴劳保防护用品，对意外机械伤害等能起到有效的防护作用；

查《职业健康检查表》，企业于2023年9月安排车间员工进行了噪声、粉尘等职业危害体检，体检医院：长武县人民医院；抽查了员工：张志龙、马林、李鹏，均为发现异常，医师建议定期检查，做好职业



防护。2024 年已经安排有关人员体检，还没有实施，下次审核关注。

现场观察运行控制：

生产车间标有各种警示标识，如：小心触电、禁止吸烟等，车间采光良好、空气流通，车间噪音较小对员工危害不大。

现场查看，车间门口配置了消防沙、灭火器，车间内按照规定配置了消防栓，见有定期检查记录，符合要求。

各车间安全设施设有提示说明，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

车间设备采用了减震措施，噪声不大，设备有急停按钮，设备旋转部位有护罩，生产废边角料放在了垃圾桶内。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。

车间现场在环保方面的控制管理基本有效。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

公司制定了《内部审核控制程序》，文件规定每年至少进行一次内部审核，间隔时间不超过 12 个月。规定了审核的策划、实施、形成记录以及报告结果的要求。

提供了《内审计划》，审核目的，性质、范围、依据、审核时间、受审部门、日程安排、审核组长和成员等内容。

内审时间：2024. 3. 13；依据 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T45001-2020 标准，管理手册和体系其他文件。计划由总经理批准后实施。

公司按计划实施了内审。查看内审员任命书，组长：梁娟 组员：魏小伟，提供了内审员培训记录，审核员没有审核自己部门工作，具有独立性。 内审员内部审核方法及内部审核技巧需加强培训，现内审员能力不能确保内部审核的有效性，开具不符合。

提供了内部审核检查表。内审不符合 1 项，已整改并且验收合格。

内审报告结论：公司贯彻实施质量、环境、职业健康安全管理体系以来，各项管理目标得到了一定的分解和落实，各级人员的质量意识、环保意识、安全意识、追求顾客满意的意识及法制观念明显增强，能明确并较好履行各自的管理职能和工作职责，对环境因素、危险源的辨识与评价基本充分、适宜，现有控制措施基本实施有效，应急准备能力较充分，相关人力、设备资源管理完好，能满足煤矿用钢丝绳骨架聚乙烯液体管材、聚乙烯(PE)管材的生产实施与管理的需要，有效控制了不符合项的产生，质量、环境、职业健康安全管理体系方针与目标是适合公司实际的，质量、环境、职业健康安全管理体系基本符合标准及体系文件的要求、运行基本有效。



提供：管理评审计划，

评审时间：计划 2024 年 4 月 10 日进行，评审方式：会议评审，编制：雷雨欣 批准：梁娟

参加人员包括公司总经理、管理者代表、各部门负责人，现场与总经理梁娟沟通，能够基本理解管理评审的内容及程序。

计划中明确了评审内容和资料准备要求。

管理评审内容：相关方的反馈，包括满意程度的测量结果及与社会和相关方沟通的结果；重大质量、环境和职业健康安全事故的处理或改进建议；改进、纠正和预防措施的状况；以往管理评审跟踪措施的实施及有效性；可能影响质量、环境和职业健康安全管理体系的变更；包括内外环境的变化等；质量、环境和职业健康安全管理体系运行状况，包括方针和目标及其实现措施完成情况、适宜性和有效性；法律、法规的符合性；风险、重大环境因素和重大危险源的控制情况；体系文件的适宜性；过程、产品的监视和测量结果；职责权限的合理性及资源的充分性；改进的建议、建议等。总经理作会议总结。提供管理评审报告。

管理评审结论：公司质量、环境和职业健康安全管理体系是符合标准要求的，是充分的、适宜的和有效的。

管理评审提出改进：车间部分员工在执行管理体系的时候，主动性不够，需进行改进。要求再2024年4月前完成。查看改进措施完成情况，已完成。

2.4 持续改进

☒符合 ☐基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

编制《不合格品控制程序》，符合企业实际和标准要求。抽查《不合格品评审表》，对不合格进行了识别、标识、评审和处置，防止了不合格品非预期的使用或交付。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

近一年以来，没有发生质量环境职业健康安全事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无



- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

查看了上次审核不符合已整改情况, 措施有效。

五、认证证书及标志的使用

与管理者代表沟通, 企业上年度未在产品中使用标志, 在投标文件中正确使用了证书, 能够符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 陕西澄合经纬新材料有限公司的

☐ 质量 ☐ 环境 ☐ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见: ☒ 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

☐ 保持认证注册



- ☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册
- ☐暂停认证注册
- ☐扩大认证范围
- ☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:李俐



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。