测量管理体系
（GB/T19022-2003/ISO10012:2003）
监督审核报告

认　证　企　业：　佛山市三水乐福米业有限公司

编　　号：　1073-2021-2024

审核组长（签字）：　杨冰

审核组员（签字）：　/

报　告　日　期：　**2024** 年　**11**　月 **01** 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地　址：北京市朝阳区北三环东路静安中心办公楼 8 层 810

电　话：010-8225 2376

官　网：www.china-isc.org.cn

邮　箱：service@china-isc.org.cn

联系我们，扫一扫！

监督审核报告

一、基本情况

企业名称	佛山市三水乐福米业有限公司	企业联系人	梁明样
认证证书编号	ISC-2021-1155	证书有效期	2026-11-10
监督审核次数	三	本次监督时间	2024年11月01日
监督审核员姓名及确认号	杨 冰2024-N1MMS-3222864	监督审核涉及的区域或部门	生产部、采购部、质检部、销售部和管理层

二、监督审核内容：

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况：无违反法律法规或发生重大事故

2.监督审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述）：

根据编号为 1073-2021-2024《监督审核通知书》安排，2024 年 11 月 1 日，审核组一人对该公司进行现场审核，重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。现场审核前审核组已制定详细周密的审核日程安排，并经过受审核方确认。首次会议后，审核组按日程安排在向导的陪同下按计划到各部门进行现场审核，并与领导座谈。对照审核要求，审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法，抽查了生产部、采购部、质检部、销售部和管理层，重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；持续改进部份，重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。审核过程中，审核组与受审核方沟通融洽，审核顺畅，审核任务按日程安排得到顺利开展。

经审核组确认，公司的资质及认证申请范围没有发生改变。

2024 年 11 月 1 日下午审核组召开末次会议，汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次年度监督审核没有开具不符合项，就加强体系维护和人员培训提出改进建议。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，肯定了佛山市三水乐福米业有限公司测量管理体系基本按照 GB/T 19022-2003 的要求得以持续运行，实施有效。公司管理层对审核组提出的改进建议予以重视，并要求责任部门根据审核组提出的问题制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。

3 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➢ 查大米水分测定过程计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求，形成《计量要求台账》。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。抽查公司的检验检测人员，已经经过培训考核上岗，人员能力持续受控。符合要求。

➢ 公司共识别了 2 个关键测量过程。暂未有新增关键 测量过程。

3.2 测量不确定度评定检查：抽查受审核方关键测量过程——大米水分测定过程的测量不确定度评定记录。评定流程和记录符合要求。见提交的原始记录。

3.3 测量过程控制情况检查：抽查大米水分测定过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录并开展核查，过程确认有效，测量过程的控制符合要求。具体见抽查的原始记录和《测量过程控制检查表》。

3.4 查公司量值溯源情况：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托佛山市质量计量监督检测中心检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。抽查各部门测量设备溯源情况，符合要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.5 公司消耗能源包括为办公用电和水。2024 年 1-10 月全年总能约 20 吨标煤，不属于重点能耗企业。已经配备能源计量器具，能源计量器具的配备符合 GB17167 要求，由供应单位远程抄表，并有专人管理能源消耗数据形成能源统计报表。满足要求。

3.6 本次年度监督审核没有开具不符合项，就加强体系维护和人员培训提出改进建议。

3.7 企业提供公司涉及的产品标准：GB5009.3-2016《食品安全国家标准 食品中水分的测定》。文件均已受控，为当前有效版本。

抽查公司大米的内部检验报告，确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 2023 年监督审核开具次要不符合项 1 项 8.3.3。经确认该不符合项已经整改完毕，验证有效。

4.2 公司通过按计划开展内审、管理评审、满意度调查等形式，实现体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

受审核方已经制定 4 项质量目标，目标可测量，目标已经包括对测量设备和测量过程的指标。质量目标是充分、适宜，并得以实现。已对质量目标的分解和统计方法进行规定。根据统计记录，2024 年度质量目标已经得以实现。公司 2024 年 10 月 18 日开展测量管理体系内部审核，内审中没有发现不符合项。内审已经形成报告，审核结论体系持续运行有效。2024 年 10 月 25

日召开管理评审会议，并形成管理评审报告，报告中已评价计量目标和提出内部改进建议。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

7. 对企业组织任何变更的审核：

经确认，公司的资质及认证申请范围没有发生改变。

8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：受审核方已经按照要求规范使用认证标志和证书。

9. 其他需要说明的事项，如：

9.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

根据 2024 年 11 月 1 日的现场审核情况，审核组认为佛山市三水乐福米业有限公司的测量管理体系已经按照标准 GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》持续运行，并通过内审、外审、管理评审等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量要求，审核组同意推荐佛山市三水乐福米业有限公司通过测量管理体系 AAA 认证 2024 年年度监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:杨冰