

项目编号：20723-2024-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：桑原电机（营口）有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：姜海军

审核组员（签字）：窦文杰

报告日期：2024 年 10 月 19 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 ●管理体系审核计划（通知）书●首末次会议签到表●文件审核报告
 ●第一阶段审核报告●不符合项报告□其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：姜海军

组员：窦文杰



受审核方名称：桑原电机（营口）有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	姜海军	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2022-N1QMS-4073544 2022-N1EMS-4073544 2023-N1OHSMS-4073544	Q:17.07.02,17.10.02,18.01.02, 18.05.02,18.09.00 E:17.07.02,17.10.02,18.01.02,1 8.05.02,18.09.00 O:17.07.02,17.10.02,18.01.02, 18.05.02,18.09.00
B	窦文杰	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1395977 2024-N1EMS-1395977 2024-N1OHSMS-1395977	Q:17.07.02,17.10.02,18.05.02 E:17.10.02,18.05.02 O:17.10.02,18.05.02

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	闻杰 张帆	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O: GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：

d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、民法典、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国职业病防治法，中华人民



共和国道路交通安全法、中华人民共和国消防法及相关的地方性法规、标准；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB/T 18442.4-2019 固定式真空绝热深冷压力容器 第4部分：制造、GB/T 6414-2017 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量、GB/T 41516-2022 机械加工工艺能效优化方法、GB/T 25376-2010 金属切削机床 机械加工作件通用技术条件、JB/T 12392-2015 机械加工工艺参数表示法、GB/T 24740-2009 技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法、HB 8524-2015(2017) 民用飞机液压系统附件通用规范、GB/T 39949.1-2021 液压传动 单杆缸附件的安装尺寸 第1部分：16MPa中型系列和25MPa系列、GB/T 16950-2014 地质岩心钻探钻具、GB/T 9808-2023 钻探用无缝钢管、GB/T 20801-2006 《压力管道规范—工业管道》、GB 50184-2011 《工业金属管道工程施工质量验收规范》、GB 50235-2010 《工业金属管道工程施工规范》、GB 50236-2011 《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》、GB12348-2008 《工业企业厂界噪声标准》、GB3096-2008 《声环境质量标准》、GB18599-2020 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、GB16297-1996 《大气污染物综合排放标准》、GBZ2.2-2007 《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年10月17日 上午至2024年10月19日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年5月3日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造

E：固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造所涉及场所的环境管理活动

O：固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造所涉及场所的职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：辽宁省营口盖州市西海街道办事处渔业村、河口村

办公地址：辽宁省营口盖州市西海街道办事处渔业村、河口村

经营地址：辽宁省营口盖州市西海街道办事处渔业村、河口村

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：盖州市西城办事处果园街1-1号 盖州市兴宏化工机械有限公司，属于蒸汽管道安装工程，目前处于前期安装阶段。

1.5.4 一阶段审核情况：

于2024年10月15日下午-2024年10月16日上午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。



一阶段识别的重要审核点：QEO 特种设备管理，QEO 生产过程控制；Q 产品检验；EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视等。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

- 1) 审核计划的调整： ☒ 未调整； ☐ 有调整，调整情况：
- 2) 审核活动完成情况： ☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素
☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾、疫情等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：生产技术部 Q7.1.3/E08.1 条款和综合办公室 QE07.2 条款；

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 10 月 29 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 10 月 19 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

Q 计量器具管理、特种设备管理，QEO 生产过程控制，EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视，内审和管理评审。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，公司产品质量稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理层对结合型管理体系运行和认证活动较支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，初步成型，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的简单工具和方法，初步具备自我发现问题、解决问题的机制，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：

受审核方目前处于起步和发展阶段，日常需加强体系文件的学习和理解，建立内审员队伍，持续改进管理水平。审核时发现企业车间空压机储气罐的压力表和安全阀的检定/检验证书已过期，未能提供目前状态有效的证据，不符合特种设备管理要求，存在一定的管理控制风险，本次审核开具 2 项不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2013 年 1 月 9 日 体系实施时间：2023 年 5 月 3 日；

2) 法律地位证明文件有：营业执照等。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：20 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：

无。

4) 范围内产品/服务及流程：固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造，



工艺流程：

一般机械零部件的加工工艺流程：

下料→材料复检→粗加工→热处理（适用时，外包）——机械加工（精加工）→焊接→无损检测（适用时外包）→表面处理（外包）→检验→入库

液气密元件工艺流程：

下料→材料复检→粗加→热处理（适用时，外包）→钳修→表面处理（外包）→试压→零部件成品
零部件成品

液气密元件系统工艺流程：

液气密系统 → 焊接 → 成品
液气密系统 → 无损检测 → 成品
液气密系统 → 装配 → 成品

深海石油钻探设备工艺流程：

下料→材料复检→粗加工→热处理（适用时，外包）→机械加工（精加工）→焊接→无损检测（适用时外包）→表面处理（外包）→检验→入库

固定式压力容器工艺流程：

准备原材料→下料→弯曲→划线→成型→边缘加工→装配→焊接→喷漆→检验→入库

工业管道安装工艺流程：

管道设计→现场勘测→清理场地→选择起重设备→准备安装材料→安装支架→安装阀门→管道连接→
安装附件→测试和验收

特殊过程：焊接过程。

外包过程：部分零部件加工、热处理、表面处理、无损检测、运输过程。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

组织按照GB/T19001-2016/ISO9001:2015/GB/T24001-2016/ISO14001:2015/GB/T45001-2020 / ISO 45001:2018标准的要求，对体系进行了策划，2023年5月3日开始全面推广实施。

受审核方形成的质量/环境/职业健康安全管理体系文件包括—管理手册含管理方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录；获取了体系运行所需的法规标准，经文审、一阶段审核的修改目前满足要求。

组织识别了相关内、外部因素，并明确了对识别出的内外部因素（价值观、文化、知识、绩效、政策、法律法规、技术、文化、社会、经济、竞争等）进行监视和评审的方式方法。

组织确定了与管理体系有关的相关方包括但不限于顾客、监管部门、组织中的成员、供应商、客户、



竞争对手或社会团体或行业协会。企业对这些相关方要求和期望进行监视和评审的方法有：管理者代表每年在管理评审前组织一次全面的内外部环境要素识别与评审。

组织确定了需应对的风险和机遇，如：政策风险、市场需求风险、技术风险、环境风险、财务风险、管理风险、经营风险等，组织考虑了适用的法律法规、客户要求变更造成的风险等。组织成立了风险/机遇管理团队，对发现的风险和机遇进行分析和评估，制定了风险管理计划，并向总经理报告风险和机遇评估结果。

该公司建立了组织机构和各部门的岗位职责和权限，目前公司设置有综合办公室/财务部/生产技术部/生产技术部，编制了《岗位职责和岗位能力要求》，要求各岗位符合任职要求，定期进行评价，目前各部门负责人及重要岗位人员符合任职要求。

组织运行过程所需的知识从内部来源获取的有：技术人员以往多年工作经验（员工过去所有的）等；外部来源获取有：体系咨询人员传授的体系知识及所实施的内审员的培训；顾客方提供的产品技术图纸等。获取及保持方法：老员工传帮带新员工；为应对不断变化的需求和发展趋势，组织策划进行体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的人员等方式对确定的知识及时更新。

该公司建立了收集法律法规、标准和其他要求的渠道，目前收集的法律法规、标准基本齐全，能够满足产品实现需求和体系运行的要求。

质量方针：以客户满意为目标，精益求精，持续改进；环境方针：遵纪守法、达标排放、预防污染、持续改进；职业健康安全方针：安全生产、以人为本、永续发展。

与企业的宗旨相一致，包含了持续改进、顾客满意的要求，为管理目标的建立提供了框架依据。

公司管理目标，

质量目标：

产品一次交验合格率 90%以上；顾客满意率 90%以上；

环境管理目标：

全公司全年火灾爆炸事故发生为 0；固体废弃物实现分类存放，危险固废由有资质的单位处置控制率 100%，可回收和生活垃圾控制率 95%以上；

职业健康安全管理目标：

火灾发生次数“0”；人员伤害的机械事故发生次数为“0”。

管理目标在管理方针的框架下展开，符合标准要求和企业目前的发展水平。并分解到了各个部门，根据具体情况规定了月度、年度的考核要求，管理评审前均进行了考核，查阅管理评审输入资料，各部门目标完成，总目标完成。

组织的质量、环境、职业健康安全管理体系已得到策划和建立。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

产品实现的过程和活动的管理控制情况：

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。

严格按照要求进行了合同评审以确保能满足客户需求。

对常用供方和外包方进行了评价确保采购的产品满足生产和顾客要求。

对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地，经观察满足产品实现需求。生产技术部根据合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场，安排生产任务。

原材料检验、过程检验、成品检验能控制各检验项符合要求。

关键过程：加工过程、焊接过程、喷漆过程、安装过程，需严格按照作业指导书生产，重点控制加工精度等。

产品装运控制码放整齐，不偏沉，避免滚动。

交付以客户验收质量、数量为准，并同时了解客户反馈和满意程度。

重要审核点的监测和绩效：



质量、环境、职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系-管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量、环境、职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每季度考核一次，2023年5月至2024年9月目标考核情况，目标已全部实现，符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位（综合办公室、生产技术部），分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境、职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境、职业健康安全管理体系运行。

资源配置及特种设备、特殊工种：提供主要设备台账、计量器具台账、人员档案等。经现场审核配备的生产设备、环保设备、计量器具、办公设施、人员、场地等满足该企业产品生产、销售的需要，目前特种设备主要是起重机、储气罐、叉车。特殊工种有资格证，可以支持管理体系运行。符合要求。

与负责人沟通确认，生产技术部负责产品加工工艺的设计和开发，主要设计和开发人员聂雪锋、张帆、吴晓东，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造。公司没有新产品的研发活动，均依据相关标准和顾客图纸要求生产。顾客有的产品提供详细的图纸及工艺卡，企业直接按照要求加工。顾客有的产品只提供初步图纸，公司须依据顾客图纸进行分解编制公司适用的图纸和工艺过程卡，抽查2023-2024年度，生产技术部技术人员依据顾客图纸要求编制的右侧板图纸、右侧板工艺过程卡、防热片图纸、防热片工艺过程卡、左侧板图纸、左侧板工艺过程卡、内轴套图纸、内轴套工艺过程卡、燃气护板图纸、燃气护板工艺过程卡、防热环图纸、防热环工艺过程卡，经过审批后发放到车间，经面谈得知以上产品均已完成首件客户确认，质量达到客户要求。

查公司《设计开发控制程序》，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。

目前公司所生产的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

生产现场观察，

锯床下料工序：操作工卓福正在使用锯床为探管（深海石油钻探设备）下料， $\phi 89 \times 60$ 无缝钢管，下料长度 300mm，有图纸和工艺卡，操作符合要求。

剪板机下料工序：操作工魏志超正在使用剪板机为深海石油钻探设备挡板下料，下料尺寸 1m $\times$ 300mm，有图纸和工艺卡，操作符合要求。

焊接工序：操作工潘洪波正在焊接储气罐的罐体和接气管（固定式压力容器），使用二保焊，电压 20V、电流 120A，0.8 焊丝，要求无虚焊、无漏焊、无焊穿，观察操作工有资格证，操作符合要求。



焊接工序：操作工孔德海正在焊接气密接管连接件（液气密元件及系统），使用氩弧焊，钨极直径 1.0、电流 50A，焊枪的钨极与工件距离 2-4mm，要求无虚焊、无漏焊、无焊穿，观察操作工有资格证，操作符合要求。

钻床加工工序：操作工卢春燕正在使用摇臂钻床为支撑板钻孔（一般机械零部件加工），要求孔径尺寸 M20mm，有图纸和工艺卡，操作符合要求。

安装现场观察：

生产技术部操作工李中明正在客户盖州市西城办事处果园街 1-1 号 盖州市兴宏化工机械有限公司处安装蒸汽管道，操作人员穿工作服，戴安全帽，有作业手套，严格按照安装要求操作。现场正在进行的是 N105B DN125 EL6300 管道的阀门和法兰对接在一起，安装方向纵向，现场使用操作工具有扳手、电焊机等。安装后要求检查阀门开启度和灵活度，经质检员张帆检验合格。

设备安装组对后，要求密封，管缝要求密封，需要焊接技术，对操作人员的焊接技术有较高要求。

安装现场有客户的各种警示标识，室内作业、空气流通，噪音和废气对员工危害不大。

查看各安装人员操作方法合理，穿戴有安全防护用品。

中毒和窒息伤害防控：安装现场根据甲方要求穿戴劳保用品，遵守甲方的环保和职业健康安全防护要求。

高空坠落防控：安装过程有高空作业，现场操作工戴手套、穿劳保鞋，有安全绳和云梯防护，有其他急救防护措施，有急救包。

与安装岗位操作人员李中明面谈了解到，员工均接受过环保和职业健康安全相关知识的培训，包括应急预案及演练等，现场人员交流对触电、烫伤、中毒和窒息伤害、机械伤害、防火、逃生均较为清楚、明确，了解本岗位的设备安全操作规程。

观察各机加工、检验等工序的员工操作符合要求，经询问对各工序操作要点、产品质量要求、生产任务要求均清楚，产品的生产过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。

过程的确认：按照标准识别的需要确认的过程为：焊接过程，企业对特殊过程的人员、设备、工艺等进行了确认，能满足能力要求。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供进货验收登记表、工序首件三检实测数据记录卡、天然气管道工程组对记录、焊接记录、检验记录表、质量控制记录卡，有效；半成品由生产工人对机加工过程进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格。成品参照国家/行业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查检验记录和询问检验员符合要求。产品检验主要检验项目有：外观质量、规格尺寸等，检验结论合格。

企业目前从其作业指导书、图纸、操作规程和审核记录、过程检验记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生更改。若产品的服务发生变更，填写《变更通知单》，由生产技术部和销售领导进行评审，并下发至生产和检验相关部门。生产技术部门存档。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的运输采取物流汽车运送的方式进行。目前组织常用的运输公司为：北京新京路发运输有限公司。

2) 装卸活动：负责人介绍，运输公司提供送货上门的服务，装卸活动一般由司机提供。企业库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。

3) 交付的地点及验收：产品经出厂检验合格后，物流运输车辆将货物运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、尺寸、合格证等进行验收，验收合格后在送



货单上签字确认，一式两份，双方各执一份，送货人带回企业作为记账凭证。

4) 售后服务：按合同质量技术要求客户进行验收。如遇产品质量问题，采取退、换的形式进行处理。如是批量质量问题，则有技术人员跟进上门处理。负责人介绍，自体系建立以来，未有客户的投诉或质量不良的反馈情况。

环境因素/危险源识别及评价：综合办公室/生产技术部根据部门所涉及的环境因素/危险源进行识别，并评价出重要环境因素及重大危险源，提供环境因素/重大危险源评价记录，目前环境因素/危险源识别基本完整，评价的重要环境因素为固废排放、潜在火灾、噪声排放、废气排放；不可接受风险为火灾、触电、机械伤害、废气伤害等，环境因素/危险源识别评价符合要求。

运行控制：编制《废弃物管理控制程序》、《交通安全控制程序》、《消防安全控制程序》、《废弃物管理办法》、《节能降耗管理办法》《安全消防制度》、《应急准备和响应控制程序》、《应急预案》等，针对各部门所负责的工作，分别对环境/安全运行过程进行控制。

公司从事固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造，提供 2024 年 2 月《桑原电机(营口)有限公司电机生产、销售项目环评报告表》

建设项目行业类别：31—069 锅炉及原动设备制造；金属加工机械制造；物料搬运设备制造；泵、阀门、压缩机及类似机械制造；轴承、齿轮和传动部件制造；烘炉、风机、包装等设备制造；文化、办公用机械制造；通用零部件制造；其他通用设备制造业。查环评报告表中说明年产航天石化的除尘回收型吨包机 20 台、槽车灌装头 20 台、振动筛 15 台，经现场确认企业实际没有这些产品的生产，目前公司实际从事的是固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造，查以上产品生产流程和污染源与环评报告表中基本一致，均包含了喷漆和焊接工艺。环评报告表适用于该公司，已建议企业修改环评报告。2024.3.17 日通过了环评批复，文号营北管批(2024)3 号。查到《桑原电机(营口)有限公司电机生产、销售项目竣工环境保护验收意见》，2024.9.11 日通过了环评验收。提供：固定污染源排污登记表，编号：91210881059807773A002Z，有效期：2024 年 9 月 19 日至 2029 年 9 月 18 日。

不属于中华人民共和国安全生产法“第三十二条 矿山、金属冶炼建设项目和用于生产、储存、装卸危险物品的建设项目，应当按照国家有关规定进行安全评价”类别不需安评报告。

现场观察运行控制：

1. 固废管控

组织固废主要包括机加工产生金属废屑、生活垃圾、废原料和包装纸，生活垃圾有进行分类存放并由当地环卫统一清运，废金属、废包装纸由第三方清运。

危废：废活性炭、废油漆桶、水帘柜滤渣、漆渣、废润滑油、废油桶等，不可回收的废弃物由公司综合办公室统一处理，各部门不得单独处理。

查到2024.7.8日与辽宁博大环保产业有限公司签订的危废处理协议，目前产生量较少暂存在危废间。

2. 废水管控

固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造过程生产废水主要为喷漆水帘柜用水，循环使用，不外排。生活废水经化粪池处理后排入盖州市污水处理厂。

3. 废气管控

固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造过程中，焊接、抛丸、喷漆过程产生废气。焊接工序产生烟尘通过移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内无组织排放。喷漆工艺产生的喷漆废气经水帘柜+二级活性炭吸附装置由16m高排气筒排放，抛



丸工序产生的颗粒物先经过旋风+布袋除尘设备，达标后由排风机引至16m高排气筒排放。

4. 噪声管控

噪声主要是机床运行噪声，生产过程为间歇性作业。车间夜间不生产。

5. 能源资源管控

组织车间各位置注意节水、节电等，人走关闭开关，现场查看时未发现有漏水和浪费电能的现象。

6. 潜在火灾管控

各工作场所均按要求配有消防栓和灭火器，现场检查发现，消防设施均处于有效状态，且都有相应的点检记录，符合要求。

7. 车间配备的天车，提供了年检报告，但是未能提供储气罐的压力表和安全阀的检定/检验证书已过期，未能提供目前状态有效的证据，不符合特种设备管理要求，开具了不符合报告。

8. 产品生命周期的环境管控

公司生产已考虑了产品的环保性（包括其包装），生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时废旧钢材还可以回收利用。

9. 车间存在职业病危害因素：噪声、废气。生产过程中不使用含苯、正己烷、1,2二氯乙烷、三氯甲烷等物质的胶黏剂、清洗剂、油墨、油漆等。经现场观察生产车间废气、噪声职业病危害因素防护措施有效，可以控制职业病的发生，有警示标志。企业车间存在噪声和废气职业病危害因素，但是未能提供工作场所职业病危害因素检测合格的证据，提出整改观察项，下次审核关注。

现场与下料、剪板、钻孔、焊接岗位操作人员潘某、侯某、刘某等面谈了解到，员工均接受过环保和职业健康安全相关知识的培训，包括应急预案及演练等，现场人员交流对机械伤害、触电、烫伤、防火、逃生、职业病防护均较为清楚、明确，了解本岗位的设备安全操作规程。

法律法规识别：对环境/安全适用的法律法规进行识别收集，提供了“法律法规清单”，识别了《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国噪声污染防治法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》、《中华人民共和国消防法》、《辽宁省大气污染防治条例》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国节约能源法》、《危险化学品安全管理条例》、《辽宁省水污染防治条例》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《辽宁省安全生产条例》、《工作场所所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》、《仓库防火安全管理规则》、《中华人民共和国消防法》、《工伤保险条例》、《中华人民共和国道路交通安全法》等，并且于2024年4月22日进行合格性评价，提供合规性评价记录，基本符合要求。

绩效监视和测量：主要对质量/环境/安全目标指标完成情况；对质量/环境/安全控制过程检查，涉及内容主要有噪声、废水、废气、固废、能源资源管理、消防安全等；提供了2024.9.10日的废气、废水、噪声检测报告，经李宁天一力技术服务有限公司检测，可以达标排放。

提供2024.10.19日体检报告，未发现职业病。

企业车间存在噪声和废气职业病危害因素，但是未能提供工作场所职业病危害因素检测合格的证据，提出整改观察项，下次审核关注。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电、机械伤害。编制了应急预案一包括火灾的应急预案，经查综合办公室组织了应急演练。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年4月20日进行了2024年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训，经过总经理授权。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的2个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。经现场了解，审核员没有审核自己部门工作，具有独立性。经与内审员面谈，是依据内审检查表模板进行的内审，内审员对体系标准知识不够熟悉，内审流于形式，审核能力和审核深度尚需加强，企业应加强内审员培训学习。



管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年4月28日进行了2024年的管理评审，公司总经理吴晓东主持，总经理和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

评审中提出的改进建议有：措施一：由综合办公室主导，各部门参与，加强对员工进行质量、环境、职业健康安全标准及公司体系文件的培训和学习，使体系贯彻执行落实到实际工作中。由综合办公室策划，在24年5月份之前进行集中培训，并对培训结果进行评价。由综合办公室于24年5月底前完成。

措施二：生产技术部加强对产品适用标准及相关环保、安全要求的培训，产品设计过程在强调实现功能要求的同时考虑生命周期观点，选用环保材料，注重能耗及安全性、可靠性设计。由生产技术部实施，于24年5月底前验证。。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，管理评审尚需加强规范化。

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

人力资源：总人数 20 人，其中管理人员 5 人，其余为生产一线员工、技术员、业务员，满足要求
基础设施、监视和测量资源及场地：剪板机、折弯机、钻床、锯床、坡口机、切割机、卷板机、试压泵、弧焊机、弯管机、焊条烘干保温炉、抛丸机、喷漆房、叉车、空压机、起重机、游标卡尺、外径千分尺、带表卡尺、深度卡尺、钢卷尺等，特种设备：起重机，能提供起重机检验合格报告。车间空压机储气罐的压力表和安全阀的检定/检验证书已过期，未能提供目前状态有效的证据，不符合特种设备管理要求。办公区面积约 80 m²，生产区面积约 3000 m²，供电网接线，供水管线，齐全，台式机多台，手提电脑多台，扫描复印打字机多台，办公桌椅，沙发等，环保设备：水帘柜+二级活性炭吸附装置、旋风+布袋除尘设备、移动式焊接烟尘净化器灭火器、垃圾桶、排风扇，满足产品生产、销售、办公需求。

2) 人员及能力、意识：

公司制定《岗位职责和岗位任职要求》，从教育、培训、经历、能力进行要求，并对职能部门负责人、各重要岗位人员进行任职能力评价，目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求。

3) 信息沟通：

内部沟通：以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通，沟通顺畅，工作任务等下达执行顺利，沟通有效。

外部沟通：对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通，企业体系运营以来，客户稳定，



供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理:

质量、环境、安全管理体系文件由综合办公室组织编写，总经理批准发布实施，综合办公室打印传阅，公司文件柜存放，每个人均可查阅。外来文件电子版本在办公室电脑里，每个人均可查阅，产品技术标准打印一套，放于文件柜内该公司人员均可查阅，外来人员查阅需经过办公室经理批准。综合办公室根据质量、环境、安全管理体系要求设计了空白表格，按照需求发放，由使用人员填写记录并保存，综合办公室不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。抽查：内审报告、管理评审报告、培训记录、质量控制记录卡等，其成文信息标识清晰，填写规范、齐全、清晰，记录在文件柜中分类编目保存，能防潮、防虫蛀、防丢失、防水、防火，记录的贮存和保护符合要求，检索方便。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述，一致，

Q: 固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造

E: 固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造所涉及场所的环境管理活动

O: 固定式压力容器的生产、工业管道安装、一般机械零部件加工、液气密元件及系统制造、深海石油钻探设备制造所涉及场所的职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，（桑原电机（营口）有限公司）的

☒ 质量 ☒ 环境 ☒ 职业健康安全管理体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

☐ 推荐认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐ 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 姜海军 窦文杰



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载，公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。