



# 测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认证报告

认 证 企 业：宁波喜悦智行科技股份有限公司

编 号：20664-2024

审核组长（签字）：

杨子林 男

蒋建峰 男

审核组员（签字）：

报 告 日 期：2024 年 10 月 16 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 认证报告内容

1. 企业名称：宁波喜悦智行科技股份有限公司

2. 认证审核的类型：初次认证审核 再认证审核

3. 注册地址：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号

企业活动范围和场所：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号/浙江省慈溪市桥头镇智翔路 188、199 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 4 (人·日)，现场人日 4 (人·日)

6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2024 年 10 月 15 日 上午至 2024 年 10 月 16 日 下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
杨子林	男	组长	15257620001	审核员	2023-N1MMS-2059499
蒋建峰	男	组员	13968148610	审核员	2023-N1MMS-2275138

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓名	王炯炯	赵浩冉	吴育明	余可	余巧利	罗成	王星火	陈成	宋峰
职务	管理者代表	设备部主管	生产部经理	销售部经理	人事行政部经理	采购部经理	技术部/经理	计划物控部经理	品质部经理

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB 17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：吸塑包装产品、塑料围板箱、包装内材、热压产品的设计、生产和销售；注塑周转箱的设计、生产和销售。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理者代表、品质部、生产部、技术部、人事行政部、销售部、采购部、设备部、计划物控部等。



## 12. 文件审核情况说明:

### 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围是否有变化: 涉及到企业吸塑包装产品、塑料围板箱、包装内材、热压产品、注塑周转箱的设计、生产和销售过程产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所, 实际位置。

12.2 企业资质是否有变化: 因企业经营发展需要, 2024 年 8 月 28 日新聘任公司总经理为安力。企业注册资本为 16900 万元, 因增加了分支机构经营场所: 浙江省慈溪市桥头镇烟墩村智翔路 188、199 号, 2024 年 5 月 28 日变更取得了三证合一营业执照, 有效期为长期。法人资格满足要求。企业 2024 年能耗 1858.29tce, 不是重点耗能单位。企业产品质量稳定, 在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面没有顾客投诉和纠纷。

12.3 企业的体系文件是否有修订: 企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求, 于 2022 年 12 月 30 日完成了企业测量管理体系《管理手册 B0 版》、《程序文件 B0 版》和相关作业文件的修订和颁布, 2022 年 12 月 30 日实施。

### 12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、企业于 2023 年 12 月 5 日组织了公司测量管理体系内部审核, 内审分 2 个组, 对公司对所有部门及车间进行了全要素的审核, 内审中未发现不符合项。

12.4.2、企业于 2024 年 1 月 9 日开展了单体系管理评审, 会议由公司总经理罗胤豪主持, 管代王炯炯及各部门汇报了测量体系各方面工作的运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告, 评审输出了确定的 2024 年测量体系的五条质量目标。

## 13. 现场审核情况:

审核组于 10 月 15 日到 10 月 16 日利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业品质部、生产部、技术部、销售部、采购部、设备部、计划物控部和人事行政部 8 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节周转箱重量测量等测量过程, 掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

### 13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立, 品质部职能作用发挥较好, 企业测量管理体系人员涉及人员 150 人, 检测计量试验人员 10 人, 职责明确, 具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 66 个测量过程, 板材/卷料厚度测量、板材/卷料表面电阻测量、注塑周转箱成品长度测量、周转箱重量测量等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全, 生产中关键测量过程运用统计技术监视控制, 企业共有 121 台件 (其中强制检定设备 11 台件) 测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴; 测量设备经检定/校准, 标识粘贴基本正确,



实验室环境符合规定要求；采购部门负责建立测量设备合格供方名录。品质部负责对提供服务的慈溪市质量技术监督检验检测服务中心、广东中准检测有限公司等外部服务建有多项名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

#### 13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 6.1.2、6.3.1、7.1、8.2.2 等条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 0 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.3 现场重点抽查周转箱重量测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备委托慈溪市质量技术监督检验检测服务中心、广东中准检测有限公司等机构实施检定校准。详见《测量设备溯源抽查表》。

#### 13.5 测量过程控制

13.5.1 查：周转箱重量测量过程。详见《测量过程控制检查表》

13.5.2 现场重点抽查了周转箱重量测量过程测量不确定度评定方法正确。详见附 1《测量过程不确定度评定报告》。

13.5.3 现场重点抽查了周转箱重量测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附 2《测量过程监视记录及控制图》和附 3《测量过程有效性确认表》。

#### 14. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

检查品质部的三坐标测量机室，配备了编号 JOY-520，型号 GJWS-A2 的温湿度计，已列入《测量设备台帐》管理，但未送检溯源，不满足 7.3.2 条款的要求。

企业对不符合组织了纠正和纠正措施：立即将温湿度计送检溯源，举一反三检查现场在用的测量设备，有无类似情况，一并采取纠正措施。

通过现场检查，发现问题已整改。验证不符合项已实施纠正，措施有效，同意关闭。

#### 15. 对企业申请的产品范围销售合同的审核：

抽查了吸塑盘、塑料围板箱、周转箱共三份购销合同，确认了企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

#### 16. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2024 年 10 月 15 日-10 月 16 日 2 天现场审核的情况，审核组认为宁波喜悦智行科技股份有限公司企业领导重视测量管理体系建立，品质部作为职能部门，能够发挥职能作用，部门和人员职责明确，



检验试验和计量管理人员经过培训和能力评价，具备应有能力和资质。法规、标准和顾客的测量要求进行识别，测量设备经过检定、校准和验证，关键和重要测量过程进行计量要求导出和计量验证，测量过程受控，并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效，体系文件得到有效实施，重要的测量设备、测量环境、测量记录管理较规范。综上所述，审核组认为宁波喜悦智行科技股份有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过再认证审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、公司整合管理体系过程中进一步完善和规范测量管理体系文件。

15.2、不断完善提高检测水平和试验能力，运用测量技术和测量数据在提升质量满足顾客要求中发挥作用。

16. 其他需要说明的事项：

无

北京国标联合认证有限公司

审核组：杨子林 蒋建峰