

项目编号：0653-2022-Q-2024

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：重庆编福科技股份有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：杨珍全

审核组员（签字）：无

报告日期：2024年10月11日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表
■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：杨珍全

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	杨珍全	组长	审核员	2024-N1QMS-3230067	19.05.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张军、彭萍、游云、傅焯伟等	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行第二次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 结合审核 联合审核 一体化审核 单一体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS 专项技术规范；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国民法典等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《高低温工作试验》GB/T2423.2-2001；《抗静电试验》GB/T17626.2-2006 等标准。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：客户合同、技术协议。

1.5 审核实施过程概述



1.5.1 审核时间：2024年10月11日 上午至2024年10月11日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年09月20日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

QMS：工业自动控制系统装置（纠偏自动控制系统装置）的设计和组装。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市江北区港桥支路 12 号 3-2

办公地址：重庆市江北区港桥支路 12 号 3-2

经营地址：重庆市江北区港桥支路 12 号 3-2

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:生产部 8.5.1 f 条款。

采用的跟踪方式是： 现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 10 月 16 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 09 月 20 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

关键生产设备和检测测量设备控制管理、生产提供过程控制、产品和服务放行控制、管理评审、内审的深入等。



3) 本次审核发现的正面信息:

管理体系健全,领导能够重视,各部门能够贯彻执行体系文件。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

最高管理者对管理体系高度重视和支持,并对标准有一定程度的理解和掌握,积极组织督促和管理各部门,严格贯彻执行管理体系要求,从而确保管理体系正常运行。

2) 风险提示:

生产和服务提供过程控制,特殊过程的确认还需加强,本次审核针对老化过程未实施确认,开具了1项不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况

■符合 □基本符合 □不符合

组织建立了与方针一致的文件化的管理目标。为实现总质量目标而建立的各层级质量目标具体、有针对性、可测量并且可实现。

总质量目标实现情况的评价,及其测量方法是:

质量目标	计算方法	责任部门	目标实际完成 (2024年1月-2024年9月)
1) 出厂合格率为98%:	产品出厂检验合格数/合同签订总数量 x100%	品质部	100%
2) 客户满意度≥90分	顾客调查总得分/调查顾客总数 x100%	销售部	96分

查2024年1月-2024年9月总目标及部门策划目标已实现既定目标。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ■符合 □基本符合 □不符合

质量管理体系的建立运行情况:提供了文件化的管理体系-质量手册、管理制度、作业文件、记录清单,自发布实施运行至今,基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量目标的建立、分解、考核:提供了文件化可分解的目标、指标,已分解到各部门,经查建立的管理目标符合标准要求,在方针的框架下展开,每季度考核一次,提供2024年1月至2024年9月考核结果,经查目标能完成。符合要求。

职责分配情况:提供的质量手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位,分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理,可以支持质量管理体系运行。

资源配置:公司现有人员25人。车间面积200平方米左右,车间、库房按区域划分,办公场所面积160平方米。



生产设备：控制器，传感器装配台、推动器，一体机装配桌、线号印字机---C-190E、台钻、无铅锡焊接恒温电烙铁、条码打印机、产品老化桌、手动工具等

办公设备：电脑、网络、打印机、空调及办公桌椅等。

监视和测量设备：示波器、数显游标卡尺、万用表、静电测试仪、测温枪、烙铁温度计、智能化扭力计、预置式扭力扳手、表面阻抗测试仪、预置式扭力扳手、条式水平仪、水平尺、卷尺、钢直尺等。

特种设备：无。

产品工艺流程：采购（原材料）→IQC 备料→装配→老化→检验→成品→入库。

公司关键工序：研发、组装、测试。

确认过程：焊接（锡焊）、老化过程，也是特殊过程。

公司外包过程：贴片加工（PCBA 板贴装）。

出示了《生产进度计划表》明确的产品名称、数量、顾客等内容；查，2024 年 10 月中旬生产计划单

产品名称	型号规格	数量	要求完工日期
传感器	BF500DU-6540B	200PCS	2024. 10. 20
控制器	BF5200S	500PCS	2024. 10. 20
推动器	BFW57L-150-1500-V3	200PCS	2024. 10. 20

审核当天查看生产现场：传感器、控制器、推动器均正在生产，其认证范围处于正常经营情况。

查看产品生产情况：

1) 装配工序：产品：传感器 规格型号：BF500DU-6540B 数量:20 个

依据：传感器装配作业指导书

设备：电动螺批、镊子、电烙铁等。

工艺过程：1) 将超声波探头放置于传感器外壳探头处，使用 AB 混合胶粘连，组上传感器放射板和接收板，使用螺批扭好螺丝；2)PCBA 板与连接线焊接，先设置焊锡参数：焊锡温度 360~380℃，焊锡时间 1.5~1.8S，问询由操作员工根据实际焊锡效果确定，要求焊锡后焊点饱满，无虚焊。

查看主要工艺控制点：超声波探头的一致性、探头粘连有无偏移、短路、缺件、多件、少锡。

操作人：石小丽

现场查看操作员工为熟练工，操作符合工艺要求。

2) 烧录工序：产品：传感器 规格型号：BF500DU-6540B 数量:20 个

依据：传感器装配作业指导书

设备：FC-100

工艺过程：将fc-100编程器下载排针插入传感器PCBA下载端，选择FC-100编码器内程序库中BF500DU-6540B的程序，按住FC-100编码器上OK按钮进行程序写入，FC-100编码器程序写入进度画面为100%，表示程序写入合格

查看主要工艺控制点：fc-100编程器下载排针插入传感器PCBA下载端的方向要求、写入程序编号确认。

操作人：石小丽

现场查看操作员工为熟练工，操作符合工艺要求。

3) 老化工序：产品：控制器 规格型号：BF5200S 数量:50 个

依据：老化作业指导书

设备：产品老化桌

工艺过程：将产品放置于老化桌上，接好电源线和控制线，连接好传感器和控制器，设置行程后选择自动模式。

查看主要工艺控制点：老化时间和异常产品。

操作人：赵尚平、唐洋

现场查看操作员工为熟练工，操作符合工艺要求。



4) 测试工序：产品：推动器 规格型号：BFW57L-150-1500-V3 数量:20 个

依据：测试作业指导书

设备：直流稳压电源。

工艺过程：按照指导书连接推动器和控制器后，设置行程，切换到自动模式下反复切换极性，观察电机运行情况，推动器运行情况，检查表面外观情况。

查看主要工艺控制点：电机是否正常运行，推动器运行是否顺畅，外观有无损伤。

操作人：赵尚平

现场查看操作员工为熟练工，操作符合工艺要求。

5) 成品检验工序：产品：推动器 规格型号：BFW57L-150-1500-V3 数量:20 个

依据：检验作业指导书

工具：游标卡尺

工艺过程：目检外观，检查标签参数，使用游标卡尺检测安装尺寸。

查看主要工艺控制点：外观有无划痕，破损。安装座是否间隙过大，尺寸是否正确。

检测人：赵尚平，现场观察检验员对产品熟悉，操作流程熟练。

现场查看公司生产的传感器、控制器、推动器三个产品组装流程基本一致。

公司特殊过程确定为：焊接和老化。制定了《生产过程控制程序》，对特殊过程的管理进行了规定。通过产品检验和配备有能力的员工实施生产，对特殊过程的质量予以控制，并采取以下方式予以确认：

抽 2026 年 6 月 24 日对焊接工序的《过程能力确认表》

设备鉴定：设备正常，均进行了日常保养，能满足要求。

工艺参数鉴定：按照焊接作业指导书的规定进行。

人员鉴定：人员进行了培训，并考评合格，持证上岗。

过程能力鉴定：该特殊过程具备质量要求的能力，确认合格。

确认人：傅煌伟、张军

查，老化过程确认记录，未提供其实施确认证实，已开具不符合报告，需整改。

经过与公司领导沟通和现场审核发现：技术部负责产品的加工策划，主要产品设计人员游云、张军、傅煌伟等 3 人，在本岗位从事工业自动控制系统装置（纠偏自动控制系统装置）的设计多年，具备产品设计开发相关经验，能力满足公司设计和开发的需要。查公司质量手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求，公司汽油、柴油发电机组生产工艺成熟固定，产品质量按国标或行业标准和与客户签订的合同或技术协议控制。随市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

查看近期实施的 BF800DTZ 型传感器项目设计方案，项目负责人为游云，设计开发时间：2024 年 03 月 01 日至 2024 年 09 月 30 日，BF800DTZ 型传感器项目设计方案完善、记录完整，达到预期的设计/开发目的。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供原材料进厂检验单，查看“丝杆”、“缸筒”、“前面板”、“检测臂”、“下盖板”、“探头”等物资检验报告内容完善、准确，有效；产品过程检验由检验人员对控制器屏幕组装工序，控制器面膜，后盖组装工序，控制器程序烧录工序，控制器电路板组装工序，传感器连接线焊接，传感器老化测试等工序过程进行抽检，观察检验员抽检合格。成品参照标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，1) 控制器检验主要检验项目有：外观、功能（外壳接地状态、触屏校准状态、行程设置、模拟信号测试、通讯信号测试、CCD 信号测试、



断电信号测试等)、外包装标识、技术文件资料完整性等,检验结论合格。2) 推动器检验主要检验项目有:外观、功能(推杆运行长度、螺丝紧固、推杆运行状态、航空插头焊接质量、电机运转、安装座装配、限位功能报警正常、老化耐久试验)、外包装标识、技术文件资料完整性等,检验结论合格。3) 传感器检验主要检验项目有:外观、功能(面贴膜贴装质量、显示屏显示状态、外壳接地状态、光源检查、激光线检查、目标锁定、系统联调)、外包装标识、技术文件资料完整性等,检验结论合格。

产品由专职检验员检验合格后,生产部填写入库单,经库管员确认后入库。查看入库单有生产日期、规格型号、主要材料供方、顾客等信息。内容清晰、正确。

查,公司的检验员,均经过培训、考核,质检工作均为授权的质检员进行检查

经查,公司自管理体系运行至今,没有原辅料、半成品、成品让步放行的情况,产品的放行均有授权的质检人员的签字。

查三方委外检验情况:公司产品基本以客户需要设计制作,无委外检验和市场质量监督抽查情况。

产品交付流程,产品经物流运送至客户约定地点,客户签字确认。产品交付流程清晰、可靠,具有可追溯性。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

组织策划了《内部审核控制程序》,编制了《年度内审计划》,对内部审核方案进行了有效策划,规定了审核准则、范围、频次和方法等。在2024年08月5日按照策划时间间隔实施了内审,覆盖了所有部门及所有条款。内审员经过了培训,未出现内审员审核自己有关的区域。审核员编制了《内审检查表》并按要求实施了检查,填写了检查记录。内审开出的不符合项,已由责任部门确认后写出了原因分析,提出了纠正和纠正措施,并实施了纠正和整改,内审员及时进行了跟踪验证和关闭。审核组长宣布了《内审报告》,报告了审核结果,对管理体系的符合性和运行有效性进行了评价,并得出结论意见。按照标准要求保留了内部审核有关信息。内部审核过程基本满足要求。

组织策划了《管理评审控制程序》,编制了《管理评审计划》,规定了评审目的、时间、参加人员、评审内容、提交资料要求等,以确保其持续的适宜性、充分性和有效性,并与组织的战略方向一致,并在2024年08月15日进行管理评审。最高管理者主持会议,各部门负责人参加了会议。管理评审输入考虑并覆盖了标准等要求。管理评审输出形成了《管理评审报告》,管理评审结论:管理体系具有持续的适宜性、充分性和有效性,管理目标充分适宜有效,管理体系运行正常有效等。管理评审输出提出了改进决定和措施,包括改进的机会、管理体系所需的变更、资源需求等。目前已经整改完成。保留了形成文件的信息,作为管理评审结果的证据,管理评审过程基本有效。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) **不合格品/不符合控制:** 组织策划了《不合格品控制程序》,符合企业实际和标准要求。明确了各类、各阶段的不合格的控制管控要求,并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品的影响程度。确定和选择改进机会,并采取必要措施改进管理体系,实现管理体系的预期结果。体系运行以来未发生对不合格品进行让步放行的情况,部门对不合格品的性质、处理的措施及结论的结果进行了记录及保持。不合格品、不符合控制基本满足要求。

2) **纠正/纠正措施有效性评价:** 组织策划了《纠正预防措施控制程序》,符合企业实际和标准要求。利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项,采取了纠正措施,并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对生产及服务过程中发现的不合格品,已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。



3) **投诉的接受和处理情况:** 近一年以来, 没有发生重大质量事故及 重大顾客投诉和行政处罚事件等。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 有变化, 公司名称变化, 由重庆编福科技有限公司, 变更为重庆编福科技股份有限公司, 企业法人由屈小梅, 变更为刘祖泽。
- 2) 组织机构: 无变化
- 3) 管理体系: 无变化
- 4) 资源配置: 无变化
- 5) 产品及其主要过程: 无变化
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无变化
- 7) 外部环境: 无变化
- 8) 审核范围 (及不适用条款的合理性): 无变化
- 9) 联系方式: 无变化

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合验证: 上次不符合为生产部Q8.5.2条款, 本次审核无类似情况发生, 整改有效。

五、认证证书及标志的使用

现场查见认证证书及标识使用情况, 符合要求。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 重庆编福科技股份有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求

符合

基本符合

不符合



适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见: 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:杨珍全



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。