

项目编号：10955-2024-QEO

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：华伟防爆电器（天津）有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他_____

审核组长（签字）：张丽

审核组员（签字）：黄刚

报告日期：2024年9月15日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北苑路168号1号楼16层1603

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 文件审核报告
 - 第一阶段审核报告
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：张 丽
组 员：黄 刚



受审核方名称：华伟防爆电器（天津）有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	张 丽	组长	Q: 审核员 E: 审核员 O: 审核员	2023-N1QMS-3216621 2023-N1EMS-3216621 2023-N1OHSMS-3216621	Q: 19. 09. 02 E: 19. 09. 02 O: 19. 09. 02
2	黄 刚	组员	Q: 审核员 E: 审核员 O: 审核员	2022-N1QMS-4012239 2023-N1EMS-4012239 2024-N1OHSMS-4012239	\
3	杨建美	组员	Q: 实习审核员 E: 实习审核员 O: 实习审核员	2024-NOQMS-1336371 2024-NOEMS-1336371 2024-NOOHSMS-1336371	\

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	王 伟、刘万元	向导	受审核方
2	\	观察员	\

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E: GB/T24001-2016/ISO14001:2015, O :
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：\

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国计量法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国水污染防治法》（2008年2月修正）、《中华人民共和国固体废物污染环境



防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《中华人民共和国妇女权益保障法》、《中华人民共和国劳动合同法》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：《爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求》（GB/T 3836.1-2021）、《爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的的设备》（GB/T 3836.3-2021）、《爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求》（GB/T 3836.1-2021）、《爆炸性环境 第31部分：由防粉尘点燃外壳“t”保护的的设备》（GB/T 3836.31-2021）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）、《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》（GBZ 2.2-2007）等。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年09月14日 上午至2024年09月15日 上午 实施审核。

审核覆盖时期：自2024年1月15日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产

E：资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

注：一阶段进行过变更，变更理由：与现场实际情况一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：天津市武清区徐官屯街道褚庄村

审核地址：天津市武清区徐官屯街道褚庄村

注：单一场所：注册地址/经营地址/审核地址：天津市武清区徐官屯街道褚庄村。

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）： \

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2024-09-13 8:00:00 上午至 2024-09-13 12:00:00 上午 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：管理目标完成情况及管理方案的落实情况，内外部环境的识别，应对风险和机遇的措施，基础设施的控制，环境因素、危险源辨识和风险评估及其运行控制情况，产品和服务提供过程的控制，绩效的监控情况，相关方信息反馈和抱怨处理，内部审核和管理评审实施的有效性等。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：



审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：综合办公室 9.2；生产技术部 O9.1.1；

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改（或提交纠正措施计划）时限：2024年10月15日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2025年9月14日前。

2) 下次审核时应重点关注：

本次不符合跟踪，生产和销售过程控制和检验控制情况等，以及环境和职业健康安全的运行控制情况。

3) 本次审核发现的正面信息：

重视服务现场质量、环境因素、危险源控制和管理工作，现阶段服务质量问题，环境管理，职业健康安全控制状态良好。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

策划的管理方针、目标沟通和落实情况良好；依据标准要求并结合实际，有效地策划和运行管理体系，并持续改进其有效性；最高管理层能够积极参与，以身作责，带头履行管理体系标准和管理体系中的各项要求；能够有效履行合规义务/适用的法律法规和标准要求。

2) 风险提示：

产业政策和行业风险需要企业进一步加强关注，以便更好的识别、降低风险和把握机遇，促进企业发展。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2016年3月2日 体系实施时间：2024年1月15日

2) 法律地位证明文件有：

1营业执照 统一社会信用代码：91120222MA05J0Y364

名称：华伟防爆电器(天津)有限公司 注册资本壹仟贰佰万元人民币

类型：有限责任公司(自然人独资)

成立日期：2016年3月2日 法定代表人：王伟 营业期限2016年03月02日至长期

住所：天津市武清区徐官屯街道褚庄村

经营范围：防爆电器、防爆灯具、防爆配件、低压配电柜加工、制造，机械设备、制冷设备、仪器仪表、通信设备、管系及石油采钻设备、船舶及海上设施安装、维修、检测，劳动服务，机械加工服务，金属材料、五金电料、劳动防护用品、船用零配件、电线、电缆、防爆电机批发兼零售，防爆电器技术开发、咨询、转让，金属结构件加工，配电开关控制设备维修。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）；核准时间：2021年11月11日

2固定污染源排污登记回执 登记编号：91120222MA05J0Y364001X

排污单位名称：华伟防爆电器(天津)有限公司 生产经营场所地址：天津市武清区徐官屯街道褚庄村



统一社会信用代码: 91120222MA05JOY364 登记类型:变更

登记日期: 2023年07月17日 有效期: 2023年07月17日至2028年07月16日

3固定污染源排污登记表(变更登记) 单位名称: 华伟防爆电器(天津)有限公司

注册地址: 天津市武清区徐官屯街道褚庄村 生产经营场所地址: 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

行业类别: 电力电子元器件制造 生产工艺名称: 焊接 主要产品: 防爆配电箱

主要产品产能: 500 计量单位: 个 废气: 有组织排放 废气污染治理设施: 焊烟净化器

治理工艺: 防火网过滤、活性炭过滤 数量: 1 排放口名称: P1

执行标准名称: 大气污染物综合排放标准GB16297-1996

数量: 1 废水: 无 工业固体废物: 有 工业固体废物名称: 废铁屑 是否属于危险废物: 否

去向: 利用, 送物质回收部门

4防爆合格证 证号CE22. 3177 产品名称: 防爆控制箱 型号及规格: HW-KZX12

技术文件: Q/HW-KZX 003- 2022 图号: HW- JJC -TZG-01

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验, 其符合以下标准: GBT3836. 1-2021;

GBT38362-2021; GBT38364-2021; GBT38631-2021;

发给: 华伟防爆电器(天津)有限公司

本证失效日期: 2027年08月12日 发证日期2022年08月12日

中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

5防爆合格证附录 证号: CE22. 3177

交流电气参数: A1112202/0/66V06 $\leq 1000A$ 直流电气参数: DC48V/24V/12V, $\leq 100A$; 型号中国代表额定电压, 四代表额定电流; 外壳防护等级: IP66; 环境温度: $-20^{\circ}C \leq Ta \leq +60^{\circ}C$; 当内装元件中无安全栅时, 产品防爆标志为Ex db IIB T6 Gb; Ex tb mc T80 $^{\circ}C$ Db; 当内装元件中有安全栅时, 产品防爆标志为Ex db [iaGa] IIB T6 Gb; Ex tb mc T80 $^{\circ}C$ Db; 隔离式安全栅, 型号为GS8589-Ex. 11; 本安参数: $U_o: 24. 2V$, $I_o: 150mA$, $P_o: 900mW$, $C_o: 0. 09\mu F$, $L_o: 1. 2mH$; 隔离式安全栅, 型号为GS5013-Ex; 本安参数: $U_o: 10. 5V$, $I_o: 14mA$, $P_o: 0. 037W$, $C_o: 2. 4\mu F$, $L_o: 165mH$; 关联检验报告: PCEC21601-22203177;

中海油天津化工、研究设计院有限公司(国家防爆产品质责检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)。

6国家强制性产品认证 试验报告 申请编号: A0202005001499B2

报告编号: PCEC21601-22201646 口新申请 变更口 监督口 复审口 其他

委托人名称: 华伟防爆电器(天津)有限公司 产品名称: 防爆控制箱 产品型号: HW-KZXD2

检测机构: 中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津)) (石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心);

检验依据: GB/T 3836. 2-2021《爆炸性环境第2部分: 由隔爆外壳“d”保护的的设备》、GB/T 3836. 31-2021《爆炸性环境第31部分: 由防粉尘点燃外壳“t”保护的的设备》;

检验结论: 符合上述检验依据及《CNCA-C23-01: 2019强制性产品认证实施规则防爆电气》和《PCEC-C23-01: 2019强制性产品认证实施细则防爆电气》要求;



签发日期:2022年10月14日

7检验报告 编号:J2110210 产品名称:防爆控制箱 型号及规格:HW-KZX

委托单位:华伟防爆电器(天津)有限公司 检验类别:委托检验 签批日期:2021年1月19日

检验依据:《试验大纲2021 1 15-1》 检验项目:耐寒试验

检验结论:所检项目符合检验依据要求。

附:企业标准 Q/HW-KZX 001-2022华伟防爆电器(天津)有限公司

防爆控制箱2022年4月28日发布 2022年4月28日实施 华伟防爆电器(天津)有限公司发布。

8防爆合格证 证号:CE24. 3176X 产品名称:防爆接线箱 型号及规格:HW-BJX

防爆标志:Ex eb IIC T4/T6 Gb; Ex th IIIC T130°C/T80°C Dh; Ex Ia IIC T6Ga; Ex ia III C T20080°C Ba

技术文件:Q/HW-BJX 002- -2023 图号:HW-BJX-01-01; HW- -BJX-01-02; HW-BJX- -01-03

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验,其符合以下标准:GBT38361-2021GBT38363-2021; GBT383642021、GBT383631-21; 发给:华伟防爆电器(天津)有限公司;

本证失效日期:2029年04月17日 发证日期2024年04月17日

中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心);

防爆合格证附录 证号CB24. 3176X 外壳防护等级:1P66 环境温度: $-40^{\circ}\text{C}\leq\text{Ta}\leq+60^{\circ}\text{C}$.

具体参数见下表:

额定电压	额定电流	防爆标志
$\leq\text{AC}11\text{KV}$	$\leq 1000\text{A}$	Ex eb IIC T4Gb; Ex tb III C T130°C Db
$\leq 400\text{A}$		Ex eb IIC T6Gb; Ex tb III C T80°C Db
$\leq\text{AC}660\text{V}$	$\leq 16\text{A}$	Ex eb IIC T6Gb; Ex tb III C T80°C Db
$\leq\text{DC}220\text{V}$	$\leq 16\text{A}$	
$\leq\text{DC}36\text{V}$	$\leq 90\text{mA}$	Ex ia 1C T6 Ga; Ex ia III C T80°C Da

当防爆标志为Ex ia IIC T6Ga; Ex ia III C T20080°C Da时,本安参数为 $U_i: 36\text{V}$, $I_i: 93\text{mA}$, $P_i: 0.65\text{W}$, $C_i: 0\mu\text{F}$, $L_i: 0\text{mH}$; 防爆接线箱的输出本安参数及保护等级取决于与其连接的关联装置或本质安全装置; 当外壳材质为Q235时,产品用于爆炸性粉尘环境中,存在潜在静电危险,因此不能用于受产生电荷过程、机械摩擦、分离过程、电子发射和气动传输粉尘影响的区域; 关联检验报告: PCEC21601-24103176;

中海油天净化研究设计院有限公司(国家防爆产品质量(检验检测中心(天津))(石油和化学工业电年产品防爆质量/监督检验中心)。

9国家强制性产品认证 试验报告 申请编号: A0202205000570 报告编号: PCEC21601-24103176

■新申请口变更口监督口复审口其他__

委托人名称:华伟防爆电器(天津)有限公司 产品名称:防爆接线箱

检测机构:中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气食品防爆质量监督检验中心)PCEC);

检验依据:GB/T 3836. 1-2021《爆炸性环境第1部分:设备通用要求》、GB/T 3836. 3-2021《爆炸性环境第3部分:由增安型“e”保护的的设备》、GB/T 3836. 4-2021《爆炸性环境第4部分:由本质安全型“i”



保护的设备》、GB/T 3836. 31-2021《爆炸性环境第31部分:由防粉尘点燃外壳“t”保护的设备》;

检验结论:符合上述检验依据及《CNCA-C23-01:2019 强制性产品认证实施规则,防爆电气》和(PCEC-C23-01:2019强制性产品认证实施细则防燃电气)要求;

签发日期:2024年4月16日

附:批准:企业标准 Q/HW-BJX 002- 2023华伟防爆电器(天津)有限公司

防爆接线箱2023年05月18日发布2023年05月18日实施 华伟防爆电器(天津)有限公司发布。

10中国国家强制性产品认证证书 编号:2020332304001156

委托人名称及地址:华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产者(制造商)名称及地址:华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产企业名称及地址:华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

产品名称、型号及规格、防爆标志:防爆控制箱HW-KZX、Ex db IIB T6 Gb; Ex tb IIIC T80°C Db

产品标准和技术要求:CB/T 3836. 1-2021; CGB/T 3836. 2-2021; GB/T 3836. 31-2021上述产品符合强制性产品认证实施规则CNCA-C23-01:2019的要求,特发此证;

签发日期:2022年11月08日 有效期至:2025年05月26日 首次发证日期:2020年05月27日

中创新海(天津)认证服务有限公司

11防爆合格证 证号CB20.1428 产品名称:防爆控制箱 型号及规格:HW-KZX12

防爆标志Ex d IIB T6 Gh; Ex tD A21 IP66 T80°C

技术文件:Q/HW-KZX 004- -202 图号:HW-KZX-01

交流额定电压:AC110V/AC220V/AC380V/AC660V;额定电流≤630A;直流额定电压:DC48V/DC24V/DC12V;额定电流≤100A;外壳防护等级:IP66;型号规格中1代表额定电压,2代表额定电流;

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验,其符合以下标准:GB38361-2010; GB38362-2010; GB 124761-2013; GB 12476-2013;

发给:华伟防爆电器(天津)有限公司

本证失效日期:2025年05月08日 发证日期:2020年05月08日

国家防爆产品质量监督检验中心(天津)(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

证书编号:2020332304001156 附页:本证书产品信息如下:防爆控制箱,HW-KZX中团, Ex db IB T6 Cb; Ex tb ImC T80°C Db;交流额定电压:AC110V/AC220V/AC380V/AC660V, 额定电流:≤ 630A;直流额定电压:DC48V/DC24V/DC12V, 额定电流:≤ 100A;型号解释:HW-KZX@团, 型号中国代表额定电压;团代表额定电流;外壳防护等级:IP66;特殊使用说明:产品用于爆炸性粉尘环境中,存在潜在静电危险,因此不能用于受产生电荷过程、机械摩擦,分离过程、电子发射和气动传输粉尘影响的区域;

试验报告:PCEC21601-22201646; PCEC21601-20100893

证书变更信息:变更产品标准、防爆标志、产品结构。

12国家强制性产品认证 试验报告 申请编号:A0202205000567 报告编号:PCEC21601-22203177

■新申请口变更口监督口复审口其他__委托人名称:华伟防爆电器(天津)有限公司产品名称:防爆控制箱

检测机构:中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学



工业电气产品防爆质量监督检验中心);

检验日期: 2022年6月10日至2022年7月19日;

检验依据: GB/T 3836. 1-2021《爆炸性环境第1部分:设备通用要求》、GB/T 3836. 2 -2021《爆炸性环境第2部分:由隔爆外壳“d”保护的的设备》、GB/T 3836. 4- 2021《爆炸性环境第4部分:由本质安全型“i”保护的的设备》、GB/T 3836. 31- 2021《爆炸性环境第31部分:由防粉尘点燃外壳“t”保护的的设备》;

检验结论: 符合上述检验依据及《CNCA- C23- 01:2019强制性产品认证实施规则防爆电气》和《PCEC-C23-01:2019强制性产品认证实施细则防爆电气》要求;

签发日期: 2022 年8月12日

附: 企业标准Q/HW-KZX 003-2022华伟防爆电器(天津)有限公司

防爆控制箱2022年05月18日发布 2022年05月18日实施

华伟防爆电器(天津)有限公司发布。

13中国国家强制性产品认证证书 编号: 2020332304001158

委托人名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产者(制造商)名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产企业名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

产品名称、型号及规格、防爆标志:

防爆控制箱HW-CEKZX、Ex db eb IIC T6 Gb Ex tb IIIC T80°C Db;

产品标准和技术要求: GB/T 3836. 1-2021; GB/T 3836. 2-2021; GB/T 3836. 3-2021; GB/T 3836. 31-2021
上述产品符合强制性产品认证实施规则CNCA -C23-01: 2019的要求, 特发此证;

签发日期:2022年12月30日 有效期至: 2025年05月26日 首次发证日期:2020年05月27日

中创新海(天津)认证服务有限公司。

附: 证书编号: 2020332304001158附页, 本证书产品信息如下:

防爆控制箱, HW-CEKZX, Ex db cb IC T6 Cb Ex tb IIC T80°C Db;

额定参数:

额定电压	额定电流	
交流电气参数	AC110/220/380/660V	≤ 630A
直流电气参数	DC48/24/12V	≤100A

外壳防护等级: IP66.

特殊使用说明:产品用于爆炸性粉尘环境中, 存在潜在静电危险, 因此不能用于受产生电荷过程、机械摩擦、分离程、电子发射和气动传输粉尘影响的区域;

试验报告: PCEC21601-22107030; PCEC21601-20100891;

证书变更信息:2022年01月17日变更委托人、生产者(制造商)、生产企业的地址; 本次变更产品标准、防爆标志、关键件证书及信息。

14防爆合格证 证号: CE20.1334 产品名称: 防爆控制箱

型号及规格: HW-CEKZX 防爆标志: Ex de II CT Gb; Ex tD A21 IP66 T80°C



技术文件: HW-CEKZX 002- 2020 图号HW -CEKZX-01

交流电气参数:电压A110VAC22QVACV0V1AC660V电流:≤630A; 直流电气参数:电压DC48V/DC24V/DC12V, 电流:≤100A; 外壳防护等级: IP66;

本证失效日期: 2025年04月22日 发证日期:2024年04月22日

国家防爆产品一质量监督检验中心(天津)(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)。

15国家强制性产品认证试验报告 申请编号: A0202004000862 报告编号: PCEC21601-20100624

■新申请口变更口监督口复审 口其他

委托人名称:华伟防爆电器(天津)有限公司 检测机构:国家防爆产品质量监督检验中心(天津)

产品名称:防爆控制箱 检验结论:符合检验依据要求内 签发日期:2020年4月14日

16国家强制性产品认证试验报告 申请编号: A0202005001501J1

报告编号: C21601J-21100065 口新申请口变更 ■监督 口复审口其他_____

委托人名称:华伟防爆电器(天津)有限公司

产品名称:防爆控制箱 产品型号: HW-CEKZX

检测机构:国家防爆产品质量检验检测中心(天津)(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

检验检测日期:2021年08月19日至2021年08月26日

依据标准: GB 3836. 1-2010《爆炸性环境第1部分:设备通用要求》、GB 3836. 2 -2010《爆炸性环境第2部分:由隔爆外壳“d”保护的的设备》、GB 3836. 3-2010《爆炸性环境第3部分:由增安型“e”保护的的设备》、GB 12476. 1-2013《可燃性粉尘环境用电气设备第1部分:通用要求》、GB 12476. 5- 2013《可燃性粉尘环境用电气设备第5部分:外壳保护型“tD”》、ZCXH/ZD-17-2018《防爆电气强制性产品认证生产现场抽样检测/检查规范》;

检验结论:符合检验依据要求;

签发日期2021年09月07日

17国家强制性产品认证 试验报告 申请编号: A0202005001501B3 报告编号:PCEC21601-22107030

口新申请 ■变更口监督口复审口其他__委托人名称:华伟防爆电器(天津)有限公司

产品名称:防爆控制箱 产品型号: HW-CEKZX

检测机构:中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心);

检验依据: GB/T 3836. 1-2021、GB/T 3836. 2- 2021、GB/T 3836. 3-2021、GB/T 3836. 31-2021;

检验结论:符合上述检验依据及(CNCA-C23 01:2019强制性产品认证实施规则防爆电气)和《PCEC C23-01:2019强制性产品认证实施细则防爆电气》要求;

签发日期:2022年11月23日

本申请认证单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明:见表1。防爆检验检利专用首例行试验:依据 GB/T 3836. 2- 2021条款16. 1进行静压试验;依据GB/T 3836. 3-2021条款7.1进行介电试验;本报告为检验依据换版补充报告,原报告编号: PCEC21601 -20100891,本报告与原报告合并使用;检验依据换版执行 TC28技术专家组换版技术决议(TC28 -2022 -01~08),经评估,无需补充试验;

附: 企业标准Q/HW -CEKZX 002 2020 华伟防爆电器(天津)有限公司 防爆控制箱



2020年02月11日发布 2020年02月11日实施 华伟防爆电器(天津)有限公司。

18中国国家强制性产品认证证书 编号: 2020332304001157

委托人名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产者(制造商)名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产企业名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

产品名称、型号及规格、防爆标志: 防爆控制箱HW-BZC12、Ex db eb IIC T6 Gb; Ex tb IIIC T80°C Db

产品标准和技术要求: GB/T 3836. 1-2021; GB/T 3836. 2-2021; GB/T 3836. 3-2021; CB/T 3836. 31-2021

上述产品符合强制性产品认证实施规则CNCA- C23-01: 2019的要求, 特发此证。

签发日期: 2022年12月23日 有效期至: 2025年05月26日 首次发证日期: 2020年05月27日

中创新海(天津)认证服务有限公司

19防爆合格证 证号No., CE20. 1425 产品名称: 防爆控制箱

型号及规格: HW-BZC-12

防爆标志: Ex da II C T6 Gb; Ex tD A21 IP66 T80°C

技术文件: Q/HW-BZC 003 -2020 图号: HW-BZC-01

额定电压: DC12V/DC24V/DC36V/DC48V/AC11V/AC220V/AC380V. 额定电流: ≤40A; 外壳防护等级: P66;

型号规格中国代表额定电流, 代表额定电压;

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验, 其符合以下标准: GB 38362-2010; GB 38363-2010; GB 12476. 1-2013; GB 12476-2013

发给: 华伟防爆电器(天津)有限公司

本证失效日期: 2025年05月08日 发证日期: 2020年05月08日

国家防爆产品质量监督检验中心(天津)(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

20国家强制性产品认证 试验报告 申请编号: A0202005001500B1 报告编号: PCEC21601-21100026

口新申请 变更口监督口复审口其他

委托人名称: 华伟防爆电器(天津)有限公司 产品名称: 防爆控制箱

检测机构: 国家防爆产品质量检验检测中心(天津)(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

检验日期: 2021年1月18日

检验依据: GB 3836. 1-2010《爆炸性环境第1部分: 设备通用要求》、GB 3836. 2-2010《爆炸性环境第2部分: 由隔爆外壳“d”保护的装置》、GB 3836. 3-2010《爆炸性环境第3部分: 由增安型“e”保护的装置》、GB 12476. 1-2013《可燃性粉尘环境用电气设备第1部分: 通用要求》、GB 12476. 5-2013《可燃性粉尘环境用电气设备第5部分: 外壳保护型“tD”》;

检验结论: 符合检验依据要求

签发日期: 2021年12月9日

21国家强制性产品认证试验报告 申请编号: A0202005001500B3 报告编号: PCEC21601-22107032

口新申请 变更口监督口复审口其他

委托人名称: 华伟防爆电器(天津)有限公司 产品名称: 防爆控制箱 产品型号: HW-BZC12

检测机构: 中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学



工业电气产品防爆质量监督检验中心);

检验依据: CR/T 3836. 1-2021、 GB/T 3836. 2 -2021、 GB/T 3836. 3-202K-CGB7T3836. 31-2021;

检验结论: 符合上述检验依据及《CNCA- C23-01 :2019强制性产品认证实施规则防爆电气》和(PCEC C23-01:2019 强制性产品认证实施细则一防爆电气》要求; 例行试验:依据GB/T 3836. 3-2021条款7.1进行介电试验; 本报告为检验依据换版补充报告, 原报告编号: PCEC21601-21 100026, 本报告与原报告合并使用;

检验依据换版执行TC28 技术专家组换版技术决议(TC28 2022-01~08), 经评估, 无需补充试验。

22检验报告 编号J201 0390 产品名称: 防爆控制箱 型号及规格: HW- BZC40AAC380V

委托单位: 华伟防爆电器(天津)有限公司 检验类别: 防爆合格证检验 签批日期: 2020年5月8日

国家防爆产品质量监督检验中心(天津)(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

检验依据: CB 3836. 1-2010 《爆炸性环境第1部分:设备通用要求》、GB 3836. 2-2010 《爆炸性环境 第2部分:由隔爆外壳“d”保护的的设备)、GB 3836. 3-2010 《爆炸性环境 第3部分:由增安型“e”保护的的设备》、GB 12476. 1-2013 《可燃性粉尘环境用电气设备第1部分:通用要求》)、GB 12476. 5-2013 《可燃性粉尘环境用电气设备第5部分:外壳保护型“tD”》; 检验项目: 结构检查、温度测定、热剧变试验、耐热耐寒试验、抗冲击试验、外壳防护等级试验、绝缘介电强度试验;

检验日期: 2020年03月24日至2020年05月08日 检验结论: 符合检验依据要求

签批日期: 2020年 5月8日

附: 企业标准Q/HW- BZC 003 2020华伟防爆电器(天津)有限公司防爆控制箱 2020年02月12日
华伟防爆电器(天津)有限公司发布。

23中国国家强制性产品认证证书 编号: 2020332304000757

委托人名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产者(制造商)名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

产品名称、型号及规格、防爆标志: 正压通风防爆柜 HW-ZYG;

产品标准和技术要求: GB/T 3836. 1-2021; GB/T 3836. 2-2021; CB/T 3836. 3-2021; GB/T 3836. 5-2021;3836. 31-2021; 上述产品符合强制性产品认证实施规则CNCA- -C23-01: 2019的要求, 特发此证;

签发日期: 2023年01月18日 有效期至: 2025年04月16日 首次发证日期: 2020年04月17日

证书编号: 2020332304000757 附页共2页 第1页

本证书产品信息如下:正压通风防爆柜, HN-2YC;控制箱额定电压: AC220V, 额定电流: 10A; 正压腔内用户电器额定电压<AC690V, 额定电动AC630A. 防爆标志:

正压通风防爆柜	配装隔爆型电子流量开关	不配装隔爆型电子流量开关
配装设备类别为II	Ex db cb pxb IC T4 Cb	ExdbepzciICT4Cc
C的防爆控制箱	Ex pxb tb MC T130°C Db	Ex pzc tc ImIC T130°C Dc
配装设备类别IIB	Ex db eb pxb IB T4 Cb	ExdbepzciIBT4Cc
防爆控制箱	Ex pxb tb WC T130°C Db	Ex pzc tc IIC T130°C D

保护气体种类:洁净空气; 正常工作压力范围: 100Pa - 600Pa; 最小换气流量: 10m/h; 最大泄漏流量:



2a' /h; 外壳防护等级: 1P66; 最小换气时间: 54min; 无内置系统, 且内部无加热元件;

特殊使用说明: 产品用于爆炸性粉尘环境中, 存在潜在静电危险, 因此不能用于受产生电荷过程、机械摩擦、分电子发射和气动传输粉尘影响的区域。

证书编号: 2020332304000757附页共2页 第2页

试验报告: PCEC21601-22107034; PCEC21601-21100023a

证书变更信息: 2022年01月17日变更委托人、生产者(制造商), 生产企业的地址。2022年01月29日变更试验报告中关键件; 2022年03月30日修订试验报告; 本次变更产品标准、防爆标志、关键件、特殊使用条件, 更正关键件信息。

24防爆合格证 证号: CE22. 0586

产品名称: 正压通风防爆柜 型号及规格: HW ZYG

防爆标志: Ex db eb mb pzc 1IB/II C T4 Gc; Ex db eb mb pxb 1IB/IIC T4 Gb; Ex pxb tb T130°C Db; Ex db mb pxb IIB/IIC T4 Gb; Ex pxb tb T130°C Db

技术文件: Q/HW--ZYG 006 2022 图号: 17-01-01, 17-02-01, 17-03-01, 17-04-01, 17-05-01, 17-06-01

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验, 其符合以下标准: GBT3861-2021 G7T383622021 G6738632021 G87T38653021 GBT3869321;

发给: 华伟防爆电器(天津)有限公司

本证失效日期: 2027年08月04日 发证日期: 2022年08月04日

25防爆合格证附录 证号: CE22. 0586

当正压柜安装隔爆型电子流量开关时, 保护型式为pxd型, 不安装流量开关时, 防爆型式为pzc型; 当使用隔爆增安复合型接线箱时, 产品防爆标志为: Ex db eb mb pzC 1IB/IC T4 Gc; Exdb eb mb pxb 1IB/IC T4 Gb; Ex pxb tb T130°C Db; 当使用隔爆型接线箱时, 产品防爆标志为: Ex db mb pxb 1IB/IIC T4 Gb; Ex pxb tb T130' CDb; 当配装设备类型为IIC的防爆控制箱时, 设备类别为IIC; 当配装设备类型为11B的防爆控制箱时, 设备类别为11B; 负载回路额定电压: AC690V, 额定电流: 630A。控制回路额定电压: AC220V, 额定电流: 10A; 保护气体类型: 洁净空气; 正常工作压力范围: 100Pa~600Pa; 最小换气流量: 10m/h; 最大泄漏流量: 2m/h; 最小换气时间: 54min; 外壳防护等级: |IP66; 无内置系统, 且内部无加热元件; 关联检验报告编号: J2250586。

26国家强制性产品认证试验报告 申请编号: A0202004000863B3

报告编号: PCEC21601-22107034 口新申请 变更口 监督口 复审口 其他

委托人名称: 华伟防爆电器(天津)有限公司 产品名称: 正压通风防爆柜 产品型号: HW-ZYG

检测机构: 中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心);

检验依据: GB/T 3836. 1-2021、GB/T 3836. 2- 2021、GB/T 3836. 3-2021、GB/T 3836. 5 -2021、GB/T 3836. 31-2021;

检验结论: 符合上述检验依据及《CNCA- C23-01:2019强制性产品认证实施规则防爆电气》和《PCEC- C23-01 :2019强制性产品认证实施细则防爆电气》要求;



签发日期: 2022 年12月7日

例行试验:依据GB/T 3836. 3 -2021条款7. 1进行介电试验; 防漫检验检专用章; 依据GB/T 3836. 5-2021条款17. 1进行功能试验; 依据GB/T 3836. 5- 2021条款17. 2进行泄露试验; 本报告为检验依据换版补充报告, 原报告编号: PCEC21601- 21100023a, 本报告与原报告合并使用; 检验依据换版执行TC28技术专家组换版技术决议(TC28 2022 -01~08), 经评估, 无需补充试验。

27检验报告 编号: J2250586

产品名称: 正压通风防爆柜 型号及规格: HW-ZYG 委托单位: 华伟防爆电器(天津)有限公司

检验类别: 防爆合格证检验 签批日期: 2022年8月4日

中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心);

检验依据: GB/T 3836. 1-2021 《爆炸性环境第1部分: 设备通用要求》、GB/T 3836. 2-2021 《爆炸性环境第2部分: 由隔爆外壳“d”保护的的设备》、GB/T 3836. 3-2021 《爆炸性环境第3部分: 由增安型“e”保护的的设备》、GB/T 3836. 5-2021 《爆炸性环境第5部分: 由正压外壳“p”保护的的设备》、GB/T 3836. 9-2021 《爆炸性环境第9部分: 由浇封型“m”保护的的设备》、GB/T 3836. 31-2021 《爆炸性环境第31部分: 由防尘点燃外壳》;

检验日期: 2022年08月02日 检验结论: 符合检验依据要求 签批日期: 2022年8月4日

附: 企业标准 Q/EW -ZYG 006-2 华伟防爆电器(天津)有限公司 HW-ZYG系列正压通风防爆柜
2021年02月01日发布 2021年02月01日实施

华伟防爆电器(天津)有限公司发布。

28中国国家强制性产品认证证书 编号: 2020332303001159

委托人名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产者(制造商)名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产企业名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

产品名称、型号及规格、防爆标志: 防爆接线箱HW-CJX12、Ex db IIC T6 Gb; Ex tb IIIC T80°C Db;

产品标准和技术要求: GB/T 3836. 1-2021; GB/T 3836. 2-2021; GB/T 3836. 31-2021; 上述产品符合强制性产品认证实施规则CNCA- -C23-01: 2019的要求, 特发此证;

签发日期: 2022年12月30日 有效期至: 2025年05月26日 首次发证日期: 2020年05月27日

本证书产品信息如下: 防爆接线箱, HW-CJX12, Ex db IIC T6 Gb; Ex th IIIC T80°C Db

额定参数:

高压电气参数	交流电气参数	直流电气参数	
额定电压	AC11kV	AC110/220/380/660V	DC48/24/12V
额定电流	≤ 500A	≤630A	≤100A

型号解释: HW-CJX12, 其1代表代表额定电压: 2代表额定电流; 外壳防护等级: IP66; 特殊使用说明: 产品用于爆炸性粉尘环境中, 存在潜在静电危险, 因此不能用于受产生电荷过程、机械摩擦、分离工程、电子发射和气动传输粉尘影响的区域; 试验报告: PCEC21601-22107029; PCEC21601-20100890

证书变更信息: 2022年01月17日变更委托人、生产者(制造商)、生产企业的地址; 本次变更产品标准、



防爆标志、关键件证书及信息。

29防爆合格证 证号: CB20. 1332 产品名称: 防爆接线箱 型号及规格: HW-CJX12

防爆标志: Ex d IIC T6 Gb; Ex tD A21 IP66 T80°C

技术文件: Q/HW-CJX 001-2020 图号: HW-CJX-0102; HW-CJX-01

高压电气参数: 电压AC11KV, 电流 $\leq 50A$; 交流电气参数: 电压AC1 10V/AC220V/AC380V/AC660V, 电流 $\leq 630A$; 直流电气参数: 电压DC48V/DC24V/DC12V, 电流 $\leq 100A$; 外壳防护等级: 1P66; 型号规格中国代表额定电压, 回代表额定电流; 经对上述产品图样及技术文件的审查和样品的检验, 其符合以下标准: GB 3836.1-2010; GB 3836.2-2010; GB 12476.1-2013; GB 12476-2013;

发给: 华伟防爆电器(天津)有限公司

本证失效日期: 2025年04月21日 发证日期: 2020年04月21日

国家防爆产品质量监督检验中心(天津)、(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

30检验报告 编号: J2010303 产品名称: 防爆接线箱

型号及规格: HW-CJXAC11KV500A; HW-CJXAC660V630A

委托单位: 华伟防爆电器(天津)有限公司 检验类别: 防爆合格证检验 签批日期: 2020年4月21日

国家防爆产品质量监督检验中心(天津)(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)

检验依据: CB 3836.1-2010 《爆炸性环境第1部分:设备通用要求》、CB 3836.2-2010 《爆炸性环境第2部分:由隔爆外壳“d”保护的的设备》、CB 12476.1-2013 《可燃性粉尘环境用电气设备第1部分:通用要求》、GB 12476.5-2013 《可燃性粉尘环境用电气设备第5部分:外壳保护型“tD”》;

检验日期2020年03月05日至2020年04月20日 检验结论符合检验依据要求;

签批日期: 2020年4月21日

31国家强制性产品认证试验报告 申请编号: A0202005001502B3

报告编号: PCEC21601-22107029 口新申请 变更口监督口复审口其他__

委托人名称: 华伟防爆电器(天津)有限公司 产品名称: 防爆接线箱 产品型号: HW-CJX12

检测机构: 中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心);

检验依据: GB/T 3836.1-2021、GB/T 3836.2-2021、GB/T 3836.31-2021;

检验结论: 符合上述检验依据及《CNCA C23-01:2019强制性产品认证实施规则防爆电气》和《PCEC-C23-01:2019强制性产品认证实施细则防爆电气》要求;

签发日期: 2022年11月24日

本申请认证单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明: 例行试验: 依据GB/T 3836.2-2021条款16.1进行静压试验; 本报告为检验依据换版补充报告, 原报告编号: PCEC21601-20100890, 本报告与原报告合并使用; 检验依据换版执行TC28技术专家组换版技术决议(TC28 2022-01~08), 经评估, 无需补充试验; 附: 企业标准Q/HW-CJX 001-2020华伟防爆电器(天津)有限公司 防爆接线箱2020年02月09日发布2020年02月09日实施, 华伟防爆电器(天津)有限公司发布。

32中国国家强制性产品认证证书 编号: 2023332304000119

委托人名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村



生产者(制造商)名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产企业名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

产品名称、型号及规格、防爆标志: 防爆控制箱、HW-KZX12

产品标准和技术要求: GB/T 3836. 1-2021; GB/T 3836. 2-2021; GB/T 3836. 4-2021; GB/T 3836. 31-2021;

上述产品符合强制性产品认证实施规则CNCA-C23-01: 2019的要求, 特发此证;

签发日期:2023年02月09日 有效期至: 2028年02月08日 首次发证日期:2023年02月09日

本证书的有效性依赖发证机构的定期监督获得保持;

中创新海(天津)认证服务有限公司。

33中国国家强制性产品认证证书 编号: 2023332304000119

本证书产品信息如下:防爆控制箱, HW-KZXDQ;

交流电气参数: AC110V/220V/380V660V, ≤ 100 ; 直流电气参数: DC48V/24V/12V, $\leq 100A$; 本证书可代表产品型号: HW-KZX12; 型号中1代表额定电压, 代表额定电流; 当内装元件中无安全栅时, 产品防爆标志为Ex db IIB T6 Gb; Ex tb IIIC T80°C Db; 当内装元件中有安全栅时, 产品防爆标志为Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb; Ex tb IIIC T80°C; 隔离式安全栅, 型号为CS8589-Ex. 11; 本安参数: $U_o: 24.2V$, $I_o: 150mA$, $P_o: 900mW$, $C_o: 0.09\mu F$, $L_o: 1.2mH$; 隔离式安全栅, 型号为CSS013-Ex; 本安参数: $U_o: 10.5V$, $I_o: 14mA$, $P_o: 0.037W$, $C_o: 2.4\mu F$, $L_o: 165mH$; 外壳防护等级: IP66; 产品使用环境温度: $-20C < T_a \leq +60C$;

试验报告: PCEC21601-22203177 中创新海(天津)认证服务有限公司。

34中国国家强制性产品认证证书 编号: 2020332304000755

委托人名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产者(制造商)名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

生产企业名称及地址: 华伟防爆电器(天津)有限公司 天津市武清区徐官屯街道褚庄村

产品名称、型号及规格、防爆标志: 防爆控制箱HW-1、Ex db cb IIB T6 Gb; Ex tb IIIC T80°C Db

产品标准和技术要求: GB/T 3836. 1-2021; GB/T 3836. 2-2021; CB/T 3836. 3-2021; GB/T 3836. 31-2021

上述产品符合强制性产品认证实施规则CNCA -C23-01: 2019的要求, 特发此证;

签发日期: 2022年12月23日 有效期至: 2025年04月16日 首次发证日期: 2020年04月17日

35证书编号: 2020332304000755

本证书产品信息如下:防爆控制箱, Ex db eb IIB T6 Gb、Ex tb IIIC T80°C Db; 本证书可代表产品型号: HW-1型号含义中国代表: BBK (变压器功能). KZX (控制箱功能); 当型号为W-BBK时, 额定电压: AC380V, 额定容量: $\leq 10kVA$; 当型号为HW-KZX时, 额定电压: 111/0/80/60时, 额定电流: ≤ 630 . (3) 外壳防护等级: IP66; 试验报告: PCEC1601-22107033; PCEC21601-20100624; 证书变更信息: 2022年01月17日变更委托人、生产者(制造商)、生产企业的地址; 本次变更产品标准、防爆标志、关键件、关键件信息。

36国家强制性产品认证试验报告 申请编号: A0202005001499 报告编号: PCEC21601-20100893

■新申请口变更口监督口复审 口其他

委托人名称: 华伟防爆电器(天津)有限公司 检测机构: 国家防爆产品质量监督检验中心(天津)

依据标准: GB 3836. 1-2010; GB 3836. 2-2010; GB 12476. 1-2013; GB 12476. 5-2013;



检验结论：符合检验依据要求 2020年5月25日。

37国家强制性产品认证试验报告 申请编号：A0202004000862B2 报告编号：PCEC21601-22107033

口新申请■变更口监督口复审口其他_委托人名称：华伟防爆电器(天津)有限公司

产品名称：防爆控制箱 产品型号：HW-1

检测机构：中海油天津化工研究设计院有限公司(国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)；

检验依据：GB/T 3836. 1- 2021、GB/T 3836. 2 -2021、GB/T 3836. 3- 2021、GB/-3836:31-2021；

检验结论：符合上述检验依据及《CNCA- C23-01:2019强制性产品认证实施规则防爆电气》和《PCEC -C23-01 :2019强制性产品认证实施细则防爆电气》要求；

签发日期：2022年11月18日

例行试验：依据GB/T 3836. 2 -2021条款16. 1进行静压试验；

依据GB/T3836. 3-2021条款7. 1进行介电试验；

本报告为检验依据换版补充报告，原报告编号：PCEC21601-20100624，本报告与原报告合并使用；

检验依据换版执行TC28技术专家组换版技术决议(TC28 -2022-01~08)，经评估，无需补充试验。

38检验报告 编号：J2210372

产品名称：防爆控制箱 型号及规格：HW-KZX；HW-BBK

委托单位：华伟防爆电器(天津)有限公司 检验类别：防爆合格证检验 签批日期：2022年04月29日

中海油天津化工研究设计院有限公司/国家防爆产品质量检验检测中心(天津))(石油和化学工业电气产品防爆质量监督检验中心)；

检验依据：GB 3836. 1-2010《爆炸性环境第1部分：设备通用要求》、GB 3836. 2-2010《爆炸性环境第2部分：由隔爆外壳“d”保护的的设备》、GB 3836. 3-2010《爆炸性环境第3部分：由增安型“e”保护的的设备》、GB 12476. 1-2013《可燃性粉尘环境用电气设备第1部分：通用要求》、GB 12476. 5-2013《可燃性粉尘环境用电气设备第5部分：外壳保护型“tD”》；

检验日期：2022年02月12日至2022年04月02日

检验结论：符合检验依据要求

签批日期：2024年04月29日

附：企业标准 Q/HW BBK\KZX 005 -2017华伟防爆电器(天津)有限公司

防爆控制箱2016年01月15日发布2016年01月15日实施

华伟防爆电器(天津)有限公司发布。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：10人。

倒班/轮班情况(若有，需注明具体班次信息)：无

4) 范围内产品/服务及流程：资质范围内防爆电器(低压配电器)的生产工艺流程图：

1原材料(Q235/不锈钢 304/316钢板、铝外壳、防爆指示灯、防爆格兰、螺栓、电线、低压开关、断路器、变频器、PRC 触摸屏，验收合格证、检验报告/防爆器件报告，外购件/引入装置用螺纹环规/塞规测螺纹)→2下料(钢板下料、扁钢切长短，控制尺寸±1mm，开孔位置，量具，剪板机)→3折弯(角度、方向、外形，尺寸，对角线±1mm，折弯机)→4焊接(氩弧焊/电压 25V，电流 150~300A，二保焊/电压 25V，



电流 150~300A, 焊丝 Φ 1.0、1.2、1.6、2.0、3.0) → 5打磨（角磨机, 光洁度, 无划伤）→ 6机加工（加工中心, 铣隔爆面, 粗糙度6.3）→ 7焊接打水压试验（试验台, 1.5MPa10s不变形、不渗漏, 压力表）→ 8喷涂/碳钢（外包）→ 9装配、组装（控制箱体结合面间隙, 根据设计组装完成, 标牌正确, 五金工具/电力工具）→ 10检验（电气无通断、无漏接、无接反, 箱体间隙塞尺 0.15 μ m, 接地电阻测试、电压、万用表）→ 7缠绕膜/木箱包装, 入库（地牛、叉车）

关键过程：折弯、装配；

需确认过程：焊接

外包过程：运输、喷涂、检验检测、检定校准

重要环境因素：噪声、废气/焊接烟尘/打磨颗粒物、固废、火灾/爆炸；

不可接受风险：职业病、机械伤害、起重伤害、触电、火灾/爆炸。

无不适用条款。

三、组织的管理体系运行情况及其有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

企业有策划并保持文件化的信息, 制定了管理手册 (HWFB-SC-01) A/1、程序文件、管理制度汇编、火灾应急预案、作业指导书、检验规程、运行记录等体系文件, 策划的体系文件基本充分, 策划并制定的形成文件的信息/体系文件基本符合标准的要求和企业实际。

一体化管理体系文件自 2024 年 1 月 15 日发布、实施, 成文信息主要以采用纸质和电子媒体等形式保存。公司通过讨论、会议的方式制定公司的管理方针。

方针的制定集公司全体员工的智慧, 经总经理批准发布, 是公司全体员工的行动准则。

遵纪守法, 传达沟通, 提高质量意识; 信守合同, 顾客至上, 生产优质产品;

遵章守法、保护环境、控制污染、净化生存环境; 以人为本、关爱生命、预防监控、降低职业风险。

本年度 (2024年8月25日) 实施的管理评审有对管理方针、目标持续适宜性进行评审, 基本适宜, 并符合现状; 查见“过程目标考核清单”2024年1月到8月份统计结果达到目标要求, 如下:

职能部门	质量、环境和职业健康安全目标	测量/计算方法	完成情况	审核发现	审核结论
环境总目标	顾客满意度 95 分以上	根据调查份数和总分的平均数结合其他评价加权法最终获得	95 分	达标	合格
	一次性交验合格率 \geq 98%	合格数/总数*100%	98.5%	达标	合格
	噪声、废气 (焊接烟尘、打磨颗粒物) 合规排放; (符合固定污染源排污登记表和建设项目环境影响评价分类管理目录/2021 版要求)	检测数据获得	未超标	达标	合格
	固体废弃物 100% 分类处置;	实际处置情况	100%	达标	合格
	火灾/爆炸发生为零;	按照年实际发生情况	0	达标	合格
职业健康安全总目标	火灾/爆炸发生为零;	按照年实际发生情况	0	达标	合格
	职业病发生率为零;	按照年实际发生情况	0	达标	合格
	重伤、死亡为零, 轻伤 \leq 1 次/年	按照年实际发生情况	0	达标	合格
	体系文件受控率 100%;	有效数/文件总数量 \times 100%	100%	达标	合格



综合办公室（含财务）	质量、环境、职业健康安全培训合格率 100%	完成数/总数×100%	100%	达标	合格
	为管理体系的建立、实施和改进 100%提供资金保障	实际提供资金保障情况	100%	达标	合格
	外部提供过程控制率 100%；	按月考核，控制数/总数×100%	100%	达标	合格
	顾客满意度 95 分以上	根据调查份数和总分的平均数结合其他评价加权法最终获得	95 分	达标	合格
	固体废弃物 100%分类处置	按年考核，实际处置情况计算	100%	达标	合格
	火灾发生率为 0	按照年实际发生情况	0	达标	合格
生产技术部	一次性交验合格率≥98%	合格数/总数*100%	98.5%	达标	合格
	噪声、废气（焊接烟尘、打磨颗粒物）合规排放；（符合固定污染源排污登记表和建设项目环境影响评价分类管理目录/2021 版要求）	检测数据获得	未超标	达标	合格
	固体废弃物 100%分类处置；	实际处置情况	100%	达标	合格
	火灾/爆炸发生为零；	按照年实际发生情况	0	达标	合格
	火灾/爆炸发生为零；	按照年实际发生情况	0	达标	合格
	职业病发生率为零；	按照年实际发生情况	0	达标	合格
	重伤、死亡为零，轻伤≤1 次/年	按照年实际发生情况	0	达标	合格
	火灾/爆炸发生为零；	按照年实际发生情况	0	达标	合格

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

理解组织及其环境：企业依据 IS09001:2015、ISO14001:2015、ISO 45001:2018 标准，并结合资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产活动特点、行业特点和战略发展规划，确定了组织结构，及建立、实现目标的方法有影响的内、外部环境因素的组合，并规定了对内、外部因素进行识别和监测的要求，监视和评审方式/方法有：网络获取、相关方沟通、内部总结等；确定与目标和战略方向相关并影响公司实现管理体系预期结果的各种外部和内部因素。

应对风险和机遇的措施：企业有对资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产实现过程和管理体系建立、实施和改进过程中存在的风险和机遇进行了识别、评价，在策划应对风险和机遇的措施时，有充分考虑到所处的内外部环境和相关方的需求和期望，以及组织内部所需达到的目标和期望结果，增强有利影响，避免或减少不利影响，实现改进等。

变更的策划：企业建立有《变更管理控制程序》以实施和控制影响绩效的有计划的变更，通过管理评审、审核结果、过程绩效分析、监视测量分析评价结果、内外环境的变化、客户及利益相关方的需求、经营状况等进行识别确定体系变更的需求。

组织的知识：企业有建立获取、吸收、传播和应用知识方面的渠道和流程，知识管理的价值链包括了知识获取、知识分享、知识创新、知识应用等环节通过采用行业会议、经验交流、建设方、适用方等相关方沟通反馈、竞争对手等获取并收集所需外部知识，通过数据总结、失败或成功的项目、培训等方面获取并收集需内部知识，并在内部通过例会、网络、师带徒等形式进行知识分享，经验分享。

产品实现策划：策划了资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产工艺流程图，识别了关键过程和需确认过程、外包过程。所需的资源，包括人员、生产设备、监视和测量资源，以及资金、技术、信息和有关的外部资源等。保持形成文件的信息等，主要包括管理手册、程序文件以及管理制度、设备操作规程、



作业指导、进货检验、产品检验、图纸,识别有并收集了产品质量法、安全生产法、消费者权益保护法及产品加工执行标准;有按策划的生产过程运行控制准则,以及产品的接收准则实施产品的监视和测量等实施产品的监视和测量。产品实现策划的输出基本充分,并适合组织的运行需要。企业有对变更的策划实施控制,评审非预期变更的后果,必要时采取措施以减轻不利影响。

研发:与负责人沟通确认,车间负责产品的设计和开发,主要设计和开发人员刘万元,在相关行业从事设计和开发工作多年,能力满足公司设计和开发的需要,公司自成立以来,专业从事资质范围内防爆电器(低压配电器)的生产,均依据相关标准、客户图纸和顾客要求生产;有设计和开发的相关规定,近一年以来,公司没有新产品的研发活动,原设计研发也无变更,一直按标准要求、图纸和顾客要求生产;查公司管理手册8.3条款,按新标准要求,规定了产品设计和开发过程及相互作用,对设计开发过程进行了界定,明确了设计开发的流程为:策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求;编制有设计和开发管理要求,内容符合要求;公司所生产的产品生产工艺均已定型,使用的原材料固定,不对工艺、材料进行更改,所生产的产品没有进行设计和开发相关工作,随着市场发展和顾客要求的不断变化,顾客对产品和服务的要求也不断变化,如顾客要求和市场需要开发新产品时,公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发,确保产品的安全性、符合性、适用性,以应对顾客不断变化的需求和期望,并超越顾客期望!

生产提供过程的控制:产品生产依据设备操作规程、生产任务单、作业指导书、图纸、进货检验规范、产品检验规范,识别有并收集了法律法规和执行标准;生产工艺流程保持有文件;识别了关键过程、需确认过程 and 外包过程;现场询问生产技术部负责人、车间负责清楚产品生产工艺流程;生产技术部有获悉产品生产和服务信息,生产技术部依据产品销售信息,科学制定生产计划,以生产计划单形式下达车间实施;现场抽:防爆电器(低压配电器)的生产计划 产品名称:防爆控制箱 型号:HW-CEKZX 防爆等级:Ex db eb IIC T6 Gb、Ex tb IIIC T80°C Db; 产品名称:防爆控制箱 型号:HW-BZC1 2 防爆等级:Ex db eb IIC T6 Gb、Ex tb IIIC T80°C Db; 产品名称:正压通风防爆柜 型号:HW-ZYG 防爆等级:Ex db eb mb pzc IIB/IIC T4 Gc、Ex db eb mb pxb IIB/IIC T4 Gb、Ex pxb tb T130°C Db、Ex db mb pxb IIB/IIC T4 Gb、Ex pxb tb T130°C Db; 产品名称:防爆接线箱 型号:HW-CJX1 2 防爆等级:Ex db IIC T6 Gb、Ex tb IIIC T80°C Db; 产品名称:防爆控制箱 型号:HW-KZX1 2 防爆等级:Exd II B T6 Gb、Ex tD A21 IP66 T80°C; 产品名称:防爆控制箱 型号:HW-KZX1 2 防爆等级:Ex db IIB T6 Gb、Ex tb IIIC T80°C Db、Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb、Ex tb IIIC T80°C Db; 产品名称:防爆控制箱 型号:HW-1 防爆等级:Ex db eb IIB T6 Gb、Ex tb IIIC T80°C Db; 产品名称:防爆接线箱 型号:HW-BJX 防爆等级:Ex 8b IIC T4/T6 Gb、Ex tb IIIC Tt30°C/T80°C Db、

Ex ia IIC T6 Ga、Ex ia IIIC T200 80°C以上按照计划已经完成,计划下达:刘万元;生产车间有按上述“生产任务单”和“生产工艺单”组织安排生产,并保质保量产计划要求按期完成;现场查见生产工艺单、产品图纸等生产作业文件、设备操作规程等生产作业工艺文件;审核当日现场生产情况描述:现场产品:产品名称:防爆控制器 规格型号:HW-BZC-12 工序:下料 设备:剪板机 操作工:肖建伟 过程控制:钢板下料、扁钢切长短,控制尺寸±1mm,开孔位置,量具;工序:折弯 设备:折弯机 操作工:许宗和 过程控制:角度、方向、外形,尺寸,对角线±1mm;工序:焊接 设备:焊机 操作工:董学刚 过程控制:氩弧焊/电压 25V,电流 150~300A,二保焊/电压 25V,电流 150~300A,焊丝Φ1.0、1.2、1.6、2.0、3.0;工序:打磨 设备:角磨机 操作工:刘立强 过程控制:光洁度,无划伤;工序:机加工 设备:加工



中心 操作工：刘万元 过程控制：铣隔爆面，粗糙度 6.3；工序：焊接打水压试验 设备：试验台 操作工：王伟 过程控制：1.5MPa10s 不变形、不渗漏，压力表；工序：装配、组装 设备：五金工具/电力工具 操作工：薛浩、韩东升 过程控制：控制箱体结合面间隙，根据设计组装完成，标牌正确；过程：成品检验 检验员：刘万元 设备：塞尺、接地电阻测试、电压、万用表 过程控制：电气无通断、无漏接、无接反，箱体间隙 $0.15\mu\text{m}$ ；过程：缠绕膜/木箱包装，入库 设备：地牛、叉车 操作工：韩东升、薛浩；查过程放行记录：产品名称：正压通风防爆柜 规格型号：HW-ZYG 生产日期：2024 年 6 月 15 日 过程：下料 $\pm 1\text{mm}$ ok 过程：折弯 $\pm 1\text{mm}$ ok 过程：焊接 外观：ok，水压试验 1.5MPa10s 不变形、不渗漏；过程：打磨 外观：ok 过程：机加工 粗糙度 6.3；ok 过程：装配、组装：结合面间隙、标牌正确；ok 过程：缠绕膜/木箱包装：ok 放行人：刘万元；产品名称：防爆接线箱 规格型号：HW-CJX1 2 生产日期：2024 年 5 月 19 日 过程：下料 $\pm 1\text{mm}$ ok 过程：折弯 $\pm 1\text{mm}$ ok 过程：焊接 外观：ok，水压试验 1.5MPa10s 不变形、不渗漏；过程：打磨 外观：ok 过程：机加工 粗糙度 6.3；ok 过程：装配、组装：结合面间隙、标牌正确；ok 过程：缠绕膜/木箱包装：ok 放行人：刘万元；产品名称：防爆控制箱 规格型号：HW-CEKZX 生产日期：2024 年 7 月 21 日 过程：下料 $\pm 1\text{mm}$ ok 过程：折弯 $\pm 1\text{mm}$ ok 过程：焊接 外观：ok，水压试验 1.5MPa10s 不变形、不渗漏；过程：打磨 外观：ok 过程：机加工 粗糙度 6.3；ok 过程：装配、组装：结合面间隙、标牌正确；ok 过程：缠绕膜/木箱包装：ok 放行人：刘万元；生产技术部负责人介绍，原材料入厂验证、过程放行、成品放行由生产技术部负责，外购验证合格后方可转入生产工序，过程放行合格后方可转入下道工序，成品检验合格后入库，生产过程各工序过程的监视和测量由车间负责，并记录在原始记录上；企业识别需确认过程：焊接，查见上述过程确认准则，确认内容包括作业人员、材料、生产设备、工艺作业方法、工作环境等；提供定期的过程能力确认报告，结论为：过程满足要求，确认时间：2024 年 6 月 10 日，确认人：刘万元；因影响过程质量的作业人员、材料、生产设备、工艺方法、过程运行环境均保持不变，特殊过程确认准则规定了再确认的时机和方法；生产技术部负责人介绍，生产安排方面，为防止混料、错料、单号错误，要求操作人员对照生产任务指令单仔细核对产品品种、规格和工艺参数，防止出现质量问题，防错策划控制基本符合标准要求；产品检验合格后办公室按顾客要求的时间送货，综合办公部销售人员负责产品售后服务如负责与顾客联络，妥善处理顾客抱怨，保存相关服务记录，负责对顾客满意程度进行测量，确定顾客的需求和潜在需求等。放行、交付和交付后活动控制基本符合标准要求。

放行：为产品的监视和测量提供依据，公司有策划产品接收准则，主要包括作业操作规程、进货检验规范、产品检验规范等；采购产品主要通过验证品名、合格证明、检验报告/材质单等方式；抽 2024 年 03 月 10 日“进货检验记录”名称：接线端子(PT) 端子 SAKPE 16 1 只 验证项目：数量、型号、合格证等；验证结果为：合格 验证人：王东杰、刘万元；2024 年 04 月 02 日“进货检验记录”名称：25 缠绕管 ϕ 16 黑 20 包 验证项目：数量、型号、合格证等；验证结果为：合格 验证人：王东杰、刘万元；2024 年 08 月 01 日“进货检验记录”名称：内六角松不脱螺钉 M6*40 1000 个 验证项目：数量、型号、合格证等；验证结果为：合格 验证人：王东杰、刘万元；2024 年 07 月 20 日“进货检验记录”名称：30 钢板（不锈钢）1500 公斤 验证项目：数量、型号、合格证、材质单等；验证结果为：合格 验证人：王东杰、刘万元；2024 年 09 月 02 日“进货检验记录”名称：防爆元件 40AH/220V 1 批 验证项目：数量、型号、合格证、防爆证书等，验证结果为：合格 验证人：王东杰、刘万元；成品检验：定货单位：北京捷杰西科技股份有限公司 合同编号：C24072406 产品名称：防爆控制器 规格型号：HW-BZC-12 产品编号：



JJC-240705 技术参数: 额定电压: 220V 额定频率: 50Hz 防爆标志: Ex db eb IIC T6 Gb 额定电流: 40A 防护等级: IP66 防爆证号: 2020332304001157 检验项目: 整体外观 检验依据: EC60079-0:2011、第15条款、第19条款、或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 壳体外表面、透明件、等外表清洁, 腔体内无异物; 内外接地标志: 清晰、醒目; 铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直, 单项判定: 合格; 检验项目: 电气性能 检验依据: 性能要求 检验要求: 各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能, 模拟用户操作); 线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号); 通电试验: 验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证), 单项判定: 合格; 检验项目: 电气强度 检验依据: EC60079-7:2017 第7.1条款或等同的 EN60079 相关条款 检验要求: 承受 AC1500V/1min、 AC2000V/1min、 ___V ___min、(1000+2U)V(有效值)保持 1min 无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为 5mA); (应将易损电子部件进线拆除) 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第6款等同的标准 检验要求: 绝缘电阻的测试, 测试电压应不低于 500V, 所测绝缘电阻 $\geq 20 M\Omega$ 绝, 单项判定: 合格 检验依据: IEC60079-7:2017 第4.3条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 5 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 6 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 10 ; V \geq , 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第4.4条款或等同的 EN60079 相关条款 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 8 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 12.5 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 20 ; ___V \geq , 单项判定: 合格; 检验项目: 防爆性能 检验依据: EC60079-1:2014 第5条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 隔爆面粗糙度 \leq 6.3um/ 3.2um/ ___um; 隔爆间隙 \leq 0.15mm/ 0.10mm/ ___mm; 平面隔爆面有效长度 $1 \geq$ 6 mm/ $1 \geq$ 8 mm/ 9 mm/ ___mm; 圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq$ 25 mm/ ___mm; 隔爆螺纹有效啮合扣数 \geq 5 扣/ 8 扣; 其他 Others 单项判定: 合格; 检验项目: 防护试验 检验依据: EC60079-7:2017 第4.9条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: IP X 6 满足要求(每批抽取 2 只, 10 只以下抽取 1 只)当箱体较大无法进行试验时, 进行结构验证, 单项判定: 合格; 检验项目: 包装 检验依据: 技术要求 检验要求: 铭牌、说明书、合格证、包装统一; 外箱标识符合要求(含位号), 附件装箱符合要求, 单项判定: 合格; 以上检验结论: 合格 检验员: 刘万元 以上日期: 2024年7月14日; 定货单位: 天津瑞灵石油设备股份有限公司 合同编号: C24060701 产品名称: 正压通风防爆柜 规格型号: HW-ZYG 产品编号: RL-240601 技术参数: 额定电压: 220V 额定频率: 50Hz 防爆标志: Ex db eb pxb IIC T4 Gb 额定电流: 10A 防护等级: IP66; 防爆证号: 2020332304000757; 检验项目: 整体外观 检验依据: EC60079-0:2011、第15条款、第19条款、或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 壳体外表面、透明件、等外表清洁, 腔体内无异物; 内外接地标志: 清晰、醒目; 铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直, 单项判定: 合格; 检验项目: 电气性能 检验依据: 性能要求 检验要求: 各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能, 模拟用户操作); 线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号); 通电试验: 验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证), 单项判定: 合格; 检验项目: 电气强度 检验依据: EC60079-7:2017 第7.1条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 承受 AC1500V/1min、 AC2000V/1min、 ___V ___min、(1000+2U)V(有效值)保持 1min 无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为 5mA); (应将易损电子部件进线拆除), 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第6款等同的标准; 检验要求: 绝缘电阻的测试, 测试电压应不低于 500V, 所测绝缘电阻 $\geq 20 M\Omega$ 绝, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第4.3条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 5 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 6 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 10 ; ___V \geq ___, 单项判定: 合格; 检验依据:



IEC60079-7:2017 第 4.4 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 8 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 12.5 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 20 ; ___ V \geq ___, 单项判定: 合格; 检验项目: 防爆性能 检验依据: EC60079-1:2014 第 5 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 隔爆面粗糙度 \leq 6.3um/ 3.2um/ ___um; 隔爆间隙 \leq 0.15mm/ 0.10mm/ ___mm; 平面隔爆面有效长度 $1 \geq$ 6 mm/ $1 \geq$ 8 mm/ 9 mm/ ___mm; 圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq$ 25 mm/ ___mm; 隔爆螺纹有效啮合扣数 \geq 5 扣/ ___扣; 其他 Others, 单项判定: 合格; 检验项目: 防护试验 检验依据: EC60079-7:2017 第 4.9 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: IP X 6 满足要求(每批抽取 2 只, 10 只以下抽取 1 只)当箱体较大无法进行试验时, 进行结构验证, 单项判定: 合格; 检验项目: 包装 检验依据: 技术要求 检验要求: 铭牌、说明书、合格证、包装统一; 外箱标识符合要求(含位号), 附件装箱符合要求, 单项判定: 合格; 以上检验结论: 合格 检验员: 刘万元 以上检验报告日期: 2024 年 6 月 15 日; 定货单位: 天津瑞灵石油设备股份有限公司 合同编号: C24051302 产品名称: 防爆接线箱 规格型号: HW-CJX1 2 产品编号: RL-240507 技术参数: 额定电压: 380V 额定频率: 50Hz 防爆标志: Ex db IIC T6 Gb 额定电流: 120A 防护等级: IP66 防爆证号: 2020332303001159; 检验项目: 整体外观 检验依据: EC60079-0:2011、第 15 条款、第 19 条款、或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 壳体外表面、透明件、等外表清洁, 腔体内无异物; 内外接地标志: 清晰、醒目; 铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直, 单项判定: 合格; 检验项目: 电气性能 检验依据: 性能要求 检验要求: 各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能, 模拟用户操作); 线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号); 通电试验: 验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证), 单项判定: 合格; 检验项目: 电气强度 检验依据: EC60079-7:2017 第 7.1 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 承受 AC1500V/1min、 AC2000V/1min、 ___V ___min、(1000+2U) V(有效值)保持 1min 无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为 5mA); (应将易损电子部件进线拆除), 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 6 款等同的标准 检验要求: 绝缘电阻的测试, 测试电压应不低于 500V, 所测绝缘电阻 $\geq 20 M\Omega$ 绝, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.3 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 5 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 6 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 10 ; ___ V \geq ___, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.4 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 8 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 12.5 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 20 ; ___ V \geq ___, 单项判定: 合格; 检验项目: 防爆性能 检验依据: EC60079-1:2014 第 5 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 隔爆面粗糙度 \leq 6.3um/ 3.2um/ ___um; 隔爆间隙 \leq 0.15mm/ 0.10mm/ ___mm; 平面隔爆面有效长度 $1 \geq$ 6 mm/ $1 \geq$ 8 mm/ 9 mm/ 12.5mm; 圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq$ 25 mm/ ___mm; 隔爆螺纹有效啮合扣数 \geq 5 扣/ 8 扣; 其他 Others, 单项判定: 合格; 检验项目: 防护试验 检验依据: EC60079-7:2017 第 4.9 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: IP X 6 满足要求(每批抽取 2 只, 10 只以下抽取 1 只)当箱体较大无法进行试验时, 进行结构验证, 单项判定: 合格; 检验项目: 包装 检验依据: 技术要求 检验要求: 铭牌、说明书、合格证、包装统一; 外箱标识符合要求(含位号), 附件装箱符合要求, 单项判定: 合格; 以上检验结论: 合格 检验员: 刘万元 以上检验报告日期: 2024 年 5 月 19 日; 定货单位: 天津瑞灵石油设备股份有限公司 合同编号: C24050803 产品名称: 防爆控制箱 规格型号: HW-KZX1 2 产品编号: RL-240501 技术参数: 额定电压: 220V 额定频率: 50Hz 防爆标志: Ex db [ia Ga] IIB T6 Gb 额定电流: 100A 防护等级: IP66 防爆证号:



2020332304000119; 检验项目: 整体外观 检验依据: EC60079-0:2011、第 15 条款、第 19 条款、或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 壳体外表面、透明件、等外表清洁, 腔体内无异物; 内外接地标志: 清晰、醒目; 铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直, 单项判定: 合格; 检验项目: 电气性能 检验依据: 性能要求; 检验要求: 各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能, 模拟用户操作); 线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号); 通电试验: 验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证), 单项判定: 合格; 检验项目: 电气强度 检验依据: EC60079-7:2017 第 7.1 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 承受 AC1500V/1min、 AC2000V/1min、 ___V ___min、(1000+2U) V(有效值)保持 1min 无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为 5mA); (应将易损电子部件进线拆除), 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 6 款等同的标准; 检验要求: 绝缘电阻的测试, 测试电压应不低于 500V, 所测绝缘电阻 $\geq 20 \text{ M}\Omega$ 绝, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.3 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 5 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 6 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 10 ; ___V \geq ___, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.4 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 8 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 12.5 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 20 ; ___V \geq ___, 单项判定: 合格; 检验项目: 防爆性能 检验依据: EC60079-1:2014 第 5 条款或等同的 EN60079 相关条款 检验要求: 隔爆面粗糙度 \leq 6.3um/ 3.2um/ ___um; 隔爆间隙 \leq 0.15mm/ 0.10mm/ ___mm; 平面隔爆面有效长度 $l \geq$ 6 mm/ $l \geq$ 8 mm/ 9 mm/ ___mm; 圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq$ 25 mm/ ___mm; 隔爆螺纹有效啮合扣数 \geq 5 扣/ 8 扣; 其他 Others, 单项判定: 合格 检验项目: 防护试验 检验依据: EC60079-7:2017 第 4.9 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: IP X 6 满足要求(每批抽取 2 只, 10 只以下抽取 1 只)当箱体较大无法进行试验时, 进行结构验证, 单项判定: 合格; 检验项目: 包装 检验依据: 技术要求 检验要求: 铭牌、说明书、合格证、包装统一; 外箱标识符合要求(含位号), 附件装箱符合要求, 单项判定: 合格; 以上检验结论: 合格 检验员: 刘万元 以上检验日期: 2024 年 5 月 15 日; 定货单位: 北京捷杰西科技股份有限公司 合同编号: C24040905 产品名称: 防爆控制箱 规格型号: HW-KZX 12 产品编号: JJC-240401 技术参数: 额定电压: 220V 额定频率: 50Hz 防爆标志: Ex db IIB T6 Gb 额定电流: 100A 防护等级: IP66 防爆证号: 2020332304001156; 检验项目: 整体外观 检验依据: EC60079-0:2011、第 15 条款、第 19 条款、或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 壳体外表面、透明件、等外表清洁, 腔体内无异物; 内外接地标志: 清晰、醒目; 铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直, 单项判定: 合格; 检验项目: 电气性能 检验依据: 性能要求 检验要求: 各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能, 模拟用户操作); 线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号); 通电试验: 验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证), 单项判定: 合格; 检验项目: 电气强度 检验依据: EC60079-7:2017 第 7.1 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 承受 AC1500V/1min、 AC2000V/1min、 ___V ___min、(1000+2U) V(有效值)保持 1min 无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为 5mA); (应将易损电子部件进线拆除), 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 6 款等同的标准 检验要求: 绝缘电阻的测试, 测试电压应不低于 500V, 所测绝缘电阻 $\geq 20 \text{ M}\Omega$ 绝, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.3 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 5 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 6 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 10 ; ___V \geq ___, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.4 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250$ ≥ 8 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 12.5 ;



400$U_i \leq 630$ $\square \geq 20$; $__V \square \geq __$, 单项判定: 合格; 检验项目: 防爆性能 检验依据: EC60079-1:2014 第 5 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 隔爆面粗糙度 $\leq \checkmark 6.3\mu\text{m}/\square 3.2\mu\text{m}/\square __ \mu\text{m}$; 隔爆间隙 $\leq \checkmark 0.15\text{mm}/\square 0.10\text{mm}/\square __ \text{mm}$; 平面隔爆面有效长度 $l \geq \square 6 \text{ mm}/l \geq \square 8 \text{ mm}/ \checkmark 9 \text{ mm}/ \square __ \text{mm}$; 圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq \square 25 \text{ mm}/ \square __ \text{mm}$; 隔爆螺纹有效啮合扣数 $\geq \square 5$ 扣/ $\checkmark _8$ 扣; 其他 Others, 单项判定: 合格; 检验项目: 防护试验; 检验依据: EC60079-7:2017 第 4.9 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: IP X 6 满足要求(每批抽取 2 只, 10 只以下抽取 1 只)当箱体较大无法进行试验时, 进行结构验证, 单项判定: 合格; 检验项目: 包装 检验依据: 技术要求 检验要求: 铭牌、说明书、合格证、包装统一; 外箱标识符合要求(含位号), 附件装箱符合要求, 单项判定: 合格; 以上检验结论: 合格 检验员: 刘万元 以上报告日期: 2024 年 4 月 19 日; 定货单位: 北京捷杰西科技股份有限公司 合同编号: C24010512 产品名称: 防爆接线箱 规格型号: HW-BJX 1 2 产品编号: JJC-240101 技术参数: 额定电压: 220V 额定频率: 50Hz 防爆标志: Ex db IIB T6 Gb 额定电流: 100A 防护等级: IP66 防爆证号: 2020332303000753; 检验项目: 整体外观 检验依据: EC60079-0:2011、第 15 条款、第 19 条款、或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 壳体外表面、透明件、等外表清洁, 腔体内无异物; 内外接地标志: 清晰、醒目; 铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直, 单项判定: 合格; 检验项目: 电气性能 检验依据: 性能要求 检验要求: 各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能, 模拟用户操作); 线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号); 通电试验: 验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证), 单项判定: 合格; 检验项目: 电气强度 检验依据: EC60079-7:2017 第 7.1 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 承受 $\square AC1500\text{V}/1\text{min}$ 、 $\checkmark AC2000\text{V}/1\text{min}$ 、 $\square __ \text{V} __ \text{min}$ 、 $(1000+2U) \text{V}$ (有效值)保持 1min 无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为 5mA); (应将易损电子部件进线拆除), 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 6 款等同的标准; 检验要求: 绝缘电阻的测试, 测试电压应不低于 500V, 所测绝缘电阻 $\geq 20 \text{ M}\Omega$ 绝, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.3 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250 \checkmark \geq 5$; $250 < U_i \leq 400 \square \geq 6$; $400 < U_i \leq 630 \square \geq 10$; $__V \square \geq __$, 单项判定: 合格; 检验依据: IEC60079-7:2017 第 4.4 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 工作电压 V、电气间隙 mm; $U_i \leq 250 \checkmark \geq 8$; $250 < U_i \leq 400 \square \geq 12.5$; $400 < U_i \leq 630 \square \geq 20$; $__V \square \geq __$, 单项判定: 合格; 检验项目: 防爆性能 检验依据: EC60079-1:2014 第 5 条款或等同的 EN60079 相关条款 检验要求: 隔爆面粗糙度 $\leq \checkmark 6.3\mu\text{m}/\square 3.2\mu\text{m}/\square __ \mu\text{m}$; 隔爆间隙 $\leq \checkmark 0.15\text{mm}/\square 0.10\text{mm}/\square __ \text{mm}$; 平面隔爆面有效长度 $l \geq \square 6 \text{ mm}/l \geq \square 8 \text{ mm}/ \checkmark 9 \text{ mm}/ \square __ \text{mm}$; 圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq \square 25 \text{ mm}/ \square __ \text{mm}$; 隔爆螺纹有效啮合扣数 $\geq \square 5$ 扣/ $\checkmark _8$ 扣; 其他 Others, 单项判定: 合格; 检验项目: 防护试验 检验依据: EC60079-7:2017 第 4.9 条款或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: IP X 6 满足要求(每批抽取 2 只, 10 只以下抽取 1 只)当箱体较大无法进行试验时, 进行结构验证, 单项判定: 合格; 检验项目: 包装 检验依据: 技术要求 检验要求: 铭牌、说明书、合格证、包装统一; 外箱标识符合要求(含位号), 附件装箱符合要求, 单项判定: 合格; 以上检验结论: 合格 检验员: 刘万元 以上检验报告日期: 2024 年 5 月 20 日; 定货单位: 北京捷杰西科技股份有限公司 合同编号: C24072420 产品名称: 防爆控制箱 规格型号: HW-CEKZX 产品编号: JJC-240701 技术参数: 额定电压: 380V 额定频率: 50Hz 防爆标志: Ex db IIC T6 Gb 额定电流: 120A 防护等级: IP66 防爆证号: 2020332304001158; 检验项目: 整体外观 检验依据: EC60079-0:2011、第 15 条款、第 19 条款、或等同的 EN60079 相关条款; 检验要求: 壳体外表面、透明件、



等外表清洁,腔体内无异物;内外接地标志:清晰、醒目;铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直,单项判定:合格;检验项目:电气性能 检验依据:性能要求 检验要求:各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能,模拟用户操作);线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号);通电试验:验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证),单项判定:合格;检验项目:电气强度 检验依据:EC60079-7:2017第7.1条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:承受 AC1500V/1min、 AC2000V/1min、 ___V ___min、(1000+2U)V(有效值)保持1min无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为5mA);(应将易损电子部件进线拆除),单项判定:合格 备注:无 检验依据:IEC60079-7:2017第6款等同的标准;检验要求:绝缘电阻的测试,测试电压应不低于500V,所测绝缘电阻 $\geq 20\text{ M}\Omega$ 绝,单项判定:合格;检验依据:IEC60079-7:2017第4.3条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:工作电压V、电气间隙mm; $U_i \leq 250$ ≥ 5 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 6 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 10 ; ___V \geq ___, 单项判定:合格;检验依据:IEC60079-7:2017第4.4条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:工作电压V、电气间隙mm; $U_i \leq 250$ ≥ 8 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 12.5 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 20 ; ___V \geq ___, 单项判定:合格;检验项目:防爆性能 检验依据:EC60079-1:2014第5条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:隔爆面粗糙度 \leq 6.3um/ 3.2um/ ___um;隔爆间隙 \leq 0.15mm/ 0.10mm/ ___mm;平面隔爆面有效长度 $1 \geq$ 6mm/ $1 \geq$ 8mm/ 9mm/ ___mm;圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq$ 25mm/ ___mm;隔爆螺纹有效啮合扣数 \geq 5扣/ 8扣;其他Others, 单项判定:合格;检验项目:防护试验 检验依据:EC60079-7:2017第4.9条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:IP X 6 满足要求(每批抽取2只,10只以下抽取1只)当箱体较大无法进行试验时,进行结构验证,单项判定:合格;检验项目:包装 检验依据:技术要求 检验要求:铭牌、说明书、合格证、包装统一;外箱标识符合要求(含位号),附件装箱符合要求,单项判定:合格;以上检验结论:合格 检验员:刘万元 以上检验报告日期:2024年7月21日;定货单位:河北牧日起重设备制造有限公司 合同编号:C23121107 产品名称:防爆控制箱 规格型号:HW-1 产品编号:MT-231202 技术参数:额定电压:220V 额定频率:50Hz 防爆标志:Ex db eb IIB T6 Gb 额定电流:100A 防护等级:IP66 防爆证号:2020332304000755;检验项目:整体外观 检验依据:EC60079-0:2011、第15条款、第19条款、或等同的EN60079相关条款;检验要求:壳体外表面、透明件、等外表清洁,腔体内无异物;内外接地标志:清晰、醒目;铭牌、标识牌参数正确、固定牢固、位置横平竖直,单项判定:合格;检验项目:电气性能 检验依据:性能要求 检验要求:各操作部件操作灵活(含脱扣/复位性能,模拟用户操作);线号、相序标识、内外标识符合图纸要求(含位号);通电试验:验证使用功能、性能应符合要求(逐项验证),单项判定:合格;检验项目:电气强度 检验依据:EC60079-7:2017第7.1条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:承受 AC1500V/1min、 AC2000V/1min、 ___V ___min、(1000+2U)V(有效值)保持1min无击穿、闪烁现象(泄露电流设置为5mA);(应将易损电子部件进线拆除),单项判定:合格;检验依据:IEC60079-7:2017第6款等同的标准;检验要求:绝缘电阻的测试,测试电压应不低于500V,所测绝缘电阻 $\geq 20\text{ M}\Omega$ 绝,单项判定:合格;检验依据:IEC60079-7:2017第4.3条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:工作电压V、电气间隙mm; $U_i \leq 250$ ≥ 5 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 6 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 10 ; ___V \geq ___, 单项判定:合格;检验依据:IEC60079-7:2017第4.4条款或等同的EN60079相关条款;检验要求:工作电压V、电气间隙mm; $U_i \leq 250$ ≥ 8 ; $250 < U_i \leq 400$ ≥ 12.5 ; $400 < U_i \leq 630$ ≥ 20 ; ___V \geq ___, 单项判定:合格;检验项目:防爆性能 检验依据:EC60079-1:2014第5条款或等同的EN60079相关条款;检验



要求：隔爆面粗糙度 \leq 6.3um/3.2um/__um；隔爆间隙 \leq 0.15mm/0.10mm/__mm；平面隔爆面有效长度 $l \geq$ 6 mm/ $l \geq$ 8 mm/ 9 mm/ __mm；圆筒/止口隔爆面有效长度 $L \geq$ 25 mm/ __mm；隔爆螺纹有效啮合扣数 \geq 5 扣/_8_ 扣；其他 Others，单项判定：合格；检验项目：防护试验 检验依据：EC60079-7:2017 第 4.9 条款或等同的 EN60079 相关条款；检验要求：IP X 6 满足要求（每批抽取 2 只，10 只以下抽取 1 只）当箱体较大无法进行试验时，进行结构验证，单项判定：合格；检验项目：包装 检验依据：技术要求 检验要求：铭牌、说明书、合格证、包装统一；外箱标识符合要求（含位号），附件装箱符合要求，单项判定：合格；以上检验结论：合格 检验员：刘万元 以上检验报告日期：2023 年 12 月 20 日；抽查上述产品均符合验收准则的要求，公司从事产品检验、测试和放行人员有经最高领导授权，无列外放行。

环境因素、危险源识别和评价：识别办公区域环境因素主要包括：潜在火灾，水、电、纸张消耗，固体废弃物（废灯管、硒鼓、废旧墨盒）的废弃，生活垃圾的废弃、职工生活盥洗废水 COD、SS、NH₃-N 的排放等，评价后确定的综合办公室重要环境因素包括：火灾/爆炸；识别了办公区域的危险源包括：车祸、辐射、爆炸、火灾、食物中毒、中暑等，经评价后确定的综合办公室不可接受风险包括：火灾/爆炸；识别了生产活动中的环境因素，主要包括：原材料入厂验证过程的不合格品、废包装、车辆尾气、噪声，下料过程的噪声、颗粒物、下脚料，焊接过程的焊接烟尘、噪声，打磨过程的颗粒物、粉尘、固废、噪声，机加工过程的固废、噪声，焊接打水压试验的噪声、废水，喷涂后的验收不合格品处置，装配、组装过程的固废、噪声、粉尘，检验过程的不合格品、噪声、粉尘，缠绕膜/木箱包装、入库过程的粉尘、噪声；覆盖区域包括：车间、厂区、库房等；评价后确定的生产技术部重要环境因素包括：噪声、废气/焊接烟尘/打磨颗粒物、固废、火灾/爆炸；识别了生产活动中的危险源，主要包括：原材料入厂验证过程的起重伤害、磕碰、砸伤、车辆事故，下料过程的噪声伤害、机械伤害，焊接过程的焊接烟尘/噪声的健康伤害、触电、烫伤，打磨过程的颗粒物/粉尘健康伤害、机械伤害、触电，机加工过程的噪声健康伤害、触电、机械伤害，焊接打水压试验过程的机械伤害、触电，装配、组装过程的磕碰、砸伤、机械伤害、触电，检验过程的砸伤、磕碰、触电，缠绕膜/木箱包装、入库过程的起重伤害、砸伤、磕碰；经评价后确定的生产技术部不可接受风险：职业病、机械伤害、起重伤害、触电、火灾/爆炸。

重要环境因素：噪声、废气/焊接烟尘/打磨颗粒物、固废、火灾/爆炸；

不可接受风险：职业病、机械伤害、起重伤害、触电、火灾/爆炸。

环境和职业健康安全运行策划和控制：

噪声：噪声主要是剪板机、折弯机、焊机、角磨机、加工中心及各种五金电力工具等运行产生的噪声，选择低噪声设备，在安置时将产生噪声设备安置在车间内并加装基础减振设施，同时对车间门窗密闭隔声，降噪再经过距离衰减后，对周围声环境影响较小；现场查看焊接岗位董学刚和刘立强和打磨岗位刘立强，操作人员均佩戴耳塞，防护完好；根据《建设项目环境影响评价分类管理目录/2021 版要求》符合固定污染源排污登记表，现场见噪声控制效果良好；现场审核组提出改进建议：根据作业情况，定期展开噪声的检测，以确保合规排放。

废气/焊接烟尘/打磨颗粒物：废气主要产生于焊接过程，焊接工作在车间内焊接区域进行，焊接烟尘经焊烟净化器净化后属于无组织排放；现场查看焊接岗位，焊接人员董学刚穿工作服，带防护面罩，防护完好；现场查看环保设施焊烟净化器正常开启，设备完好运行正常，环保设备均进行了保养；打磨过程的



在密闭的隔离间内进行，角磨机打磨作业时段和频率相对短暂和间歇式作业，打磨作业相对少，现场可控，颗粒物无组织排放；根据《建设项目环境影响评价分类管理目录/2021 版要求》符合固定污染源排污登记表；现场审核组提出改进建议：根据作业情况，定期开展废气/颗粒物的检测，以确保合规排放。

固废：边角料、不合格产品作为钢材原材料外售，全部综合利用或妥善处置；含油抹布、生活垃圾送环卫部门指定地点处置，全部综合利用或妥善处置；现场见分类垃圾桶、垃圾箱、存放区域，包括固废间均运行控制良好，有标识有运行记录；不涉及危废。

火灾/爆炸：公司对消防安全要求进行落实并实施监督检查；消防器材按重点、要害部位和各类物质特点配备，定点摆放，现场见“消防器材台账”以及消防设施位置示意图，车间(含仓库)配备有灭火器，灭火器材用于突发火情，严禁它用或随意变动位置；妥善保管，保险铅封不准随意去除，消防器材进行登记造册，并有按规定要求每月进行一次点检，应急物资储备齐全，并基本满足消防安全要求；现场有设置严禁烟火等安全警示标识，未发现车间、仓库消防器材无挤占、遮挡现象，同时要求每年至少组织一次消防应急演练，以提高员工消防安全突发紧急情况应对措施。

职业病：上岗前对工人进行操作工艺、安全操作规程进行培训，特殊工种持证上岗（焊工、叉车工），现场询问车间多名操作人员（刘万元、董学刚、肖建伟、许宗和），均有接收安全教育培训，上岗前并确保机械设备性能良好，防护措施得当，对设备故障和安全隐患及时排查，确保安全；个体防护：现场见操作工有依据岗位需要佩戴相应的劳保用品（口罩、手套、防噪耳塞、焊接护目镜等），同时沟通公司有加强班组安全管理活动，定期教育来提高员工安全生产意识。

机械伤害/起重伤害：制定的《设备操作规程》有悬挂在相应的作业区域，现场发现车间生产设备均有相应的防护装置，设备机械防护措施基本完好；企业特种设备行车均有培训考核合格的人员刘万元操作，设备均有按规定的要定期进行检测，并确保性能良好；现场发现生产设备操作工操作工作娴熟，作业方法得当（作业过程中有穿工作服、佩戴手套、安全帽等个人安全防护用品，且在上岗前有接受过相应的岗位技能培训。

触电：日常注重安全用电的监督检查，检查电气设备和线路的安全状况，发现问题及时维修或更换，确保用电安全。防止因短路、超负荷、电弧或发热而引起的火灾事故，及时进行整改解决；现场发现车间配电箱/柜门有关闭，并有小心触电等安全标识，未发现明显安全用电隐患；电伤：与负责人刘万元沟通，刘万元日常通过一下措施预防触电：加强职工的电气安全技术教育，防止错误操作；严禁非专职电气人员进行停、送电操作；增加用电安全常识，增强预防事故的能力；设保护接地装置和接零；对裸露导体及危险设备的隔离防护；禁止带电检修或搬迁设备；对用电设备和安全装置定期检修，使其处于良好状态；加强用电的安全管理和检查；对不符合要求的电缆、电线接头及裸导线要及时整改；严禁违章用电；开关箱设置漏电保护器；使用安全电压；做好触电急救工作，及时处理电气事故，并适时进行演练，以确保战之能胜；同时做好电气安全资料档案管理工作，制定安全标志，并做好安装、维护、检查、宣传；减少生产过程中对人员的伤害，加强对工人的三级安全意识培训，提高安全意识。

审核现场现场各工序/环境和安全过程运行情况：现场产品：防爆电器（低压配电器）型号：TWJ-1 现场工序：下料 设备：剪板机 操作工：肖建伟 噪声、废气、固废：选用先进的低噪声设备，采取基础减震和厂房隔声、厂内隔声以及厂区绿化带降噪等措施；粉尘/颗粒物无组织排放；现场观察工位工具、设备均清洁、干净；与负责人刘万元沟通，日常不会让产生尘土、粉尘情况；边角料定期收集后外售处理，生



活垃圾送环卫部门统一处置；现场控制良好；机械伤害、电伤、噪声伤害：低噪声设备，作业过程佩戴耳塞；现场有安全操作规程、车间内张贴有危害因素告知，包括：小心夹手、触电等；现场工序：折弯 设备：折弯机 操作工：许宗和 噪声、固废：选用先进的低噪声设备，采取基础减震和厂房隔声、厂内隔声以及厂区绿化带降噪等措施；现场观察工位工具、设备均清洁、干净。边角料定期收集后外售处理，生活垃圾送环卫部门统一处置；现场控制良好；机械伤害、电伤、噪声伤害：低噪声设备，作业过程佩戴耳塞；现场有安全操作规程、车间内张贴有危害因素告知，包括：小心夹手、触电等；现场工序：焊接 设备：二保焊、氩弧焊 操作工：董学刚 废气、噪声：焊接工序，通过移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；选用先进的低噪声设备，采取基础减震和厂房隔声、厂内隔声以及厂区绿化带降噪等措施；烫伤、电伤和废气健康伤害：定期发放手套、口罩、耳塞及焊接防护面具等防护用品；持证上岗，定期的安全教育培训等措施。低噪声设备，作业过程佩戴耳塞、手套等防护用品；现场有安全操作规程、车间内张贴有危害因素告知，包括：小心夹手、触电等；现场工序：机加工 设备：加工中心 操作工：刘万元 噪声、固废：选用先进的低噪声设备，采取基础减震和厂房隔声、厂内隔声以及厂区绿化带降噪等措施；现场观察工位工具、设备均清洁、干净。边角料定期收集后外售处理，生活垃圾送环卫部门统一处置；现场控制良好；机械伤害、电伤、噪声伤害：低噪声设备，作业过程佩戴耳塞；现场有安全操作规程、车间内张贴有危害因素告知，包括：小心夹手、触电等；环境和安全运行控制基本符合要求。

监视和测量：提供的《监视、测量、分析和评价控制程序》规定了环境/职业健康安全绩效监视和测量监视和测量项目、职责、方法、措施和要求，有提供以下方面的监视和测量证据：查 2024 年 1 月份至 8 月份目标完成情况统计，目标完成情况良好；查 2024 年 1 月份至 8 月份“环境/安全检查表”（原则上每月至少检查 1 次），检查区域：车间，检查内容包括：固废处置、废气排放、安全标识、个人防护、消防安全、用电安全、按章操作、环境和安全管理制度的执行情况等，检查结果：合格，未发现明显不符合，检查人：刘万元；无需监视和测量装置用于环境和安全绩效监视和测量；现场未提供一年有效期内的职业危害因素检测报告；现场未提供现场废气、噪声等接触/作业人员：董学刚（焊工）、刘立强（打磨）、肖建伟（下料）、许宗和（折弯）、刘万元（机加工）等的职业病体检报告；以上已经开具不符合报告。

合规性义务：体系实施以来，生产技术部有组织对适用的法律法规遵循情况进行评价，查见 2024 年 7 月 10 日“合格性评价报告”，参加评审人员逐个对适用的法律法规适用条款及其他要求（包括公司员工、周边社区居民、地方政府、客户要求等）逐个进行评价，评价结论：本公司能够持续遵守适用的法律法规及其他要求，未发生环境/职业健康安全违法违规事件，也未受到过环境和安全方面的行政处罚，也无员工职业病的发生。合规性评价结果有作为管理评审的重要输入。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

■符合 □基本符合 □不符合

提供的一体化管理手册中规定了内部审核活动职责的划分，审核范围，审核频次，审核方案的编制等。企业近期于 2024 年 8 月 10-11 日策划并实施了一次内审（QES 一并实施）；现场与王东杰和刘万元沟通，发现两位内审员对标准以及内审执行要求的理解不是很到位，对内审员能力提出质疑？对内审是否得到有效的实施和保持提出质疑？以上已经开具不符合报告。

企业有对本年度管理评审进行策划（时间间隔原则上不超过 12 个月）近期于 2024 年 8 月 25 日实施了管理评审（Q/E/S 一并实施），管理评审会议由总经理主持，各部门负责人和内审员参加，各相关部门对管



理目标完成情况和体系运行活动进行了总结，并提出有针对性的改进意见和建议，见管理评审改进计划和措施，见采取的措施和改进跟踪验证，验证结论为：有效；管理评审的输出及相关决定和措施的落实有效。通过查看和询问管理层，管理评审输入和输出与保留信息评审结果证据一致，无变化内容，管理评审输入及输出内容完整、有效。过程有效。

3.4 持续改进

■符合 □基本符合 □不符合

1) 不合格品/不符合控制：

编制了《不合格输出控制程序》，程序内容符合标准要求；对不合格品的处置方式包括：返工、返修和报废；查见《不合格产品处置报告》，内容包括：日期、不合格品名称、责任人、原因分析、处置情况、改进措施、审批意见等；产品在运输过程中及客户处发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返修再检；对不合格品进行原因分析，采取适当措施；自上次审核结束到至今，经和受审核方沟通，从上次审核结束到此次远程审核期间目前未发生不合格。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

企业提供的《质量不合格、环境和职业健康/安全不符合和纠正措施控制》规定了不合格（符合）和纠正措施的控制要求：生产技术部有对生产和服务过程中的发生的产品不符合，进行了原因分析，制定了相应的纠正和纠正措施；客户的信息反馈、投诉及，相关方监视和测量过程中发现的不符合，有进行原因分析，并针对不符合的产生原因制定了相应的纠正和纠正措施；环境和安全检查过程中发现的不符合，有制定相应的纠正和纠正措施；本年度内审发现的不合格项以及管理评审中提出的不符合或改进建议有进行原因分析，对产生的原因制定相应的纠正和纠正措施，上述纠正和纠正措施有进行跟踪验证，并经验证有效。

3) 投诉的接受和处理情况：无

4) 审核组改进建议：

根据作业情况，定期展开噪声的检测，以确保合规排放；根据作业情况，定期展开废气/颗粒物的检测，以确保合规排放。

3.5 体系支持

■符合 □基本符合 □不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

企业提供并配备了管理体系运行和改进所需的资源、包括人力资源、基础设施（含办公场所、生产设备、监视或测量资源、交通和通讯等）、资金、技术和信息等，现有资源满足要求。

本场所现有员工：10人，业务范围：防爆电器、防爆配件和低压配电器的加工、制造（3C产品限有效证书范围内）；生产/经营地址：天津市武清区徐官屯街道褚庄村，现场为租赁，属于当地扶贫项目，车间占地面积1500m²，含生产、加工区、库存区、固废存储区以及办公室/80m²；厂区用水为当地自来水公司，取暖用空调；统一供电所供电，不供热；厂区内采用地牛和叉车搬运，物流、人流合理。

生产设备配置有：剪板机、折弯机、焊机、角磨机、加工中心及各种五金电力工具；配置有水压试验台、螺纹环规/塞规、各种量具及接地电阻测试仪、绝缘电阻表、压力表、交流耐电压测试仪、万用表等监视和测量资源，以及相应的通讯和交通设施等，办公室配有：电脑、打印机等设备。

环保设备/设施：焊烟净化器、废物箱、分类垃圾桶等，职业健康安全设备/设施有排风扇、灭火器等，



无环境和职业健康安全监测设备；特种设备为叉车，提供有登记表。

现有资源配备基本充分。

2) 人员及能力、意识：

公司一体化管理手册和《人力资源管理程序》中规定了岗位能力评价、意识及培训要求。综合办公室负责实施一体化管理体系有关岗位人员的能力进行确认，提供的《岗位人员任职要求》规定了与一体化管理体系运行有关的管理、执行和验证岗位能力要求。

3) 信息沟通：

提供的一体化管理手册和程序文件中规定了内外部信息交流、沟通方式/方法、内容，内外部交流/沟通方式，通过电话、会议、培训、面谈、文件、网络等方式交流；内外部信息交流/沟通内容：体系运行情况、管理目标及管理方案落实情况、绩效监视和测量情况、合格性评价结果、应对风险和机遇的措施、纠正和预防措施等。

4) 文件化信息的管理：

体系文件，策划的体系文件基本充分，策划并制定的形成文件的信息/体系文件基本符合标准的要求和企业实际，成文信息主要以采用纸质和电子媒体等形式保存。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q：资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产

E：资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：资质范围内防爆电器（低压配电器）的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，华伟防爆电器（天津）有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改或 提交纠正措施计划，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:张丽 黄刚 杨建美



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。