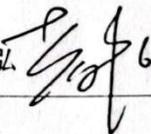




测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：西安西电高压套管有限公司

编 号：0705-2021-2024

审核组长（签字）：李学弘 

审核组员（签字）：_____

报 告 日 期：2024 年 9 月 12 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810
电 话：010-8225 2376
官 网：www.china-isc.org.cn
邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	西安西电高压套管有限公司	企业联系人	王飞
认证证书编号	ISC-2021-1091	证书有效期	2026-08-19
监督审核次数	第三次监督审核	本次监督时间	2024年09月11日 至2024年9月12日
监督审核员姓名及确认号	李学弘 2022-M1MMS-2274211	监督审核涉及的区域或部门	综合办公室、质检处、生产中心、运营管理处、技术处

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2023年8月至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。

2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司2024年1月8日-1月10日组织了公司2024年测量管理体系单体系内审，内审组长王飞，审核组成员3人，内审通知、计划、检查表、报告、不符合项整改记录规范，内审开出了一个次要不符合项，2024年1月23日完成整改。

2.2 管理评审情况：企业于2024年1月23日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理韩晓东主持，由管理者代表马博汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的3个方面的改进事项落实了责任部门部门。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制。未增加关键测量过程：

a) 计量要求的导出和验证：查1100kV套管真空干燥温度控制测量过程计量测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查1100kV套管真空干燥温度控制测量过程计量测量过程，测量不确定度评定方法正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认：查1100kV套管真空干燥温度控制测量过程计量测量过程，采用计量比对法进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》

d) 测量过程的控制：查1100kV套管真空干燥温度控制测量过程计量测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。



e) 测量过程的监视：查 1100kV 套管真空干燥温度控制测量过程计量测量过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》

f) 测量设备的溯源：公司未建立最高计量标准，企业测量设备全部委托陕西省计量科学院，西安高压电器研究院股份有限公司，广州力赛计量检测有限公司实施校准。抽查 9 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

4. 能源管理情况：

企业 2023 年度耗能 1149.26 吨标准煤。不是重点耗能单位；企业建立了能源管理网络图和能源测量设备明细表，能源计量管理满足 GB17167 要求。

5. 对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

查 2023 年外审开出了一项不符合项报告：“运营管理处现场配置的编号 BD7Y810808 复合式多气体检测仪不能提供有效的溯源证据”企业对不符合项组织了纠正，1. 对该仪器实施校准并验证；2. 对相关人员进行培训，避免相同问题重复发生。验证该不符合项纠正措施有效，同意关闭。

6. 对投诉的处理情况：

企业 2023 年度有未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 6 项质量目标，对目标进行了分解，查 2024 年 1 月到 6 月质量目标完成情况检查表，按目标、措施、完成情况、未完成情况进行统计，记录内容全，质量目标管理满足要求。

8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照和组织机构未发生变化。

9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

用于企业的形象宣传。

10. 本次监督审核出具一般不符合 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况：

10.1 查质检处高压试验站 GB/T4109-2022《交流电压高于 1000V 绝缘套管》标准，不能提供文件来源现行有效的依据。不符合 GB/T19022 标准 6.2.1 要求。

11. 产品的销售情况

抽查套管的销售合同，合同编号 4500175111，采购方：山东电力设备有限公司；签订时间 2024 年 7 月 17 日。测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

12. 产品的售后（或者产品维修）



对售后服务的认证范围，套管的销售合同，合同编号 24TG190218，签订时间 2024 年 9 月 13 日，合同内容包括套管产品的售后服务。抽查工频电压测试，测量设备的配备可满足该合同维修的计量要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2024 年 9 月 11 日-12 日，对西安西电高压套管有限公司监督审核. 验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为西安西电高压套管有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:李学弘