

项目编号：20467-2023-QEO-2024

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：河北神龙石油机械有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：温红玲

审核组员（签字）：

报告日期：2024年8月22日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表
■不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人

审核组长：温红玲

组员：



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	温红玲	组长	Q:审核员	2022-N1QMS-3210533	Q:17.12.05,19.05.01
			E:审核员	2023-N1EMS-2210533	E:17.12.05,19.05.01
			O:审核员	2021-N1OHSMS-1210533	O:17.12.05,19.05.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	王聪/李艳杰	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第一次监督审核 ☒ 证书暂停后恢复 ☐ 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 ☒ 暂停原因已消除，恢复认证注册， ☒ 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O：GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☒ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：《ISC-B-1管理体系审核方案策划表》；

d) 相关的法律法规：河北省消防条例、突发环境事件紧急管理办法、国家危险废物名录(2021年版)、河北省大气污染防治条例、河北省固体废物污染环境防治条例、河北省环境污染防治监督管理办法、河北省节约能源条例、河北省水污染防治条例、大气污染物综合排放标准、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国职业病防治法、中华人民共和国妇女权益保障法、突发公共卫生事件应急条例、中华人民共和国



国传染病防治法等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：Q/GDW434-2010《国家电网公司安全设施标准》等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年08月20日 上午至2024年08月22日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年8月6日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

变更前：

Q：电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、机械计数器（智能手轮）、金属标牌的生产

E：电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、机械计数器（智能手轮）、金属标牌的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、机械计数器（智能手轮）、金属标牌的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

变更后：

Q：电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产；机械计数器（智能手轮）的组装

E：电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产；机械计数器（智能手轮）的组装所涉及场所的相关环境管理活动

O：电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产；机械计数器（智能手轮）的组装所涉及场所的相关职业健康安全管理活

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市任丘市议论堡镇三杰村村西

办公地址：河北省沧州市任丘市议论堡镇三杰村村西（河北省沧州市任丘市任丘经济技术开发区紫金北道（宝石电气设备有限责任公司对面））

经营地址：河北省沧州市任丘市议论堡镇三杰村村西（河北省沧州市任丘市任丘经济技术开发区紫金北道（宝石电气设备有限责任公司对面））

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：未按规定进行监审



暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：未使用

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：查收到《关于管理体系认证证书暂停的通知》后，企业组织相关人员进行培训学习，并进行体系运行自查，自查结论：体系运行正常。经本次审核验证，体系运行正常，等整改完成后，可解除暂停，恢复证书使用。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☐未调整；☒有调整，调整情况：组织地址和审核范围变更

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：综合部

GB/T 19001—2016/ISO 9001:2015 4.2 理解相关方的需求和期望

GB/T 24001—2016/ISO 14001:2015 6.1.3 合规义务

GB/T 45001—2020/ISO 45001:2018 6.1.3 法律法规要求和其他要求的确定

GB/T19001-2016/ISO9001:2015 标准 7.2 能力

GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准 7.2 能力

GB/T45001-2020/ISO45001:2018 标准 7.2 能力

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 9 月 12 日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 8 月 3 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

本次不符合的验证：特种设备管理；监视和测量资源管理；生产过程控制；目标考核情况；不可接受风险的识别评价和运行控制情况；任何变更情况。

3) 本次审核发现的正面信息：

该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方投诉。相关运行要求保持较好，环境因素和危险源年度进行了确认。人员质量意识等较好。相关资质手续保持有效。资源比较充分，能保证方针和目标方案的实现。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：企业各部门职责明确，质量、环境和职业健康安全管理体系，能够全面有效地予以贯彻实



施，各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。各部门能识别的相关环境因素和危险源，质量、环境和职业健康安全管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示：人员环境与安全意识欠缺，需加强培训，提高人员环境安全意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

查制订有公司及部门管理目标及考核：总目标：1) 生产产品一次检验合格率98%以上；2) 顾客满意率达95%以上；3) 固体废弃物分类收集处理率100%；4) 安全事故发生率0；5) 火灾事故发生率0；经查，所有目标均已达成。

查提供有综合部、生产部分解目标及完成情况，考核人为各部门负责人，按季度进行考核，自体系运行以来，公司和部门均完成目标值。基本符合要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

资质符合性：

经核对，营业执照，经营范围覆盖认证范围，有效期内。**企业未按照规定进行固定污染源排污登记（△）。**

目标考核情况：

查提供有公司 2023 年第 3、4 季度、2024 年第 1、2 季度公司总目标和各部门分解目标的考核情况，公司和各部门均完成了目标值，基本符合要求。

顾客满意度：

公司体系运行以来向主要顾客发放了满意度调查表，顾客满意率 98%，达到公司目标要求。

基础设施：

依据《管理手册》7.1.3 的规定执行，对基础设施设备的采购验收、维护保养、报废等作出了规定，基本包含了标准的要求。

查基础设施情况：有车间，危废间（同神华标牌共用一间，集中收集后由神华标牌统一处理）、办公室，水电等齐全。提供《设备台账》：

企业主要生产设备有：UV 数字印刷机、电脑剪板机、冲压机、切割机、气动手摇覆板机、开式可倾压力机、电焊机等。

特种设备：叉车

安全环保设备：集气罩、风机、灭火器、焊接烟尘净化器等。

另办公设备有电脑机、打印机、传真机、无线网络等办公设施，以上基础设施能够满足产品生产和顾客要求的能力

查企业租赁叉车 1 台，有租赁协议，出租方提供有年检报告，具体见附件

查设备维护保养情况：企业针对设备故障通病制定了检修、日常维护保养制度。

对设备制定了检修计划

一查 2024 年《设备检修计划》规定点检、维修的内容、时间、检修人员

负责人讲设备维护保养主要是外表面清洁、电路维护、润滑系统等，由操作者每天班前按照公司规定生产前维护保养。

查见《设备设施维修、保养记录单》，公司使用的生产设备进行了日常保养。



查 2024 年 8 月 21 日剪板机、2024 年 8 月 22 日覆膜机的设施日常保养项目表，均按计划进行了保养，符合要求。

查 2024 年 8 月 21 日剪板机、2024 年 8 月 22 日覆膜机的记录，剪板机，包括：油箱、机器运转、开关、仪表、制动、压料机构、操纵杆、连杆、销轴、齿轮、刀具、清洁、润滑等；覆膜机：作业区、防护罩、电源插头、热裱灯、进膜灯、速度、辊筒、恒温灯、辊筒温度(左)、辊筒温度(中)、辊筒温度(右) 设定温度、显示温度、项目，均按要求进行了维护保养，符合要求

另查 2024 年 8 月 21 日和 2024 年 8 月 22 日的环保设备运行维护记录，均按要求进行，基本符合要求。负责人介绍设备小故障通过日常保养维护更换易损件进行修复。

特种设备年检：租用任丘市神华标牌特有限公司的叉车，有租赁协议，提供年检报告，详见附件。

现场巡视：设备运行良好，设备标识牌标识设备状态，状态完好；

现场检查主要生产设备：UV 数字印刷机、电脑剪板机、冲压机、切割机、气动手摇覆板机、开式可倾压力机、电焊机等设备。基本符合要求。

运行的策划和控制：

经查该公司主要进行电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产、机械计数器（智能手轮）的组装。

产品和服务的要求：

1、顾客的合同要求：依据客户要求确定产品的数量、规格、型号、交期等。

2、产品标准要求：

Q/GDW434-2010《国家电网公司安全设施标准》

国家电网公司常用安全标志及设置规范标准

过程及产品接收准则

1、策划了产品实现工艺流程：

电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产、机械计数器（智能手轮）的组装工艺流程：

电力安全工器具-电缆线路标志桩的生产：购买毛坯、验收-----UV 文字图形-----粘贴-----压实-----打包

电力安全工器具-围栏的生产：购买铁管、验收-----切割-----焊接-----打磨-----刷漆-----打包

电力安全工器具-警示桩的生产：购买毛坯、验收-----UV 文字图形-----粘贴-----压实-----打包

金属标牌的生产：购买铝板、验收-----清洗去油-----裁切----- UV 文字图形-----粘贴-----打包

机械计数器（智能手轮）的组装：零件检验验收-----机芯工装-----组装-----调试-----出厂检验-----打包经确认：

关键过程：UV 文字图形、压实过程。

特殊过程：焊接过程。

需确认过程：UV 文字图形、压实、焊接过程

外包过程：刷漆过程、运输过程

2、接收准则：原材料检验规程汇编、成品检验规程、客户要求、参考行业及国家标准等

3、规定了产品质量目标，编制了《焊接工序作业指导书》、《生产工艺规程》、《生产设备操作/安全操作规程》、《检验规程》等文件，为生产作业提供了充足的信息。

4、制定了产品实现过程中应填写的质量记录有：产品图纸、工艺卡、原材料检验记录、过程检验记录和成品检验记录。。

制定目标，目标基本合理、可测量、可达到。

策划所需资源

1、主要生产设备有：

主要生产设备：UV 数字印刷机、电脑剪板机、冲压机、切割机、气动手摇覆板机、开式可倾压力机、电焊机等；

2、检测设备主要有：钢卷尺、数显游标卡尺等，满足检验需求；

3、确定胜任人员需求，经过培训、考核合格后上岗；



提供焊工、叉车操作工等特种作业操作证，详见附件。

4、确定了原材料检验、成品检验等检验活动；

5、编制了进货检验、产品检验规范等验收标准、设备操作规程等；

6、编制了采购产品验收记录、成品检验制度。

对于刷漆、运输外包过程按照采购控制程序的要求进行管理控制。

遵照岗位职责、工艺流程、管理制度等作业指导文件实施过程控制；

策划结果满足产品实现要求。暂无质量计划。

策划的输出适合于组织的运行，暂无变更。提供有第三方检测报告。

运行的策划符合要求。

产品和服务的要求：

查见《管理手册》，8.2 条款相关要求及《与顾客有关的过程控制程序》有与顾客沟通的相关规定。

经与负责人沟通，本公司产品销售模式主要有：老客户转介绍、参加招投标、电话联系沟通等。

提供了公司简介、产品介绍、制作的标书等。

目前主要是老客户为主，每年开发部分新客户。

公司通过走访、电话、邮件等方式与顾客交流，主要进行以下沟通：在合同签订前与顾客沟通产品数量质量要求、交货期等问题；接受顾客问询、询价、合同的处理。

与顾客沟通的内容在合同中进行了规定，包括产品名称、规格型号、数量、价格、质量标准、交货方式、违约责任等。

体系建立以来，未发生顾客不满意及投诉现象。

提供了《合同台账》，台账记录了客户名称、订货内容、签订日期等信息。

合同编号 客 户 名 称 签订日期 产品名称

20240306 任丘市申华标牌设计服务有限公司 2024 年 3 月 6 日 标牌、计数器、标识

20240406 任丘市金通广告材料经销处 2024 年 4 月 6 日 杆号牌、计数器

20240608 任丘市神华标牌有限公司 2024 年 6 月 8 日 围栏、警示桩、标志桩、标牌

。。。。。

另抽其他销售合同，均明确了产品参数、交货质量和技术要求、交货期限、价格、明细等。

销售合同覆盖认证范围。

上述合同均保存完好，符合要求。

与负责人沟通，合同评审主要为口头评审和会议合同评审，涉及到招投标的项目，参与招标前进行了会议评审，评审内容包括合同风险、甲方技术要求、交货能力、交货方式、付款期限、质量保证、价格等方面。

提供了合同评审表，查上述合同的评审记录，评审日期均在合同签订前，符合要求

评审通过后方可签订合同，评审结果：该订单/合同内容，可满足顾客要求，同意签订后尽快交付顾客。

与负责人沟通，合同有可能出现的变更为供货期更改（根据合同和甲方要求），通过追加合同进行，目前没有发生过变更。

基本符合要求。

产品和服务的设计开发过程：

经过与生产部主管沟通和现场审核发现：公司生产部负责产品设计开发工作。

生产技术部配备了专业的技术人员，查刘少龙等人，均有多年的工作经验，对电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产、机械计数器（智能手轮）的组装等有一定的经验，能力满足公司设计开发的需要。

自公司成立以来，公司所生产的产品均为按照相关国家、行业标准、顾客要求进行生产，并按照相关标准等进行生产和检验，常规产品的生产工艺早已定型，技术指标均按照行业标准或企业自控标准要求实施控制和检验，使用的原材料固定，不对材料进行变更，标准内产品没有再进行设



计开发相关工作。

为保证体系的完整性，以及随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也将不断发生变化，如顾客要求或市场需要开发新产品时，公司按照文件 8.3 条款要求进行设计开发，保证产品的安全性、可靠性、符合性等，应对顾客不断变化的需求和期望。

同时负责人介绍，近年来，公司生产部团队，对生产设备和生产工艺进行改进，旨在提高工作效率，提升产品生产自动化控制及节能降耗。

基本符合要求。

外部提供过程、产品和服务过程管理：

采购依据《采购控制程序》等制度进行控制，主要是：高频直流电源屏、高频开关电源的采购

对物资供应商和外包方定期进行合格供方评价，内容包括：资质、生产情况、设备情况、产品供应能力、社会信誉等内容。经由总经理确认后，纳入公司合格供方。

提供有《合格供方名单》，

供方名称	供应产品/服务	列入日期
------	---------	------

任丘市大藏广告有限公司	方管/不锈钢板/铝板/反光膜	2024.1.3
-------------	----------------	----------

任丘市鼎立广告有限公司	围栏毛坯、警示桩毛坯、标志桩毛坯、计数器表针、计数器壳、齿轮组	2024.1.3
-------------	---------------------------------	----------

安徽曜宇仪表科技有限公司	表针、针套	2024.1.3
--------------	-------	----------

任丘市大藏广告有限公司	刷漆	2024.1.3
-------------	----	----------

任丘市阿凡提物流	物流运输	2024.1.3
----------	------	----------

。。。。。

提供了《供方/外包方评审记录表》，对上述供方/外包方进行了评审，评审结论：可以列入合格供方。确认人：王聪、刘少龙、李艳杰、牛砚领，日期：2024.1.3。收集了供方的营业执照、生产资质等信息。

本公司需求物资的采购信息由采购人员负责，通过签订书面采购合同方式向合格供方进行产品采购。采购合同依据销售内容，明确了产品规格型号，数量，交货日期，违约责任等，有双方签字盖章。

生产和服务实现过程控制：

公司对产品生产和服务提供过程进行了策划，对人、机、料、法、环诸因素进行了较好的控制，生产过程部门严格按策划的作业流程予以控制。其主要任务收集相关产品信息来提高生产能力，满足客户需求，从市场占有率、品牌形象、经营理念等进行策划控制。

询问车间负责人对生产计划较清楚。生产部负责人负责协调生产的各项事宜。产品检验完成后生产部负责人记录产品数量，通知综合部发货。

根据销售合同情况，综合部向生产部传达生产任务单，生产任务单内容包括产品名称、规格型号、数量、下达时间、要求完成时间、设计图纸等内容；车间收到生产任务单后安排生产。

目前主要生产产品为：电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产、机械计数器（智能手轮）的组装。执行标准详见 8.1。

一查生产任务下发：根据订单编制生产任务单，

提供生产任务单：

品名	规格型号	数量	单位
----	------	----	----

标牌	600*400	1000	块
----	---------	------	---

计数器	Q8	50	个
-----	----	----	---

标识	320*220	600	块
----	---------	-----	---

品名	规格型号	数量	单位
----	------	----	----

杆号牌	320*260	200	个
-----	---------	-----	---

计数器	Q6	25	个
-----	----	----	---

定作产品名称	规格	cm	数量
--------	----	----	----

围栏	200*130	20	
----	---------	----	--

警示桩	10*10*100	40	
-----	-----------	----	--

标志桩	10*10*100	40	
-----	-----------	----	--



标牌 32*22 100

产品和服务的要求：按照客户提供的生产图纸、技术资料进行生产，加工过程中参考：

Q/GDW434-2010《国家电网公司安全设施标准、国家电网公司常用安全标志及设置规范标准等

生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

配备资源

1、配备了生产所需的主要设备有：UV 数字印刷机、电脑剪板机、冲压机、切割机、气动手摇覆板机、开式可倾压力机、电焊机等，满足生产需求

2、配备了生产所需的主要计量器具，提供的主要监视和测量设备：钢卷尺、数显游标卡。

3、人力资源：均有从事相关工生产经验，焊工、叉车操作工持证上岗。

4、环境：设备按生产工序摆放，光线充足，通风良好，焊接设备配备焊烟排放装置。

生产过程控制：

电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产、机械计数器（智能手轮）的组装工艺流程：

电力安全工器具-电缆线路标志桩的生产：购买毛坯、验收-----UV 文字图形-----粘贴-----压实-----打包

电力安全工器具-围栏的生产：购买铁管、验收----切割----焊接----打磨-----刷漆-----打包

电力安全工器具-警示桩的生产：购买毛坯、验收-----UV 文字图形-----粘贴-----压实-----打包

金属标牌的生产：购买铝板、验收-----清洗去油-----裁切----- UV 文字图形-----粘贴-----打包

机械计数器（智能手轮）的组装：零件检验验收----机芯工装----组装----调试----出厂检验----打包

经确认：关键过程：UV 文字图形、压实过程。特殊过程：焊接过程。需确认过程：UV 文字图形、压实、焊接过程

外包过程：刷漆过程、运输过程。

查看有关键/特殊过程确认记录，针对 UV 文字图形、压实、焊接过程，从人员、设备、材料、工艺方法、工作环境等方面进行了确认，经查确认符合要求，确认时间为 2024 年 1 月 6 日。

审核当日现场巡视：

警示标牌制作工序：UV 文字图形、粘贴、压实、切割

操作员 牛师傅 正在使用数字剪板机进行钢板的下料，下料尺寸：9mm*15mm，主要控制板材尺寸、形状是否准确。现场观察电脑控制切割工艺，设备自动完成切割操作，操作工自检板料质量，符合工艺要求。

质检员石春华 用钢卷尺测量了下料宽度尺寸 9.3mm；长度 15mm 符合工艺要求，现场下料正确。符合要求。

现场查看 UV 工序，操作员 石师傅 使用 UV 数字印刷机进行打印操作，主要控制图形尺寸、形状是否准确、图文颜色是否缺色。现场观察电脑控制加工工艺，设备自动完成印刷操作，印刷质量高，操作工自检印刷质量，符合工艺要求。现场查看压实工序，操作员 李师傅 使用气动手摇覆板机进行覆膜压实操作，警示牌，查看符合工艺要求。

查标志桩、围栏、警示桩的生产，主要的控制工艺：

冲压工序：正在冲压加工角铁、扁铁，现场询问操作人员技术控制要求，观察冲压操作，经查符合要求；

现场查看切割工序：操作员牛春柳正在使用数控切割机进行板材的下料，下料要求/实测尺寸：320×220±1mm/

319×221，有工艺流程卡，符合工艺要求。操作员用钢卷尺测量了下料尺寸，符合工艺要求，现场下料正确。符合要求，观察压实操作，经查符合要求。

贴膜工序：工人师傅正在进行警示牌的贴膜工序生产，询问贴膜工序的工艺要求，观察操作，经查符合要求。

警示牌支架生产工艺较为简单，控制方法简单，不保留生产记录，但是重要工序焊接保留了焊接记录。

焊接工序：为电弧焊

查：焊接工序生产记录

操作工：王海申，焊件：支架 主要控制焊丝直径、电流等，观察焊接操作，经查符合要求，经查符合要求；焊件质量检验：焊工自检 目测了焊接质量：焊接首件无（焊瘤、气孔、夹渣、咬边、弧坑、裂纹、



飞溅渣、陷槽、电弧擦伤），焊接质量符合要求。

查看生产过程记录，对工序进行过程检验，基本符合要求。

现场使用测量设备有：数显游标卡尺、钢卷尺等，状态良好；监视和测量资源适宜，满足要求

采用由生产工人自检、互检和由质检员巡检的方式对工序产品进行检验，对过程进行控制。经询问自检、互检均不形成记录

另查到标志桩、围栏、警示桩的生产记录

查 2024 年 4 月 6 日的生产工艺卡和图纸，产品名称：标牌（数量 500 块，规格 320x220mm），产品图纸、工艺卡等表述产品信息清楚，能够指导生产。

查 2024 年 4 月 5 日-计数器Φ10-30 块、标志桩-10*10*120-30 块、2024 年 4 月 25 日-围栏（铝板 320×260mm）-300、2024 年 6 月 7 日-警示桩-10*10*120-30 块的产品图纸、工艺卡等，均内容清晰，表述产品信息清楚，基本符合要求。

查审核期间计数器（数量 30 块，规格 Q6）的装配工艺卡及原理图，均内容清晰，工人按计数器工作原理要求装配，调试人员按要求调试检验，计数误差在要求范围内，符合要求。

现场观察以上电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产、机械计数器（智能手轮）的组装过程各工序操作均符合操作文件要求。

产品和服务的放行：

经查该公司主要生产电力安全工器具（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、金属标牌的生产、机械计数器（智能手轮）的组装，其中电缆线路标志桩、围栏、警示桩执行顾客图纸并参考 Q/GDW434-2010《国家电网公司安全设施标准》、国家电网公司常用安全标志及设置规范标准。

生产部根据企业实际生产过程，策划了《检验规程》，包括原材料、半成品及成品检验要求，以上文件规定符合要求。

现场核查人员能力评价表，质检员石春华具有多年同岗位工作经验，并经相关培训合格后上岗。

查进料检验：经查该公司主要原材料包括：方管、不锈钢板、铝板、反光膜、围栏毛坯、标志桩毛坯、警示桩毛坯、计数器表针、计数器壳、齿轮组、针套、焊丝等；

经沟通原材料入厂主要是查验供方提供的产品质量证明书/合格证检验产品的外观、数量、尺寸、供应商等项，检验合格后通知库管人员进行入库。

外包过程：刷漆过程、运输过程；

目前外包方服务态度良好，至今未出现质量事故或客户投诉情况。

查刷漆件检验：

1、刷漆件进厂检验记录：2024.6.9 围栏刷漆检验记录，检验项目及结论：无色差、图层均匀、无明显皱皮、气泡、流坠等 检验结论：合格，检验员：刘少龙。

另查 2024.5.17 围栏和 2024.6.21 的围栏刷漆检验记录，检验项目相同，检验结论：均合格。

提供原材料检验（确认）记录，抽查如下：

1、铝板-1.2*2.4*2-50 张，2024 年 3 月 6 日，验证检验记录：尺寸规格在允许范围内、没有明显凹陷、无裂纹、表面无氧化；符合质量标准。供应商均为合格供应商，有合格证和产品质量证明书，检验结论：合格，检验人员：刘少龙。

另查反光膜-1.2*45.7-20 卷-2024 年 3 月 6 日和围栏毛坯 200*130 -30、警示桩毛坯-10*10*100-30、标志桩毛坯-10*10*100-30、计数器表针-6*0.4-500、计数器壳-直径 100-500、齿轮组-500 的检验情况，均对外观、数量、规格及供应商等进行了检验，检验结论均合格，基本符合要求。

对原材料的检验符合要求。

过程检验：过程检验采用由生产工人自检，质检员巡检的方式对产品过程进行检验，详见 8.5.1 审核记录。

成品检验：依据《检验规程》的成品检验进行检验。

经查该公司产品主要为（电缆线路标志桩、围栏、警示桩）、机械计数器（智能手轮）、金属标牌。检验依据顾客技术要求和国家标准等，提供出厂检验报告，抽查提供情况： 标牌-铝 320×220mm-10/100 块

-2024.4.5/杆号牌-铝 320×260mm-20/200 块-2024.3.6/标牌-铝 320×220mm-40/100 块-2024.4.5/

2024.6.5 -10*10*100-标志桩-3/ 2024.3.20 直径 100 -计数器-5/ 2024.6.5-10*10*100-警示桩-3/

2024.6.5-200*130-围栏-3，检查项次齐全，单项判定均合格，检验结论均为：经检验合格，准予出厂，均



有检验员、负责人审批签字。

对出厂的控制基本符合要求。提供有第三方检测报告，见附件。

通过上述记录了解到，组织对产品实现的各过程进行了有效的监视测量，并进行了相应状态的标识，产品必须经检验合格才能交付，确保能满足顾客对产品的质量要求。

公司产品的监视和测量控制基本符合规定要求。

绩效的监视和测量情况：

编制了《监测与测量控制程序》，通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量：

该公司对管理体系过程进行监视和测量的方法包括：内审、管理评审、目标考核、过程的监视和测量检查等。

内审、管理评审、目标考核详见 9.2/9.3/6.2 的审核记录。

查提供有厂房设备共用方《任丘市神华标牌有限公司年产 45000 平方米标牌项目环境 影响报告表》、《任丘市神华标牌有限公司年产 45000 平方米标牌项目环境影响报告表》审批意见任环表字【2018】 11 号、任丘市神华标牌有限公司年产 45000 平方米标牌项目竣工环境保护验收报告、关于任丘市神华标牌有限公司年产 45000 平方米标牌项目(噪声、固废)竣工环保验收的批复、年度定期环境监测报告，查基本符合要求，噪声年度监测结果均达标。

查提供有职业病危害因素检测报告-神华标牌-2023.8.28、提供有员工定期体检报告，均无职业禁忌症。

查提供有社保完税证明，为长期员工缴纳了社保。

查见《管理体系运行检查和监督记录》，内容包括：部门、检查内容、检查结果、检查人、检查日期。抽 2024 年 1-6 月份检查情况，均符合要求。日常监督检查：管代负责对各部门的行为进行不定期的巡检。巡检内容包括：办公、现场管理情况、防护用品的使用情况、消防设施状况等。对发现的问题提出整改要求，责任部门整改，综合部负责验证整改效果。

环境绩效监测：一般固废（废纸张、废包装等），按规定收集，卖给废品收购站，废灯管、废墨盒等交由厂商回收。

自体系建立以来，未发生过重大环境事故。自 2023 年 8 月以来没有发生过安全事故。

监测设备：公司暂无环境、职业健康安全监测设备。

环境与安全的运行控制情况：

环境和职业健康安全运行控制程序/安全生产制度/职业卫生管理制度、应急准备和相应流程图、废气排放管理规定、紧急情况发生预案、工作环境管理要求、关于重要环境因素对外交流的决定、节能降耗管理规定、消防管理制度、包装物管理规定、废弃物处理管理规定、用水管理规定、噪声管理规定、员工健康和女工保护管理规定、劳动防护用品管理规定、安全生产、三级教育制度、安全文明生产制度、环保设备及环保要求管理规定、危废间管理规定等，文件中规定了运行控制标准及要求，文件具有可操作性。

1. 办公过程水、电资源的使用执行《节能降耗控制办法》，注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源。

2. 办公过程产生的固废，执行《废弃物处理管理规定》《垃圾分类管理规定》，按要求放到指定地点，查看无混放现象；废弃的防疫物资设置了专用垃圾桶进行统一丢弃处理。办公用品按要求由综合部负责发放，作好记录，

3. 工作时间平均每天不超过 8 小时，公司为员工购买了社保。

4. 提供了《劳动防护用品发放记录》，公司为员工提供口罩、洗手液等劳动防护用品及卫生防疫物品，有发放和接收记录。综合部有来客登记表，有办公区域消毒监测台账、返岗员工体温监测台账。

5. 办公楼道内疏散通道有应急灯、疏散指示标志等设施，配备了消防栓和灭火器，园区物业统一维护。

6. 环境方面：办公区产生的污水主要为日常清洁，污水无外排情况。

气体排放：主要是日常打印和复印产生，量较小。

噪声：办公活动无重大噪声。

固废：提供了《废弃物回收处置记录》，一般办公固废主要是办公用纸、外包装等，按照公司垃圾分类规定分类放置，硒鼓、墨盒、灯管等由综合部统一更换，旧物收集，定期交供应商回收处理，公司未发生乱扔现象。

7. 相关方施加影响：查见《施加影响相关方一览表》，抽查《相关方告知书》3 份，对相关方传递了环境安



全方针，遵守法律法规的要求。

8、安全方面：火灾：定期检测用电办公设备和线路，发现故障及时修复，正确使用设备，防止火灾发生，制定了消防预案并组织进行了演练。提供了《消防安全检查表》，按季度对消防器材和消防隐患进行检查和排查。制定了消防预案并组织进行了演练。

节约能源：公司在日常办公时尽量减少纸张及办公用品的消耗，日常注意节水节电，正常使用。

触电：定期检测用电办公设备和线路，发现故障及时修复，正确使用设备，防止触电、火灾事故发生。

交通事故：对员工进行交通安全的培训，上下班途中遵守交通规则，不违章，防止交通事故的发生。

刺伤/割伤：日常办公时注意安全，各种办公用品放置整齐。

办公过程中职业病伤害：无

办公区域的环境、职业健康安全的控制基本满足要求。

提供了“2024 年体系运行资金投入统计”：包括安全培训学习、消防设施、劳保物品、紧急救护用品等。

运行控制情况：

主要设备：UV 数字印刷机、数控剪板机、冲压机、切割机、气动手摇覆板机、开式可倾压力机、电焊机等。

主要生产过程：详细见 Q8.1 条款。

生活及办公区的运行控制。

办公过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源；办公过程产生的固废按综合部要求放到指定地点，办公用品按要求由综合部负责发放。现场查看无混放现象；综合部有纸篓，用于废纸的回收；综合部内有垃圾桶，用于办公及生活垃圾的收集；统一交由综合部处理。基本符合要求
固体废弃物控制：固废主要为生产过程中产生的废边角料，提供有固体废弃物处置记录，主要记录了处置时间、固废名称、数量、经办人、接收人，主要处置方式集中收集后外售。职工生活垃圾，办公生活垃圾送垃圾厂填埋。

杜绝重大机械伤害控制情况：现场生产设备状态良好，防护设施齐全，制定了防止机械伤害的管理方案。未出现过严重的机械伤害事故。设备操作人员均进行了培训，经考核合格上岗。

现场有必要安全标识、设备安全操作规程，工人均佩戴劳动防护用品、公司对车间每月进行一次安全生产大检查，查见 2024 年 7 月 28 日的检查记录，检查结果：合格。检查人：李艳杰

查见对工人进行三级安全培训的培训记录，制定了相应的应急预案。近一年内未出现过工伤事故。

生产噪声的排放：主要产噪设备是切割机、剪板机、冲床等机械设施，在购置设备时选用低噪声设备，安装在室内，采取间歇性操作，且佩戴耳塞等防护用品，基本符合要求。

生产废气排放：废气主要产生于焊接过程，焊接工作在车间内焊接区域进行，焊接烟尘经焊接净化器净化后排放；焊接操作时，工人穿工作服，戴防护面罩，防护完好，防治尘肺病的发生，企业企业焊接作业较少，主要为标牌等放置架子的焊接。现场查看环保设施焊接烟尘净化器、集气罩等设备完好运行正常，环保设备均进行了保养，废气经过处理后集中排放。基本符合要求。现场抽净化器运行记录，符合要求。

触电的控制：各类机电设备必须经过漏电开关，进行有效的接地、接零；现场无破损的电线、电缆，无乱接电现象。询问现场工人，能规范用电，知道触电的应急预案。生产车间查看电力开关箱完好，有漏电保护器，没有触电安全隐患。基本符合要求。

工件搬运过程中的可能出现的砸伤；生产过程中，工件搬运需用到叉车及推车对工人进行安全培训，防护设施齐全，制定了相应的应急预案。未出现过严重的工伤事故。

现场劳动防护用品使用和管理情况：提供了劳保用品管理的规定，为操作工发放了专用的面罩、手套。提供了防护用品的发放记录。员工按要求佩戴了手套、工作服。

潜在火灾的控制情况：要求生产现场均配备干粉灭火器，有消防通道，无安全隐患，提供了火灾应急预案，现场灭火器状态良好。

废水：该项目生产不产生水，因此无生产工艺废水产生。此项目产生的废水全部为生活，此废水排入市政管网。

水、电能的消耗：由综合部对电能的消耗进行统计，每季度考核一次。优化操作工艺，控制原材料进货质量，人员培训后上岗，提高全员节电意识，保持设备完好。

货物装卸过程要求进出车辆要求进入公司附近开始不鸣喇叭；装卸过程注意协调指挥，互相防护，避免跌落、砸伤、车辆伤害等



经查动火安全作业、高处安全作业、设备检修安全作业需要作业票。经查自体系运行以来未发生过用作业票的情况。基本符合要求

特种设备叉车提供检验报告，有效期内，对特种设备定期检定、日常检修、维修及保养工作，对发现的问题及时处理，以确保设备正常工作，消除环境及安全隐患。增强安全意识，严格按执行设备安全操作规程，杜绝违章指挥和违章作业。

车间设置危废间一个，与神华标牌共用，集中收集后由神华标牌统一处理，危废间经过了防渗处理，危废间门前粘贴危废间管理制度和危废间的标识，公司危废较少，废机油、废润滑油少量，暂存于危废间内，尚未进行处置，无处置记录，达到一定数量，找有资质的处置单位，签订协议后进行处置。基本符合要求。

企业规定了变更管理控制要求，规定了当发生新的产品、服务和过程，或对现有产品、服务和过程的变更（包括：工作场所的位置和周边环境；工作组织；工作条件；设备；工作人员数量），法律法规要求和其他要求的变更，有关危险源和职业健康安全风险的知识或信息的变更，知识和技术的发展。应评审非预期性变更的后果，以及需要应对的风险和机遇，必要时采取适当的控制措施，符合标准和企业实际。负责人介绍说，目前没有发生影响职康安全绩效的临时性和永久性变更。因此，没有进行更改管理。

现场观察：

- 1、设置了可回收物和不可回收物存放区。
- 2、生产车间通风和照明良好。
- 3、生产车间无乱接电现象。
- 4、车间的安全标识、消防器材、应急设施等比较齐全。
- 5、劳动人员保护用品配置齐全，工人穿工作服，配戴安全帽。

现场抽查车间 2 名员工（王海申、刘少龙），能够说出本职工作中的环境因素、危险源及控制方法，具有一定的环保及安全意识；经交谈，工人对薪资、福利表示满意，能说出企业的管理者代表及员工代表。

运行控制基本符合要求。

变更控制：《管理手册》6.3 对变更的策划进行规定了，当公司的质量环境职业健康安全方针与目标发生重大变化；公司的组织结构、产品结构、工艺技术、资源状态发生重大改变时；公司的外部经营环境发生重大变化时，如市场行情等；总经理及最高管理层认为有必要的其他情形。对管理体系进行变更。并明确了变更评估及实施的流程，当发生变更时，需确定变更目考虑变更的潜在后果，识别变更的风险和机遇，确定资源的可获得性并制定应对措施，责任和权限的分配或再分配。对变更前、变更中、变更后的全过程实施监控，并组织对变更的有效性进行评价，确保质量管理体系的完整性。范围变更和组织地址变更进行了评审。基本符合标准要求。

合规性评价情况：企业于 2024 年 4 月 25 日进行了合规性评价，评价结论：公司遵守国家相关的法律法规，无违法情况发生。但企业未按照规定进行固定污染源排污登记（△）。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

经调阅相关记录确认，企业已经在2024年5月8日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，内审员保持独立性，未审核本部门工作，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判标准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对质量环境职业健康安全管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，符合标准要求。

现场与内审组长及内审员沟通发现，内审人员对内审的要求及控制程序等情况表示不清楚（△）。

企业最高管理者在2024年5月18日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入基本充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议，已整改完成，经查整改基本有效。管理评审真实有效，符合要求。

与负责人沟通，后续进一步加强内审、管评与业务运行的融合度。



2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不符合控制:

授权 刘少龙 为一般不合格品处置负责人。

经查该公司现场设置有不合格品存放的区域。

提供不合格品报告单,内容包括:产品名称、不合格数量、不合格事实描述及原因分析、拟采取纠正/预防措施、完成情况、验证情况等内容,经查该公司经检验不合格和疑似不合格的产品均不允许放行和交付。

经沟通了解,该公司自体系运行以来未出现产品交付后顾客反馈的产品不合格情况。

自 2023 年 8 月至今,环境安全方面通过检查未发生重大的环境的事件等不符合情况。对于偶尔发生轻微的、一般的不合格,由当事人或责任人当时就进行了纠正、整改。未发现环境、管理的潜在的严重不合格情况。不符合输出的控制符合要求。

2) 纠正 /纠正措施有效性评价 :

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。

自 2023 年 8 月至今,举行一次内审,内审发现的不符合,形成内部审核不合格报告,有原因分析,措施,实施及有效性验证等。

管理评审中的改进,制定有措施单,改进正在进行中。日常中发现的不符合,公司通过实施纠正措施,要求相关部门举一反三也检查自己的工作,消除同类型错误的原因。查改进实施情况,已改进,验证改进措施有效,基本符合要求。

总体上看,公司纠正及改进机制已形成,能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。

3) 投诉的接受和处理情况:

建立了对外交流的渠道,可接收外部投诉及建议,自 2023 年 8 月至今无环境安全事故发生,也没有发生相关方投诉,基本符合要求。:

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域:组织地址细化变更

2) 组织机构:无

3) 管理体系:无

4) 资源配置:无

5) 产品及其主要过程:无

6) 法律法规及产品、检验标准:无

7) 外部环境:无

8) 审核范围(及不适用条款的合理性):审核范围变更

9) 联系方式:无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

查上次审核中不符合项已整改,经验证,整改措施有效。

五、认证证书及标志的使用

主要招投标使用,查暂停期间未使用符合认证证书及标志。



六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☐ 无变化

☒ 经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，(河北神龙石油机械有限公司)的

☒ 质量 ☒ 环境 ☒ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见：☒ 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐ 保持认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐ 暂停认证注册

☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组：温红玲



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。