

项目编号：0193-2023-QEO-2024

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：河北飒鸣电力科技有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）： 赵艳敏

审核组员（签字）： 崔焕茹， 陈文阁

报告日期： 2024年9月5日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：赵艳敏

组员：崔焕茹，陈文阁



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	赵艳敏	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2023-N1QMS-1299359 2023-N1EMS-1299359 2023-N1OHSMS-1299359 9	Q:14.02.04,17.12.05,19.14.00,23.07 .02,29.12.00 E:14.02.04,17.12.05,19.14.00,23.07 .02,29.12.00 O:14.02.04,17.12.05,19.14.00,23.07 .02,29.12.00
B	崔焕茹	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2023-N1QMS-1300714 2023-N1EMS-1300714 2023-N1OHSMS-1300714 4	Q:29.12.00 E:29.12.00 O:29.12.00
C	陈文阁	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2023-N1QMS-5034532 2024-N1EMS-4034532 2024-N1OHSMS-4034532 2	Q:29.12.00 E:14.02.04,29.12.00 O:29.12.00

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李婷, 王红, 闫落燕	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第一次监督审核 证书暂停后恢复 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 暂停原因已消除，恢复认证注册， 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员



管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O：

GB/T45001-2020 / ISO45001：2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 结合审核 联合审核 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国消防法、
中华人民共和国道路交通安全法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

带电作业用绝缘杆通用技术条件 GB13398-2008

电容型验电器 DL/T740-2014

安全标志及其使用导则 GB2894-2008

带电作业用绝缘硬梯 GB/T17620-2008

安全带测试方法 GB/T6096-2020

电绝缘橡胶板 HG2949-1999

坠落防护 登杆脚扣 AQ 6109-2012

《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程》 DL/T976-2017

国家电力公司《电力生产企业安全设施规范手册》

电力安全设施配置技术规范 第1部分：变电站 GB/T36291.1-2018

绝缘工具柜 DL/T1145-2009

架空输电线路涉鸟故障防治技术导则 GB/T35695-2017

带电作业用便携式接地和接地短路装置 DL/T879-2004

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年09月05日 上午至2024年09月05日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年3月18日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

范围变更

变更前：

Q：认可：电力安全工器具（警示带、个人保安线、验电器、接地线（棒）、驱鸟器、驱鸟刺、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器）的加工和销售；电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售

未认可：电力安全工器具（绝缘硬梯、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、高压拉闸杆、插杆、预埋式地桩、拉



线保护套、绝缘护罩、)的加工和销售

E: 电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工和销售; 电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O: 电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工和销售; 电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

变更后:

Q: 认可: 电力安全工器具(警示带、个人保安线、验电器、接地线(棒)、驱鸟器、驱鸟刺、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工; 电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售

未认可: 电力安全工器具(绝缘硬梯、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、高压拉闸杆、插杆、预埋式地桩、拉线保护套、绝缘护罩、)的加工

E: 电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工; 电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O: 电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工; 电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 河北省石家庄市晋州市东里庄镇南赵庄村村西 1600 米路北

办公地址: 河北省石家庄市晋州市桃园镇东小留庄村村委会东行 880 米路南

经营地址: 河北省石家庄市晋州市桃园镇东小留庄村村委会东行 880 米路南

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间): 无

1.5.4 恢复认证审核的信息(暂停恢复审核时适用)

暂停原因: 没有定期进行监督审核

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况: 暂停期间体系正常运行, 未违规使用认证资格证书

经现场审核, 暂停证书的原因是否消除: 已消除

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: 未调整; 有调整, 调整情况: 范围变更

2) 审核活动完成情况: 完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容, 原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明



1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(1)项, 涉及部门/条款: 办公室 9.2

采用的跟踪方式是: 现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2024年10月5日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2025年3月18日前。

2) 下次审核时应重点关注: 生产过程控制、内审、管理评审、人员能力提高、持续改进

3) 本次审核发现的正面信息: 该公司质量、环境和职业健康安全管理体系有效运行, 法律法规更新及时,

定期对质量、环境和职业健康安全运行情况监督检查, 未发生相关方投诉等。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

质量、环境和职业健康安全管理体系能全面有效地予以贯彻实施, 各部门员工能够理解涉及本部门的质量职责、环境因素和危险源, 对产品、销售服务质量, 重要环境因素和重大危险源能有效予以控制, 质量、环境和职业健康安全管理体系已具有基本的成熟度和实效性。

2) 风险提示:

公司获证主要用于投标, 对标准的理解和应用欠缺; 特种设备规范管理。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无**二、组织的管理体系运行情况及有效性评价****2.1 目标的实现情况** 符合 基本符合 不符合

查见《管理体系手册》制定了公司的质量、环境、职业健康安全方针:

质量方针: 以质量求生存、以效益求发展

环境方针: 环保、高效、节能、减排

职业健康安全方针: 预防为主、安全第一

办公室负责对管理方针进行宣贯培训, 确保全体员工理解方针的内涵, 并在工作中贯彻落实。每年年度工作总结应对方针的持续适宜性进行评价, 以确保其与公司保持相关的和适宜。

经2024年3月27日的管理评审评价, 管理方针适应其宗旨和环境并支持其长远战略方向; 为制定管理目标提供框架; 包括满足适用要求的承诺和持续改进质量管理体系的承诺。方针基本能够满足标准的要求。

方针是管理层共同研究决定的, 结合了公司施工特点和目前的实际状况。公司的管理方针记录在《管理体系手册》中, 同时, 通过标准的培训、文件下发, 各种会议和例会, 在组织内部得到广泛的宣传、沟通。始终强调方针的意义的内涵。

通过文件、告知书、合同(与投标文件中提到)等物理介质或电子方式向相关方提供。

公司根据自身的生产及销售情况及在行业中的定位建立目标:

1. 质量目标: 产品一次生产检验合格率不低于90%; 顾客满意度80%;

2. 环境目标: 一般固体废物回收率达到80%以上; 控制火灾发生率0%

3. 职业健康安全目标: 工伤频率小于1%; 无重伤及死亡事故; 火灾发生率为零

现场提供有《质量目标分解考核记录》《公司环境/安全目标分解考核记录》, 每季度进行一次目标考核, 从提供的目标考核结果来看, 2024年第一、二季度目标已基本实现。



为确保环境 and 安全目标的实现，编制了《环境安全目标、指标和管理方案》、《重大环境因素目标指标管理方案》、《管理方案考核记录》。

查 2024 年第一、二季度均完成了目标。

具体目标实现情况见各部门审核记录。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

运行策划和控制

公司对产品质量目标、产品实现过程；产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及产品接收准则进行了策划，并规定了所需的记录。

1、本公司的产品为：电力安全工器具（绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线（棒）、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器）

2、编制了工艺流程

绝缘硬梯、绝缘梯凳、预埋式地桩、安全围栏：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库

高压拉闸杆：绝缘杆切割—组装--检验--包装

拉线保护套：PVC 管材--裁剪--贴膜--检验--包装--入库

个人保安线、接地线：合股好的铜丝--截制定形--压接端子—压接汇流管--检验

驱鸟刺、驱鸟器：裁料--折丝--冲压--焊接--组装--检验--包装--入库

标识牌：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库

验电器、工频信号发生器：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--检验--包装--入库

绝缘护罩：领料--修边--组装卡扣--检验--包装--入库

登高脚扣：底与大镰穿接--顶部上保险螺丝--检查--装箱--入库

安全警示带：领料--印字--贴标识--检验--包装--入库

伞式支架、插杆：管材下料--钻孔--组装--检验--包装--入库

安全工器具柜：下料--折弯-冲孔-焊接—喷塑-组装--检查--入库

安全绳：领料--裁断--锁边--检验--包装--入库

近电报警器：领料（外壳、电子元器件）--组装--检验--包装--入库

3、生产设备：液压摆式剪板机、台式钻铣床、液压机、冲床、车床、台式仪表车床、型材切割机、手电钻等。可满足生产需要。

4、编制了设备操作规程、工艺技术给出、管理制度、记录表格等。

5、检测仪器：耐压测试仪、接地电阻测试仪、数字万用表、钢卷尺、游标卡尺、千分尺，基本满足目前检测要求。

6、编制了《原材料检验规范》、《生产过程检验规范》、《成品检验规范》、《设备管理制度》等。

7、相关法律法规要求《安全生产法》、《产品质量法》、《民法典》、《计量法》、《消费者权益保护法》等。

8、产品执行标准：

带电作业用绝缘杆通用技术条件 GB13398-2008

电容型验电器 DL/T740-2014

安全标志及其使用导则 GB2894-2008

带电作业用绝缘硬梯 GB/T17620-2008

安全带测试方法 GB/T6096-2020



电绝缘橡胶板 HG2949-1999

坠落防护 登杆脚扣 AQ 6109-2012

《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程》 DL/T976-2017

国家电力公司《电力生产企业安全设施规范手册》

电力安全设施配置技术规范 第1部分：变电站 GB/T36291.1-2018

绝缘工具柜 DL/T1145-2009

架空输电线路涉鸟故障防治技术导则 GB/T35695-2017

带电作业用便携式接地和接地短路装置 DL/T879-2004

9、配备了和生产工艺相匹配的人员。

与产品有关要求的确定：

企业介绍，公司主要通过当面拜访、电话、邮件等方式与顾客交流，主要进行以下沟通：

- 1、在产品交付中向顾客提供保证电力安全工器具等的产品品质的有关信息。
- 2、接受顾客问询、询价、合同的处理。
- 3、根据合同要求进行有关的事宜，对顾客的投诉或意见进行及时处理和答复。

到目前为止，未发生顾客不满意及投诉现象。

提供了《合同订单登记表》，签订的销售合同/订单均进行了登记。

合同明确了技术要求、验收标准、双方责任、违约责任等；合同有双方签字盖章；

抽不同日期合同5份，销售范围包括电力安全工器具（绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线（棒）、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器）；电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具，所销售产品覆盖了认证范围，合同有双方盖章，合同有具体订购产品的数量、型号、技术要求、发货时限、违约责任等。销售合同均进行了登记。

外部提供的过程：

企业介绍，合同的评审均在合同签订之前时行，确保顾客的各项要求合理、明确、书面化，双方协调一致，企业有能力满足。根据实际情况进行口头或会议评审。

对于大型项目合同或订单：由总经理 / 办公室经理会同办公室组织生产部以微信或者会议方式对招标文件进行评审。

评审以购买标书和制定标书为评审输出；对于国网以外其他类型合同以签订协议为评审输出；

查以上合同均进行了口头评审，并进行了登记，评审通过后购买标书。

合同在执行过程中供需双方任何一方需修订合同条款，应由办公室负责组织修订。

该公司目前暂无合同更改情况。

编制了《采购控制程序》，明确了根据销售订单和车间生产计划，编制《采购单》。对采购单中重要物资进行定期合格供方评价，内容包括：资质、样品、产品质量、生产能力、生产水平等内容。经由总经理确认后，纳入公司合格供方。

企业介绍，外部提供的过程主要是

- 1、生产所需原材料主要是各种型号的钢材、铝材、板材、钢带、织带、金属制品、冲压件等；
- 2、外包过程：运输、焊接、喷塑。

提供了《合格供方名册》，由总经理批准。首次列入日期：2022.3.1日，2024年进行复评，复评结果：合格，编制：王毅清，审批：陈孟欣，2024.3.3。

按程序要求对供方进行了评价，提供了《供方评价表》，确认日期：2024.3.3；

公司需求物资的采购信息由办公室负责，通过签订书面采购订单方式、电话或微信向合格供方进行产品采购。

主要负责原辅材料及销售成品的采购。

提供有《采购单》；采购单内容包括：购货名称及规格型号、下单时间、数量、采购厂家/经销单位、

**要求到货时间**

成品到货验证，提供了到货验证记录，验证内容包括产品型号，规格数量，出厂检验报告等，合格入库。经识别，本公司外包过程为焊接、喷塑、产品运输。

企业介绍，对焊接、喷塑外包方的控制通过签订协议、进厂检验等方式进行控制。喷塑进厂验收见 Q8.6 记录。

查企业收集了镀锌喷塑外包方的执照和排污许可等证件。

运输外包方通过签订协议、验收结算等方式进行控制。

设计开发情况：

该公司电力安全工器具（工具柜、携带型短路接地线、近电报警器、个人保安线、高压拉闸杆、工频信号发生器、登杆脚扣、绝缘梯、验电器、标识牌、电工登高板、拉线保护套、安全警示带、安全围栏、绝缘护罩、防坠落装置、绝缘胶板）、防鸟设备、防撞警示贴、防撞桶、电缆沟盖板的加工与销售；电力金具、红布幔、绝缘手套、绝缘伸缩地桩、安全绳、绝缘靴、安全带、安全帽的销售是依据国标、行业及顾客要求进行生产，合同订单、顾客要求、经营销售服务方式、包装要求、产品接收准则、加工过程、工艺文件、作业指导书、人员及监测要求等体系运行以来均未发生变化，故目前未设计和开发，本条款暂且保留。

经过与主管沟通和现场审核发现：受审核方生产技术部负责产品设计开发。公司现有设计开发人员1人，在相关行业从事设计开发工作，能力满足公司设计开发的需要。公司专业从事电力安全工器具（绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线（棒）、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器）的加工；电力安全工器具（绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线（棒）、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器）的加工；电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售；均依据行业标准和客户要求生产、销售。公司制定“设计和开发控制程序”，近几年，公司没有新产品研发活动，对原设计研发也无变更，一直按国标行标或客户要求生产，公司自实施标准，现场查看其“设计和开发控制程序”，均按照新标准要求进行编制，符合要求。查看公司管理手册8.3条款，规定了产品设计开发过程及相互作用，对设计开发过程进行界定，明确了设计开发流程为：策划—输入—控制—输出—更改，各过程要求符合标准要求。查“设计和开发控制程序”，该文件既适用于产品也适用于与支持性过程的设计开发。文件规定公司针对，需求和顾客要求，在遵守国家相关法律法规和标准的基础上进行非标准内产品的设计开发，文件中对新产品设计开发过程进行详细规定，内容符合标准要求

生产和服务的控制：

编制《生产和服务提供控制程序》，对生产过程进行控制

a) 获得规定以下内容的文件化信息：**1) 生产的产品、提供的服务或执行的活动的特征：**

①与组织的产品及服务有关的法律法规：产品质量法、安全生产法、计量法、消费者权益保护法、环境保护法等；

②编制了《月份生产作业计划》《产品和服务的要求评审表》《过程确认表》《原材料检验规范》、《过程检验规范》、《成品检验规范》、《设备管理制度》等多个工艺文件和二十余种记录。

2) 要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

b) 获得和使用适宜的监视和测量资源：

提供的主要监视和测量设备：耐压测试仪、接地电阻测试仪、数字万用表、钢卷尺、游标卡尺、千分尺。

c) 在适当阶段进行监视和测量，以验证过程或输出的控制及产品和服务的接收准则已得到满足；

——查生产过程控制：以下信息通过与相关人员沟通、现场观察等方式获得

企业目前的生产控制过程较简单，基本符合工艺流程，关键环节在组装、产品检验，生产过程均填写控制记录（生产任务单、过程检验等）



个人保安线、接地线（棒）：

流程：合股好的铜丝--截制定形--压接端子--压接汇流管--检验

关键工序压接端子，现场查看压接过程，设备：压接机。操作者郑超宝，主要控制内容：外观、牢固度。符合操作规程

验电器、工频信号发生器：

1) 流程：绝缘杆--切割--连接--线路板焊接--验电器头组装--成品检验。

2) 关键工序组装，操作工：邢某，正在进行线路板焊接，主要控制牢固性

高压拉闸杆：

1) 流程：绝缘杆切割--组装--检验--包装：

2) 关键工序组装，操作工：张某，正在进行部件的组装

3) 过程检验记录：产品的性能检验见 8.6 条款

标识牌：

1) 流程：反光膜、铝板--覆膜好的反光膜--裁剪--打孔--粘贴--检验--包装--入库

2) 关键工序粘贴，现场查看正在贴标，操作工：郑某

3) 过程检验记录：产品的性能检验见 8.6 条款

驱鸟器、驱鸟刺：

1) 流程：裁料--折丝--冲压--焊接--组装--检验--包装--入库

2) 关键工序裁料，操作工：邢某，正在使用剪板机下料，主要控制尺寸

3) 过程检验记录：产品的性能检验见 8.6 条款

绝缘硬梯、绝缘梯凳、安全围栏：

1) 流程：环氧玻璃型材--裁剪--冲压--穿孔--组装--检验--入库

2) 关键工序：裁剪

3) 过程检验记录：产品的性能检验见 8.6 条款

绝缘护罩：

1) 流程：领料--修边--组装卡扣--检验--包装--入库

2) 关键工序：下料

3) 过程检验记录：产品的性能检验件见 8.6 条款

安全工器具柜：

1) 下料--折弯-冲孔-焊接--喷塑（外包）-组装--检查--入库

2) 关键工序：下料

3) 过程检验记录：产品的性能检验见 8.6 条款

另抽警示带、插杆、预埋式地桩、脚扣、安全绳、近电报警器等产品的生产过程控制，关键工序组装，均有控制记录，

现场查看绕线车间，工人正在进行绕线，设备：绕线机。操作者康某等，主要控制内容：绕线圈数等，符合操作规程。

查看工具柜车间，工人正在进行折板、冲孔，设备：折弯机、冲压机。操作者董某、赵某，主要控制内容：尺寸、孔径等，符合操作规程

另，现场查看其他产品相关工序：

——冲压工序，设备：压力机。操作者李某，主要控制内容：外观、尺寸等，检查现场冲压工序符合工艺要求。

——折弯工序，设备：折弯机。操作者孟某，主要控制内容：外观、尺寸等，检查现场折弯工序符合工艺要求。

——绕线工序，设备：低压绕线机。操作者康某，按照作业规程控制绕线圈数、组数进行绕线操作，符合操作规程

。。。。。

d) 使用适宜的设备和过程环境；

主要生产设备：液压机、打标机、手压机、手电钻、折弯机、低压绕线机、电动螺丝刀等。可满足生产需



要。

设备精度保证，维修及时，有设备日常保养记录。

e)过程环境：详见 7.1.4 审核记录

f) 指派胜任的人员，包括所要求的资格：提供焊工证，

g) 识别的需确认的过程为焊接工序，提供《关键过程确认记录》确认内容：设备能力、原材料操作人员、工艺文件、环境条件、出厂记录，结论：符合，确认人：康茜 2024.3.3

h) 实施防止人为错误的措施：体系文件中明确规定了不合格品控制要求：包括原材料的不合格品，生产加工中的不合格品均不准转序，必须按照相关文件、制度执行。

原材料进货检验均有检验员签字后方可放行；

生产过程的控制由各自工序检验合格后，方可放行；

成品的检验必须经主管质量负责人确认签字后方可交付。

对不影响使用功能的产品必须经总经理授权后，方可放行。

i) 实施产品和服务的放行、交付和交付后的活动：

查产品交付：根据合同要求进行产品交付。

查交付后的活动：产品交付后的活动直接由业务部负责改进落实。

策划了销售流程：业务洽谈—签订合同—产品采购—发货—验收—结算

编制了《销售服务规范》《销售服务考核办法》等工艺文件和记录，并定期进行销售服务质量考核。

收集了销售依据的标准有：质量标准：顾客技术要求及相关国家/行业标准：

电业安全工作规程 DL 408-1991、带电作业用绝缘杆通用技术条件 GB13398-2008、电容型验电器 DL/T740-2014

安全标志及其使用导则 GB2894-2008、带电作业用绝缘硬梯GB/T17620-2008、带电作业用遮蔽罩 GB/T12168-2006

。。。。。

使用适宜的设备和过程环境：现场查看办公场所宽敞整洁，配备有办公室、洽谈室、生产车间、库房等基础设施，主要设施：电脑、电话、打印机、开票机、汽车，满足销售服务需求。

所有销售人员岗前经过专业培训，有相关销售工作经验，经考核符合公司岗位能力需求。

获得和使用适宜的监视测量资源：销售服务过程中，受审核方只是对产品包装、型号、数量、材质单等进行检验，对服务质量进行检查、对顾客满意度进行调查，制定了对应表格。

--抽查过程监视和测量情况，提供了销售计划、过程记录及检验记录。并对过程参数予以控制。

公司根据市场销售情况进行采购，下销售任务过程中产品的技术资料 and 采购合同及记录等相关资料，内容齐全；

办公现场有白板，书写有每日销售任务，销售计划或招投标计划等；

提供了《需确认过程确认单》，对需确认过程--销售过程进行了确认，从销售人员能力，销售设施，指导材料等方面进行了确认，确认结论：具备特殊（关键）过程实施条件，确认人：王毅清，日期：2024.3.3日。

通过对客户要求样品标签、区域标识，专人负责专区管理，批次送检，批次归档保存等措施防止人为差错的发生。

产品交付至客户处，通过物流服务企业，客户签收，销售人员通过电话跟踪沟通及定期拜访等方式确认交付及交付后服务的满意程度。

产品售出后，办公室定期进行顾客满意率调查，做好售后服务工作，详见 Q9.1.2 审核记录。

现场巡视，销售现场配备了电脑、电话，巡视办公环境干净整洁，网络正常，满足运行环境。

业务人员通过电话、网络开展销售业务，为客户制作报价单，沟通发货等；

办公室销售人员有序开展工作，查看保留有销售合同，合同覆盖认证范围，具体见 8.2 记录。

提供有“销售服务质量检查表”、“业务人员考核表”，显示销售服务过程符合要求。具体见8.6记录

产品和服务放行：

经查编制了《采购产品检验规程》、《成品检验标准》规定了原材料及成品的具体检验方式。



2、检验主要依据：

带电作业用绝缘杆通用技术条件 GB13398-2008

电容型验电器 DL/T740-2014

安全标志及其使用导则 GB2894-2008

带电作业用绝缘硬梯 GB/T17620-2008

安全带测试方法 GB/T6096-2020

电绝缘橡胶板 HG2949-1999

坠落防护 登杆脚扣 AQ 6109-2012

《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程》 DL/T976-2017

国家电力公司《电力生产企业安全设施规范手册》

电力安全设施配置技术规范 第1部分：变电站 GB/T36291.1-2018

绝缘工具柜 DL/T1145-2009

架空输电线路涉鸟故障防治技术导则 GB/T35695-2017

带电作业用便携式接地和接地短路装置 DL/T879-2004

带电作业用遮蔽罩 GB/T12168-2006 等。

3、产品：绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线（棒）、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器的加工生产

4、企业的检验过程：原材料检验、过程检验、成品检验

1) 原材料放行：采购的角钢、槽钢等原材料到货后生产部质检人员进行验收。

查“到货验证记录”，记录包括产品名称、规格型号、外观、进厂时间、采购数量、检验项目、检验标准、检验结论、检验员、检验日期等内容。

未发现不符合。

另查其他部件部件和材料的验证记录、，包括供方、进货时间、抽样量、检验指标、合格证明等内容，记录填写清晰完整，符合要求。

无在供方现场进行检验的情况。

2) 生产过程控制见 8.5.1 记录；

3) 喷塑过程

提供喷塑件进场验收记录，验证方式：外观目测、平整度

验证记录有验证项目、标准要求、验证结果等内容；结论合格。

4) 成品检验，执行标准：按合同要求和相关标准要求编制的产品检验规程进行出厂检验。

提供了成品检验报告：

抽认证范围内产品检验记录，有生产日期，检验日期，检验项目，检验结论等，符合要求。

现场观察产品状态标识明确。

现场审核观察询问，检验员回答与操作皆符合规定要求。

不合格品的控制

编制了《不合格品输出控制程序》，对采购物资、生产过程及交付后发现的不符合要求的输出进行识别和控制，防止非预期的使用或交付。不合格输出控制以及不合格输出处置的有关职责和权限已在程序中做出规定。不合格输出的处置方式有：进行返工，以达到规定要求；返修或不经返修而作为让步接收；降级使用；隔离、限制、退/换货或拒收或报废；告知顾客。

对于原材料，进货检验中出现的不合格品可进行退换货处理；体系运行以来，未发生过原料不合格的情况。在生产过程中严格按照工序进行控制，出现的不合格品填写《不合格品控制记录》及《不合格品评审记录》；自体系建立以来，未发生批量的质量事故，体系运行以来，未发生不合格品的非预期使用。

环境、职业健康因素识别：

制定并执行公司《环境因素识别、评价与控制程序》、《危险源辨识及风险评价控制程序》；2023年11月，办公室组织各部门识别环境、安全管理体系覆盖范围内的从原材料采购、运输、各产品生产过程、储存、



成品运输、相关活动整个生命周期能够控制或能够施加影响的环境因素和危险源。

查见《环境因素识别及评价表》（共计 148 项），办公室按过程活动对环境因素进行了识别，其中办公室识别的环境因素主要是行政办公区的资源消耗、车辆使用燃油消耗、尾气排放、违规使用电器引起火灾、砸鼓废弃、固体废弃物排放、清洁维护废水排放、生活垃圾排放、来访人员车辆尾气排放、吸烟空气污染、引发火灾、采购过程原材料废弃、检验废弃物排放、合同签订过程中来访车辆噪声、尾气排放、茶杯消耗等；

通过汇总并评价出重要环境因素：固废排放、火灾；

查见《危险源识别及评价表》（共计 103 项），办公室按活动过程对危险源进行了识别，其中办公室涉及的危险源主要是：电脑辐射、办公设备漏电、文件柜倾倒砸伤、文件柜物品跌落、纸品装订伤手、来访人员吸烟、私接电线、上下班交通意外、倒开水烫伤等；

评价出不可接受风险：触电、火灾。

环境、安全运行控制

应执行的运行控制文件包括：运行控制程序/安全生产制度/职业卫生管理制度等

运行控制情况：

■生产过程中使用设备有液压摆式剪板机、台式钻铣床、液压机、冲床、车床、台式仪表车床、型材切割机、手电钻。

■办公过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源；办公过程产生的固废按办公室要求放到指定地点，现场查看无混放现象；办公用品按要求由办公室负责发放；

■生产噪声的排放控制：主要噪声有液压机运行过程中产生的机械性噪声，在购置设备时选用低噪声设备，采取厂房屏蔽，安装消声器等措施后，尽可能减小设备噪声。且车间密闭，周围树林环绕。

■废气：焊接量不大，配备固定、移动焊烟净化器，工人配备口罩、护眼等劳保用品。无职业病危害因素。

■生产和生活固废分类统一处理：

生产过程中固废包括废原料/废原材料包装袋/废边角料等，进行了分类存放，按可回收和不可回收分别放置，设置分类标识。生产过程中的废包装袋，定期按照可回收垃圾处理；

■杜绝重大火灾事故：每月对消防器材进行一次全面检查--提供 2024 年消防器材检查记录。

■杜绝重大机械伤害控制情况：现场有必要安全标识、工人均佩戴劳动防护用品、公司对车间每月进行一次安全生产大检查，查见 2024 年 3 月的检查记录，检查结果：合格。检查人：康茜。查见对工人进行三级安全培训的培训记录，制定了相应的应急预案。近一年内未出现过工伤事故。

■触电情况：现场工人劳保用品配备和设备电源开关管理等基本符合要求；电工定期对现场设备接地情况定期进行检查，确保设备接地良好。

仓库：

●原材料库存放的原材料/成品库房存放少量成品，其分类存放，有标识，现场观察基本符合要求。

●货物装卸过程要求进出车辆要求进入公司附近开始不鸣喇叭；装卸过程注意协调指挥，互相防护，避免跌落、砸伤、车辆伤害等。

●员工按要求佩戴了手套、工作服。

●仓库搬运工人配备了劳保服、手套等劳保用品，操作人员佩戴齐全。对仓库库存放产品每月检查一次，检查内容有产品库存情况、防护情况等，目前控制情况良好。

应急准备

查策划有《应急准备与响应控制程序》，识别出紧急情况有：火灾、触电、机械伤害、交通事故等，编制有《环境、职业健康安全应急预案》，包括火灾事故、触电伤害、机械伤害应急预案。

●应急准备工作开展以下活动：

——建立有应急组织，提供出应急组织机构图、消防队人员名单、职责权限规定等。

——配备相应的消防器材、监控摄像、急救药品、防疫物资等；

——进行消防常识和能力的培训、潜在的火灾爆炸、触电、机械伤害、交通事故、急救知识等的常识和能



力的培训

●办公室介绍开展了消防器材的使用和人员紧急疏散演练活动，制定了应急演练计划，有演练记录。

——查火灾应急演练记录：演练时间：2024年6月17日；演练组织部门：办公室；参加人员：管理部门以及生产岗位有关人员；记录了演练过程的详细过程，演练效果评价记录：人员基本按时到位，现场物资充分，全部有效，个别人员防护不到位，协调基本顺利，能满足要求，达到预期目标；

预案适宜性充分性评审：能够执行，完全满足应急要求；

——查机械伤害事故应急演练记录，演练时间：2023年12月10日，组织部门：办公室，参加人员：管理部门以及生产岗位有关人员，查看记录有事故发生原因演练过程详细记录；

提供了演练记录，演练结束后对演练效果进行了评价和总结，同上，均对预案的适用性、可操作性进行评审；

另查有触电事故应急演练，记录完整，符合要求。

合规性评价：

企业于2024年3月4日对法律法规及其他要求的遵守情况进行了评价，提供了《安全法律法规合规性评价》《环境法律法规合规性评价》，内容包括：名称、发布单位、实施日期、实施结果、合规性评价等。

提供了《合规性评价报告》，从安全生产、职业健康、紧急情况和事件等方面进行了评价，评价重点包括：固体废弃物排放、潜在火灾、爆炸发生、用电管理、火灾、机械伤害。评价结论：公司环境和职业健康安全行为符合相关法规要求，基本实现了组织对遵守法律法规及其他要求的承诺。

公司各部门能够有效遵循法律法规进行生产和销售，未发生过环境、职业健康安全事件，未有其他单位和个人投诉，无环境、职业健康安全事件发生。

绩效：

编制了《质量、环境、安全监测控制程序》，办公室是环境、安全绩效和管理体系监视和测量的主管部门。王主管介绍，主要通过以下几种方式对运行过程绩效进行监视和测量：

该公司对管理体系过程进行监视和测量的方法包括：内审、管理评审、目标、管理方案考核、过程的监视和测量检查等。

内审、管理评审、目标、管理方案考核详见9.2/9.3/6.2的审核记录。

每月进行一次过程的监视和测量的检查，发现问题立即整改。

提供了《体系运行检查记录表》，检查内容包括：遵守公司管理制度、员工培训、设备保养、生产、检验、放行情况、目标指标与方案达成情况、合规义务遵守情况、应急准备和响应、能源资源控制等；查2024年3月-6月检查记录，检查情况均符合要求，未发现不符合。

日常监督检查：管代负责对各部门的行为进行不定期的巡检。巡检内容包括：办公、销售现场管理情况、防护用品的使用情况、消防设施状况等。对发现的问题提出整改要求，责任部门整改，办公室负责验证及整改效果。

环境绩效监测：

一般固废下脚料等，按规定收集，定期外售废品收购站，废灯管、废墨盒等交由厂商回收。

组装过程无重大噪声，车间剪板机等设备噪声通过厂房隔音距离衰减控制；

自体系建立以来，未发生过重大环境事故。

职业健康安全绩效监测：

职业健康安全目标指标已完成。

自体系建立以来没有发生过安全事故。

监测设备：公司暂无环境、职业健康安全监测设备。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年3月27日进行了2024年的管理评审，总经理主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输



入基本符合要求。

评审中提出的改进建议有1项：目前正在改进实施中。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对质量管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审尚可。

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年3月5-6日进行了2024年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1项不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

编制《不合格品输出控制程序》，其规定了不合格品的识别、隔离、标识、评审及处置方面的要求。在采购物资进货检验中出现的合格可进行退货处理，在产品交付后出现合格可进行售后维护。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对内审提出的不符合进行原因分析，并完成了整改。对管理评审提出的不符合及改进要求，进行原因分析，制定了具体措施，已实施中。纠正措施尚可。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，对供方顾客等相关方的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。目前为止没有相关方投诉情况发生。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：注册地址变更，

变更前：河北省石家庄市晋州市桃园镇东小留庄村村委会东行 880 米路南

变更后：河北省石家庄市晋州市东里庄镇南赵庄村村西 1600 米路北

2) 组织机构：无

3) 管理体系：无

4) 资源配置：无

5) 产品及其主要过程：无

6) 法律法规及产品、检验标准：无

7) 外部环境：无

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：范围变更

变更前：

Q：认可：电力安全工器具（警示带、个人保安线、验电器、接地线（棒）、驱鸟器、驱鸟刺、安全工器具



柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工和销售;电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售

未认可:电力安全工器具(绝缘硬梯、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、高压拉闸杆、插杆、预埋式地桩、拉线保护套、绝缘护罩、)的加工和销售

E:电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工和销售;电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O:电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工和销售;电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

变更后:

Q:认可:电力安全工器具(警示带、个人保安线、验电器、接地线(棒)、驱鸟器、驱鸟刺、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工;电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售

未认可:电力安全工器具(绝缘硬梯、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、高压拉闸杆、插杆、预埋式地桩、拉线保护套、绝缘护罩、)的加工和销售

E:电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工;电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O:电力安全工器具(绝缘硬梯、警示带、个人保安线、绝缘梯凳、伞式支架、围栏、验电器、高压拉闸杆、接地线(棒)、插杆、预埋式地桩、驱鸟器、驱鸟刺、拉线保护套、绝缘护罩、安全工器具柜、工频信号发生器、脚扣、标识牌、安全绳、近电报警器)的加工;电缆沟盖板、高低压成套开关设备、劳保用品、电力金具、非标金具的销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

9)联系方式:无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核发生在生产部7.1.5条款,已经采取纠正措施,经验证有效。

五、认证证书及标志的使用

目前主要对客户展示和投标使用,未违规使用。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核,审核组认为认证范围适宜,详见《认证证书内容确认表》。

说明:审核范围在监督审核时有变化,需填写《认证证书内容确认表》



七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, (河北飒鸣电力科技有限公司)的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见: 暂停证书的原因已经消除, 恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 保持认证注册

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:赵艳敏 陈文阁 崔焕茹



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。