

项目编号：10870-2024-Q

# 管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称：绵阳腾昀科技有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：宋明珠

审核组员（签字）：陈伟

报告日期：2024年08月21日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告  
■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：宋明珠

组员：陈伟



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	宋明珠	组长	审核员	2023-N1QMS-2247783	17.09.00,17.10.01,17.10.02
2	陈伟	组员	审核员	2023-N1QMS-2265256	17.10.02

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	宁剑清	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据质量管理体系认证申请者的再认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性，从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

#### a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国职业病防治法》等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：机械加工工艺装备基本术语GB/T 1008-2008、机械加工定位、夹紧符号JB/T 5061-2006、机械加工工艺守则JB/T 9168-2006、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法GB/T 24740-2009、钢制采暖散热器GB/T 29039-2012等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：合同和顾客要求。



## 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：**2024年08月21日 上午至2024年08月21日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年01月11日至本次审核结束日。

**审核方式：** 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：金属制品（用于散热器、铜排、汇流条）的生产

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程**（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：四川省绵阳市经开区塘汛镇塘坊大道 677 号 3 栋 1 层 E 区（积家工业园内）

办公地址：四川省绵阳市经开区塘汛镇塘坊大道 677 号 3 栋 1 层 E 区（积家工业园内）

经营地址：四川省绵阳市经开区塘汛镇塘坊大道 677 号 3 栋 1 层 E 区（积家工业园内）

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

**1.5.4 一阶段审核情况(适用时)**

于年月日- 年月日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：认证范围变更，缩小认证范围。

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

**1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明**

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:综合管理部，Q7.2 条款。

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 8 月 31 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 8 月 28 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

检测设备的管理、管理评审、内审的深入、产品服务过程控制、环境因素和危险源的识别与更新、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

3) 本次审核发现的正面信息：



受审核方质量、环境和职业健康安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量较稳定，无质量、环境和安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，通过质量、环境和职业健康安全管理体系运行促进产品质量提升及环境、职业健康安全意识的提高。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

#### 1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动较支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，初步成型，能够在日常的管理和服务过程运用管理体系的工具和方法，PDCA 方法也得到适当的运用，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可。

#### 2) 风险提示:

Q 服务提供过程控制。Q 产品和服务放行控制。管理人员加强体系文件学习。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2005 年 10 月 25 日 体系实施时间：2021 年 3 月 10 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照、甲乙测绘资质证书、工程设计资质证书、城乡规划资质证书、土地规划资质证书等

3) 审核范围内覆盖员工总人数：20 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无倒班

#### 4) 范围内产品/服务及流程:

铜排、汇流条的生产流程：剪板→冲压→折弯→表面处理（外包）

散热器的生产流程：切割→钻孔、攻丝、倒角→去毛刺→表面处理→压铆

## 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 3.1 管理体系的策划 符合 基本符合 不符合

公司的质量目标及完成情况为：

- |                    |          |
|--------------------|----------|
| 1. 产品一次合格率达 95%以上； | 合格率 100% |
| 2. 产品出厂合格率达到 100%； | 合格率 100% |
| 3. 顾客满意率达 90%以上    | 满意度 98%  |

2024 年 1 月-7 月对目标进行考核，均达到目标。

公司的上述质量目标与公司的质量方针保持了一致，包括了满足产品要求所需要的内容。

经核查，公司已将质量目标分解到各职能部门，制订了各部门的质量目标，基本能结合各部门工作实际，符合要求。提供有公司及各部门质量目标分析统计报告，实施情况具体见各部门审核记录。

公司的文件化的质量管理体系基本保持未变，保持了质量管理体系的完整性、一致性，持续满足了质量管理体系的要求。

**3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效** 符合 基本符合 不符合

公司主要范围：金属制品（用于散热器、铜排、汇流条）的生产。

公司产品执行标准主要：机械加工工艺装备基本术语 GB/T 1008-2008、机械加工定位、夹紧符号 JB/T 5061-2006、机械加工工艺守则 JB/T 9168-2006、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法 GB/T 24740-2009、钢制采暖散热器 GB/T 29039-2012 等。

公司制定了《运行策划和控制程序》

明确了受控条件包括：

- a) 规定产品/服务/活动的特征以及拟获得结果的文件；
- b) 获得适宜的监视和测量资源；
- c) 适当阶段实施监视和测量活动；
- d) 为过程提供适宜的设施环境；
- e) 配备能力人员所要求的资格；
- f) 特殊过程的确认和定期再确认；
- g) 采取措施防止人为错误；
- h) 实施放行、交付和交付后活动。

1、查生产车间各工序(工位)均有正在生产的工艺文件、参数，均为现行有效的文件，受控标识清楚；

2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：设备操作指导书、检验标准、工序作业指导书等，均放置于工位附近，便于查阅对照。

3.查看设备有：液压板料折弯机、液压摆式剪板机、多轴钻孔机、多轴攻丝机、机床钻攻中心、16吨普通压力机、液压锯床等 19 台套。生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

4.现场配置了相应的检测设备，主要为机械带表卡尺、游标卡尺。

5.出示了《生产任务单》明确的产品名称、数量、顾客等内容；

抽 2024 年 8 月 21 日生产计划完成日报表：

内容包含：生产订单号，产品编码，生产工序，操作人员，计划数量，报废数量，计划达成率，异常原因等

查看工艺流程：

铜排、汇流条的生产流程：剪板→冲压→折弯→表面处理（外包）

散热器的生产流程：切割→钻孔、攻丝、倒角→去毛刺→表面处理→压铆

1、现场查看铜排、汇流条生产过程：

生产现场观察正常生产的产品为：汇流条、铜排

◆工序：剪版

生产设备：液压摆式剪板机 操作者：杨 xx

查阅《作业指导书》

控制方法为：带表卡尺

结论：合格 检验员：杨 xx

◆工序：冲压

生产设备：16吨普通压力机 操作者：黄 xx

查阅《作业指导书》

控制方法为：游标卡尺等

结论：合格 检验员：黄 xx



◆工序：折弯

生产设备：折弯机 操作者：张 xx

查阅《作业指导书》

控制方法为：目测

结论：合格 检验员：黄 xx

2、现场查看散热器生产过程：

生产现场观察正常生产的产品为：散热器

◆工序：切割

生产设备：切割机 操作者：张 xx

查阅《作业指导书》；

控制方法为：游标卡尺、机械带表卡尺

结论：合格 检验员：张 xx

◆工序：切割

生产设备：切割机 操作者：江 xx

查阅《作业指导书》；

控制方法为：游标卡尺、机械带表卡尺

结论：合格 检验员：江 xx

◆工序：钻孔、攻丝、倒角

生产设备：钻床、攻丝机、倒角刀 操作者：李 xx

查阅《作业指导书》；

控制方法为：游标卡尺、机械带表卡尺

结论：合格 检验员：刘 xx

◆工序：去毛刺

生产设备：角磨机、砂纸 操作者：杨 xx

查阅《作业指导书》；

控制方法为：目测

结论：合格 检验员：刘 xx

◆工序：压铆

生产设备：铆枪 操作者：王 xx

查阅《作业指导书》；

控制方法为：目测

结论：合格 检验员：刘 xx

。。。。。

查看产品的其余工序均满足产品质量要求，其余产品及工序抽查了检验记录，记录完善，详见 8.6 条款。

公司外包过程为：表面处理。

查阅 2024 年 5 月与四川长虹技佳精工有限公司签订的电镀雾锡加工合同（表面处理合同），合同包含了产品、价格计算方式、运输方式、结算方式、产品质量要求等内容。

仓库管理控制：能出示 2024 年 1-7 月成品堆放台账记录、原材料堆放台账记录，账物一致。公司成品库堆放货物少，货物堆放高度满足要求，未见货物堆放超高的情况。符合要求。

整个过程基本受控。

产品交付过程中依据合同或订单的要求在顾客处进行交付，公司对产品严格检验合格后再进行交付，顾客在接收时进行验收，产品生产过程中未发生过大的质量问题，产品质量稳定，暂时没有接到顾客重大的质



量投诉。

### 3.3内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

编制了《内部审核控制程序》、《管理评审控制程序》等，符合标准和企业实际，经调阅相关记录确认，企业已经在2024年6月11日和2024年6月28日，分别策划和实施了完整内部审核和管理评审。内部审核发现的不符合项和管理评审提出改进措施，目前已经有效整改并验证关闭。提供有《内审员授权书》，总经理授权石生安、熊甫康为本次审核内审员，查内审员能力，提供有《内审员培训记录》。通过与内审员沟通面谈，其对内审实施开展的基本流程、实施情况表述不清，不符合已在综合管理部开具。与管理层徐强沟通，能清楚自己职责，对体系的运行有效性，持续改进情况较了解，清楚公司自身制定的方针和目标。

### 3.4持续改进 符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制:

编制《不合格控制程序》，符合企业实际和标准要求。明确了各类、各阶段的不合格的控制管控要求，并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品的影响程度。确定和选择改进机会，并采取必要措施改进管理体系，实现管理体系的预期结果。体系运行以来未发生对不合格品进行让步放行的情况，部门对不合格品的性质、处理的措施及结论的结果进行了记录及保持。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价:

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强

#### 3) 投诉的接受和处理情况:

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。

### 3.5体系支持 符合 基本符合 不符合

#### 1) 资源保障(基础设施、监视和测量资源,关注特种特备):

——厂房面积1500平方米左右,车间、库房分开,库房面积300平方米,办公场所面积200平方米。

查见,《设备台账》,公司设备有:液压板料折弯机、液压摆式剪板机、多轴钻孔机、多轴攻丝机、机床钻攻中心、16吨普通压力机、液压锯床等19台套。

#### 2) 人员及能力、意识:

公司确定了从事的工作影响管理体系绩效和有效性且在公司控制范围内的人员所必要的的能力,这些能力主



要是基于适当的教育、培训或经历等。

公司对每个从事影响产品符合性要求及从事的工作影响质量、环境和职业健康安全管理体系绩效和有效性的工作人员的能力进行识别,制定培训制度、有计划有目的、系统地提供培训以满足这些需求。

适用时,采取措施(包括:培训、辅导、重新分配工作或招聘具有能力的人员)获得所需的能力,并评价措施的有效性。保留适当的形成文件的信息,作为人员能力的证据。

### 3) 信息沟通:

在公司内部主要采用口头、电话、会议、面谈等形式就与产品质量、服务有关问题及与质量管理体系有关问题进行沟通,基本有效。未发生由于沟通不到位而影响工作的情况。

相关方的沟通主要体现在和顾客的沟通方面,经常性的对顾客进行走访,了解顾客的意见。

售前:走访用户、电话沟通、了解相关信息等,与顾客签订合同或订单,或接受顾客口头订单。

售中:组织供方按期交付,解决用户对进度、质量、运输等关切问题;

售后:与客户保持密切沟通,不定期回访用户,并对顾客反馈问题解答。针对存在的问题及时进行处理。定期发放顾客满意度调查,了解顾客满意或不满意的信息,并积极应对,确保顾客满意。

对顾客提出的一般问题,由售后人员负责解决,或公司派人到现场去查看,确属公司产品质量问题的,给与处理。

自体系运行以来,没有发生严重的顾客投诉事件。。

### 4) 文件化信息的管理:

使用文件的现场抽查确认,未发现不适宜或缺失的文件。

—公司对重要的文件信息通过权限控制分发或禁止复印外传等予以保密。

—现场确认:各级文件的分发、访问、检索和使用、存储和防护等均符合规定要求。

查,质量手册:公司编制了《文件控制程序》,规定了体系文件的编制、审核、批准、受控、使用、报废等要求。查见:程序文件有21个,查:《受控文件清单》里面包括:质量手册、程序文件、员工入职要求、作业指导书等。

查见:《文件发放、回收记录》程序文件、质量手册、作业规程等行了发放;有文件编号、分发号,版本,部门签收等内容,暂无回收记录发生。

可获得该文件的有效版本:

《质量手册》现行版本为A/1版

以上文件字迹清楚,审批齐全,受控标识完整

保存完好,易于识别。

查《外来文件清单》,里面包括:

法律法规及:中华人民共和国劳动法、中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、机械加工工艺装备基本术语、械加工工艺守则、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法等。

查见《质量记录清单》质量记录,规定有《年度培训计划》保存期为3年;《供方调查评价表》保存期为3年;《合同评审表》保存期为3年、《纠正预防措施计划》保存期为3年等。文件规定对质量记录按时间、类别进行分类存放于专门的文件柜中,制作目录便于检索。

QMS运行至今文件作废情况未发生。在“文件、记录控制程序”中对如发生以上情况均有明确规定。提供文件回收发放记录,对A/0版本文件回收和A/1版本发放有记录,基本符合要求。

## 四、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无

2) 组织机构: 无

3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无



- 5) 产品及其主要过程：无
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无
- 7) 外部环境：无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无。
- 9) 联系方式：无

**五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性**

上次不符合已完成整改，整改有效。

**六、认证证书及标志的使用**

现场查见认证证书及标识使用情况，符合要求。

**七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述：**

Q：金属制品（用于散热器、铜排、汇流条）的生产

**八、审核组推荐意见：**

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为， 绵阳腾昀科技有限公司 的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐再认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐再认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:宋明珠



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址:[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受CNAS的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。