

项目编号: 20521-2024-EO

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称: 铭品电缆集团股份有限公司

审核体系: ☐质量管理体系 (QMS) ☐50430 (EC)

☒环境管理体系 (EMS)

☒职业健康安全管理体系 (OHSMS)

☐能源管理体系 (ENMS)

☐食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

☐其他

审核组长 (签字): 张磊

审核组员 (签字): 林兵

报告日期: 2024 年 7 月 28 日

北京国标联合认证有限公司编制

地址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810
电话: 010-8225 2376
官网: www.china-isc.org.cn
邮箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：张磊

组员：林兵



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	张磊	组长	E:审核员 O:审核员	2022-N1EMS-2258213 2023-N1OHSMS-2258213	E:19.11.02 O:19.11.02
B	林兵	组员	E:审核员 O:审核员	2023-N1EMS-4059501 2022-N1OHSMS-3059501	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	李金冬	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据环境管理体系、职业健康安全管理体系认证申请者的再认证申请,通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况,判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性,从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等,详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准:

E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O: GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系;本次为☐结合审核☐联合审核☒一体化审核;

c) 相关审核方案,FSMS专项技术规范: ;

d) 相关的法律法规:《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民



共和国消防法》、《中华人民共和国职业病防治法》

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB12348-2008《工业企业厂界噪声标准》、GB3095-2012《环境空气质量标准》、GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、女职工劳动保护规定等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年07月26日 上午至2024年07月28日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自年月日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

E：额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压 10KV 及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压10KV及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：台州市临海市浙江头门港经济开发区建港路 18 号

办公地址：台州市临海市浙江头门港经济开发区建港路 18 号

经营地址：台州市临海市浙江头门港经济开发区建港路 18 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于年月日- 年月日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明



1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:生产部 O8.1

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 8 月 5 日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 7 月 26 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

环境因素和危险源的识别、环境安全的运行控制、应急准备与响应。

3) 本次审核发现的正面信息:

近一年内未发生过安全事故，未发生过相关方投诉抱怨情况，未发生违反法律法规情况，人员质量识等较好，相关资质手续保持有效，资源比较充分，能保证方针和目标方案的实现。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：公司各部门职责明确，管理体系能够全面有效地予以贯彻实施，各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。对识别出的相关管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示： 人员安全生产知识加强培训，提高产品质量提升的意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2007 年 03 月 14 日 体系实施时间：2024 年 1 月 9 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：125 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：两班

4) 范围内产品/服务及流程:

电线生产工艺流程:塑料造粒、铜、铝原材料→拉丝→退火 →挤塑（绝缘）→冷却→喷码→包装→检验→成品入库

电缆生产工艺流程:塑料造粒、铜、铝原材料→拉丝→退火→绞线→挤塑（绝缘）→冷却→成缆→挤塑（护套）→冷却→喷码→包装→检验→成品入库。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划☐符合 ☒基本符合 ☐不符合



按照 GB/T24001-2016/ISO14001:2015/GB/T45001-2020 / ISO 45001:2018 标准的要求，对体系进行了策划，2024 年 1 月 9 日开始全面推广实施

本次审核覆盖 2024 年 1 月 9 日至今的运行情况策划组织最近一次于 2024 年 4 月 28 日组织了管评、2024 年 3 月 11-12 日组织了内部审核，结论为公司质量/环境/职业健康安全管理体系运行适宜、充分、有效。组织的自我完善机制持续建立。受审核方形成的质量/环境/职业健康安全管理体系文件包括—管理手册含管理方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录；获取了体系运行所需的法规标准—经文审、文件审核的修改目前满足要求。

司运行管理体系以来，重视产品质量、增强用户满意是所有员工的共识。

关注环境变化：公司管理层及相关部门将持续关注公司所处的环境变化，必要时通过评估风险和机遇，调整管理体系目标和指标或变更管理过程以适应这些变化或实现改进。关注的内容包括：

——外部环境：国际、国内、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、市场、文化、社会和经济因素；

——内部条件：公司的价值观、产品和服务、战略方向、文化与能力；

——周边环境：气候、空气和水质量、土地使用、现有的污染、资源的可获得性等相关因素。

对这些内外部因素通过定期的网站获取、顾客沟通（总结、会议、培训等形式）及内部沟通总结等方式进行监视和评审。

基本保持上一周期的相关要求。

●公司确定了与管理体系有关的相关方包括顾客、政府机构、社区、供应商、内部员工等。相关方对企业的要求有：遵守国家的现行法律法规、保持有效的资质、产品合格、按时送货、不断提高客户满意度等。

●经现场核实确认，组织管理体系范围为：

E：额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压 10KV 及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压 10KV 及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

不适用条款：无

●查见《危险源和环境因素识别、评价控制程序》，确定了组织需应对的风险和机遇，如：政策风险、市场需求风险和业务风险、战略决策风险、环境风险、财务风险、管理风险、经营风险等，组织考虑了适用的法律法规、客户要求变更造成的风险等。

组织根据程序文件要求，将需要应对的风险和机遇进行风险分析确定风险级别（一般风险、重大风险），在管理体系所确定的过程（如采购、生产、质检、销售等）中，整合制定针对性管理措施（如程序控制等）并作了有效性评价。

●内部知识：产品重大品质异常；技术人员以往的经验累积；现有工作中的缺失的经验汇总；. 部门内部相互学习，相互培训的经验交流；厂内部门间的经验交流。

●外部知识：品质异常客户投诉；组织外部培训，学习前沿的学术及技术；对客户资料分析，学习；从互联网上下载所需要的技术资料。

办公室负责组织知识的管理及协调工作，通过组织学习，建立资料库对组织的知识进行保持和传承。

●企业制定了《人力资源控制程序》对人员的配制和培训一级对人员的经历、教育程度、技能和经验进行考核控制，提供《人员台账》、《岗位人员能力评价表》，规定了具体岗位的学历、能力、工作经历、经验、素质等方面的要求。包括了每个岗位的具体要求。

●抽查生产人员的任职资格：经过培训，掌握了质量、环境、职业健康安全管理体系知识、体系文件要求及实际操作知识等，经过考核合格。

●企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道，能够确保满足建立、实施、保持、改进质量管理体系，提供符合要求的产品的实际需求。

●公司的各项资源基本充分，包括：人力资源、基础设施、工作环境、技术、信息和组织知识等。



组织建筑面积约 46158 平方米（生产+办公经营），环保、安全基础设施包括化粪池、危险固废贮存间、集中布袋除尘设备、光催化+活性炭吸附装置等，基本满足运行要求。

提供了设备台帐，主要生产设备：挤出机、成缆机、造粒机、摇盘机、退火机、包带机、对绞机、束丝机、编织机、并丝机、包纸机、蒸汽箱等；

环境职业健康安全设备设施：消防栓、消防沙、灭火器、危废站、垃圾桶、布袋除尘器、油烟净化器、活性炭吸附装置、化粪池、隔油池等。

公司目前工作人员 125 人，管理人员 8 人。

生产夜班，时间：18:00-4:30

●现有各项资源基本能满足生产的要求，基本能满足体系运行的要求。

●能够满足产品生产和服务需要。

管理方针：精心制作、科技创新、顾客满意、持续改进、安全高效、节能降耗、预防污染、保护环。

为实现公司的管理方针，公司管理目标：

●组织根据实际制定了环境、职业健康安全目标，在相关职能、层次和过程上建立目标考虑了适用的要求，均可测量，与方针基本一致，并以公告、会议形式传达、培训和内部沟通等形式进行了传达。

组织的环境和职业健康安全目标如下：

●公司的目标为（随手册发布实施）：

目标：考核结果

环境目标

- | | |
|-------------------------|-------|
| 1) 废水、废气、噪声达标排放， | 达标 |
| 2) 无火灾事故发生， | 无 |
| 3) 固废分类并及时处理率 100% | 100% |
| 4) 单位能耗 0.5%（水电能耗/万元产值） | 0.43% |

职业健康安全目标

- | | |
|-------------------------|----|
| 1) 无职业病发生， | 无 |
| 2) 火灾事故全年为 0， | 0 |
| 3) 触电事故全年控制为 0， | 0 |
| 4) 无 5000 元以上安全事故发生， | 无 |
| 5) 一般工伤事件小于 0.5%（按人数/年） | 达标 |

目标可测量，与管理方针一致。

组织针对重要环境因素和不可接受风险制订了管理方案和应急准备和相应控制措施，并予以实施，基本有效，详见其它各部门等该条款分解考核记录。

●目标在各部门进行了分解，并在 2024 年 7 月 15 日进行了半年度目标考核，结果显示本年度上半年各目标实现。符合控制要求。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

●●组织根据手册第 6.1.2 条款、《危险源和环境因素识别、评价控制程序》要求，由人事行政部负责指导各部门环境因素和危险源的调查、评价、汇总、登记、审定及更新，各部门负责组织实施，人事行政部负责汇总整理。

●查看组织各部门《环境因素调查评价表》，组织在办公区、厂区仓库、实验室、车间等场所，按照活动过程调查、识别和确定了环境因素及其环境影响，生产过程中能结合生命周期观点，从原材料的采购和生产、产品的加工制造、产品运输、产品分配与销售以及产品的最终处理的全部生命过程中可以涉及的环节进行识别；供方包括相关方影响等，各部门参与识别评价。对环境因素的正常、异常、紧急状态进行评价，对



应责任部门明确,有相应的保存期限、责任人和制定日期,基本满足环境因素识别、确定和保持要求。

●涉及人事行政部的环境因素有外来人员的控制、生活污水排放、日光灯管废弃、电器设施漏电、水管破裂、火灾、空调氟里昂挥发、空调氟里昂泄漏、办公纸消耗、水消耗、电的消耗、打印机硒鼓、墨盒废弃等。

●采取多因子评价法对整个公司的环境因素进行评价,查到“重要环境因素清单”,评价出固体废物排放;火灾事故的发生;废气排放;噪声排放、能源消耗等重要环境因素。

●查《危险源辨识和评价记录》,分办公、生产区域各种作业包括检验作业等,能考虑常规非常规各种活动、考虑各个作业活动过程,电器使用、文件复印、生产各工序、工作、驾驶、仓库产品堆放、运输、相关方、设备维修等。

●识别的危险源主要有:饮水具不卫生、复印机废粉的排放、地上有积水、电路老化、触电、火灾、电磁辐射、砸伤、交通工伤事故、传染病、未按规定穿戴劳保用品、未按设备安全操作规程操作、物料未固定好、电箱无门、非电工作业、未采取消音、吸音措施、机械无防护装置或防护装置有缺陷、消防器材过期、消防通道占用、灼烫、职业病伤害、防护物资不足、人员防护距离不够、人员密切接触造成的传染病等。基本符合要求。

●对识别出的危险源采取D=LEC进行评价,查到《不可接受风险清单》,评价出重大危险源,包括:火灾、机械伤害、触电、噪声伤害、废气伤害等。

●有管理手册、《法律法规和其他要求识别评价程序》《合规性评价控制程序》等,

●提供公司适用的法律法规及要求清单,主要有质量法、安全生产法、环境保护法、环境噪声污染防治法、劳动法、消防法、环境空气质量标准、固体废物环境防治法、仓库防火安全管理规则、劳动保护用品管理规定、《工业企业厂界环境噪声排放标准》、《环境空气质量标准》、《工作场所有害因素职业接触限值》、《环境管理体系 要求及使用指南》、《职业健康安全管理体系 要求》及相关产品标准

获取方式:网上查录或购买,经查阅为现行有效版本,目前满足体系运行需要。

●查《法律法规及其他要求评价表(环境)(职业健康)》:2025年4月15日进行合规性评价,提供了《法律法规合规性评价表》,内容包括:活动场所/产品/服务、重要环境因素、不可接受风险、现有控制措施、适用的法律法规及其对应条款、符合性评价等。

●本部门应执行的运行控制文件:《环境和健康安全绩效监测控制程序》《应急准备和响应程序》《废弃物管理程序》《能源综合利用管理程序》等。

电线生产工艺流程:塑料造粒、铜、铝原材料→拉丝→退火→挤塑(绝缘)→冷却→喷码→包装→检验→成品入库

电缆生产工艺流程:塑料造粒、铜、铝原材料→拉丝→退火→绞线→挤塑(绝缘)→冷却→成缆→挤塑(护套)→冷却→喷码→包装→检验→成品入库。

造粒:配料→拌料→造粒→包装

●车间运行控制情况:

■办公过程注意节约用电,做到人走灯灭,电脑长时间不用时关机,下班前要关闭电源;办公过程产生的固废按人事行政部要求放到指定地点,现场查看无混放现象;办公用品按要求由人事行政部负责发放;

■生产和生活固废分类统一处理:

项目(先行)固废主要为生产过程中的边角料(废铜丝铝丝、废塑料)、不合格品(废电线电缆)、布袋除尘集尘灰、回收的增塑剂、废包装材料、废机油、废包装桶、废活性炭、废弃油脂和餐厨垃圾、槽渣、职工生活垃圾等。企业已配套建设1间一般固废堆场,堆场位于厂区东北侧,做好防雨淋工作,一般固废收集后出售给物资公司综合再利用。

企业已配套建设1间危废堆场,废机油、废包装桶、废活性炭、槽渣收集后委托台州市德长环保有限公司处置。

生活垃圾和餐饮垃圾:生活垃圾、餐饮垃圾采用可密闭式垃圾桶收集,收集后的生活垃圾和餐饮垃圾委托环



卫部门统一收集处理。

■废气

废气为塑料造粒生产过程中产生的称量粉尘、投料粉尘、拌料粉尘、造粒挤塑废气;电线电缆生产过程中产生的退火废气、挤塑废气、喷码废气;食堂油烟。投料车间整体密闭,称量设备整体密闭。混合机密闭加盖,造粒投料/拌料粉尘收集后经脉冲布袋除尘器处理后通过1根15m排气筒高空排放。造粒挤塑废气集气罩收集后经油烟净化器+活性炭吸附装置处理后通过15m排气筒高空排放。退火废气集气罩收集后经油烟净化器处理后通过15m排气筒高空排放。电线电缆挤出废气经各自集气罩收集后经3套光催化+活性炭吸附处理后通过15m排气筒高空排放。食堂油烟废气经油烟净化器处理达标后通过管道引至屋顶高空排放。

定期进行环境监测,确保达标排放

■废水

项目外排废水主要为员工生活污水(包括餐饮废水和其他生活污水)。冷却水循环使用不排放,定期补充蒸发损耗。项目生活污水经化粪池预处理,食堂餐饮废水经隔油池预处理后纳入市政污水管网。

■噪声

本项目的主要噪声为车间生产设备发出的噪声、运输车和工具车产生的噪声等。措施为合理布局,选用低噪设备,采取必要的隔声降噪减振措施,加强设备维护。

■能源资源管控:

生产过程注意节水、节电、节约塑料材料,人走关闭设备和照明开关,现场未发现有漏水和浪费电能的现象。

■杜绝重大火灾事故:

每月对消防器材进行一次全面检查--提供《消防器材检查表》,经查记录规范。

■杜绝重大机械伤害控制情况:现场有必要安全标识、工人均佩戴劳动防护用品、公司对车间每月进行安全生产大检查,查看工人进行三级安全培训的培训记录,制定了相应的应急预案。近一年内未出现过工伤事故。

■触电情况:现场工人劳保用品配备和设备电源开关管理等基本符合要求;电工定期对现场设备接地情况进行检查,确保设备接地良好。

■货物装卸过程要求进出车辆要求进入公司附近开始不鸣喇叭;装卸过程注意协调指挥,互相防护,避免跌落、砸伤、车辆伤害等。

■工人配备了劳保服、手套等劳保用品,经查现场操作人员佩戴齐全。提供劳保用品采购记录,劳保用品直接发给员工。

■潜在火灾的控制情况:提供了火灾应急预案。

查看仓库环境职业健康安全运行控制情况:废水排放,生活废水经化粪池预处理后经城市污水管网。废水不外排。无工艺废水产生。固废排放:生产过程中废边角料、废弃设备、零部件、废包装箱、不合格品等。生产过程中废边角料、废弃设备、零部件、废包装箱、不合格品等统一交废品收购站进行处置。固废都得到了综合利用,未对环境造成较大影响。询问保管员能够掌握固废分类处置措施。噪声排放:产品装卸和搬运过程。采取了消声、减振、隔声等措施。经常维护和保养吊装和搬运设备,避免在不良状态下运行。严禁野蛮作业,做到轻装轻卸。火灾:易燃材料,电路老化等。仓管员能够执行操作规程。张贴严禁吸烟警示标识。配置足够灭火器、消防栓等。参加公司组织消防演练活动。操作工佩戴安全帽、安全带等劳动防护用品。严格执行登高作业制度。无高处作业情况。物体打击:生产过程中处于高处物体。操作平台不存放杂物。高处设施加固好,防止滑落。拒绝三违,严禁抛掷工具或其他物品。操作平台等设施牢固完好,操作能够佩戴安全帽。

●车间现场运行控制:

■现场巡视办公及生产区域配备有灭火器和消防栓多个,各车间均配有灭火器。

■现场查看各工序设备运转正常,人员操作方法合理,并佩戴相应的防护措施,如耳塞、口罩、手套等。操作人员穿戴有工作衣、工作鞋等安全防护用品。



■各车间安全设施设有提示说明，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

■车间有安全操作规程和职业危害告知卡，对火灾和噪声伤害进行了告知，设备有防护罩，现场操作人员配戴耳塞，口罩，搬运人员配戴线手套，穿着工作服。

■生产厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，噪声能达标排放。

■配电室门口设有防鼠挡板，配有绝缘手套、绝缘鞋、高压验电笔、安全帽，门口配有灭火器。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。

■车间现场在环保和职业健康安全防护方面的控制管理基本有效。

■抽查环保设备运行记录，符合要求。

●提供：

《工作场所职业病危害因素检测报告》编号：TJDZJ20231696，检测日期：2023年9月18日，检测机构：浙江极地检测科技有限公司，检测结果：无职业危害

《职业健康检查报告书》编号：台新职检字第（2024901526-01），检测日期：2024年4月11号，检测机构：台州新城职业健康体检中心，检测结果：合格，无人需复查。

提供三废检测合同，企业已联系相关单位进行检测，检测机构：浙江绿安检测技术有限公司，合同编号：24332601071201，签订日期：2024年7月18日

检查现场提供有拉丝工序、挤出工序、废气处理设备运行、维护保养记录，设备运行良好

提供《拉丝废气处理设施运行台账》，抽查2024年7月废气处理设备运行记录，设备无异常，记录人：林**

提供有《挤出废气处理设施运行台账》，抽查2024年6月，废气处理设备运行记录，设备无异常，

提供特种设备检定证书：叉车11台，压力容器4台，安全阀6个，行车16台

压力容器，登记证编号：容17浙J22387（23），有效日期：2026年8月，检测机构：临海市市场监督管理局。

起重机械，登记证编号：起17浙J12317（19），检测报告编号：2021-QD1-04438，有效期：2023年12月

叉车，登记证编号：车11浙J01458（18），检测报告编号：2023-ND0-01239，有效期：2025年3月

电梯，登记证编号：梯12浙J14631（19），检测报告编号：2023-TD1-16291，有效期：2025年6月

电力安全工具，报告编号：厂矿202402-21

其余特种设备检测报告详见提交证据。

提供《浙江省工业危险废物管理台账》，危险废弃物包括：废机油、废活性炭等。

查看危废处置合同：废活性炭、废机油、槽渣等，处置公司：台州市德长环保有限公司，签订时间2024年6月21日

查2023年11月12日危废转移联单，废物名称：废活性炭，重量：0.665吨，处置单位：兰溪自立环保科技有限公司，经营许可证：3307000240，运输单位：衢州市福中物流有限公司，运输道路证：330801011503

每天巡视现场，对环境安全事宜进行检查，发现问题当即纠正；每月进行检查统计分析。

提供2024年《压力容器日常巡检记录》、2024年《起重机日常检查维护记录检查》等等，依据抽查记录表单均无异常。

提供《安全隐患整改通知单》，随机抽取2024年5月19日，位置：电线车间，隐患内容：配电柜门未关，有私拉电线情况，整改：关闭配电柜门，严禁私拉电线，，整改人：孙松超，验证人：李金冬

●另抽三级安全教育记录：

董鹏，入职时间：2024年3月12日，公司级安全教育8h，车间级安全教育8h，班组级安全教育8h，考核人员：李金冬、李伟、孙松超，考核结果：考核合格



岑枝青，入职时间：2024年3月6日，公司级安全教育8h，车间级安全教育8h，班组级安全教育8h，考核人员：李金冬、李伟、孙松超，考核结果：考核合格

抽查执业资格证书如下：

电工作业：李凡兴 T331082198202027454 有效期：2026.2

焊工作业：李锦明 T332602198011117512 有效期：2025.9

叉车作业：林法 33102219890721187X 有效期：2025.9

●综上所述，基本符合标准要求。

3.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年4月28日进行了2023年的管理评审，总经理主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

评审中提出的改进建议有1项：目前正在改进实施中。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对质量管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审尚可。

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年3月11-12日进行了2024年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

3.4持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

制定了《不合格品控制程序》，对不合格品的标识、隔离、处置的职责、方法和程序做出了规定，不合格品有特采、返工、拒收或报废四种处置方式。

针对采购出现的不合格，直接退货，或供方及时来厂返修（工）处理。

公司生产过程中产生的不合格品依据具体的不合格内容进行返工或直接粉碎处理。

对于客户反馈的不合格品，质检部视情况须组织相关人员对检验的不合格品进行评审。并要求相关责任部门按照不合格品评审的处理结果开展相应的返工返修作业。客户退回的不合格品处理完毕后，相关部门应及时将处理情况告之业务，以便其及时与客户沟通，安排后续的补货事宜。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相



应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、配件加工等的要求及变更。

3.5体系支持

☐符合 ☐基本符合 ☐不符合

1) 资源保障(基础设施、监视和测量资源, 关注特种特备):

●公司的各项资源基本充分, 包括: 人力资源、基础设施、工作环境、技术、信息和组织知识等。

组织建筑面积约 46158 平方米(生产+办公经营), 环保、安全基础设施包括化粪池、危险固废贮存间、集中布袋除尘设备、光催化+活性炭吸附装置等, 基本满足运行要求。

提供了设备台帐, 主要生产设备: 挤出机、成缆机、造粒机、摇盘机、退火机、包带机、对绞机、束丝机、编织机、并丝机、包纸机、蒸汽箱等;

环境职业健康安全设备设施: 消防栓、消防沙、灭火器、危废站、垃圾桶、布袋除尘器、油烟净化器、活性炭吸附装置、化粪池、隔油池等。

公司目前工作人员 125 人, 管理人员 8 人。

生产夜班, 时间: 18:00-4:30

●现有各项资源基本能满足生产的要求, 基本能满足体系运行的要求。

2) 人员及能力、意识:

公司制定《岗位职责和岗位任职要求》, 从教育、培训、经历、能力进行要求, 并对职能部门部长、各重要岗位人员进行任职能力评价, 目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求。

3) 信息沟通:

内部沟通: 以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通, 沟通顺畅, 工作任务等下达执行顺利, 沟通有效。

外部沟通: 对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通, 企业体系运营近几个月以来, 客户稳定, 供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理:

质量环境安全管理体系文件由综合部管理部组织编写, 总经理批准发布实施, 综合部管理部打印传阅, 公司文件柜存放, 每个人均可查阅。外来文件电子版本在综合部管理部电脑里, 每个人均可查阅, 产品技术标准打印一套, 放于文件柜内该公司人员均可查阅, 外来人员查阅需经过总经理批准。综合部管理部根据质量环境安全管理体系要求设计了空白表格, 按照需求发放, 由使用人员填写记录并保存, 综合部管理部不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。

四、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无

2) 组织机构: 无

3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无

5) 产品及其主要过程: 无



6) 法律法规及产品、检验标准:无

7) 外部环境:无

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）:变更为:

E: 额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压 10KV 及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压 10KV 及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

9) 联系方式:变更为: 周红波 19972862889

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合:“安全阀为校准”、“危废库未张贴标签”现场查看已整改

六、认证证书及标志的使用

管理体系运行的周期中经现场抽查、询问未发现企业转让、出售、借用、冒用证书的情况发生。证书、标志使用情况良好。

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述:

E: 额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压 10KV 及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆、塑料绝缘控制电缆、额定电压 35KV 及以下挤包绝缘电力电缆、额定电压 10KV 及以下架空绝缘电缆、特种电线电缆的研发、生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

八、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 铭品电缆集团股份有限公司的

☐质量 ☒环境 ☒职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效



审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

☐推荐再认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐再认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:张磊 林兵



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。