

项目编号：20480-2023-F-2024

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：习水县安博隆信包装材料销售有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☒食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：黄童彤

审核组员（签字）：

报告日期：2024 年 08 月 09 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：黄童彤

组员：无



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
	黄童彤	组长	审核员	2024-N1FSMS-1301841	I

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	陈晓春（行政部）	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**食品安全管理体系**）认证后，进行第一次监督审核 ☐ 证书暂停后恢复 ☐ 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 ☐ 暂停原因已消除，恢复认证注册， ☒ 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

ISO 22000:2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ☒ 单体系 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☐ 一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：CCAA 0022-2014 《食品安全管理体系 食品包装容器及材料生产企业要求》

d) 相关的法律法规：食品安全法、ISO 22000:2018

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》、GB 9685-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准》、GB



4806.5-2016 《食品安全国家标准 玻璃制品》

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）——。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年08月09日 上午至2024年08月09日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年07月18日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

F:位于贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园 8 号楼 4 层 C 区喷涂、贴花生产线的习水县安博隆信包装材料销售有限公司的玻璃瓶（白酒瓶）喷涂、贴花的加工

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：贵州省遵义市习水县九龙街道洋台湾社区桂花巷 146 号

办公地址：贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园 8 号楼 4 层 C 层

经营地址：贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园 8 号楼 4 层 C 层

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）——不适用：

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：公司未能及时关注监审周期时间，未按要求在规定的时间内进行年度监督审核

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：与企业负责人及代表确认：企业具备执行法律法规及其他要求的能力；2) 证书暂停期间监管部门未对企业质量及食品安全监督抽查，无不符合项；3) 暂停期间未发生重大质量及食品安全事故；4) 体系运作基本正常；5) 组织经营场所未发生变化；5) 暂停期间组织未使用证书，也未有发生重大服务投诉情况等，监督暂停期间证书使用及管理基本规范；经现场审核，暂停证书的原因是否消除：已消除。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒未调整；☐有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（）项，轻微不符合项（3）项，涉及部门/条款:生产部 F: 8.7、生产部 F: 8.8.1、行政部 F: 7.2

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 09 月 08 日前提提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在 2024 年 07 月 1 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

产品验证、监视、测量设备、人员能力及健康证

3) 本次审核发现的正面信息:

通过食品安全管理体系运行,明确了组织机构和部门的质量管理职责;人员质量和食品安全意识得到了提高;企业程序文件、管理制度、作业文件得到有效的完善和落实。内外部沟通得到了加强,生产现场卫生管理有了较大的改善和提高,可追溯性系统逐步建立,产品食品安全得到用户认可和好评。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

该组织的最高管理层能够自主发挥领导作用,并鼓励员工的全员参与,推进体系建设。坚持执行满足顾客要求和保障产品食品安全的方针,促进目标的沟通和实现;能充分提供资源并高效管理基础设施、工作环境和人力资源;能有效对生产工艺过程实施控制,并严格进货、过程和成品检验,针对不符合能系统的方式采取纠正或预防措施;能基于顾客满意度或纠正预防措施实施持续改进。组织的管理体系具备适宜性、符合性,基本成熟。

2) 风险提示:产品成品检验有欠缺。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☐基本符合 ☐不符合

证书恢复确认内容:

与企业负责人及代表确认:企业具备执行法律法规及其他要求的能力;2)证书暂停期间监管部门未对企业及食品安全监督抽查,无不符合项;3)暂停期间未发生重大质量及食品安全事故;4)体系运作基本正常;5)组织场所未发生变化;5)暂停期间组织未使用证书,也未有发生重大服务投诉情况等。

监督暂停期间证书使用及管理基本规范

1) 理解组织环境、相关方

企业从事资质范围内的玻璃酒瓶的加工。

1) 企业于 2023 年 1 月 2 日,依据 ISO22000:2018 的标准建立了管理手册。从战略管理层面,公司领导层确定了影响理体系预期结果实现能力的与公司宗旨和战略方向相关的外部 and 内部问题。

2) 与总经理李通贵沟通,公司管理层、各部门不定期通过内部会议等形式,收集对公司实现目标及战略方向相关的,影响实现管理体系预期结果的各种内部和外部因素。外部环境从经济因素、政治因素、技术因



素、竞争力、影响工作环境的因素、产品环保要求的方面，内部环境从资源因素、人为因素、运营因素和生产能力等方面进行了分析和评价，提供《内外部环境因素分析表》。

基本符合标准要求。抽查《内外部环境因素分析表》中，内部因素：资源因素、人为因素、运营因素、公司治理相关因素。外部因素：政治因素，技术因素、竞争力、影响工作环境的因素；

基本符合标准要求。

相关方：公司在《管理手册》4.2 条款进行了规定。

查看并询问公司重要相关的需求和情况：

重要的相关方有：

- 1、主管部门：习水县市场监督管理局；相关方的需求和期望：遵守食品安全相关的法律法规要求
- 2、供方：重庆安博玻璃制品有限公司；相关方的需求和期望：组织持续经营、明示食品安全采购要求
- 3、顾客：贵州茅台酒厂（集团）保健酒业有限公司；相关方的需求和期望：按时按质按量交付产品或服务、产品/服务质量持续满足要求、不因食品安全问题影响按时按质按量交付产品或服务；
- 4、员工：雇员；相关方的需求和期望：组织的持续经营、自我发展；不因食品安全问题停产，组织持续经营
- 5、工业园区物业 相关方的需求和期望：稳定经营、服从园区管理

提供《法律、法规及其它要求清单》，抽查基本覆盖了体系认证范围覆盖的产品类别，如食品安全法、产品标准等。

提供《相关方的需求和期望控制清单》

2) 确定食品安全管理体系的范围：

1) 公司基本情况：习水县安博隆信包装材料销售有限公司，习水县安博隆信包装材料销售有限公司成立于2020年9月17日，注册地址：贵州省遵义市习水县九龙街道洋台湾社区桂花巷146号，法定代表人李通贵。主要经营范围：包装材料及制品销售；玻璃制造。为响应茅台集团保健酒业有限公司号召：在黔企业必须是有四大体系认证的企业，公司于2023年4月1日与贵州德工玻璃有限公司合作，租用其位于贵州省习水县温水镇温水工业园区的部分生产场地，占地面积为2200m²，专门为贵州习酒公司、贵州茅台集团保健酒业有限公司、贵州国台酒业股份有限公司等企业提供玻璃酒瓶二次加工。从事玻璃瓶喷涂、丝印、贴花、烤花等后加工及销售，年加工玻璃酒瓶300万只。

2) 组织的规模情况/资源配置情况：公司占地面积2200多平方米，加工区域与办公区域分开；其中生产加工车间1个，面积约1000平方米；原料库1个，面积约：400平方米；成品库1个，面积约300平方米；办公区域200平方米，检验室（无）基本满足玻璃瓶加工需要。

3) 企业目前体系覆盖有效人数：25人，其中含管理人员5人。

4) 公司设置了组织架构，包括：领导层、食品安全小组，行政部、生产部、供应部、市场部。总经理任命了食品安全小组组长何娅，明确了食品安全小组组长职责

工作和生产方式：单班次生产；上班时间为8:00-18:00

5) 提供场地和设备租赁合同，与贵州德工玻璃有限公司签订，租赁标的物位置：贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园8号楼4层C区，租赁场地（2200平方米）、设备（喷涂+丝印+贴花等工艺，所涉生产流水线及配套机器设备），租赁期限：1年，自2024年4月1日始，有甲方盖章、乙方签字按手印，基本符合要求。与企业沟通，将企业租赁地址作为营业执照注册地址进行变更。

该公司确定的食品安全管理体系认证的范围为：位于贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园8号楼4层C区喷涂、贴花生产线的习水县安博隆信包装材料销售有限公司的玻璃瓶（白酒瓶）喷涂、贴花的加工

注册地址：贵州省遵义市习水县九龙街道洋台湾社区桂花巷146号

经营地址：贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园8号楼4层C区

认证范围：

位于贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园8号楼4层C区喷涂、贴花生产线的习水县安博



隆信包装材料销售有限公司的玻璃瓶（白酒瓶）喷涂、贴花的加工

食品安全管理体系范围包含在《管理手册》中，以文件形式下发，该范围包括了体系所覆盖的产品类别、运行过程及场所；

外包过程：无

结合公司经营特点，该企业位于食品链相关过程的生产加工过程。

3) 食品安全管理体系及其过程

询问相关领导，该公司对管理体系的过程进行了确认，对输入、输出、顺序及相互作用已被明确地提出并被充分控制。采用了过程方法管理相关管理体系及其过程；用文件化的绩效指标定期评审过程。

通过食品安全管理体系的分析，发现影响食品安全管理体系的重要过程有人员能力管理、危害分析、PRP制订和控制、危害控制计划（OPRP）制订和控制、控制措施组合确认、PRP和危害控制措施的效果验证。

组织通过食品安全目标的建立、实施、顾客满意的测量、内审和管理评审等方式，充分地评审，管理及控制这些管理体系覆盖的过程和活动。

外包过程：无

4) 领导作用和承诺、岗位职责和权限

最高管理者确定了组织架构及相关岗位的职责、权限，并进行了全员的沟通理解；为证实其对食品安全管理体系的领导作用和承诺，实施了一系列活动，包括对公司食品安全管理体系的有效性承担最高责任、确保结合公司的战略决策制定公司的食品安全方针和食品安全目标、确保提供各项资源并可用、确保各级员工关注食品安全问题，鼓励有效的内部报告，支持并确保食品安全管理体系的要求与企业的运营管理相整合，在公司内部通过培训、会议、绩效考核等方式推行企业的食品安全文化，支持其他相关管理者在其职责范围内发挥领导作用，收集了相关的法律法规，并通过教育、宣传、培训等方式使组织的员工理解满足与食品安全相关的法律法规、标准及顾客要求的重要性等，定期对体系适宜性、充分性、有效性进行正式评审，以评价达到目标的程度。基本符合标准要求。

5) 食品方针

公司于2023年1月2日发布了经总经理批准的食品安全体系管理方针：

严格规范管理, 保证产品优质安全；持续改进, 满足要求。

管理方针包含在管理手册中。管理方针通过办公会议、专题学习、培训、墙报、内部文件及其他方式，加深各部门员工对食品安全方针的认识、理解与沟通，并加以落实。通过宣传单、标识牌、合同、标书、文件的方式使食品安全方针便于相关方获取，让相关方了解和认同公司对食品安全体系的承诺。

管理方针适宜组织的宗旨和环境，能为食品安全体系管理目标的制定提供框架，包括满足适用要求及持续改进的承诺。

现场询问公司员工：陈晓春，基本知晓本公司的管理方针。

截止目前未发生变更。

6) 食品安全体系文件

公司根据实际的食品安全管理体系流程需要，确保食品安全管理体系有效性所需的形成的文件，以及ISO22000:2018《食品安全管理体系 食品链中各类组织的要求》要求的形成文件的信息，策划文件化的食品安全管理体系文件。具体见《管理手册》的7.5.1条款。

按照ISO22000:2018形成了文件化的程序文件具体见《程序文件汇编》。

公司为了确保玻璃酒瓶生产过程以危害分析与关键控制点原理为基础，在生产过程中，结合公司的实际情况策划并形成了规程、管理规定、作业文件等，以确保食品安全管理体系过程的有效运行和控制，基本符



合。

同时结合上述体系文件要求策划的对应实施的表单。

抽查：公司编制了《管理手册》1份、《程序文件》22份，详见《程序文件汇编》；管理规定6份；作业文件3份，详见《受控文件清单》；记录表格58份，详见《记录清单》

7) 应对风险和机遇的措施

企业编制有《风险和机遇的应对措施控制程序》，通过对公司目标和战略方向相关影响其实现管理体系预期结果的各种内外部环境因素的识别与评价，有效应对风险和机遇。在实现其目标和预期结果的经营活动中，不定期组织会议进行风险和机遇的识别。由总经理负责公司目标和战略方向相关影响其实现质量管理体系预期结果的各种内外部环境因素的识别与评价的确认，应对风险和机遇策划的审批；各相关部门负责内外部环境因素信息的获取和应对风险和机遇策划相关职责的实施；行政管理部负责内外部环境因素识别与评价，策划应对风险和机遇方案，并监督实施。以促进基于风险的思维意识，必要时提供应对风险和机遇的所需资源。

提供了“风险和机遇评估分析表”：对内外部因素各个过程涉及活动的风险/机遇来源进行了描述，并提出了建议性的应对措施。

8) 管理目标

公司在《管理手册》6.2条款中规定了公司管理目标。

建立的文件化管理目标与管理方针一致，为实现总食品安全目标而建立了各层级食品安全目标，管理目标具体、有针对性、可测量并且可实现。

提供了《2023年-2024年食品安全目标达成情况》，查公司管理目标及其统计方法以及实现评价情况如下：

目标内容	目标值	统计周期	计算方法	目标完成情况
(2023.7-2024.7)				
1) 食品安全事故	0	每月	实际发生数量	0
2) 顾客投诉处理率	100%	每月	已处理顾客投诉次数/总顾客投诉次数*100%	100%
3) 市场抽查不合格次数	0	每月	实际法发生数量	0

2023-07 到 2024-07 公司管理目标已实现，2024 年 8 月正在进行种，基本满足体系标准的要求。

9) 变更的策划

通过管理评审、审核结果、监视测量分析评价结果、组织内外环境的变化、客户及利益相关方的需求等进行识别确定体系变更的需求。对变更前、变更中、变更后的全过程实施监控，并组织对变更的有效性进行评价。确保管理体系的完整性。

建立以来未发生变更。

10) 资源

和公司领导沟通，公司确定并提供所需的资源，以建立、实施、保持和持续改进食品安全管理体系。

现有内部资源和能力

1、公司占地面积 2200 多平方米，加工区域与办公区域分开；其中生产加工车间 1 个，面积约 1000 平方米；原料库 1 个，面积约：400 平方米；成品库 1 个，面积约 300 平方米；办公区域 200 平方米，检验室（无）基本满足玻璃瓶加工需要。

2、企业目前体系覆盖有效人数：25 人，其中含管理人员 5 人。

3、公司设置了组织架构，包括：领导层、食品安全小组，行政部、生产部、供应部、市场部。总经理任命了食品安全小组组长何娅，明确了食品安全小组组长职责

工作和生产方式：单班次生产；上班时间为 8:00-18:00

4、提供有生产设备清单：

——生产设备：喷涂流水线、烘烤流水线、贴花工作台等

——特种设备：无



5、检测设备：高度尺、游标卡尺、电子秤，基本满足产品检测需要。

企业外包过程：无

11) 危害分析和制定控制措施

查食品安全小组/HACCP 小组组成情况：

公司在管理手册中任命了食品安全小组/HACCP 小组组长为：何娅，并明确了小组组长职责；同时在《危害控制计划》中明确了公司 HACCP 小组组成，并由不同部门的人员组成，包括了生产部、市场部、行政部及供应部人员，小组成员包括卫生质量控制、生产工艺技术、设备设施管理、原辅料采购、销售等部门人员，基本符合标准要求，暂时由公司自己策划并实施 HACCP 计划，未聘请外部专家参与。

查：小组成员能力及培训情况等，询问小组成员陈晓春，基本了解，具体人员能力及培训见行政管理部审核记录。

公司提供了《危害控制计划》；

查产品描述情况：

——食品安全小组/HACCP 小组针对玻璃瓶产品加工所使用的原料、包装材料等进行了特性识别，包括：产地、组成、包装方式、交付方式、储存条件、保质期、感官指标、理化特性、生物指标、使用前的预处理、接受准则

现场抽查：油漆 产地（合格供应商）、组成（丙烯酸树脂、颜料、助剂、水）、包装方式（桶装）、交付方式（不得与对产品发生不良影响的物品混装运输）、储存条件（常温）、保质期（长期）、感官指标（呈液状无外来杂质）、理化特性（三氧化二砷 30-40%）、生物指标（无）、使用前的预处理（直接使用）、接受准则（GB 30000.7-2013 化学品分类和标签规范 第 7 部分：易燃液体）

另抽查花纸的特性描述，控制方式基本相同。

——对终产品玻璃酒瓶特性进行了描述，包括名称、感官指标、理化指标、卫生指标、来源、成分、包装方式、适用人群、贮藏及运输方式、产品标准等。

现场抽查：玻璃瓶 成分（石英砂、纯碱、硝酸钾、氢氧化铝、方解石、氧化硼、硝酸钡）、感官指标（透明或者不透明）、理化指标（抗冲击力/ $J \geq 0.2$ ；抗热震性/ $^{\circ}C \geq 35$ ；耐内压力 $\geq 0.5MPa$ ）、卫生指标（铅 $\leq 1.5mg/L$ ；镉 $\leq 0.5mg/L$ ；砷 $\leq 0.2mg/L$ ；锑 $\leq 1.2mg/L$ ）、产品标准（GB 4806.5-2016 食品安全国家标准 玻璃制品）、包装方式（纸箱或者塑料包装）；

提供了工艺流程并对其进行了描述，本次认证覆盖的产品生产工艺流程主要如下：

生产工艺流程：

加工流程：原料验收-喷涂-贴标（彩绘）-烤标-半成品检验-组装-产品检验-成品入库-出厂

并结合工序控制情况，对过程各步骤进行了描述，明确了每个加工步骤的操作要求和工艺参数，基本符合标准要求。

——查看《工艺流程确认表》确认人：李通贵、陈晓春、陶长云、喻烽、何娅，编制：何娅，审核：李通贵，2024.01.02

提供了提供工厂位置图、车间平面图、人流物流图等，见收集材料。

现场观察：流程与现场实际基本一致，流程图已注明关键控制环节；流程图已开展确认：时间：2023-01-02。，确认人：食品安全小组。确认结论：基本符合。



按照工艺流程进行生物性危害、物理性危害、化学性危害并明确了控制措施，形成了《危害分析工作单》。

——提供了《危害控制计划》，查《危害分析工作单》，具体包括了原料验收、辅料验收、喷涂、贴花、烤花、检验、包装、入库等过程。危害分析的步骤与流程图基本一致。

抽玻璃瓶验收过程危害分析，包括显著性判断：识别了化学危害（重金属（铅、镉）——显著危害），确定的控制措施为“来源于合格供应商，每批进厂感官、性能检测，并委托第三方机构检测，提供玻璃瓶检验报告：报告编号：BTT2023-101，并确定采用 ORPP 点进行控制，基本合理。

另抽查喷涂、烤花过程的危害分析及控制措施制定基本合理。

食品安全小组已开展了对前提方案、危害控制计划等控制措施的确认工作。

——现场查见《HACCP 计划确认记录》，

确认人员：何娅，确认日期：2023.12.28，结论为：危害控制计划能使相应的食品安全危害达到预期的控制水平。

对于采购产品的安全性确认主要通过索取第三方检测报告进行。

——现场查见《操作性前提方案确认记录》确认人员：何娅，确认日期：2023.12.28，总结论：操作性前提方案能使相应的食品安全危害达到预期的控制水平。

经过对玻璃瓶生产过程的危害分析及评价，确定了 ORPP 及监控程序、纠偏行动如下：

——《ORPP 计划表》

关键控制点	显著危害	行动准则/CL 值	监控程序	纠偏行动	记录
OPRP1 原料验收	化学性：重金属迁移（铅、镉）	铅 ≤1.5mg/L； 镉 ≤0.5mg/L； 原材料到货检验记录；每年提供一份第三方检测报告或委托送检	检验人员每批验证是否来源于合格供方；每批查验原料的感官质量。每年索取供方的第三方检测报告	拒收没有产品检验合格证明或经质检检验不合格的原辅料或按《不合格品控制程序》执行	原料检验记录》 《供方评价记录》 《供方的第三方检测报告》或委托送检第三方检测报告
OPRP2 检验	油漆污染内壁、裂纹、缺口	玻璃瓶内壁无油漆、无裂纹缺口	操作人员目测外观及玻璃瓶尺寸检验	直接报废	生产部负责人每批次查验

——不涉及 CCP

基本满足标准要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1) 前提方案、良好卫生规范

组织策划了《前提方案》，包括对厂区及周边环境卫生、厂房和车间、仓库管理、空气和水质、包装材料、废弃物、设备维护、交叉污染控制、清洁消毒、虫害控制、员工健康与工服管理、场所巡检、返工、运输储存、来访者、培训等进行了规定，基本符合标准要求。



公司坐落于贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组，环境优美，周边无化工厂、垃圾填埋等物理、化学、生物性污染源。原料来自合格供方，见供应部审核记录；

现场观察：园区内水泥道路硬化，路面清洁，排水通畅，环境整洁，生产车间布局基本合理，基本配套设施较为齐全，员工洗手更衣等工作设施基本齐全。

提供了设备台帐，涉及生产部的主要有喷涂流水线、烘烤流水线、贴花工作台等；检测设备：高度尺、游标卡尺、电子秤，无特种设备。基本满足认证范围所涉及产品玻璃瓶的加工。组织所使用的原料来自合格供方，见供应部审核记录；

厂区内水泥道路硬化，路面清洁，排水通畅，环境整洁，生产车间布局基本合理，基本配套设施较为齐全，员工洗手更衣等工作设施基本齐全。

空气和水的管理：生产加工用水为城市自来水，主要是清洁用水和生活用水，其余生产过程均不涉及用水。

玻璃瓶对空气无特殊要求。

生产车间：常规车间更衣室较为简单，基本配置衣帽间、换鞋、储物柜，洗手采用免洗手消毒液控制；

现场观察：有原料仓库、成品仓库、喷涂流水线、贴花操作区、烘烤流水线；8月9日现场正在进行玻璃瓶喷涂工作，产品名称：五粮醇 500ml 酒瓶。喷涂加热分三个区域，各段温度设置/实际温度分别为：190℃/165℃；190℃/185℃；190℃/165℃；玻璃喷涂工序运行正常，贴花为半自动化，后有烘干工序，有无异常情况。

虫鼠害防治：查看厂区及车间内，未见鼠迹，查看厂区外围有无鼠害情况，生产环境没有虫害及鼠的相应的生长环境，基本符合。提供《虫鼠害度检查记录表》每日对灭蝇灯清理、清洁，垃圾桶及时清理，垃圾及时清理、处理，污水排放通畅，清洁、消毒剂专人管理，清洁、消毒剂标识文字清晰，捕鼠笼、粘鼠板可正常使用，捉住老鼠及时处理，抽查 2024-03 月/2024-05 月/2024-07 月，对成品仓库及半成品仓库进行检查。

组织所涉及的废弃物多为漆渣，少量包装废弃物（纸箱等）等。园区内有生产废弃物和办公垃圾有集中的放置点，由甲方贵州德工玻璃有限公司统一进行处理。

生产加工人员上班经洗手消毒后进入车间操作，每日入厂前进行卫生检查，提供有《从业人员晨检记录表》，检查项目包括身体健康状况（感冒发烧、咳嗽、呕吐腹泻、皮肤创伤、皮肤疾病）、个人卫生状况（肢体不洁、衣帽不洁、佩戴饰物）未见异常。查 2024-07 月记录，检查人：木霞

地面每天采用自来水清洗；生产设备主要清水保洁，另提供有《84 消毒液消杀记录》，《紫外线消毒记录》符合要求。

员工健康及培训管理情况见行政管理部审核记录。

原辅料验收管控情况：公司使用的原材料均为合格供方提供，验收方式方式为：原料到货后，收货人员主要进行感官查验，合格后入库；供方每年提供一次原料外检报告。提供了《原材料到货检验单》，抽 2024 年 05 月 8 日海鲨五粮液 1618 银色中涂，五粮液 1618 透明鲜红，检查项目：外观检查、性能测试、生



产工艺测试（小样测试）；检查员：陈志维，生产部：赵明兰，另抽取：2024-01-18/2024-02-17/2024-03-06等15批次控制基本相同，基本符合要求。

提供了《花纸到货检验单》，2024年6月09日产品名称：故宫，检验小木：外观抽查、生产工艺、性能检测，检查员：陈志维，质检部意见：沈丽鸣，另抽取2024-04-11/2024-05-06/2024-03-01/2024-03-22等10批次控制基本相同，基本符合要求。

提供《玻瓶到货检验单》，2024年3月22日产品名称：茅台不老酒（看见）瓶对外观进行检验（玻瓶来料15120只，抽检315只，不良6只，其中撞伤2只，挂料1只，双合缝1只，凹点2只。合格检验员陈志维。另抽2024-03-24/2024-04-08/2024-04-12等10批次控制基本相同，基本符合要求。

8月9日加工五粮醇玻璃酒瓶，查看现场设备，使用喷涂流水线，操作人：赵友发；与工艺控制要求基本一致；现场观察：贴花、烤花设备运行良好。
生产现场管理基本符合要求。

2) 可追溯性、撤回/召回

公司在《管理手册》中8.8条款对可追溯性进行了规定，8.7.4条款对撤回/召回进行了规定，并策划了《标识和可追溯性控制程序》、《食品撤回控制程序》。

在《标识和追溯控制程序》文件中规定了：批次信息作为唯一性追溯标识，考虑了原物料入库标识、生产过程的产品标识、包装标识、不合格品标识、成品留样等，考虑到了接收材料、终产品分销、法律法规和顾客要求等信息，流程策划基本可以识别供应商的进料和终产品初次分销的途径，要求每年组织不少于1次对产品可追溯性测试。

在《食品撤回控制程序》中规定了在发生产品撤回和召回情况时，各部门的职责，包括：HACCP小组组长负责撤回计划的批准和监视实施撤回，小组组长负责与监管部门反馈，市场部负责与客户沟通，生产部负责协助完成相关要求等，策划职责基本明确；撤回/召回流程基本明确，每年进行1次追溯/撤回召回演练。查见提供有《产品召回记录表（模拟）》，召回模拟日期：2023-03-11，召回产品名称：玻璃瓶，数量：1万瓶，模拟

问题：2024.03.09日10时，市场部接到客户投诉，反馈送货的500ml白玻瓶有1万瓶玻璃瓶中的砷可能超标，批次为：2024.03.01。同时提供了此批次的追溯记录，包括：《召回货物质量分析论证》、《应急措施和处理方案》、《验证、改进和预防》、《溯源跟踪文件、记录》

客户：**成都市德工智动科技有限公司**，基本可实现产品追溯。

3) 应急准备和响应

公司制定有《**应急准备和响应控制程序**》，程序规定每年一次模拟演练。识别的紧急情况如发生火灾、停电、停水、现场设备故障、火灾、自然灾害等，策划了《应急预案》等，策划基本满足标准要求。

现场查见提供了《火灾应急演练记录》，演练时间2023.02.24；演练结果：通过本次应急预案演练，让员工重新认识在火灾突发的情况下如何疏散、自救，如何参加初火的救援，如何求救，让复杂紧急情况处理的领导更熟悉怎样应对紧急情况的处理工作。本次应急预案演练、充分、适宜、有效。基本符合要求。

4) 实施危害控制计划

公司编制了《危害控制计划》，经识别，本部门有2个OPRP点：

ORPP1：原料验收

提供有提供了《原材料到货检验单》，抽2024年05月8日海鲨五粮液1618银色中涂，五粮液1618透明鲜红，检查项目：外观检查、性能测试、生产工艺测试（小样测试）；检查员：陈志维，生产部：赵明兰，另抽取：2024-01-18/2024-02-17/2024-03-06等15批次控制基本相同，基本符合要求。



提供了《花纸到货检验单》，2024年6月09日产品名称：故宫，检验小木：外观抽查、生产工艺、性能检测，检查员：陈志维，质检部意见：沈丽鸣，另抽取2024-04-11/2024-05-06/2024-03-01/2024-03-22等10批次控制基本相同，基本符合要求。

提供《玻瓶到货检验单》，2024年3月22日产品名称：茅台不老酒（看见）瓶对外观进行检验（玻瓶来料15120只，抽检315只，不良6只，其中撞伤2只，挂料1只，双合缝1只，凹点2只。合格检验员陈志维。另抽2024-03-24/2024-04-08/2024-04-12等10批次控制基本相同，基本符合要求。不合格直接退回厂家拒收。

供方有提供当年的产品外检报告，检测结论：合格

OPRP2：检验

提供有《成品出厂检验单》

提供有1-6月份《成品出厂检验单》，检测项目图文残缺、色差、痕迹、脏污、卫生指标、产品附着力，检验员、记录日期、检验结果：合格

抽查产品检验记录：

产品名称：千杯醇香，检测时间：2024.06.14；检测项目：图文残缺、色差、痕迹、脏污、卫生指标、产品附着力；检验员：陈志维；检验结论：合格；部门审核：沈丽鸣

产品名称：故宫乾1735烤花瓶；检测时间：2024年5月14日；检测项目：图文残缺、色差、痕迹、脏污、卫生指标、产品附着力；检验员：皮春霞；检验结论：合格；部门审核：沈丽鸣

产品名称：裂纹瓶（郑二姐），检测时间：2024年3月28日；检测项目：图文残缺、色差、痕迹、脏污、卫生指标、产品附着力；检验员：皮春霞；检验结论：合格；部门审核：沈丽鸣

现场查看：8月9日生产五粮醇正在生产，未发现不合格批次。所有产品均经检验合格后出厂发货。

未提供成品检测报告，已开不符合。

危害控制计划正常实施，实施有效。

5) 监视和测量的控制

制定了《监视和测量装置控制程序》，现场查看并查《计量测试器具清单》，

未提供检测设备高度尺、游标卡尺、电子秤，校准证书，已开不符合。

6) 采购管理

公司在《管理手册》进行了规定，并策划了《采购控制程序》、《进货和出货流程》；

采购过程控制：

供应部负责对各合格供方的初选，生产部根据车间材料使用质量情况提供参考意见并参与合格供方的评定。供应部建立并保存合格供方档案；负责全公司所有原材料和设备备品备件的采购，对采购产品的质量、食品安全特性和供应的及时性等负责。同时向供方索取资质及相应的产品合格证明文件等。

提供《合格供方名录》，主要包括玻璃瓶、油漆、花纸等，基本覆盖了认证范围的产品类别，合格供方共3家。

抽查油漆的供方：成都市海鲨漆业有限公司，营业执照编号：915101227653924725（营业期限：2004年10月18日至长期）。

产品名称：金属水性釉（茅台王子酒）

报告编号：B3B226005B3D1B062033

检测项目：铅、镉、汞、六价铬、一溴联苯、二溴联苯、一溴二苯醚、邻苯二甲酸二酯、邻苯二甲酸二丁酯等；

结论：未检出

报告日期：2024.03.04



检测单位：谱尼测试集团上海有限公司

抽查玻璃瓶的的供方重庆安博玻璃制品有限公司，营业执照编号：91500116339668157Q（营业期限：2015年4月27日至长期）

产品名称：玻璃酒瓶

报告编号：WT/BC/240027

检测项目：铅、镉等项；

结论：符合要求。

报告日期：2024.4.17

检测单位：遵义市产品质量检验检测院

未抽取贴花的资质及检测报告，下次监督审核重点关注。

基本符合符合标准要求

经查，企业对以上供应商均进行了定期评价，评价内容包括资质、质量、供货能力、交付方式、交付及时性、价格等。

评价意见：同意列为合格供应商，评价人：陈晓春、陶长云、喻烽、何娅，批准：李通贵，时间：2024-01-02
抽玻璃瓶的供方：重庆安博玻璃制品有限公司；评价结论：合格。控制基本符合。

询问审核期间采购的原料均来自合格供方，未发生食品欺诈事件，采购产品满足公司验收标准要求，未发生不合格情况。

采购管理情况：

供应部根据库存及客户订单制定采购计划，由总经理批准后实施采购，提供产品购销合同：采购贵州老窖酒（老坛酒）酒瓶

经沟通，企业根据生产计划和库存情况实施采购，由负责人批准后实施，能保障企业所需，不存在紧急采购的情况。

原料采购及供方管理符合要求

2.3内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 内部审核

公司在《管理手册》中9.2条款进行了规定，并策划了《内部审核控制程序》，规定内审每年至少覆盖1次。基本符合标准要求。

提供《2024年度审核计划》、《内审实施计划》，计划中内容明确了审核目的、审核范围、审核依据、审核组成员及审核日程安排等信息。

审核日期：2024.04.14-15日；审核组组长：何娅；组员：陈晓春；有公司的任命书，并参加了公司组织的内审员培训，能力基本符合要求。

现场审核期间与内审员陈晓春，基本知道内审流程，但体系内审的实施及控制较为薄弱，对内审所涉及体系标准条款不够熟悉，内审员能力存在不足。开具不符合项。

查《审核实施计划》覆盖了标准要求条款，基本符合要求。

查《内审检查表》：市场部，审核条款F:5.3、6.1、6.2、7.4、8.2.4、8.9.5，符合策划的要求，未见不符合，审核审核记录填写基本规范；另抽市场部内审检查情况，控制方式基本相同，没有发现内审员审核



自己的工作。

查《不符合项报告》：共计 1 项；涉及部门：生产部，不符合项内容：现场审核生产部的仓库发现仓库内的标签箱靠墙直接放置在地上，未离墙离地，不符合 ISO 22000:2018 标准 8.2.4 要求；责任部门对产生不符合项的原因进行了分析，并制订了纠正及纠正措施，加以实施，2024-04-17 经内审员验证后，不合格已经关闭，本次审核未再次发生。

查《内部审核报告》，对内审情况进行概述，并明确了审核结论。

查审核结论：食品安全管理体系的运行基本符合标准的要求，运行有效，基本保证本公司产品的食品安全基本满足标准要求。

2) 管理评审

公司在《管理手册》9.3 条款进行了规定，并策划了《管理评审控制程序》，规定管理评审每年召开一次，采用会议的方式进行，基本符合要求。

本次管理评审日期：2024 年 4 月 27 日

查《管理评审计划》，计划于 2024 年 4 月 27 日进行管理评审，批准：李通贵，日期：2024 年 4 月 25 日。

管理评审会议于 2024 年 4 月 27 日在公司召开，会议由李通贵（总经理）主持；地点：会议室；参加人员：总经理及各部门负责人，有参会人员签到表。

查《各部门体系运行情况汇报》，汇报内容基本覆盖了评审要求的输入，包括食品安全方针、目标的适应性评审，组织机构、职责分配、人员能力、生产过程控制、资源配置情况评价，内部审核结果，客户投诉情况，客户满意度调查情况，食品安全管理体系验证，供方管理情况，体系文件管理等；

查《管理评审报告》，明确了评审目的、参加评审人员、评审内容摘要及评审结果，编制：何娅、审核：李通贵，日期：2024 年 4 月 27 日查纠正措施：内部审核不符合项的纠正预防措施，全部跟踪完成，经确认，纠正预防措施有效。

管评结论：基于上述情况，我认为本公司的食品安全管理体系及方针、目标，现在仍然是适宜的、充分的和有效的，因此，现在不须再进行更新和改进。整改措施计划于 2024 年 4 月 28 日前完成，查看培训记录已进行了培训，基本符合要求。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制：

公司在《管理手册》10.1/10.2 条款进行了规定，同时策划了《不符合控制程序》。

总经理通过确保公司食品安全方针建立，鼓励员工提合理化建议，营造了一个轻松愉悦的工作环境；通过食品安全目标的建立、分解与考核，明确了公司体系的改进方向，通过沟通、内审、管理评审、纠正和预防措施、确认和验证等不断提供公司的食品安全管理体系的有效性。力争建立一个自我运行的持续改进机制。

日常改进通过以下方面进行：相关方及其需求信息的监视；合规义务；管理方针、管理目标现状及实施状况；内外部审核结果；监视和测量结果；食品安全管理体系确认验证结果；纠正措施；管理评审；顾客投诉处理等，基本符合要求。

公司保存了相关的内审和管理评审不合格的纠正预防措施的记录；内审开具的 1 项不符合报告，已进行原因分析，采取纠正措施，进行验证合格。

原辅料进货验收过程主要由供应部负责，查验供方出厂检验合格证明。

生产过程控制主要由生产部负责，生产过程中发现的不合格已现场销毁或返工处理。

产品交付、顾客投诉处理等主要由市场部负责，暂未发生不合格情况，也未发生投诉情况。

均无采取纠正措施的需求。



与总经理交流，其表示各部门负责人能够基本掌握《不符合控制程序》的要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

公司编制了《不符合控制程序》进行评估 OPRP 监测的数据,如有问题:启动《纠正和预防措施控制程序》发起纠正的指定人员—生产部负责人;发起纠正措施的指定人员—食品安全小组组长。原料验收主要来自合格供方,原辅材料进厂查验时,收货人员通过查看产品感官和索取厂家出厂检验报告和每年索取供方外检报告来控制原料质量,符合使用要求;审核周期内未发生采购原料不合格情况。

产品加工过程中,生产人员按照作业指导书进行操作,把不符合标准的产品挑选出来报废或返工处理;

对于顾客反馈的不合格品/潜在不安全产品,由市场部人员统一处理。必要时,启动《食品撤回控制程序》。

对于顾客反馈的不合格品/潜在不安全产品,由市场部人员统一处理。必要时,启动《食品撤回控制程序》。

对于内审、管理评审中发生不合格情况,已采取纠正及纠正措施,具体见领导层审核记录。审核周期内未发生纠正情况、未有来自相关方的投诉。

处置潜在不安全产品的授权人为食品安全小组组长

3) 投诉的接受和处理情况:

食品安全小组编制了《监视和测量装置控制程序》,分析和评价通过监视和测量获得的适当数据和信息。包括与前提方案和危害控制计划相关的验证活动的结果、内部审核和外部审核。通过数据分析方法进行以下方面的分析:

确认系统的总体绩效满足 组织制定的计划安排和 FSMS 要求;

确定更新或改进 FSMS 的必要性;

识别潜在不安全产品或工艺故障发生率较高的趋势;

建立与拟审核领域的现状和重要性有关的内部审核方案策划信息;

提供纠正和纠正措施有效的证据。

分析结果以及后续活动应作为成文信息保留,并向最高管理者报告,作为管理评审以及更新体系的输入。

见管理评审报告

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域: 无

2) 组织机构:

原组织地址:

经营地址: 贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园 8 号楼 4 层

变更后的组织地址:

经营地址: 贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园 8 号楼 4 层 C 区



3) 管理体系: 无

4) 资源配置: 无

5) 产品及其主要过程: 无

6) 法律法规及产品、检验标准: 无

7) 外部环境: 无

8) 审核范围(及不适用条款的合理性):

审核范围变更:

原审核范围: 位于贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园 8 号楼 4 层习水县安博隆信包装材料销售有限公司的玻璃瓶(白酒瓶)的加工

变更后的审核范围:

位于贵州省遵义市习水县温水镇娄底村青年组温水工业园 8 号楼 4 层 C 区喷涂、贴花生产线的习水县安博隆信包装材料销售有限公司的玻璃瓶(白酒瓶)喷涂、贴花的加工

9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

生产部/不符合依据及条款(详述内容): ISO 22000: 2018 标准 8.2.4 建立前提方案 (PRPs) 时, 组织应考虑: d) 虫害控制、废弃物和污水处理及支持性服务, 已整改完毕。

五、认证证书及标志的使用

客户要求, 及投标使用。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☐ 无变化

☒ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, 习水县安博隆信包装材料销售有限公司的

☐ 质量 ☐ 环境 ☐ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效



审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见: ☐暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐保持认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:黄童彤



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。