

项目编号: 10906-2024-Q

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称: 重庆皇能动力机械有限公司

审核体系: 质量管理体系 (QMS) 50430 (EC)

环境管理体系 (EMS)

职业健康安全管理体系 (OHSMS)

能源管理体系 (ENMS)

食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

其他

审核组长 (签字) : 明利红

审核组员 (签字) :

报告日期:

2024 年 8 月 29 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：明利红

组员：



受审核方名称: **重庆皇能动力机械有限公司**

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	明利红	组长	审核员	2023-N1QMS-4093634	18.01.03,19.09.01

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	王淑华、叶昌红、李发兵	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求, 在第一阶段审核的基础上, 通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况, 判断受审核方(质量管理体系)与审核准则的符合性和有效性, 从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等, 详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准:

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系; 本次为质量管理体系审核;

c) 相关审核方案, FSMS专项技术规范;

d) 相关的法律法规: 中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国民法典、工伤保险条例、突发环境事件应急管理办法、突发公共卫生事件应急条例、工伤保险条例、中华人民共和国消防法、易制毒化学品购销和运输管理办法、作业场所使用化学品规定、机关、团体、企业、事业单位消防安全管理规定、生产安全事故应急条例等等。

e) 适用的产品(服务)质量标准: JB/T 10304-2020《工频汽油发电机组技术条件》; GB10395.8-2006《农林拖拉机和机械 安全技术要求 第8部分: 排灌泵和泵机组》标准和GB/T24673-2021《小型汽油机直联离心泵机组》; 重庆市汽(柴)油机水泵产品质量监督抽查实施细则(2022年)等

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求)。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2024年08月29日 上午至2024年08月29日 下午实施审核。



审核覆盖时期：自2024年1月8日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：发电机组、水泵的生产

与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市沙坪坝区大学城南一路 81 号 02 幢 27-5

办公地址：重庆沙坪坝区青木关镇管家桥村柏树口社

经营地址：重庆沙坪坝区青木关镇管家桥村柏树口社

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2024 年 8 月 27 日 - 2024 年 8 月 27 日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：Q:8.6 产品和服务的放行。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整， 调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项 (0) 项，轻微不符合项 (2) 项，涉及部门/条款:质量部 Q7.1.5；综合部 Q7.2。

采用的跟踪方式是： 现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 9 月 5 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 8 月 29 日前。

2) 下次审核时应重点关注：Q:发电机组、水泵的生产。

3) 本次审核发现的正面信息：

1、公司质量稳定，无重大质量问题发生，暂无客户投诉等。

2、公司产品按照国家要求进行产品检验、型式检验。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行。



2) 风险提示: Q 生产和服务提供过程控制。Q 产品和服务放行控制。管理人员加强质量管理体系文件学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无。

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 2013 年 6 月 3 日; 管理体系实施时间: 2024 年 1 月 8 日

2) 法律地位证明文件有: 营业执照, 有效。

3) 审核范围内覆盖员工总人数: 9 人。

倒班/轮班情况 (若有, 需注明具体班次信息): 公司属于产品组装。有人员流动的情况。

倒班情况: 无倒班。老总称: 公司现场倒班时间会根据季节进行调整。公司正常 (非高温时间) 上班时间为: 8:00-18:00 结束; 因为重庆最近天气炎热高温时段 (天气均在 40℃ 以上), 公司对员工上下班时间做了调整, 早上工人 7 点开始上班, 下午 16:00 下班。(注: 因为工人做计件, 做完就下班, 大概生产现场 16 点左右就结束生产了。) 2024 年 8 月 27 日 14:00-18:00 进行一阶段审核, 为配合此次审核需求, 公司员工上班到 18:00 结束。

4) 范围内产品/服务及流程:

生产流程:

1. 发电机组的生产工艺流程:

领取物料→缸头、曲轴箱体、箱盖、活塞连杆、曲轴、活塞总成装配→气门调节及气密检测→飞轮点火线圈、启动器、化油器、空滤器装配→定/转子装配→合机架→面板、消声器装配→性能测试→油箱装配→贴整机贴花→放汽油、机油→打包→入库

2. 水泵的生产工艺流程:

领取物料→缸头、曲轴箱体、箱盖、活塞连杆、曲轴、活塞总成装配→气门调节及气密检测→飞轮点火线圈、启动器、化油器、空滤器、消声器装配→加机油动力测试→水泵总成装配→气密检测→机架、油箱装配→贴整机贴花→放汽油、机油→打包→入库

关键过程: 装配过程

外包过程: 产品运输。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

质量管理体系策划是为实现组织质量目标而进行的系统性计划。受审核方审核范围: Q: 发电机组、水泵的生产, 质量管理体系策划如下:



1、管理方针和目标：受审核方制定了管理方针和目标，明确了公司的质量方向和目标，同时激励员工专注于质量。公司管理方针、目标设定及目标实现措施的策划情况：公司最高管理者制定了文件化的管理体系方针：质量为重，为顾客提供优质产品；持续改进，为顾客提供更好地服务；公司通过宣传、培训使各阶层人员都理解质量方针并坚持贯彻执行。质量方针与公司战略相适宜。公司制定的质量目标均已达成：1、顾客满意度 ≥ 90 分；2、产品及时交付率100%；3、产品出厂合格率 $\geq 98\%$ ；质量目标制定合理，目标均可测量，抽查2023年8月至2024年5月质量目标均已达成；公司对各职能部门也建立了目标分解，各职能部门的目标分解见各职能部门的审核，确定了按月、季度和全年等阶段对各层级质量目标完成情况进行考核评价。由各部门负责人进行考核。

2、公司认证范围为Q:发电机组、水泵的生产；公司实施管理体系的具体范围：重庆沙坪坝区青木关镇管家桥村柏树口社；确定了公司内部和外部联系人，确保了管理体系一致性和完整性。

3、管理体系文件的策划：受审核方按照标准要求建立了所需的文件和记录，包括质量手册、程序文件、作业文件以及记录表格等文件化的信息，编制的体系文件基本符合标准规定的要求，能够覆盖和规范体系范围内各部门、岗位的活动。满足公司和可适用的标准的要求。文件策划符合要求。管理体系文件控制：策划的文件控制程序，均满足公司管理体系需求，同时确保了所有文件和记录都按照标准的要求控制和更新，保持了文件和记录的有效性。

4、组织建立组织机构分为：管理层、综合部、生产部、质量部、销售部。组织机构策划合理，各领导层、部门职责均符合公司实际服务经营状况。

5、实施和资源规划：公司策划对质量管理体系实施和运作所需的人员、设备、物资等资源的规划和保障。人力资源、设施设备、工作环境等均满足销售服务的需求。

6. 实施体系监督和测评：日常生产管理服务工作中监督管理体系的有效性和持续改进，同时制定了适当的测评活动，验证了管理体系运作的有效性。

7、内部审核：公司编制了适宜的内部审核实施计划，按照内部审核实施计划，于2024年07月15日进行了内部审核，内部审核发现的不符合项已经有效整改并验证关闭。确保了管理体系符合标准和组织要求，并持续改进。内审结论：确定了质量管理体系运行有效性、适宜性、充分性。同时内审确认了质量改进（包括纠正和预防）的机会和措施。

8、管理评审：公司于2024年7月26日实施了管理评审；对管理体系的有效性和合规性进行评估和审核，制定了改进和改进计划。评审结论：公司质量管理体系能够基本满足标准要求、运行有效。

9、组织对质量管理体系开展管理例会、每年的内部审核、管理评审以及不定期的检查，并持续改进。组织能够利用质量管理体系进行正常运行，满足顾客要求和适用的法律法规要求；组织产品和服务稳定；能够保持产品实现过程稳定受控；能确保产品和服务持续满足要求。组织通过体系的有效应用，以及体系持续改进过程的有效应用；保证符合顾客要求和适用法律法规要求。公司能实现预期的质量目标，提供合格产品和服务，满足顾客及相关方需求。

公司还关注了持续改进，不断改进管理水平，持续增强实现预期结果的能力，以满足顾客不断发展变



化的需求，增强顾客满意。公司严格按相关法律法规运作，质量管理体系在运行中，无相关方投诉和抱怨，无重大质量事故，无重大的客户投诉情况发生。管理体系正常运行。目前为止，没有顾客和相关方投诉，企业能够守法经营，没有发现违法违规情况。

10、公司制定了管理方针目标、确定了组织结构、健全了管理体系机构、决策领导、统一思想、拟定贯标计划等。

公司质量管理体系的策划基本合理。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效口符合 基本符合 不符合

公司 Q: 发电机组、水泵的生产，产品实现的过程和活动的质量管理控制情况是确保产品开发服务质量的关键步骤。质量管理控制活动和相关的检查点和绩效监测：

1、公司设定了产品质量目标：在产品实现过程中，制定明确的产品质量目标，质量目标制定合理，目标均可测量，抽查 2024 年 1-7 月质量目标均已达成；公司对各职能部门也建立了目标分解，各职能部门的目标分解见各职能部门的审核，确定了按月、季度和全年等阶段对各层级质量目标完成情况进行考核评价。由各部门负责人进行考核。

2、编制《设计开发控制程序》，经与负责人沟通确认，公司属顾客提供的技术要求，公司按照客户的技术要求进行分解细化各工序过程。组装过程分解工艺设计能力满足客户要求。各岗位工序已经固化的作业指导书和作业检验标准若干份。公司按成熟工艺技术组装生产，生产工艺已经基本固化。

公司生产组装的发电机组、水泵的生产，均依据销售合同和顾客技术要求向顾客提供生产组装后的成品，不需要进一步细化顾客的要求，也无权修改要求，对产品的设计工艺尺寸等缺陷不负责。组织策划了生产各工序的设计相关规定，近几年来公司一直按合同要求和顾客技术要求为顾客提供产品，生产组装工艺流程非常成熟，固定无变更。

查，公司管理手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。策划了设计控制内容符合要求。

公司的产品均已定型，生产过程中，除非客户需求改变，否则不对产品进行更改，所生产工艺内容没有进行设计和开发相关工作。但随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如后续顾客要求和市场需要开发新产品时，公司将按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

产品设计与开发基本符合要求。

3、供应商管理：对于依赖供应商提供服务的产品，需要进行供应商质量管理，公司目前主要供应商根据客户需求来定，或者客户指定品牌技术要求进行采购，对供应商进行了生产能力、技术状况、质量能力、价格情况等评价，评价均合格，纳入合格供应商名录。采购过程：1. 查采购订单/合同，有效，供方为合格



供方。2. 查合格供方名录，供方均做了评价，及供方资料。3. 对合格供方进行了业绩评价。4. 采购员按采购控制程序实施采购。对供应链进行了管理、质量监督等，确保了供应商提供的材料和服务符合质量要求。

4、过程监测和绩效评估：通过建立过程监测机制，对产品实现过程中的各项活动进行监测，例如开发销售服务质量投诉率等，以及根据指标对过程绩效进行评估和改进。对公司目前的技术文件、公司人员、基础设施、测量设备、采购产品、环境卫生等进行检查行成检查记录，检查结果，并进行持续改善。

5、公司管理体系审核点：在管理体系中，关键审核点包括：

1) 公司质量手册和程序文件运行正常，文件控制符合要求，作业现场未发现作废文件在使用的情况。

2) 质量培训和教育：公司按照 2023-2024 年公司制定的培训计划，定期对员工进行培训教育，适宜时进行了有效性评估，在该过程的审核过程中发现：审核现场与公司两名内审员沟通，内审方面知识比较欠缺，还需要加强质量管理体系标准、内审知识等方面的培训学习。对此出具了 1 个轻微不符合项。

3) 产品生产服务过程控制：

公司制定了《生产过程控制程序》明确了受控条件包括：a) 规定产品/服务/活动的特征以及拟获得结果的文件； b) 获得适宜的监视和测量资源； c) 适当阶段实施监视和测量活动； d) 为过程提供适宜的设施环境； e) 配备有能力人员所要求的资格； f) 特殊过程的确认和定期再确认； g) 采取措施防止人为错误； h) 实施放行、交付和交付后活动。

1、查生产车间各工序(工位)均有有正在生产的工艺文件、参数，均为现行有效的文件，受控标识清楚；

2、查生产车间及作业工位执行的作业指导书主要包括：组装作业指导书等均放置于工位附近，便于查阅对照。

3. 现场查看：现场有设备、组装工具：流水线一条；套筒扳手、气枪、螺丝刀、五金工具等，生产相关设备工作正常，状态良好，无异常现象，符合产品的生产的条件及要求。

4. 现场配置了相应的检测设备，主要为发动机测试台、水泵气密测试器、万能表等。未见发动机测试台；水泵气密测试器；万用表各一个测量仪器设备的校准报告。对此出具了 1 个轻微不符合项。

5. 出示了《生产任务单 》 明确的产品名称、数量、图号等内容；

查 2024 年 1 月 18 日生产任务单：

部门 生产部 客户名称 浙江星月实业有限公司

下单日期 2024 年 1 月 18 日

序号 产品名称 规格 数量 计划完工日期

发电机组 XYG950i / 105 台 2024.01.25

部门 生产部 客户名称 上海菱鹿实业有限公司



下单日期 2024年3月1日

序号	产品名称	规格	数量	计划完工日期
1	静音变频机	/	2台	2024.03.06

部门 生产部 客户名称 福州蜀闽兴发工贸有限公司

下单日期 2024年5月20日

序号	产品名称	规格	数量	计划完工日期
1	嘉陵港本系列产品（发电机组和泵）	/	/	2024.05.24

.....

现场观察发电机组、水泵的生产工艺流程：

A 发电机组的生产工艺流程：

领取物料→缸头、曲轴箱体、箱盖、活塞连杆、曲轴、活塞总成装配→气门调节及气密检测→飞轮点火线圈、启动器、化油器、空滤器装配→定/转子装配→合机架→面板、消声器装配→性能测试→油箱装配→贴整机贴花→放汽油、机油→打包→入库

B 水泵的生产工艺流程：

领取物料→缸头、曲轴箱体、箱盖、活塞连杆、曲轴、活塞总成装配→气门调节及气密检测→飞轮点火线圈、启动器、化油器、空滤器、消声器装配→加机油动力测试→水泵总成装配→气密检测→机架、油箱装配→贴整机贴花→放汽油、机油→打包→入库

关键过程：装配过程

外包过程：产品运输。

查看现场：

生产现场正在进行的产品发电机组 7 台；型号规格：800W；水泵 10 台；型号规格：2 寸：

现场查看生产流程。

现场见：产品发电机组生产过程。

现场查见张秋、王国建正在使用气枪、螺丝刀等五金工具将缸头、曲轴箱体、箱盖、活塞连杆、曲轴、活塞总成装配；郑星使用发动机测试台做气门调节及气密检测；检测合格后转入下一道工序。

张强其正在使用气枪、螺丝刀、钳子等五金工具进行飞轮点火线圈、启动器、化油器、空滤器装配，自检合格后转入下一道工序；吕忠正正在进行定/转子装配；然后合机架以及面板、消声器装配；郑星进行性能测试合格后转入下一道工序，再由工人进行油箱装配。自检合格后贴整机贴花；再由张强其放汽油、机油，自检合格后入库。

公司装配人员计件作业，装配完发电机组后，再进行水泵组装生产。现场查见水泵组装生产过程为：

现场见：张秋、王国建正在使用气枪、螺丝刀、钳子等五金工具进行缸头、曲轴箱体、箱盖、活塞连杆、曲轴、活塞总成装配；郑星做气门调节及气密检测；检测合格后转入下一道工序，张强其正在使用气枪、螺丝刀、钳子等五金工具进行飞轮点火线圈、启动器、化油器、空滤器、消声器装配，郑星正在进行加机油动力测试，测试合格后进行吕忠正进行水泵总成装配；然后再由张星进行气密检测，水泵气密检测合格后转入张某进行机架、油箱装配；然后进行贴整机贴花；张强其进行放汽油、机油，然后打包→入



库

公司人员在流水线上装配，相互配合作业。
生产现场井然有序，符合要求。

公司特殊过程无。关键过程为：装配过程。制定了《过程和产品的测量和监控程序》，对关键过程的管理进行了规定。通过产品生产和检测和配备有能力的员工实施生产和检测，对关键过程的质量予以控制。整个生产组装过程基本受控。

产品交付情况：抽见货运货单号：1109136；2024年8月13日公司发往浙江温州的客户，运输公司：重庆三多物流有限公司；货物名称：汽油机；10件；0.25公斤；配件1份；8月19日客户收货人进行签收收货，未发现有质量损坏的情况。产品交付符合要求。

抽见托运单单号：66060492322；2024年8月5日公司发往西安的客户，运输公司：重庆聚宏物流公司；货物名称：发动机；20箱；0.25公斤；配件1份；8月8日客户收货人进行签收收货，未发现有质量损坏的情况。符合要求。

6、产品的监视和测量控制：A查进货检验，有检验记录，记录有效，按标准要求进行了验收检验入账。B按顾客要求及行业标准讲产品交付给客户，记录有效。达到了可追溯性。C公司对生产装配人员进行人员服务质量进行绩效考核，同时对顾客满意度进行调查，分析等。目前无顾客投诉。

改进：编制《不合格品管理程序》，符合企业实际和标准要求。经查该公司经检验不合格和疑似不合格的产品均不允许放行和交付。目前未发生过不符合放行的产品。经沟通了解，该公司自管理体系运行以来未出现产品交付后顾客反馈的产品不合格情况。公司主要按策划的质量手册、程序文件等实施运行，主要采用内审、管理评审、数据分析、纠正和预防措施、方针和目标等来实现对质量管理体系的改进，另外主要通过日常工作中发现的问题及时予以调整解决来实现。

在审核中对这些关键点进行了监测和评估，确保了质量管理体系的有效性和运行情况。

总结，产品实现过程中的管理控制情况反映了产品制造过程的质量控制水平，通过对关键管理活动和管理体系的审核和监测，可以评估绩效并进行持续改进，以确保产品质量符合要求。近一年内未发生国家上级主管部门对产品质量抽查情况，经查阅该公司客户满意度调查表，客户反馈产品质量均满意。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

受审核方按照体系文件规定的时间间隔分别于2024年7月15日和2024年7月26日实施内部审核和管理评审，其均按照标准和体系文件要求制定了活动计划，计划有侧重点，活动安排比较合理，对内部审核发现的1个不符合项和管理评审中提出的改进要求，均制定了纠正措施并按要求实施改进，审核组查阅了内审和管理评审的相关记录和报告，认为受审核方内部审核可信，改进措施已实施，平时进行内部沟通实现持续改进，无顾客投诉及产品召回情况发生。内审和管理评审策划和实施的符合性、充分性、适宜性、有效性。

**3.4持续改进**符合 基本符合 不符合**1) 不合格品/不符合控制**

公司自开展质量管理体系以来，各部门都能以质量管理体系要求为标准进行运行；在质量管理体系运行方面，通过内审，对管理体系运行的符合性和有效性进行监视和测量。检查发现的1个不符合之处，通过相关部门的及时确定并采取纠正措施，现已能按要求运行；通过管理评审，由各部门提出相应的持续改进项目，积极发现工作中的可改善项，及时提出纠正预防措施，更加有效的提高了工作效率，增强了风险管理。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、质量目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高质量管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

近一年以来，没有发生质量事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

3.5 体系支持符合 基本符合 不符合**1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种设备）：**

基础设施：公司的办公面积50平方米左右。生产组装面积有700平方米左右；库房有200平方米左右；办公配有办公桌、电脑、打印机、电话、网络等设施；仓库2个，配件库房、成品库；设备、组装工具：流水线一条；套筒扳手、气枪、五金工具等；可以满足发电机组、水泵的生产需要；

检测设备：发动机测试台、水泵气密测试器、万能表等；

特种设备：无。无食堂。基础设施设备等资源的配置满足公司电机组、水泵的生产需求。

2) 人员及能力、意识：

企业对影响质量工作的人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业人员能够了解管理方针和质量目标内容，知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。相关人员具备相应能力和意识。

3) 信息沟通：

公司内部沟通的方式：会议、检查、培训、网络微信、电话等方式，公司随时有需要传达的事情和问题，随时召开会议，总结布置工作的完成情况和需改进的方面。管理体系运行中，通过口头、电话、办公会议等方式进行内部沟通，外部信息进行沟通的情况：主要是通过媒体、政府网站、上级质量管理部门，了解质量管理要求，及时采取应对措施。公司对内部、外部交流比较畅通。基本符合标准要求。

对外部相关方（顾客、供方、合同方、顾客、上级、社区、进入工作场所的承包方和访问者、邻居等）进行信息的交流方式：通过现场交流、合同协议、施加影响等方式沟通协商，目前主要是接收上级通知。

**4) 文件化信息的管理:**

企业编制了管理体系文件。体系文件结构主要包括：质量手册、程序文件、作业文件和记录等。其中管理方针和质量目标也形成文件并纳入质量手册中。体系文件覆盖了企业的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改订控制有效。记录格式按照文件控制要求进行管理，记录收集、识别、存放、检索、保护、处置得到控制。现场确认，体系文件符合标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。管理体系文件符合适宜和充分。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q: 发电机组、水泵的生产

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，重庆皇能动力机械有限公司的

质量管理体系 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:明利红



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载，公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响的事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受CNAS的见证评审和确认审核，如果拒绝将导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。