

项目编号：20615-2024-QEO

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：河北路通铁路器材有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：姜海军

审核组员（签字）：李洪国

报告日期：2024年8月29日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表■文件审核报告
■第一阶段审核报告■不符合项报告□其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：姜海军

组员：李洪国



受审核方名称：河北路通铁路器材有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	姜海军	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2022-N1QMS-4073544 2022-N1EMS-4073544 2023-N1OHSMS-4073544	Q:17.05.01,17.12.03,17.12.04,17.12.05 E:17.05.01,17.12.03,17.12.04,17.12.05 O:17.05.01,17.12.03,17.12.04,17.12.05
B	李洪国	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1330572 2024-N1EMS-1330572 2024-N1OHSMS-1330572	Q:17.12.03,17.12.04,17.12.05 E:17.12.03,17.12.04,17.12.05 O:17.12.03,17.12.04,17.12.05

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	王爱林 王兰枝 马海英	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O：GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：

d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、民法典、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国



产品质量法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国职业病防治法，中华人民共和国道路交通安全法、中华人民共和国消防法及相关的地方性法规、标准；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB/T1348-2008球墨铸铁、GB/T6414-1999铸件尺寸公差与机械加工余量、高速铁路扣件 第1部分：通用技术条件

TB/T3395.1-2015、高速铁路扣件系统试验方法 TB/T3396-2015、TB/T1495-2020弹条 I 型扣件、TB/T3065-2020弹条 II 型扣件、TB/T2329-2002弹条 I 型、II 型扣件弹条疲劳试验方法、GB12348-2008《工业企业厂界噪声标准》、GB3096-2008《声环境质量标准》、GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》、GBZ2.2-2007《工作场所所有害因素职业接触限值 第2部分》等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2024年8月26日下午至2024年8月29日下午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年3月1日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q: 轨道用减振器扣件的生产

E: 轨道用减振器扣件的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 轨道用减振器扣件的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：东光县灯明寺镇中灯村胜利路 2 号

办公地址：东光县灯明寺镇中灯村胜利路 2 号

经营地址：东光县灯明寺镇中灯村胜利路 2 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2024 年 8 月 24 日- 2024 年 8 月 24 日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：QE0 设备管理，QE0 生产过程控制；EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾、疫情等不利环境）：



1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:办公室 QE07.2 条款;

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 9 月 10 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 8 月 29 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

QE0 生产过程控制，QE0 采购过程控制；EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视，内审、管理评审。

3) 本次审核发现的正面信息:

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，国家对教育行业比较支持，质量稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

管理层对结合型管理体系运行和认证活动较支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，初步成型，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的简单工具和方法，初步具备自我发现问题、解决问题的机制，总体成熟度尚可。

2) 风险提示:

受审核方目前处于发展阶段，内审员能力需加强培训，存在一定的管理控制风险，本次审核开具 1 项不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2013 年 10 月 12 日 体系实施时间：2024 年 3 月 1 日;

2) 法律地位证明文件有：营业执照、环评报告、排污许可证等。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：50 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）:

熔炼有夜班。

4) 范围内产品/服务及流程:

生产流程:

1、铁垫板、扣板：熔炼→自动造型→球化处理→浇铸→清理→喷涂（外包）→检验

2、弹条；下料→中频透热→3 次成型→热处理（余热淬火→回火冷却）→喷涂（外包）→检验

3、轨道减振器扣件：铁垫板上下组装→加橡胶减震垫、垫圈、道钉、弹条→检验，

特殊过程：熔炼浇铸过程、热处理过程。识别外包过程为喷涂过程、运输过程。

有夜班生产。无季节性。不属于劳动密集型。生产和服务过程识别正确。抽查《重要环境因素清单》包括：资源消耗，固体废弃物排放，化学品泄露，潜在火灾，噪声排放，废气排放等。查看《不可接受风险清单》包括：人身伤害、火灾、触电、机械伤害等。识别充分。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

组织按照GB/T19001-2016/ISO9001:2015/GB/T24001-2016/ISO14001:2015/GB/T45001-2020 / ISO 45001:2018标准的要求，对体系进行了策划，2024年3月1日开始全面推广实施。



受审核方形成的质量/环境/职业健康安全管理体系文件包括—管理手册含管理方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录；获取了体系运行所需的法规标准，经文审、一阶段审核的修改目前满足要求。

组织识别了相关内、外部因素，并明确了对识别出的内外部因素（价值观、文化、知识、绩效、政策、法律法规、技术、文化、社会、经济、竞争等）进行监视和评审的方式方法。

组织确定了与管理体系有关的相关方包括但不限于顾客、监管部门、组织中的成员、供应商、客户、竞争对手或社会团体或行业协会。企业对这些相关方要求和期望进行监视和评审的方法有：管理者代表每年在管理评审前组织一次全面的内外部环境要素识别与评审。

组织确定了需应对的风险和机遇，如：政策风险、市场需求风险、技术风险、环境风险、财务风险、管理风险、经营风险等，组织考虑了适用的法律法规、客户要求变更造成的风险等。组织成立了风险/机遇管理团队，对发现的风险和机遇进行分析和评估，制定了风险管理计划，并向总经理报告风险和机遇评估结果。

该公司建立了组织机构和各部门的岗位职责和权限，目前公司设置有办公室/生产技术部/质检部/供销部，编制了《岗位职责和岗位能力要求》，要求各岗位符合任职要求，定期进行评价，目前各部门负责人及重要岗位人员符合任职要求。

组织运行过程所需的知识从内部来源获取的有：技术人员以往多年工作经验（员工过去所有的）等；外部来源获取有：体系咨询人员传授的体系知识及所实施的内审员的培训；顾客方提供的产品技术图纸等。获取及保持方法：老员工传帮带新员工；为应对不断变化的需求和发展趋势，组织策划进行体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的人员等方式对确定的知识及时更新。

该公司建立了收集法律法规、标准和其他要求的渠道，目前收集的法律法规、标准基本齐全，能够满足产品实现需求和体系运行的要求。

组织的管理方针：坚持标准，持续改进，争创一流，顾客满意。安全第一，预防为主；遵规守法，减污降耗；持续发展。

与企业的宗旨相一致，包含了持续改进、顾客满意的要求，为管理目标的建立提供了框架依据。

公司管理目标，质量目标：

- 1、顾客满意度达到 90%以上；
- 2、一次交验合格率达 98%
- 3、产品出厂合格率 100%；

环境目标：

- 1、年度内重大环境事故为 0；
- 2、固体废弃物处理率大于 95%；
- 3、废水、废气、噪声达标排放；

职业健康安全目标：

- 1、无人身死亡事故为；
- 2、无重伤事故；轻伤事故控制在年度 2 次以内。
- 3、无火灾爆炸事故。
- 4、无重大交通事故。
- 5、职业病发病率为 0。

管理目标在管理方针的框架下展开，符合标准要求和企业目前的发展水平。并分解到了各个部门，根据具体情况规定了月度、年度的考核要求，管理评审前均进行了考核，查阅管理评审输入资料，各部门目



标完成，总目标完成。

组织的质量、环境、职业健康安全管理体系已得到策划和建立。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

产品实现的过程和活动的管理控制情况：

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。

严格按照要求进行了合同评审以确保能满足客户需求。

对常用供方和外包方进行了评价确保采购的产品满足生产和顾客要求。

对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地，经观察满足产品实现需求。生产技术部根据合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场，提供生产计划。

原材料检验、过程检验、成品检验能控制各检验项符合要求。

关键过程：熔炼浇铸、热处理、成型过程：需严格按照作业指导书生产，重点控制尺寸和外观质量等。

熔炼浇铸、热处理过程为需要确认的过程。

产品装运控制码放整齐，不偏沉，避免磕碰。交付以客户验收质量、数量为准，并同时了解客户反馈和满意程度。

重要审核点的监测和绩效：

质量、环境、职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系—管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量、环境、职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每季度考核一次，2024年6月30日目标考核情况，目标已全部实现，符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位（办公室、供销部、质检部、生产技术部），分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境、职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境、职业健康安全管理体系运行。

资源配置及特种设备、特殊工种：提供主要设备台账、计量器具台账、人员档案等。经现场审核配备的生产设备、环保设备、计量器具、办公设施、人员、场地等满足该企业产品生产、销售的需要，目前特种设备有起重机、叉车、储气罐，特殊工种有资格证，可以支持管理体系运行。

经过与主管沟通和现场审核发现：受审核方专业从事轨道用减振器扣件的生产，均依据国家/行业标准和客户要求生产销售。

与负责人沟通确认，生产技术部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员王爱林、张春祯、王兰枝等，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事轨道用减振器扣件的生产，均依据相关标准和顾客要求生产销售。查公司在《设计开发控制程序》，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划—输入—控制—输出—更改。各过程要求符合标准要求。

经交流，体系运行以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和定型的产品要求生产销售。

公司所生产销售的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产销售的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

生产现场观察：

铸造车间：

制芯工序：操作工石某等人正在使用制芯机制作铁垫板模型，有图纸、操作规程，操作工戴手套，制



芯过程废气经集气罩+二级活性炭吸附装置+15排气筒排放。

熔炼浇注工序：周茂强等人正在进行104铁垫板的熔炼浇注，熔炼温度设定在1560℃，实测1558℃符合要求，先把球化处理后的铁水浇注到型腔内，成型后落砂，操作者配有耐火手套、劳保鞋、防火隔热服、防护罩，烟尘经集气罩+布袋除尘器+15排气筒排放。

抛丸除砂工序：操作工杨某等人，正在进行铁垫板和扣板的抛丸清理，操作人员配有眼镜、口罩、手套、工作服，抛丸粉尘首先经旋风除尘器处理，再经布袋除尘器处理，处理后通过15m高排气筒排放。

弹条车间：

弹条生产过程：现场人员操作人员区何停、孙书华、马可亮、王国旺，现场加工弹条II型，加工过程：弹簧钢经断料后进行中频透热（加热温度大于910度），成型要求按照磨具3次成型，自动余热淬火（温度大于810度）、自动回火（温度490-510度，时间60-90分钟）冷却。

打磨车间：

打磨工序：马某等人在打磨减振器上下垫板产品，设备砂轮机，要求光滑平整无毛刺，操作人员配戴防护口罩和耳塞，打磨过程中产生的粉尘经集气罩+布袋除尘器处理，处理后通过15m高排气筒排放。

减振器预组装和包装车间：

每批减振器产品预组装5个，组装过程：铁垫板上下组装→加橡胶减震垫、垫圈、道钉、弹条，根据预组装检验产品是否合格，合格后再拆卸下来，然后零部件成套包装，每箱1套，每托盘80套。

观察各生产、检验等工序的员工操作符合要求，经询问对各工序操作要点、产品质量要求、生产任务要求均清楚，产品的生产过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。

特殊过程的确认：熔炼浇铸、热处理过程为需确认的过程，对特殊过程进行了确认。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供进货检验记录、过程检验记录、出厂检验报告，有效；半成品由生产工人对生产过程进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格。成品参照国家/行业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查出厂检验报告和询问检验员符合要求。产品检验主要检验项目有：外观质量、规格尺寸等，检验结论合格。

企业目前从其作业指导书、操作规程和审核记录、过程检验记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生变更。若产品的服务发生变更，填写《变更通知单》，由生产技术部和销售领导进行评审，并下发至生产和检验相关部门。生产技术部门存档。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的交付运输采取物流运输的方式进行。目前组织常用的物流公司为东光县好运运输有限公司。发货前业务人员先联系客户确认需要发货的名称、规格、数量、预计到达时间。组织可以对产品物流信息及到货信息进行监控。

2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流公司的方式送货，物流公司提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动由公司和客户提供。企业业务员依据发货单在仓库安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。

3) 交付的地点及验收：产品经检验合格后，联系物流公司运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号等进行验收，验收合格后在验收单上签字确认，送货人带回企业作为记账凭证。

环境因素/危险源识别及评价：办公室、供销部、质检部、生产技术部根据部门所涉及的环境因素/危险源进行识别，并评价出重要环境因素及重大危险源，提供环境因素/重大危险源评价记录，目前环境因素/危险源识别基本完整，评价的重要环境因素为资源消耗，固体废弃物排放，化学品泄露，潜在火灾，噪声排放，废气排放；不可接受风险为人员伤害、火灾、触电、机械伤害，环境因素/危险源识别评价符合要求，能考虑生命周期观点。

运行控制：编制《节约资源/能源管理规定》、《工作现场安全、卫生制度》、《固体废弃物管理》、《垃圾管理规定》、《化学品、油品管理》、《废气、废水、污水管理》、《主要设备意外应急及响应计划》、《清洁绿化管理》、《节约用水管理规定》、《员工健康管理规定》、《安全教育管理制度》、《消防安全管理制度》、《仓库安全管理制度》、《劳动防护用品管理制度》、《职业健康体检管理制度》、



《用电防护规定》、《员工劳动安全和防护规定》、《对相关方施加影响管理规定》、《应急准备和响应管理程序》、《应急预案》等，针对各部门所负责的工作，分别对环境/安全运行过程进行控制。

河北路通铁路器材有限公司《年产350万套铁路配件项目环境影响报告表》于2017年09月30日通过原东光县环境保护局（现为沧州市生态环境局东光县分局）审批，审批文号：东环表（2017）第488号，于2017年11月20日通过原东光县环境保护局（现为沧州市生态环境局东光县分局）验收，验收文号：东环验【2017】459号。

河北路通铁路器材有限公司委托河北玖航环保科技有限公司于2020年12月编制完成了《河北路通铁路器材有限公司环保技改项目环境影响报告表》，并于2020年12月15日通过了东光县行政审批局审批（审批文号：东审环表[2020]060号）。企业于2021年02月28日通过了环评验收。

2024年1月5日，企业取得排污许可证，证书编号：911309230799658401001R，有效期限：自2024年01月04日至2029年01月03日止，在有效期内。

现场审查生产技术部运行控制情况：

1、废水管控：

生产过程冷却废水循环使用不外排，生活废水经化粪池简单处理后排入政府管网集中处理。

2、废气管控：

主要是制芯过程废气、铸造过程废气、抛丸和打磨过程粉尘排放。

制芯过程废气经集气罩+二级活性炭吸附箱+15排气筒排放。中频炉加料及熔炼过程中产生的烟尘经集气罩+布袋除尘器+15m排气筒排放。浇铸及冷却废气经集气罩+布袋除尘器+15排气筒排放。落砂工序废气经集气罩+布袋除尘器+15排气筒排放。抛丸和打磨过程中产生的粉尘首先经旋风除尘器处理，再经布袋除尘器处理，处理后通过15m高排气筒排放。

其他废气无组织排放，经排风扇加强通风。废气岗位员工戴口罩专业。

3、噪声管控：

造型线、铸造线、压力机、加热炉、下料机、抛丸机、打磨机等设备产生噪声，采取厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，其中抛丸、打磨等过噪声较大，采取戴耳塞的发生。

4、固废管控：

固体废物主要为熔炼工序产生的钢渣，布袋除尘器产生的除尘灰，废金属边角料、废活性炭、废机油，涂料渣，铸造过程产生的不合格铸件，职工生活产生的生活垃圾。

铸造过程产生的不合格铸件，废金属边角料回收综合利用，旧砂回收布袋除尘器产生的除尘灰外售综合利用，废机油和废活性炭送有资质单位处置，职工生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。

危废委托第三方处理，查到了危废处置合同和转移单，见办公室审核记录。

5、能源资源管控：

生产过程注意节水、节电、节钢材，人走关闭设备和照明开关，现场未发现有漏水和浪费电能的现象。

6、产品生命周期的环境管控：

公司从工艺设计和采购产品时已考虑了产品的环保性，生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时钢材还可以回收再利用。

7、潜在火灾、触电管控：

公司生产车间和办公区域配备了灭火器，均符合要求，车间禁止吸烟，电路故障由专业电工处理，禁止乱拉私扯电线。

8、机械伤害防护：

公司给员工发放手套、口罩、防护眼镜等劳保用品，查到2024年7月份劳保用品发放记录，周军振、孙福来等领取。车间和设备上悬挂安全警示牌。设备旋转部位和凸出部位，以及高温区安装有防护罩和防护栏等，设备运行状况良好，无带病工作现象。操作起重机和叉车的员工经过专业培训，避免野蛮作业造成车辆伤害。

9、职业病防控：生产技术部存在的职业病危害因素主要是粉尘、噪声、高温等，各岗位已按要求采取了控制措施，通过提供的职业病危害因素检测报告和职业病体检报告可知，防控措施有效。



9、能提供防止员工意外伤害加重的急救药品如创可贴、杀菌药水等，铸造属于高温作业，采取减少作业时间和发放防暑降温品的方式。

10、为主要长期员工上社保，查见交款证明，见办公室审核记录。

11、员工饮用水为纯净水通过饮水机饮用。

12、抽查环保设施运行记录，

查2024年8月份废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表，每日对布袋除尘器、二级活性炭吸附装置、旋风除尘器等环保设施的运行情况进行记录。

法律法规识别：对环境/安全适用的法律法规进行识别收集，“法律法规及其他要求清单”，如《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国治安管理处罚条例（修正）》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国消防法》、《工伤保险条例》、《中华人民共和国职业病防治法》、《企业职工伤亡事故分类》、《国务院关于加强废弃物品收购利用工作指示》、《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》、《工作场所职业卫生管理规定》、《建设项目职业病危害风险分类管理目录》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》、《河北省环境保护条例》、《特种作业人员安全技术培训考核管理办法》、《沧州市开展资源节约活动的意见》等，并且于2024年5月15日进行合格性评价，提供合规性评价报告，基本符合要求。

绩效监视和测量：主要对质量/环境/安全目标指标完成情况；对质量/环境/安全控制过程检查，涉及内容主要有噪声、废水、废气、固废、能源资源管理、消防安全等。

查到2024年3月11日环境委托检测报告，河北星润环境检测服务有限公司进行了废气、噪声进行了监测，结果合格。

公司从事轨道用减振器扣件的生产活动，职业病危害因素主要是噪声和废气，员工已采取戴耳塞和口罩的方式作为防护。

提供工作场所职业病危害因素检测报告，2024.8.9日河北佑安检测检验有限公司对企业进行了工作场所职业病危害因素检测，结果发现打磨、抛丸、三次成型工序噪声超标，员工已采取戴耳塞的方式作为防护。

提供了2024.7.17日王兰枝、周丽丽等22人的健康体检报告和总结报告，从体检结果来看未发现职业病，体检机构东光镇卫生院。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电、机械伤害。编制了应急预案—包括火灾的应急预案，经查询办公室组织了应急演练，提供了2024年4月18日的火灾应急预案演练记录。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年6月19-20日进行了内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过授权。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。经与内审员面谈，依据内审检查表模板进行的内审，内审员对体系标准知识不熟悉，内审有效性不足，审核能力和审核深度尚需加强，企业需加强内审员培训学习。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年6月28日进行了管理评审，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。评审结论：公司目前质量、环境、职业健康安全管理体系与管理目标持续适宜公司实际，暂不需要调整；公司的质量、环境、职业健康安全管理体系基本适宜、充分，运行基本有效。

经查阅记录和询问面谈，管理评审较模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，已建议企业加强对体系文件的系统学习，开展更符合企业实际情况的管理评审。



3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

现有人员 50 人。公司厂区面积约 24000 平方米，其中生产车间和仓库面积约 5000 平方米；办公区域面积约 300 平方米。设备：中频感应熔炼炉、钢包、混砂机、辅机、砂处理自动生产线、自动化射芯机、开式科倾压力机、开式固定压力机、感应加热炉、回火炉、普通车床、数控车床、抛丸机、锻料机、圆钢磨头机、台式钻床、剪板机、砂轮机、切割机、电焊机、台式钻床、摇臂钻床、起重机 1 台（5 吨）、叉车 2 个（3 吨）、储气罐等生产设备。设施：办公室、车间、仓库、办公桌椅、档案橱等。特种设备：起重机、叉车、储气罐。监视和测量设备：分光光度计、压力显示仪、压力表、弹条疲劳试验机、万能试验机、硬度计、碳硫联测分析仪、金相显微镜、数显调解仪、测温仪、数显卡尺等。办公通信设备：网络、电脑、电话、打印机、无线 WIFI 等。运输设备：汽车等。环境设备设施：集气罩、二级活性炭吸附箱、旋风除尘器、布袋除尘器灭火器、垃圾桶、排风扇等。

满足产品生产、销售、办公需求。

2) 人员及能力、意识：

公司制定《岗位职责和岗位任职要求》，从教育、培训、经历、能力进行要求，并对职能部门负责人、各重要岗位人员进行任职能力评价，目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求。

3) 信息沟通：

内部沟通：以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通，沟通顺畅，工作任务等下达执行顺利，沟通有效。

外部沟通：对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通，企业体系运营以来，客户稳定，供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理：

质量、环境、安全管理体系文件由办公室组织编写，总经理批准发布实施，办公室打印传阅，公司文件柜存放，每个人均可查阅。外来文件电子版本在办公室电脑里，每个人均可查阅，产品技术标准打印一套，放于文件柜内该公司人员均可查阅，外来人员查阅需经过办公室经理批准。办公室根据质量、环境、安全管理体系要求设计了空白表格，按照需求发放，由使用人员填写记录并保存，办公室不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。抽查：重要环境因素清单、环境因素识别评价表、管理评审报告、培训记录、应急预案演练记录等，其成文信息标识清晰，填写规范、齐全、清晰，记录在文件柜中分类编目保存，能防潮、防虫蛀、防丢失、防水、防火，记录的贮存和保护符合要求，检索方便。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述，变更，



Q: 轨道用减振器扣件的生产

E: 轨道用减振器扣件的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 轨道用减振器扣件的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, (河北路通铁路器材有限公司) 的

质量 环境 职业健康安全管理体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价, 评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求, 具备实现预期结果的能力, 管理体系运行正常有效, 本次审核达到预期评价目的, 认证范围适宜, 本次现场审核结论为:

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改, 并经审核组验证有效后, 推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 姜海军 李洪国



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载，公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。