

项目编号: 20503-2023-EnMS-2024

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称: 常州市德易印染有限公司

审核体系: ☐质量管理体系 (QMS) ☐50430 (EC)

☐环境管理体系 (EMS)

☐职业健康安全管理体系 (OHSMS)

☒能源管理体系 (ENMS)

☐食品安全管理体系 (FSMS/HACCP)

☐其他

审核组长 (签字): 马成双

审核组员 (签字): 王金花

报告日期:

2024 年 8 月 19 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810
电 话: 010-8225 2376
官 网: www.china-isc.org.cn
邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表
■不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：马成双

组员：王金花



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	
B	王金花	组员	专家	ISC-JSZJ-710 常州东新华福纺织印染 有限公司	2.5

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	甘立君	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（能源管理体系）认证后，进行■第一次监督审核□证书暂停后恢复□其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否□暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018,RB/T102-2013

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为□结合审核□联合审核■单一体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 13234-2018 用能单位节能量计算方



法, RB/T102-2013 纺织企业认证要求等。

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求):无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2024年08月16日 上午至2024年08月19日 上午实施审核。

审核覆盖时期: 自2023年1月5日至本次审核结束日。

审核方式: ☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围(如与审核计划不一致时, 请说明原因):

纺织品(牛仔)的浆染、织造和后整加工涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 新北区西夏墅镇纺织工业园

办公地址: 江苏省常州市新北区西夏墅镇纺织工业园阳澄湖路 251 号

经营地址: 江苏省常州市新北区西夏墅镇纺织工业园阳澄湖路 251 号

生产地址 1: 江苏省常州市新北区西夏墅镇纺织工业园阳澄湖路 251 号

生产地址 2: 新北区西夏墅镇纺织工业园富春江路 18 号

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间): 无

1.5.4 恢复认证审核的信息(暂停恢复审核时适用)

暂停原因:

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况:

经现场审核, 暂停证书的原因是否消除:

1.5.5 本次审核计划完成情况:

1) 审核计划的调整: ☒未调整; ☐有调整, 调整情况:

2) 审核活动完成情况: ☒完成了全部审核计划内容, 未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容, 原因是(请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况, 或者断电、火灾、洪灾等不利环境):

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项(0)项, 轻微不符合项(1)项,

涉及部门/条款:生产部/10.1

不符合事实:

经计算 2024 年 1-6 月的单位产品综合能耗(tce/万米)为 1.9328tce/万米, 比 2023 年的单位产品综合能耗 1.8300tce/万米, 高出 0.1028tce/万米, 没有制定控制措施;

不符合依据及条款(详述内容):

GB/T23331-2020 标准 10.1 条款“不符合及纠正措施”的内容。不符合和纠正措施 发现不符合时,组织应:

a) 对不符合做出响应,适用时: 1) 采取措施控制并纠正不符合; 2) 处理后果。 b) 通过以下活动评价消除不符合原



因的措施需求,以防止不符合再次发生或在其他地方发生: 1) 评审不符合; 2) 确定不符合的原因; 3) 确定是否存在或可能发生类似的不符合。 c) 实施任何所需的措施。 d) 评审所采取的任何纠正措施的有效性。

采用的跟踪方式是: ☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪;

双方商定的不符合项整改时限: 2024 年 8 月 23 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 8 月 16 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

能源评审的实施、能源绩效参数/能源基准的确定和评审等。

3) 本次审核发现的正面信息:

-未发生相关方投诉;

--相关运行控制保持较好;

--完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;

--相关资质保持有效;

--企业现场管理, 包括服务现场、设备管理等, 基础管理较好;

--能源计量仪表配备齐全, 定期校验。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价: 企业各部门职责明确, 能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施, 各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示: 能源种类识别; 需加强培训、提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐ 符合 ☒ 基本符合 ☐ 不符合

提供 2023 年目标及完成情况:

2023年单位产品综合能耗 $\leq$ 单位产品综合能耗1.5282tce/万米;

经查2023年单位产品综合能耗1.830tce/万米,

通过上述指标情况可以看出2023年1-12月份单位产品综合能耗, 呈上升趋势, 目标未达成要求。开具不符合, 同时与负责人沟通, 立即制定整改措施, 后续审核继续关注, 目标指标的完成情况。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐ 符合 ☒ 基本符合 ☐ 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见;



H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

查能耗数据收集、能源绩效情况:

江苏省常州市新北区西夏墅镇纺织工业园阳澄湖路 251 号工厂

企业能源消耗结构表

能源种类	能源消耗量	单位	折标准煤 (tce)
电	3216567	kWh	395.3
水	53390	t	/
柴油	13976	kg	20.4
蒸汽	60893575.1	MJ	2077.7
天然气	/	m3	/
汽油	33296	kg	49
小计	/	/	2556.09

江苏省常州市新北区西夏墅镇纺织工业园富春江路 18 号工厂

企业能源消耗结构表

能源种类	能源消耗量	单位	折标准煤 (tce)
电	1910083	kWh	234.7
水	77768	t	20
柴油	/	kg	/
蒸汽	92066344.4	MJ	3141.3
天然气	138824	m3	184.6
汽油	/	kg	/
小计	/	/	3580.68

公司 2023 年总能耗图

表 3-4 企业能源消耗结构表

能源种类	能源消耗量	单位	折标准煤 (tce)
电	5126650	kWh	630.1
水	131158	t	33.7
柴油	13976	kg	20.4
蒸汽	152959919.4	MJ	5219.0
天然气	138824	m3	184.6
汽油	33296	kg	49
小计	/	/	6136.77

2023 年公司产品产量及产值

2023 年度产品产量

时间	产量 (万平米)	产值 (万元)
2023 全年	3353.4	57597.51
1 厂/南厂	1713.2	29425.67368
2 厂/北厂	1640.2	28171.83632

2023 年公司单位产品能耗指标计算分析

表 4-1 公司 2023 年单位产品工序能耗表

时间	综合能耗 tce	产量 (万平米)	产值 (万元)	单位产品能耗 (tce/万平米)	万元产值综合能耗 (tce/万元)
----	----------	----------	---------	------------------	-------------------



2023 全年	6136.77	3353.4	57597.51	1.8300	0.1065
1 厂/南厂	2556.09	1713.2	29425.67	1.4920	0.0869
2 厂/北厂	3580.68	1640.2	28171.84	2.1831	0.1271

基于分析，识别主要能源使用；生产过程能耗蒸汽和电，占比在 90%以上，确定为主要能源，主要能源使用主要在浆染联合机设备的运行。

主要用能设备：空压机、高低压配电室、浆染联合机、高速整径机、风机、污水处理设施等及办公用电设备、照明等。

针对每个主要能源使用确定相关变量：未提供针对每个主要能源使用确定相关变量，已于受审核方沟通改进，下次审核予以关注。

针对每个主要能源使用确定当前能源绩效：确定了能源绩效参数：单位产品综合能耗 tce/万米；

序号	能源类别	一级表				二级表				三级表			
		应装数	安装数	配备率	完好率	应装数	安装数	配备率	完好率	应装数	安装数	配备率	完好率
		台	台	%	%	台	台	%	%	台	台	%	%
1	电力	2	2	100	100	9	9	100	100	7	7	100	100
2	水	4	4	100	100	6	6	100	100	7	7	100	100
3	蒸汽	2	2	100	100	0	0	/	/	0	0	/	/
4	天然气	1	1	100	100	0	0	/	/	0	0	/	/

阳澄湖路 251 号厂区牛仔的浆染、织造工序：整经→浆染→织造，后整加工工序在富春江路 18 号厂区完成。过程控制如下：有操作工人根据工艺要求进行操作，产品加工完成后有检验人员进行测量检验符合客户要求后出厂。如：牛仔产品的生产而成，通过设计、采购、浆染、检验、打包，最终由验收人员进行检测产品合格后出厂交付客户。生产过程中能源消耗主要是用电。

巡视生产区域（厂区、车间等主要能源使用区域）、巡视动力设施和辅助设施（高低压配电室、空压站等）；企业的生产属于连续生产，部门岗位进行倒班工作，应急状态有处置预案和应急处置，措施有效，符合要求。

主要生产设备有：整经机、制造机、空压机、风机、浆染联合机等；

提供耗能设备表，从表中可见企业存在重点用能设备；

其他设备：查看企业提供的设备及铭牌，无淘汰落后设备。

特种设备管理——特种设备：叉车、电梯、压力容器，提供最新特种设备台账，并提供有效的定期检验报告，详见附件。

提供生产设备台账、生产设备检修计划及设备报废申请表、设备验收单、设备保养、抢修、检修记录、设备电力负荷计算表等，经查符合要求。

现场巡视：企业的生产属于连续生产，部门岗位进行倒班工作，应急状态有处置预案和应急处置，措施有效，符合要求。审核期间未发现能源浪费现象，基本符合要求。

夜班：查 2024 年 8 月 17 日 19:00-次日 07:00 夜班，受审核方是两班倒，白班 7:00-19:00，夜班 19:00-次日 07:00，夜班生产情况与白班运行情况一样，令查 2023.6.23 的交接情况，有交接班记录表，有交接人、生产情况、时间等，经查符合要求。

以上符合法规以及企业生产实际。

抽：常州市德易印染织造生产记录单

客 户：INDITEX 上机日期：2024.1.31 品种：DYTR22916-2X-H 生产编号：24011031

缸次：B1-7 门幅：207.1CM 箱号：26 织造编号：HT24011131

总经：4240 色号：黑色 边线：黄边 织造交期：2024.2.5

备注	纬纱黑 TE/EVR16*40D 远闻，整经根数 4240 纬纱用纱量 14.24			
序号	轴号	下机米数	生产机台	生产日期



1	300	2110	11#	2024. 1. 31-2. 3
2	305	2110	12#	2024. 1. 31-2. 3
3	322	2110	13#	2024. 1. 31-2. 3
4	75	2110	14#	2024. 1. 31-2. 3
5	68	2110	15#	2024. 1. 31-2. 3
6	51	2110	16#	2024. 1. 31-2. 3
7	301	2110	17#	2024. 1. 31-2. 3
8	65	2110	18#	2024. 1. 31-2. 3
9	311	2110	19#	2024. 1. 31-2. 3
10	76	2100	20#	2024. 1. 31-2. 3
总计		21090		

经查基本符合要求。

同时查见染色配方单

基本信息			
配方单号	20240401112	面料成份	
日期	2024. 4. 1	颜色	靛蓝
客户名称	东奥	流转卡号	DYC1541-Q 样
数量	50M	机台号	2#
缸号	S1-1	备注	
染色工序			
染料/助剂名称		%, 或 CC/L 或 g/L	用量
批号	化学品名		
20240202	靛蓝(兰天)	2. 1	17kg
191245	片碱	2. 5	18kg
10-3	保险粉	0. 7	15kg
240312	渗透剂	3	4kg
轧液率	60%	负责人签名	陆霞洪
上浆工序			
染料/助剂名称		%, 或 C/L 或 g/L	用量
批号	化学品名		
24-0305	淀粉	10	18kg
240312	胶水	1. 25	16kg
240122	蜡片	0. 1	1kg
轧液率	70%	负责人签名	陆霞洪

经查基本满足要求。

富春江路 18 号厂区牛仔的生产工序：整经→浆染→胚检→后整→成品检验→包装→入库。

过程控制如下：有操作工人根据工艺要求进行操作，产品加工完成后有检验人员进行测量检验符合客户要求后出厂。如：牛仔产品的生产而成，通过设计、采购、浆染、检验、打包，最终由验收人员进行检测产品合格后出厂交付客户。生产过程中能源消耗主要是用电、蒸汽、水。

巡视生产区域（厂区、车间等主要能源使用区域）、巡视动力设施和辅助设施（高低压配电室、空压站等）；企业的生产属于连续生产，部门岗位进行倒班工作，应急状态有处置预案和应急处置，措施有效，符合要求。

主要生产设备有：整经机、制造机、预缩机、定型机、胚布验布机、空压机、风机、浆染联合机等；提供耗能设备表，从表中可见企业存在重点用能设备；



其他设备：查看企业提供的设备及铭牌，无淘汰落后设备。

特种设备管理——特种设备：叉车、电梯、压力容器，提供最新特种设备台账，并提供有效的定期检验报告，详见附件。

查设备台账

序号	编号	设备名称	规格型号	数量	生产厂家	起用时间	使用部门
1.	DY-0001	高速整经机	ASGA221	7	江苏贝德	2013.9.5	整经车间
2.	DY-0002	浆染联合机	LMH328-180	4	安徽皖南	2015.9.3	浆染车间
3.	DY-0003	宽幅织机	GTX-220	64	苏州必佳乐	2016.9.3	生产车间
4.	DY-0004	胚布验布机	东风 GA801	8	江苏东风	2017.9.3	生产车间
5.	DY-0005	成品验布打卷一体机	HUAWEI-BT6-180	10	江苏东风	2016.9.3	生产车间
6.	DY-0006	定型机	FYHD998	1	德国	2017.10.23	生产车间
7.	DY-0007	预缩机	LMH232-200L	1	苏州凯信	2017.10.20	生产车间
8.	DY-0008	空压机		3	上海神龙	2017.10.23	生产车间
9.	DY-0009	风机	FJ-120	4	安徽皖南	2013.10.20	生产车间
10.	DY-0010	废气处理设施		2	安徽皖南	2013.10.23	生产车间
11.	DY-0011	污水处理设施	---	2	宜兴昌明	2013.10.20	生产车间

通过现场观察未发现有淘汰设备的使用情况，设备管理情况基本满足要求。

查设备维护保养计划，编号：DY/QR-P13-07

序号	编号	设备名称	规格型号	使用部门	计划维保时间	停机时间	责任部门	内容
1.	DY-0001	高速整经机	ASGA221	生产车间	3, 6, 9, 12	0.5天	设备车间	清洁；停机大检修；上润滑油等
2.	DY-0002	浆染联合机	LMH328-180	生产车间	3, 6, 9, 12	0.5天	设备车间	清洁；停机大检修；上润滑油等
3.	DY-0003	宽幅织机	GTX-220	生产车间	3. 6. 9. 12	0.5天	设备车间	清洁；停机大检修；上润滑油等
4.	DY-0004	胚布验布机	东风 GA801	生产车间	3. 6. 9. 12	0.5天	设备车间	清洁；停机大检修；上润滑油等
5.	DY-0005	成品验布打卷一体机	HUAWEI-BT6-180	生产车间	3. 6. 9. 12	0.5天	设备车间	清洁；停机大检修；上润滑油等
6.	DY-0006	定型机	FYHD998	生产车间	3. 6. 9. 12	0.5天	设备车间	清洁；停机大检修；上润滑油等
7.	DY-0007	预缩机	LMH232-200L	生产车间	3. 6. 9. 12	0.5天	设备车间	清洁；停机大检修；上润滑油等



								油等
8.	DY-0008	空压机	---	生产车间	3.6.9.12	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上润滑油等
9.	DY-0009	风机	FJ-120	生产车间	3.6.9.12	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上润滑油等
10.	DY-0010	废气处理设施	---	生产车间	3.6.9.12	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上润滑油等
11.	DY-0011	污水处理设施		生产车间	3.6.9.12	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上润滑油等

查: 设备维护保养记录, 编号: DY/QR-P13-07

序号	编号	设备名称	规格型号	使用部门	实际维保时间	停机时间	责任部门	内容	设备状态
1.	DY-0001	高速整经机	ASGA221	生产车间	3月7日 / 6月7日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
2.	DY-0002	浆染联合机	LMH328-180	生产车间	3月7日 / 6月6日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
3.	DY-0003	宽幅织机	GTX-220	生产车间	3月7日 / 6月7日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
4.	DY-0004	胚布验布机	东风 GA801	生产车间	3月7日 / 6月11日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
5.	DY-0005	成品验布打卷一体机	HUAWEI-BT6-180	生产车间	3月8日 / 6月11日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
6.	DY-0006	定型机	FYHD998	生产车间	3月8日 / 6月7日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
7.	DY-0007	预缩机	LMH232-200L	生产车间	3月8日 / 6月7日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
8.	DY-0008	空压机	---	生产车间	3月8日 / 6月11日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
9.	DY-0009	风机	FJ-120	生产车间	3月9日 / 6月12日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常



10	DY-0010	废气处理设施	--	生产车间	3月9日/6月12日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常
11	DY-0011	污水处理设施	--	生产车间	3月9日/6月12日	0.5天	设备车间	清洁; 停机大检修; 上油等	正常

经查符合要求。

公司富春江路18号有1个低压配电室和1个高压配电室和1台变压器,有安全管理规定并且对变压器及配电柜定期安全检查。

紧急过程能源消耗的管理。

现场巡视:企业的生产属于连续生产,部门岗位进行倒班工作,应急状态有处置预案和应急处置,措施有效,符合要求。审核期间未发现能源浪费现象,基本符合要求。

每个厂区有生产计划和生产通知单,查订单编号DYTR22916-2X-H-EV-KF-RCS,下单日期2024.1.24,下单数量20000米,门幅:64/65克重10.5,缩水率:3%,水洗方式:普洗,单据号:XS20230310-0032,交货期:3月3号下单人:熊晓燕。

基本符合法规、标准要求,符合企业检验管理实际。

夜班巡查:查2024年8月18日19:00-次日07:00夜班,受审核方是两班倒,白班7:00-19:00,夜班19:00-次日07:00,夜班生产情况与白班运行情况一样,查2024.8.18的交接情况,有交接班记录表,有交接人、生产情况、时间等,经查符合要求。

以上符合法规以及企业生产实际。

抽:常州市德易印染后整生产记录单

客户:INDITEX 上机日期:2024.2.24 品种:DYTR22916-2X-H 生产编号:24011031
缸次:B1-7 门幅:207.1CM 箱号:26 后整编号:HZ24021224
总经:4240 色号:黑色 边线:黄边 后整交期:2024.2.26

备注	克重:12.50Z,经纬向缩率-3%,工艺:预缩,注意纬斜			
序号	上机米数	下机米数	生产机台	操作工
1	21090	20390	1#	杨俭
总计		20390		

抽:常州市德易印染包装记录单

客户:INDITEX 上机日期:2024.2.26 品种:DYTR22916-2X-H 生产编号:24011031
缸次:B1-7 门幅:207.1CM 箱号:26 包装编号:BZ24021226
总经:4240 色号:黑色 边线:黄边 包装交期:2024.3.1

备注	克重:10.50Z,经向缩率-3%,纬向缩率-8%;工艺:预缩+烧毛,注意纬斜			
序号	上机米数	包装米数	包装机	操作工
1	20390	20320	4#	高蒙蒙
总计		20320		

经查基本符合要求。

抽:监视和测量设备一览表

序号	设备编号	名称及型号规格	放置地点	测量范围	精度	校验日期	下次校验日期	校准机构
1	JL-01	电子天平	实验室	0-200G	1mg	2024.6.3	2025.6.3	深圳中计电计量测试技术有限公司
2	JL-02	量筒	实验室	0-500ml	5ml	2024.6.3	2025.6.3	深圳中计电计量测试技术有限公司



3	JL-03	量杯	实验室	0-1000ml	100ml	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
4	JL-04	台秤	整经	0-100kg	10g	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
5	JL-05	计数器	包装	0-9999. 9/最 大转速 350 次/分	0. 1 码	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
6	JL-06	钢卷尺	包装	0-3m	0. 1cm	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
7	JL-07	撕破强力 仪	实验室	20-100N	0. 1	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
8	JL-08	酸度计	实验室	0-14PH	0. 01	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
9	JL-09	摩擦色牢 度测试仪	实验室	数显测力仪 0. 2-2KN/游 标卡尺 0-125mm	0. 1/0. 0 2	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
10	JL-10	电子单纱 强力机	实验室	测力仪标准 装置 1CN-10MN/专 用力值砝码 0. 1cn-20n		2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
11	JL-11	可见分光 光度计	实验室	投射比测量 范围: 0. 0-200. 0/ 吸光度测量 范围: -0. 301-3. 00 0	投射比 最大误 差: $\pm$ 0. 5%; 投 射比重 复性: $\leq$ 0. 2%	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
12	JL-12	水质多参 数快速测 定仪	污水	COD: 5-50mg/L; 氨 氮: 0. 01-100mg/ L; 总磷: 0. 001-8mg/L	$\leq \pm 5\%$	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
13	JL-13	数显酸度 仪	污水	PH: -2-19. 99 ; 温度: 0. 0-80. 0° C	PH: $\pm$ 0. 01; 温 度: $\pm$ 0. 1	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公司
14	JL-14	YG9802 型 标准光源	实验室	TL84, F, D65, CWF, U3500	-	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量 测试技术有限公



		箱						司
15	JL-15	电子强力机 YG026MA-250	实验室	强力: 0-250lbf, 伸长: 0-26IN	强力: 0.01lbf / 伸长 0.001in	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司
16	JL-16	钢直尺	实验室	0-50cm, 0-30cm	0.1cm	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司
17	JL-17	ACS 电子计价秤	浆染	0-30kg	1g	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司
18	JL-18	Y902 型汗渍牢度烘箱	实验室	温度: 0-99.9度/时间 0-1000 分钟	/	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司
19	JL-19	HY-2B 调速多用振荡器	实验室	0-300 次/分钟, 定时: 0-120 分钟	/	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司
20	JL-20	YG086 型缕纱测长机	实验室	纱框周长 1000±1mm; 纱框转速 30-280mm/min; 纱线张力 0-100cN; 导纱框动程 35±1.5mm	/	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司
21	JL-21	YG381A 型摇黑板机	实验室	摇纱密度: 4.35、7、9、11、13、15、19 根/cm	/	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司
22	JL-22	Y331A-II 纱线捻度仪		测试长度: 25、50、100、250、500mm 转速: 800r/min、1500r/min 及 点动速度(可调)	/	2024. 6. 3	2025. 6. 3	深圳中计电计量测试技术有限公司

查见监视和测量设备均按期进行校准，提供有相应的校准证书，基本满足要求。

查企业涉及到的持证上岗人员有叉车司机、电工等。提供有员工资质证书，抽查部分证书，记录信息如下：

员工姓名	证书名称	证书编号	到期日期
戴建华	N1-叉车司机	32040219810208431X	2024/8
蔡洪兵	N1-叉车司机	320823197608225051	2027/5
陈志刚	N1-叉车司机	320421197703278819	2025/4
龙东东	低压电工作业	T37040519860307461X	2026-1-6
甘立君	A-特种设备安全管理	320404198602162815	2027/7



和综合行政部迎审人员沟通，其对公司的能源方针，自己对能源管理体系有效性的贡献，自己的行为对能源绩效的影响，以及不符合能源管理体系要求的后果，这些都有了一定的了解，基本具备能源管理意识。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

经查阅相关记录确认，企业已经在 2024年7月2-3日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判断准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，符合标准要求。

企业最高管理者在 2024年7月11日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议，改进正在进行中。管理评审真实有效。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

对出现的关于能源体系方面的不符合进行不符合调查、原因分析、并采取适当纠正和纠正措施，纠正措施有效。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

三、管理体系任何变更情况

1) 组织的名称、位置与区域：无

2) 组织机构：无

3) 管理体系：无

4) 资源配置：无



- 5) 产品及其主要过程:无
- 6) 法律法规及产品、检验标准:无
- 7) 外部环境:无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性):纺织品(牛仔)的浆染、织造和后整加工涉及的能源管理活动
- 9) 联系方式:无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次开的不符合项已经整改完毕,纠正措施有效。

五、认证证书及标志的使用

证书使用符合法规要求;

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☐无变化

☒经过审核,审核组认为认证范围适宜,详见《认证证书内容确认表》。

说明:审核范围在监督审核时有变化,需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论:根据审核发现,审核组一致认为, (常州市德易印染有限公司)的

☐质量☐环境☐职业健康安全☒能源管理体系☐食品安全管理体系☐危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本符合	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本符合	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本符合	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本符合	☐ 无效

推荐意见: ☐暂停证书的原因已经消除,恢复认证注册

☐保持认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改,并经审核组验证有效后,保持认证注册

☐暂停认证注册



☐ 扩大认证范围

☐ 缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:马成双、王金花



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。