



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认 证 报 告

认 证 企 业：大庆市通联机械设备制造有限公司

编 号：10790-2024

审核组长（签字）：王玉玲

审核组员（签字）：李弘博

报 告 日 期：2024 年 8 月 6 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：大庆市通联机械设备制造有限公司

2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）

3. 注册地址：黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇繁荣村一屯北富兴牧业小区 6-003 号

企业活动范围和场所：黑龙江省大庆市让胡路区喇嘛甸镇繁荣村一屯北富兴牧业小区 6-003 号

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 3（人·日），现场人日 3（人·日）

6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2024 年 08 月 05 日 上午至 2024 年 08 月 06 日 上午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
王玉玲	女	组长	13894711918	审核员	2024-N1MMS-3274254
李弘博	男	组员	18545344458	审核员	2023-N1MMS-2231763

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	葛园园	周国庆	李长亮	周玉良	马贵才
职 务	副总管理者代表	生产技术部经理	生产车间主任	销售公关部经理	综合服务部主任

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：工业用管道设备及配件【金属软管、金属波纹膨胀节(自由型)、补偿器(金属波纹补偿器、套筒补偿器、旋转式补偿器、织物补偿器、保温球型补偿器、全密封保温双向套筒补偿器、矩型补偿器、柔性止水补偿器)、元件组合装置(过滤器、汇管、绝缘接头、混合器、凝气缸)、炉用燃烧器及配件、管托、快开盲板、不锈钢波板填料、管道内保护补口接头(不锈钢)、管道内保护补口器(铝合金)、管道连接修补装置】、D1、D2 级压力容器、锅炉辅机配件(除污器、旋溶加药器、盘式过滤器、软



化水装置)、石油钻采设备及配件(井口装置和采油树、高效节能蒸汽油蜡自动清洗装置、储罐防火防冻紧急通风器、储罐防爆排气装置、呼吸阀、阻火器、井口盘根、分离器滤芯、可溶性金属球)的生产和销售:水处理专用设备【油水分离器、地埋式污水处理装置、射流曝氧器、全自动恒压供水设备、污液回收装置、移动(浮动)收油装置、加药装置、分散装置及除氧器、柔性止水器】的生产、修理、销售:牺牲阳极装置的生产和技术服务,野营房的加工及销售,一般机械加工,智能流量计算装置、燃气加臭装置、母液流量控制器、电磁阀、泥浆防渗布、井架围布、燃气轮机配件的销售;空气压缩机的销售(上述范围涉及许可的凭资质经营)的销售及所有活动的测量过程、部门、场所,实际位置。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有:管理者代表生产技术部(生产车间)、综合服务部、销售公关部等

12. 文件审核情况说明:

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围是否有变化:企业申请的认证范围没有变化,涉及到企业工业用管道设备及配件【金属软管、金属波纹膨胀节(自由型)、补偿器(金属波纹补偿器、套筒补偿器、旋转式补偿器、织物补偿器、保温球型补偿器、全密封保温双向套筒补偿器、矩型补偿器、柔性止水补偿器)、元件组合装置(过滤器、汇管、绝缘接头、混合器、凝气缸)、炉用燃烧器及配件、管托、快开盲板、不锈钢波板填料、管道内保护补口接头(不锈钢)、管道内保护补口器(铝合金)、管道连接修补装置】、D1、D2 级压力容器、锅炉辅机配件(除污器、旋溶加药器、盘式过滤器、软化水装置)、石油钻采设备及配件(井口装置和采油树、高效节能蒸汽油蜡自动清洗装置、储罐防火防冻紧急通风器、储罐防爆排气装置、呼吸阀、阻火器、井口盘根、分离器滤芯、可溶性金属球)的生产和销售:水处理专用设备【油水分离器、地埋式污水处理装置、射流曝氧器、全自动恒压供水设备、污液回收装置、移动(浮动)收油装置、加药装置、分散装置及除氧器、柔性止水器】的生产、修理、销售:牺牲阳极装置的生产和技术服务,野营房的加工及销售,一般机械加工,智能流量计算装置、燃气加臭装置、母液流量控制器、电磁阀、泥浆防渗布、井架围布、燃气轮机配件的销售;空气压缩机的销售(上述范围涉及许可的凭资质经营)的销售及所有活动的测量过程、部门、场所,实际位置。 涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所,实际位置。

12.2 企业资质是否有变化:企业资质无变化,注册资本为伍仟万元,2020 年 09 月 07 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。2002 年 01 月 31 日取得营业执照许可证。有效期为长期。企业于 2021 年 5 月 25 日取得了中华人民共和国特种设备生产许可证(压力容器制造)有效期为 2025 年 01 月 25 日,企业于



2022 年 07 月 22 日取得了中华人民共和国特种设备生产许可证（压力管道元件制造等）有效期为 2026 年 03 月 29 日，企业于 2023 年 05 月 11 日取得了中华人民共和国特种设备生产许可证（承压类特种设备安装、修理、改造）有效期为 2027 年 05 月 10 日，企业不是重点耗能单位，查企业产品质量比较好，目前没有投诉等。

12.3 企业的体系文件是否有修订：企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2024 年 3 月 1 日管理者代表变更为葛园园，取消了企业人事部，其职能划归综合服务部，企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件已修订。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2024 年 6 月 20 日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，内审分 2 个组，对公司 3 个部门进行了全要素的审核，企业内审报告，首次会议记录、内审检查表等资料基本满足要求。共开出了 1 不符合项，于 6 月 21 日完成整改。

12.4.2、企业于 2024 年 7 月 2 日开展了管理评审，会议由公司总经理金鹏军主持，由管理者代表葛园园汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的 2 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场审核情况：

审核组于 8 月 5 日到 8 月 6 日上午利用 1.5 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 3 个职能部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节 **DN600 6.93MPa 压力容器内芯固定管板检验等测量过程**，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，生产技术部门职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 22 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 10 个测量过程，**DN600 6.93MPa 压力容器内芯固定管板检验等测量过程**被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用测量设备控制，企业共有 15 台件（无强制检定设备）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备配备满足要求；测量设备标识符合文件管理要求；综合了服务部门负责建立测量设备合格供方名录。生产技术部门负责对提供服务的北京市计量检测科学研究院、大庆油田新世纪仪器仪表检测有限公司等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 4.0、6.1、6.2.4、7.1、7.2、8.2.2 条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。



13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、抽查发现生产技术部提供的 GB/T22513-2013《石油天然气钻采设备 井口装置和采油树》。标准未更新。GB/T19022-2003 标准中 6.2.1 条款 程序 应现行有效，需要时可获得提供要求。

13.3 现场重点抽查了 DN600 6.93MPa 压力容器内芯固定管板检验等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备均送到北京市计量检测科学研究院、大庆油田新世纪仪器仪表检测有限公司等检定校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：DN600 6.93MPa 压力容器内芯固定管板检验详见附件《测量过程控制检查表》

13.5.2 现场重点抽查了 DN600 6.93MPa 压力容器内芯固定管板检验不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了 DN600 6.93MPa 压力容器内芯固定管板检验等测量过程，测量过程有效性确认表，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认表、测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2024 年 8 月 5 日-6 日上午的现场审核情况大庆市通联机械设备制造有限公司，企业领导重视测量管理体系建立，有专人负责测量体系的管理，测量设备配备齐全，体系文件得到有效实施，重要测量人员具备资质和能力，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范，测量设备都进行检定/校准，重要测量过程部分进行了计量要求导出，测量过程受控，并能进行不确定度评定和监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理和销售需求。

企业的能源消耗主要是电。DTZ78-Z2、0 级的三相四线电能表 1 块。测量设备准确度等级满足标准要求。2023 年 8 月-2024 年 8 月消耗电和水总计折合为 4.75 吨标煤，企业的水表、电表由当地相关部门负责管理，满足 GB17167 标准 4.3.8 表 4 的要求。企业不是重点耗能单位。

综上所述，审核组认为，大庆市通联机械设备制造有限公司测量管理体系运行符合 GB/T19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、建议企业进一步加强体系文件的宣贯培训，提升全员计量意识。

15.2、建议加强对测量设备的管理。对公司内部所有测量设备进行统筹管理统一发放。测量设备最好有专人统一管理。



15.3、建议公司进一步完善对产品质量有重要影响的高控过程的识别，并加强对高控的测量过程监视工作。

16. 其他需要说明的事项:无

北京国标联合认证有限公司

审核组:王玉玲 李弘博