

项目编号：20593-2024-EnMS

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：江苏奇鹰电线电缆有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他_____

审核组长（签字）： 王琳 

审核组员（签字）： 王宗收 

报告日期： 2024年8月9日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 文件审核报告
 - 第一阶段审核报告
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王琳

组员：王宗收



受审核方名称：江苏奇鹰电线电缆有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	2.7
2	王宗收	组员	审核员	2024-N1EnMS-1274285	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	杨陈娟, 吴辉文	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审计与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

- a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018
- b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 单体系审核；
- c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；
- d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求》等。
- e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：无
- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述



1.5.1 审核时间： 2024年8月8日 至2024年8月9日 实施审核。

审核覆盖时期：自2024年1月8日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

额定电压为1kv和3kv挤包绝缘电力电缆、额定电压为6kv到35kv挤包绝缘电力电缆、额定电压为450/750V及以下的聚氯乙烯绝缘电线电缆和通用橡套软电线电缆、塑料绝缘控制电缆、架空绝缘电缆的生产（涉及许可产品限资质范围内）所涉及的能源管理活动。

与审核计划基本一致，仅在文字描述上做了规范性修正。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：如皋市如城街道福寿西路 268 号

办公地址：如皋市如城街道福寿西路 268 号

经营地址：如皋市如城街道福寿西路 268 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2024年8月7日进行了第一阶段现场审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1. 内审和管理评审有效性的确认；2. 能耗数据的收集、能源绩效的核算。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：审核范围做了规范性修正

修正前：许可范围内额定电压为1kv和3kv挤包绝缘电力电缆、额定电压为6kv到35kv挤包绝缘电力电缆、额定电压为450/750V及以下的聚氯乙烯绝缘电线电缆和通用橡套软电线电缆、塑料绝缘控制电缆、架空绝缘电缆的生产。

修正后：额定电压为1kv和3kv挤包绝缘电力电缆、额定电压为6kv到35kv挤包绝缘电力电缆、额定电压为450/750V及以下的聚氯乙烯绝缘电线电缆和通用橡套软电线电缆、塑料绝缘控制电缆、架空绝缘电缆的生产（涉及许可产品限资质范围内）所涉及的能源管理活动。

变更原因：经现场沟通确认额定电压为450/750V及以下的聚氯乙烯绝缘电线电缆和通用橡套软电线电缆的生产不需要许可，为了避免误解，且基于规范性描述的考虑，对认证范围的文字描述进行修正。

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、



地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

涉及部门：管理层

不符合描述：查看企业提供的内审资料，管理层及各部门检查表均为电子版，多个部门检查表中的审核条款与计划安排的审核条款有出入。与内审组长沟通内审资料问题，了解内审员对能源体系内审知识的了解，组长介绍内审资料是按照咨询老师给的模板做的，内审员对标准不熟悉，对内审流程也不是很清楚。

不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 9.2.1 条款 “组织应按计划的时间间隔实施内部审核，以提供能源管理体系下列信息：c) 是否得到了有效实施和保持” 的要求。

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 9 月 9 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 8 月 9 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

能耗数据收集，能源绩效核算。

3) 本次审核发现的正面信息：

--未发生相关方投诉；

--完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

--相关资质保持有效

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅，需加强。

2) 风险提示：

a. 内审员对体系知识了解不够，审核经验缺乏，内审能力不足。

b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验，避免过期。

c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。



- d. 内审和管理评审有效性不足。
e. 注意持证上岗人员资质保持，避免过期

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

- 1) 组织成立时间：2005年09月27日 体系实施时间：2024年1月8日
2) 法律地位证明文件有：《营业执照》、《工业产品生产许可》、《中国国家强制性产品认证证书》
3) 审核范围内覆盖员工人数：提供有《南通市社会保险单位参保缴费证明》，单位全称：江苏奇鹰电线电缆有限公司，缴费月份202407，社保和医保缴费人数为74人，工伤保险缴费人数75人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：企业工作时间7:30-11:30, 12:30-16:30, 无夜班生产，无倒班。

范围内产品/服务及流程：

1kV 和 3kV 电力电缆：【拉丝----绞丝----挤包绝缘----成缆----挤包护套】

35kV 以下电力电缆：【拉丝----绞丝----挤包绝缘----绕包铜带----成缆----挤包内护套----绕包钢带----挤包外护套】

450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆：【拉丝----挤包绝缘（护套）】

450/750V 及以下橡胶套电缆：【拉丝----束丝----挤包绝缘----成缆----挤包护套】

控制电缆：【拉丝----挤包绝缘----成缆----绕包铜带----挤包内护套----绕包钢带----挤包外护套】

架空绝缘电缆：【拉丝----绞丝----挤包绝缘（护套）】

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

总经理秦志玲，管理者代表吴辉文，公司设置有管理层，经营科（含销售和仓库），生产技术科，办公室（含财务、安全、采购、人事行政），质检科。总经理对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业制定了文件化的能源管理体系方针，其内容为：**节能降耗，提高工效，贡献社会，持续改进**。管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

● 公司以【单位产值综合耗能（kgce/万元）】作为能源绩效参数，以2022年万元产值综合能耗（kgce/万元）的完成值作为能源基准值，制定了2023年的目标。考虑到公司2024年上半年生产新车间建设投产，新加矿物质防火电缆产线投产前调试试产及正式投产，耗能增加，及产品市场情况等因素，考虑到市场波动以及公司新产品耗能需要，在基准值的基础上上浮25%作为2024年



的目标。公司对目标进行了分解，具体如下：

类别	层级	能源绩效参数	基准值	2023年			2024年	
				目标	实际完成	完成情况	目标	1-6月实际完成
公司级		万元产值综合能耗 (Kgce/万元)	12.98	≤ 12.98	12.46	完成	≤16.23	15.98
各部门目标	办公室	员工培训计划实施率	100%	100%	100%	完成	100%	100%
		办公节约用电检查合格率	100%	100%	100%	完成	100%	100%
		能源相关法律法规及时更新率	100%	100%	100%	完成	100%	100%
		能源相关采购符合节能降耗规定	100%	100%	100%	完成	100%	100%
		账账相符、账表相符、账实相符	100%	100%	100%	完成	100%	100%
	生产技术科	能源数据采集准确率	100%	100%	100%	完成	100%	100%
		员工培训覆盖率	100%	100%	100%	完成	100%	100%
		万元产值综合能耗 (Kgce/万元)	12.98	≤ 12.98	12.46	完成	≤16.23	15.98
		耗能设备日常维保率	99%	≥99%	99%	完成	≥99%	99%
		设备故障率	5%	<5%	0	完成	<5%	0
		一次性交付产品合格率	99%	≥99%	99%	完成	≥99%	99%
		货物收发正确率	95%	≥95%	100%	完成	≥95%	≥95%
	质检科	产品工艺研究、工艺工装设计、优化、改造符合节能要求	95%	≥95%	100%	完成	≥95%	≥95%
		产品错检漏检次数	0	0	0	完成	0	0
经营科	计量器具校准率	100%	100%	100%	完成	100%	100%	
	客户满意度	95%	≥95%	96%	完成	≥95%	96%	

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1. 用能设备管理

提供有生产设备清单：

序号	物资名称	设备型号	数量	制造商原产地	保障产品工艺质量的作用	功率 (KW)
1	三层共挤半悬交联生产线	CCV26/35	1	青岛沃克机械制造有限公司	化学交联	720
2	三层共挤半悬交联生产线	CCV26/35	1	青岛沃克机械制造有限公司	化学交联	720
3	SJ80+SJ120 护套生产线	SJ80+SJ120	1	青岛沃克机械制造有限公司	护套	210
4	Φ150/25 护套生产线	150/25	1	青岛沃克机械制造有限公司	护套	230
5	交联生产线辅助设备（含 10 万级 120 平方净化室）	10 万级	1	沂南县沛鑫机械制造有限公司	净化室	5



6	CPD 3150 盘绞履带牵引型成缆机	CPD 3150	1	合肥神马科技集团有限公司	成缆	45
7	JLK630/12+18+24 框式绞线机	JLK630/12+18+24	1	合肥神马科技集团有限公司	绞丝	340
8	24 锭高速编织机	24 锭	1	海门南洋电工器材有限公司	编织	8
9	EXT80+35-26DS 挤出机生产线	EXT80+35-26DS	1	江苏汉鼎线缆设备有限公司	挤塑	110
10	Φ60 氩弧焊管轧纹生产线	Φ60	1	合肥超旭机电设备有限公司	护套	45
11	6 层卧式绕包机	6 层	1	合肥超旭机电设备有限公司	绕包	50
12	双螺杆防火泥挤出机	/	1	合肥超旭机电设备有限公司	挤塑	25
13	美创力白墨喷码机	/	1	南通睿捷自动化科技有限公司	喷字	0.5
14	美创力白墨喷码机	/	1	南通睿捷自动化科技有限公司	喷字	0.5
15	非滑动式铜线大拉机	LHDFL450/9	1	桐庐恒丰拉丝机制造厂	拉丝	232
16	铜线中拉机	LHT350/11	1	桐庐恒丰拉丝机制造厂	拉丝	176
17	LED 紫外光辐照交联设备	LED-UV	1	邢台龙嘉电子设备科技有限公司	交联	25
18	成缆机	1600/1+1+3	1	江苏苏阳电工机械有限公司	成缆	70
19	钢带铠装机	/	1	江苏苏阳电工机械有限公司	铠装钢带	40
20	铜带屏蔽机(含绕包设备)	/	1	江苏苏阳电工机械有限公司	屏蔽绕包	55
21	1250/4 成缆机(含铠装设备)	1250/4	1	江苏苏阳电工机械有限公司	成缆	135
22	LFD-450/10 一级十模铝线拉丝机	LFD-450/10	1	桐庐恒丰拉丝机制造厂	拉丝	120
23	Φ400 型管绞机	Φ400 型	1	河间市冀鑫电工机械厂	绞丝	35
24	冷焊机	LS5TY-A	1	上海盈贡冷焊机制造有限公司	焊接	1.5
25	LT-1500 高速铜大拉连续退火机	LT-1500	1	宜兴市铭达电工机械有限公司	线径	260
26	制氮系统	PN-20/295	1	苏州华冠机电设备有限公司	化学交联	20
27	净化车间	十万级	1	苏州华冠机电设备有限公司	净化室	10
28	SDKJ500/54B 框式绞线机	SDKJ12+18+24/500	1	宜昌市森德电工设备制造有限公司	绞线	55
29	美创力白墨喷码机	美创力白墨喷码机	1	南通睿捷自动化科技有限公司	喷字	0.5
30	电缆挤出机组	SJ90*25 FD-35	1	无锡市溪南电工机械厂	挤包绝缘/护套	140
31	井式退火炉	900*1200mm	1	苏州东盛工业炉有限公司	退火	210
32	挤出机组	70+35	1	绍兴市泰翔机械有限公司	挤包绝缘/护套	90
33	直径 70 挤出机组	70+35	1	绍兴市泰翔机械有限公司	挤包绝缘/	70



					护套	
34	多层绕包成缆机	500 型	1	宜兴市官林镇顺心塑料制品厂	成缆	40
35	双阶混炼挤出机组	SDJ65/150	1	南京诚盟机械有限公司	制造绝缘	90
36	塑料挤出机组 120	SH120B	1	宜兴官林模具厂	挤包绝缘/ 护套	140
37	塑料挤出设备 90	SJ-90B	1	宜兴官林模具厂	挤包绝缘/ 护套	90
38	塑料挤出设备	SJ-65B	2	宜兴官林模具厂	挤包绝缘	70
39	拉丝机（铝）	拉丝机（铝）	1	宜兴官林模具厂	拉丝	120
40	造料机	造料机	2	宜兴官林模具厂	原材料	260
41	150 挤出设备	Φ150	1	宜兴市官林镇华普塑机厂	挤包绝缘/ 护套	230
42	蒸汽交联房	DZLZ-1.25	1	扬州正宇锅炉有限公司	交联	80
43	塑料挤出设备 90	SJ-90B	1	江苏浩瑾瑞机械有限公司	绝缘/挤出 护套	150
44	束丝机	PN500	1	江苏浩瑾瑞机械有限公司	束绞	7.5
45	无扭对绞机	PN630	1	江苏浩瑾瑞机械有限公司	对绞	25
46	摇盘包膜一体机	PN1000	1	江苏浩瑾瑞机械有限公司	成圈	11

经查，企业无落后待淘汰设备在用。

负责人介绍，生产技术科注重生产设备的管理，对设备进行定期的维护保养，保持设备良好状态，达到节能的目的。查见有设备的维护保养计划，查实施，提供有对应的维护保养记录。

2. 生产过程用能控制

企业生产产品为电线电缆，生产过程无工序外包，各类型电线电缆生产流程为：

---1kV 和 3kV 电力电缆：【拉丝---绞丝---挤包绝缘---成缆---挤包护套】

---35kV 以下电力电缆：【拉丝---绞丝---挤包绝缘---绕包铜带---成缆---挤包内护套---绕包钢带---挤包外护套】

---450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆：【拉丝---挤包绝缘（护套）】

---450/750V 及以下橡套电缆：【拉丝---束丝---挤包绝缘---成缆---挤包护套】

---控制电缆：【拉丝---挤包绝缘---成缆---绕包铜带---挤包内护套---绕包钢带---挤包外护套】

---架空绝缘电缆：【拉丝---绞丝---挤包绝缘（护套）】

公司一共 6 个生产车间：中压车间，生产 35kV 以下电力电缆；低压车间，生产 1kV 和 3kV 电力电缆；橡套车间，生产 450/750V 及以下橡套电缆；塑线车间，生产 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆；拉丝车间，进行拉丝工序生产；绞丝车间，进行绞丝工序生产。

正常情况下，各车间单班次生产，工作时间为 7：30-18：00。审核期间，企业考虑到天气太过炎热，且生产任务不饱和，调整了车间的工作时间为 7：30-11：30，车间下午休息，除了车间之外的其他办公室部门都正常上班。

审核当天，塑线车间、拉丝车间、绞丝车间、中压车间正常生产。

在各车间现场观察到车间生产产品类型和生产工艺过程，与负责人介绍及提供的工艺流程一致。拉丝车间主要生产设备是铜线拉丝生产线和铝线拉丝生产线，绞丝车间的主要生产设备是管



绞机产线及框绞机生产线，这两个车间在一栋车间厂房建筑内，厂房内安装有行吊车用于物料转运，车间角落安装有空压机制造压缩空气用于设备气动部件工作使用。两个车间生产过程主要消耗电力。车间清洁时消耗少量水，生产过程不用水。生产过程中发生断丝时，通过焊接工艺连接断丝，此时焊接过程消耗少量的氧气和乙炔气体，同时根据焊接产品不同选用二氧化碳或氩气作为保护气体。现场观察到拉丝车间和绞死车间地面有施工，负责人介绍后续将在拉丝和绞丝车间增加安装新的生产设备，目前正在采购，还未入厂。

中压车间使用设备主要有化学交联生产线、护套生产线、挤出设备、净化设备、装铠机、成缆机、屏蔽机等等，生产过程主要消耗电力。车间清洁时消耗少量水，生产过程中使用少量循环水用于挤塑后产品冷却。

现场观察到塑线车间使用的设备比较小型，如束丝机、挤出设备、造粒机、喷码机、印字机等，生产产品主要是家庭装修用的生产 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆，生产过程中消耗能源主要是电力，挤出工序冷却用循环水。

审核当天，低压车间和橡胶套车间未生产，审核组去到车间现场查看，低压车间生产设备和中压车间的基本相同，结合负责人介绍，低压产品生产工艺流程和中压产品对比除了没有装铠工序之外其余工序基本相同。橡胶套车间对比中、低压车间，多了蒸汽管道和蒸汽锅炉，橡胶套产品交联固化使用蒸汽，蒸汽由燃气锅炉消耗天然气制得。车间安装有行车，用于物料运作。

在各个车间观察到，公司编制有各设备/工艺的操作指导文件，制成了目视化展板悬挂于车间各处，例如《水箱拉丝机安全规程》、《拉丝机设备操作规程》、《框绞机安全操作规程》、《行车安全操作规程》、《空压机安全操作规程》、《CCV-26/35KV 化学交联安全规程》、《全屏局放试验安全规程》、《KP-600 屏蔽机安全操作规程》、《印字机工艺作业指导书》、《挤塑工艺作业指导书》。各设备旁粘贴有对应的《设备日常点检表》和《车间生产管理机设备维修保养“一岗五查”综合检查表》，有记录，有点检和检查人员的签名。

在库房看到，化学原料在中、低压车间楼上，交联操作室一层，整齐的摆放在托盘上，标识清晰。大型的成品电力电缆，盘在线辊上，外部包覆有防护布，防护布上印有公司名称，整齐的摆放在成品库房内。小盘的家用电线，按规格有序的码放在木托盘上。库房安装有行吊用于物料周转。公司另有叉车，协助物料装卸和运转。整个物料仓储运输过程耗能主要是行车、库房照明设备消耗电力。

负责人介绍，生产部及车间在日常工作中严格执行公司节能管理规定，注意设备巡查和现场巡查，避免设备空转，发现问题及时整改，注意节水节电。现场巡查未发现跑冒滴漏和设备空转现象。

3. 能源计量

● 能耗类型、来源和用途

企业消耗的主要能源种类为电力、自来水、天然气、柴油、汽油，均为外购。

其中电力主要用于维持生产、办公电器设备运转；自来水主要用于员工办公、生活，生产过程仅挤塑产品冷却使用少量循环水。叉车消耗少量柴油，公务用车消耗少量汽油。天然气主要用于食堂炊事，橡胶套软电线电缆生产过程中胶套交联使用蒸汽，该蒸汽由公司的一台天然气锅炉燃烧天然气制备得到。另外，公司电缆生产过程中芯线焊接消耗少量的氧气、乙炔气体，焊接时使用二氧化碳气或氩气作为保护气。由于焊接用气体用量很小，公司有统计其用量，但是未纳入能源绩效核算过程。

● 查能源计量仪表的配备，提供有统计表如下：

能源种类	计量器具分级	应配备计量器具(台)	实际配备计量器具(台)	配备率(%)	国家规定配备率(%)
新鲜水	一级	2	2	100	100
	二级	0	0	0	95
电力	一级	1	1	100	100



	二级	0	0	0	100
	三级	11	11	100	95
天然气	一级	2	2	100	100

和生产技术科负责人夏海明沟通了解到，一级水表、电表和天然气表由相关供方负责管理。企业自己按照的电表，按照产线安装，一条产线一个，所以记为三级电表，是2024年8月初新安装的，所以目前未进行外部校验。

4. 数耗数据收集、能源绩效核算

公司制定有能源数据收集计划。

财务部每月统计车间用水、用电、柴油和汽油的用量，以及每月合格品产量和产值数据，用于计算能源绩效。

提供有2022年和2023年能源数据统计表，表格中有1-12月各月的水、电、柴油、汽油的用量数据：

月份	2022年数据					2023年数据				
	电 (kwh)	新水 (t)	天然气 (m ³)	柴油 (L)	汽油 (L)	电 (kwh)	新水 (t)	天然气 (m ³)	柴油 (L)	汽油 (L)
1月	433209	0	7823	899.83	813.88	92390.4	0	0	707.95	119.17
2月	277650	0	6519.1	735	1090.58	348962.4	2802	0	58.14	2954.03
3月	377667	0	0	576.24	14.86	362934.4	2993	2583.81	839.09	9.26
4月	242370	2828	0	738.99	0	386786.8	5291	10	993.91	0
5月	455802	0	0	699.72	1140.25	451161.8	3000	365.9	993.31	58.17
6月	422962	2213	5215.3	2273.29	1727.62	361092	0	3032.3	1133.89	157.85
7月	458522	0	0	788.65	600.12	385001.8	2696	7868.6	1638.77	2245.63
8月	579474.4	0	0	894.77	90.81	459270.8	0	4372.7	699.72	758.21
9月	392346.2	3991	0	2322.45	1996.6	353910	2864	289.1	656.37	1277.8
10月	437795.8	0	7823	167.74	660.62	394817.4	0	2054.7	672.95	744.85
11月	379489.6	3743.1	5215.3	1352.57	102.71	403131	14	1895.3	1459.29	104.75
12月	226596.6	54	0	0	89.01	461571.2	3036	4999.7	766.87	1442.76
用量汇总	4683885	12829	32596	11449.25	8327.06	4461030	22696	27472.1	10620.26	9872.48

提供有2024年1-6月各月主要能源消耗数据：

2024年耗能数据	电力 (kWh)	新水 (吨)	天然气 (m ³)	汽油 (L)	柴油 (L)
1月	353127.60	3233.00	410.00	1538.64	1472.91
2月	190349.20	0.00	379.10	0.00	0.00
3月	357148.60	3466.00	4407.80	1378.41	705.39
4月	421067.60	0.00	368.60	585.48	1416.67
5月	512703.00	22.00	632.30	1389.86	1467.63
6月	256906.00	4233.00	348.20	0.00	1414.70

提供有2022年和2023年氧气、乙炔、二氧化碳气体用量的统计值：

	氧气用量 (L)	乙炔用量 (L)	二氧化碳 用量 (L)
2022年	1200	600	5160
2023年	1360	880	3040

2022年能源绩效核算过程如下：



	2022 年数据				
能耗种类及用量单位	电 (kwh)	新水 (t)	天然气 (m ³)	柴油 (L)	汽油(L)
用量汇总	4683885	12829	32596	11449.25	8327.06
占比	89.22%	0.51%	6.72%	2.17%	1.38%
综合能耗 kgce	645196.55				
综合能耗 tce	645				
产量 (m)	3373000				
单位产品综合能耗 (kgce/m)	0.19				
产值 (万元)	49697				
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	12.98				

和 2023 年能源绩效核算过程如下：

	2023 年数据				
能耗种类及用量单位	电 (kwh)	新水 (t)	天然气(m ³)	柴油 (L)	汽油 (L)
用量汇总	4461030	22696	27472.1	10620.26	9872.48
占比	89.27%	0.95%	5.95%	2.12%	1.71%
综合能耗 kgce	614164.07				
综合能耗 tce	614.16				
产量 (m)	2129000				
单位产品综合能耗 (kgce/m)	0.29				
产值 (万元)	49291.8				
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	12.46				

2024 年 1-6 月能源绩效过程核算过程如下：

	2024 年 1-6 月数据				
能耗种类及用量单位	电 (kwh)	新水 (t)	天然气(m ³)	柴油 (L)	汽油 (L)
用量汇总	2091302	10954	6546	4892.39	6477.3
占比	41.85%	0.46%	1.42%	0.98%	1.13%
综合能耗 kgce	281441.34				
综合能耗 tce	281.44				
产量 (m)	615000				
单位产品综合能耗 (kgce/m)	0.46				
产值 (万元)	17691.6				
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	15.91				

核算过程中，柴油密度取 0#密度值 0.84kg/l，汽油取 92#汽油密度值 0.725kg/l。另外，由于氧气、乙炔、二氧化碳这几个焊接用气用量非常少，故未纳入能源绩效的核算中。

各能源的折标煤系数取值为：

能耗种类	电	新水	天然气	柴油	汽油
------	---	----	-----	----	----



折标煤系数	0.1229	0.2571	1.33	1.4571	1.4714
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/m ³	kgce/kg	kgce/kg

5. 能源评审

企业于2024年7月1日进行了2023年度的能源评审，提供了《初始能源管理评审报告》，报告内容包括：评审目的、范围；评审依据、评审范围和边界；能源评审的参加人员；评审方法；公司概况；主要服务场所情况；总部用能情况；能源管理现状；适用法律法规的合规性评价；能源绩效设定及实现情况；未来能源使用和能源消耗；能源绩效改进机会等。

摘抄部分内容如下：

---评审周期：基准期：2021年1月~12月；统计期 2023年1月~12月

.....

---未来能源使用和能源消耗评估：未来几年中，公司的能源结构将不会发生重大变化，将仍然维持电力为主，天然气、柴油、新水、汽油为辅的能源结构。

---结论及建议：1、公司目前的能源管理现状基本能够满足国家、地方及行业方面法律法规及其他要求；2、公司在后续的生产经营中应进一步加强能源管理工作，不断完善有关能源管理要求，确保能源管理体系的有效建立和运行。

能源评审基本符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合

基本符合

不符合

公司于2024年7月10日进行了管理体系内部审核，提供了《内部能源审核计划》、《首末次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部能源审核计划》，有审核目的、审核性质、审核范围、审核依据、审核组、审核日期、计划安排这几项内容。其中审核组组长为“组长：吴辉文（A），组员：夏海明（B）”，审核日程安排中受审核部门包括领导层、经营科、质检科、生产技术科、办公室。查看审核计划中的审核日程安排，没有审核员自己审核自己的情况。查看《内部能源审核计划》中的“审核日程安排”：管理层同时安排了两位审核员审核，且未作分工。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核时间、审核依据、审核范围、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结果、对能源管理体系的评价、结论这几项内容。其中审核结论为“本公司能源管理体系符合：ISO50001:2018《能源管理体系 要求》、法律法规、标准和公司管理要求，运行基本有效”。

本次内审开具一般不符合1项，开在了生产技术科，不符合描述为“提供的数据搜集计划未覆盖办公用电，不符合GB/T 23331-2020中6.6的要求。”查见有《不符合报告》，对不符合进行了原因分析，制定了纠正和纠正措施，提供有人员培训记录。

与管代兼内审组长吴辉文沟通内审实施情况，了解内审员对能源体系内审知识的了解，管代介绍内审资料是按照咨询老师给的模板做的，内审员对标准不熟悉，对内审流程也不是很清楚。企业内审有效性不足，开具不符合。

不符合已经关闭，详见不符合报告。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍，2024年7月24日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到到》。

查看《管理评审计划》，包括有“评审目的、评审组织、评审内容、评审准备工作要求、评审时间安排”这几部分内容。其中管评内容为：a)以往管理评审所采取措施的状况；b)与能源管理体系相关的内、外部因



素以及相关的风险和机遇的变化； c) 下列有关能源管理体系绩效方面的信息，包括其趋势： 1) 不符合和纠正措施； 2) 监视和测量结果； 3) 审核结果； 4) 法律法规和其他要求的符合性评价结果。 d) 持续改进的机会，包括人员能力； e) 能源方针。

管评会议输出了《管评报告》，查看报告内容，针对各项评审内容做了评审结果的描述，最后做出了评审结论： a) 公司能源绩效的变化：与上一年度基本一致。 b) 能源方针的变化：保持不变。 c) 能源绩效参数的变化：保持不变。 d) 就持续改进的承诺，公司对能源管理体系的目标、指标和其他要素的调整：保持不变。 e) 资源分配的变化：保持不变。经评审，本公司能源管理体系是适宜的、充分的和有效的。

和管理层沟通，了解其对标准的理解，管理层具备基本的能源管理意识，但对标准的具体要求不是很清晰。管代介绍后续公司将组织能源管理体系标准的培训，提高管理层和各部门管理人员对能源管理体系标准的了解和认知。和管理层沟通，了解其对标准的理解，管理层具备基本的能源管理意识，但对标准的具体要求不是很清晰。管代介绍后续公司将组织能源管理体系标准的培训，提高管理层和各部门管理人员对能源管理体系标准的了解和认知。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

和质监部负责人沟通了解，质检科依据国家标准、行业标准和企业标准对原材料、中间过程和产品出厂进行检验。

➤ 抽原材料检验

---抽原材料化验报告编号：20240501：名称：铜杆；型号：8.0，数量 3kg，检验日期：2024.6.3，检测项目：外观检测、重量检测、导体电阻率检测、供方证明文件、机械性能检测。检验结论：合格。

---抽原材料化验报告编号：20240607：名称：铜杆；型号：8.0，数量 3kg，检验日期：2024.6.7，检测项目：外观检测、重量检测、导体电阻率检测、供方证明文件、机械性能检测。检验结论：合格。

---抽交联聚乙烯电缆料进厂验收报告，编号 20231104，数量 24.0 吨，检测项目：外观、重量、包装、密度、电缆料放线验证、老化后机械试验等，检测日期：2024 年 5 月 11 日。检测结论：合格。

➤ 抽中间过程控制：

---热延伸试验记录，记录编号 24，2024 年 1 月 12 日-1 月 25 日，15 个规格的产品进行了试验，结论合格。试验人：张玉龙。

---抽中间过程拉丝产品检验记录，记录编号：QYIZYJY-13，2024 年 1 月 5 号-2 月 27 号，外径 140mm-250mm，共 23 个批次进行了抽检。结论：合格。

➤ 抽产品检验过程

---《挤包绝缘电力电缆出厂检验报告》，报告编号：20240601，产品批号：QY240526-1-02，生产日期：2024.06.01，检验日期 2024.06.01，型号规格：ZC-YJV22 0.6/1V 4*70，数量：1000 米。检测内容：导体单线根数、绝缘、护套、钢带、铜带、局部放电、热延伸试验、成品电压试验、导体直流电阻、标志。检验结论：合格。主检：检 01。校检：检 05。

---《挤包绝缘电力电缆出厂检验报告》，报告编号：20240602（国网），产品批号：QY240513-1-07，生产日期：2024.06.02，检验日期 2024.06.02，型号规格：ZC-YJV22 3*400 8.7/15V，数量：500 米。检测内容：导体单线根数、绝缘、护套、钢带、铜带、局部放电、热延伸试验、成品电压试验、导体直流电阻、标志。检验结论：合格。主检：检 01。校检：检 05。



---《最终产品抽样试验报告》，产品名称：铜芯聚氯乙烯绝缘无护套电缆，型号规格：60227 IEC 35mm² 450/750V，生产日期 2023 年 12 月 30 日，试验日期为 2023 年 12 月 30 日。检验项目有：芯数*截面、绝缘厚度、绝缘最薄处厚度、电线外形尺寸、成品电压试验、导体直流电阻、标志耐擦、外观。检测结论是合格。主检：检 01。校检：检 06。

---《通用橡胶软电缆产品检验报告》，产品名称：普通强度橡胶软线，型号规格：60245 IEC 53(YZ) 3*2.5 300/500V，生产日期 2023 年 10 月 16 日，试验日期为 2023 年 10 月 16 日，产品数量：95 米。检验项目有：导体截面、绝缘厚度、绝缘最薄处厚度、护套厚度、护套最薄处厚度、平均外径、隔离层、绝缘抗拉强度、绝缘断裂伸长率、护套抗拉强度、护套断裂伸长率、成品电压试验、导体直流电阻、绝缘电阻、标志耐擦、标志始末端间距。检测结论是合格。主检：检 01。校检：检 06。

---《挤包绝缘控制电缆产品出厂检验报告》，报告编号：QY20231227，产品批号：QY231234-7，生产日期：2023.12.27，检验日期 2023.12.27，型号规格：ZC-YJVP2-22 10*2.5 450/750V，数量：565 米。检测内容：导体单线根数、绝缘厚度、绝缘最薄处厚度、护套厚度、护套最薄处厚度、外径范围、钢带最薄厚度、绝缘电阻、成品电压试验、导体直流电阻、标志耐擦、标志始末端间距。检验结论：合格。主检：检 01。校检：检 05。

---《架空绝缘电缆产品出厂检验报告》，报告编号：20240126，产品批号：QY240140，生产日期：2024.01.26，检验日期 2024.01.27，型号规格：JKLYJ-10V-1*240，数量：13875 米。检测内容：绝缘、热延伸试验、成品电压试验、导体直流电阻、标志。检验结论：合格。主检：检 01。校检：检 05。

➤ 抽查外部试验报告：

报告编号	样品名称	规格型号	检验结果	报告日期	检测单位
2023JD0014	橡胶绝缘电焊机电缆	60245IEC(YH)1*25	符合标准规定要求	2023 年 11 月 28 日	如皋市综合检验检测中心
2023JD0011	普通聚氯乙烯护套软线	60227IEC53(RVV)2*1.5 300/500V	符合标准规定要求	2023 年 11 月 28 日	如皋市综合检验检测中心
JSZL23A0188-05	橡胶电焊机电缆	60245IEC(YH)1*16	符合标准规定要求	2023 年 8 月 21 日	江苏中缆检测技术有限公司

➤ 抽关键测量设备检验情况：

局部放电检测系统 JF-0125，证书编号：缆专检第 CC23-0616-1 号，有效期至 2024 年 9 月。检测单位：上海国缆检测股份有限公司机械工业电线电缆专用测试设备检测中心机械工业第二十二计量测试中心站(上海)。

数字电桥 QJ36B-2，证书编号：缆专检第 CC23-0616-21 号，有效期至 2024 年 9 月。检测单位同上。

负责人介绍，对于出现的不符合，质检部积极组织相关部门严格执行公司制定的不合格控制程序，对不合格品进行隔离、处置，并组织查找、分析不符合原因，视情况制定纠正预防措施并监督执行，杜绝不符合重复发生。

审核期间现场未出现不符合。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

**3) 投诉的接受和处理情况:**

未发生投诉。

3.5 体系支持

□符合 ■基本符合 □不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：江苏奇鹰电线电缆有限公司，如皋市如城街道福寿西路 268 号，建筑面积 6043.56 m²，为自有区域，提供有《不动产权证书》，证书编号为苏（2020）如皋市不动产权第 0021764 号。有办公楼建筑 1 栋，车间建筑 6 个（内部划分了不同的生产区域和库存仓储区），独立的成品库房建筑 1 个、销售门市综合楼 1 个（内部有食堂 1 个、实验室 1 个、公司零售厅 1 个、员工过夜宿舍若干间）。

生产设施：三层共挤半悬交联生产线、护套生产线、交联生产线辅助设备（含 10 万级 120 平方净化室）、盘纹履带牵引型成缆机、框型绞线机、24 锭高速编织机、挤出机生产线、Φ60 氩弧焊管轧纹生产线、6 层卧式绕包机、双螺杆防火泥挤出机、美创力白墨喷码机、非滑动式铜线大拉机、铜线中拉机、LED 紫外光辐照交联设备、成缆机、钢带铠装机、铜带屏蔽机（含绕包设备）、LFD-450/10 一级十模铝线拉丝机、Φ400 型管绞机、冷焊机、LT-1500 高速铜大拉连续退火机、制氮系统、井式退火炉、塑料挤出设备、拉丝机（铝）、造粒机、蒸汽交联房、束丝机、无扭对绞机、摇盘包膜一体机等。

特种设备有：空气压缩机、叉车、行吊车、电梯，有蒸汽锅炉一台已经停用。提供有检验报告，抽查部分报告记录信息如下：

设备类别	设备代码	报告编号	检验结果	下次检验	检验单位
叉车	010701F4760	NT-CD-2023-D500110	合格	2025 年 1 月	江苏省特种设备安全监督检验研究院
叉车	车 11 苏 FB13299 (22)	NT-CD-2023-D504764	合格	2025 年 11 月	
叉车	010350J9183XC9A	NT-CD-2023-D500111	合格	2025 年 1 月	
储气罐	SL21-01157	NT-RD(T)-2021-500850	合格	2024 年 12 月	湖南省九宫格智能科技有限公司
储气罐	容 ILC 苏 HC5102	NT-RD(T)-2021-500430	合格	2027 年 5 月	
曳引驱动乘客电梯	梯 12 苏 FB10203 (22)	AZTD4723120018	合格	2024 年 12 月	
曳引驱动乘客电梯	FB11524 (21) 苏 11 梯	JGZNZXJC1024060459	合格	2025 年 6 月	湖南省九宫格智能科技有限公司
曳引驱动载货电梯	梯 12 苏 FB10203 (21)	JGZNZXJC1024060386	合格	2025 年 6 月	
第二类压力容器	容 15 苏 FB10340 (21)	NT-RD(Q)-2023-501133	合格	2029 年 11 月	江苏省特种设备安全监督检验研究院
蒸汽管道工厂	管 30 苏 FB00005 (21)	NT-DD(Q)-2024-500007	合格	2030 年 01 月	
锅炉（内部）	锅苏 HC1300	NT-GGD(N)-2024-500041	符合要求	2025 年 06 月	



电动单梁起重 重机	起 17 苏 FB10876 (21)	NT-QD(4170)-2023-501795	合格	2025 年 06 月
电动单梁起重 重机	起 17 苏 FB10876 (21)	NT-QD(4170)-2023-501801	合格	2025 年 06 月
电动单梁起重 重机	起 17 苏 FB10877 (21)	NT-QD(4170)-2023-501794	合格	2025 年 06 月
通用桥式起重 重机	起 11 苏 FB10124 (21)	NT-QD(4110)-2023-501797	合格	2025 年 06 月

质量检测设备：火花试验机、投影仪或读数显微镜、微米千分尺、游标卡尺、导体电阻试验仪、交流电压试验仪、热延伸试验装置、老化箱、削片机、冲片机、测厚仪、计米器、火花试验机、千分尺、导体电阻测试仪、成盘电缆局放检测装置、绝缘电阻测试仪、金属材料拉力机、线材卷绕试验机、扭转试验机、导体直流电阻测量系统、镀锌重量试验装置、案秤或类似设备、钢直尺等。

能源计量设备：水表、电表、天然气表。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、品质人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理及操作人员等，人力资源满足公司运营和体系运行需要。公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

查持证上岗人员资质保持：企业涉及到的特种作业人员主要有电工、叉车司机、锅炉工、焊工。提供有资质证书。抽查部分证书，记录信息如下：

序号	姓名	作业类别	证书编号	有效期至	发证机关
1	张群建	G1（锅炉）	320622196501058650	2026.2	如皋市质量技术监督学会
2	田学琴	G3（锅炉水处理）	320682197910087306	2026.5	如皋市行政审批局
3	田志华	R1（储气罐）	320682198211188639	2027.08	如皋市质量技术监督学会
4	樊伟	焊接与热切割	T32068219830216021X	2028.3.13	江苏省安全监督管理局
		高处作业	T32068219830216021X	2027.4.6	江苏省安全监督管理局
5	樊伟	N1（叉车）	32068219830216021X	2025.5	如皋市行政审批局
6	焦圣影	N1（叉车）	320682199109127957	2024.2	如皋市行政审批局
7	狄骏	特种设备管理	320981197907146213	2025.03	如皋市行政审批局
8	王志明	高压电工作业	T320623196903304531	2025.12.29	江苏省应急管理厅
9	陈冬生	N1（叉车）	320921198111262495	2025.4	如皋市行政审批局

查企业有两名能源体系内审员：夏海明，证书编号：240599、吴辉文，证书编号：240598，培训机构：德国技术监督学会，培训日期：2024年6月24日-26日。

3) 信息沟通：



《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理：

公司在咨询老师的帮助下编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

企业能源体系运行时间较短，程序文件与企业实际运行相符性不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。已于末次会和企业进行了沟通。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

额定电压为1kv和3kV挤包绝缘电力电缆、额定电压为6kV到35kV挤包绝缘电力电缆、额定电压为450/750V及以下的聚氯乙烯绝缘电线电缆和通用橡套软电线电缆、塑料绝缘控制电缆、架空绝缘电缆的生产（涉及许可产品限资质范围内）所涉及的能源管理活动。

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，江苏奇鹰电线电缆有限公司的

■能源管理体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：王琳，王宗收

王琳

王宗收



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。