

项目编号：30624-2023-EnMS-2024

管理体系审核报告

（监督审核）



组织名称：西安国仪测控股份有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☒能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：强兴

审核组员（签字）：李俐

报告日期：2024年7月31日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表
☒ 不符合项报告 ☐ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：强兴

组员：李俐



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	强兴	组长	审核员	2023-N1EnMS-1263375	
2	李俐	组员	专家 高级工程师	ISC[S]0008 北京国标联合认证有限 公司	2.7

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	董香梅	向导	受审核方
2	无	观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**能源管理体系**）认证后，进行第一次监督审核 ☐ 证书暂停后恢复 ☐ 其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否 ☐ 暂停原因已消除，恢复认证注册， ☒ 保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 ☐ 结合审核 ☐ 联合审核 ☐ 一体化审核 ☒ 单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015机械制造企业认证要求等。



f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年07月29日 下午至2024年07月31日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年9月13日至本次审核结束日。

审核方式： ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

En:流量计、变送器、传感器、通讯控制设备、执行机构（有许可要求的除外）、测控设备、撬装设备、水处理设备、过滤器、资质范围内控制柜的设计、生产，油气田生产管理软件的开所涉及的能源管理活动。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城五路 105 号恒石国际中心 A 座 1205 室

办公地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城五路 105 号恒石国际中心 A 座 1205 室

经营地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城五路 105 号恒石国际中心 A 座 1205 室

生产地址：西安市经济开发区草滩生态产业园草滩十路北段二号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒ 未调整；☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

企管部：不符合 GB/T 23331-2020 标准 9.2.1 c 条款；《RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造行业认证要求》标准的 4.6.3 条款；

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 8 月 30 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。



拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 7 月 30 日前。

2) 下次审核时应重点关注:

能源评审的实施、能源目标指标的完成情况, 能源绩效参数和能源基准的评审情况, 内审管理评审实施情况等

3) 本次审核发现的正面信息:

公司未新三板上市企业, 管理体系能够持续有效运行, 未发生相关方投诉; 一运行控制保持较好; 一完成了初始能源评审报告。能源绩效参数和能源基准的确定和评审; 一完成了内审并针对发现的不符合进行了整改, 本次审核未发现企业内审的问题重复出现; 一完成了能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定了控制措施; 一资质保持有效。一资源(人、财、物)充分, 能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实现;

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责明确, 能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施, 各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。

2) 风险提示:

法律法规的识别、需加强培训、提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

查《能源目标考核记录表》和《能源评审报告》

基准期: 2022 年 1 月 1 日-2022 年 12 月 31 日, 基准: 以 2022 年实际发生平均值的数据, 2022 年厂区单位产品综合能耗为: 3.097kgce/台; 2022 年单位产值综合能耗为: 2.967kgce/万元确定。

单位产值综合能耗: 2023 年指标值: 2.96kgce/万元, 生产区单位产品综合能耗: 3.097kgce/台; 2023 年 1-12 月完成情况: 3.51kgce/万元, 生产区单位产品综合能耗: 2.66kgce/台。

注: 企业 2023 年新购进耗能设备烘箱和柱塞泵以及 2023 产品结构发生调整, 装备类产品产量增加造成能耗上升, 产值也因市场经济不景气有所下降, 造成一项指标未完成。

2.2 重要审核点的监测及绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见; H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

提供了 2024 年 6 月份编制的“能源评审报告”, 根据“GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指



南”和《RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求》标准要求，在公司开展能源评审相关工作，对当前能源消耗水平和能源利用状况，制定优先改进能源绩效的项目。

2024年6月完成了能源评审报告内容包括：

评审周期及范围：评审周期为2023年1-12月份；基准期：2022年。

评审范围：主要生产及辅助生产系统：物联网仪表事业部、智能装备事业部（精密多功能流量校准装置、空气压缩机、锯铝机、台式组钻床、摇臂钻床、卧式车床、数控单头弯管机、二保焊机、数控车床、数控加工中心、等离子切割机等）

职能部门：办公经营地址：陕西省西安市经济技术开发区凤城五路105号恒石国际中心A座1205室，涉及部门：管理层、企管部、销售部、财务部、研究所；生产地址：西安市经济开发区草滩生态产业园草滩十路北段二号，涉及部门：物联网仪表事业部、智能装备事业部、库房、采购部、品质部。

内容包括：能源管理状况评审情况；能源利用状况评审（能源消耗结构分析、用能设备能耗分析等）节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法、项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标、影响主要能源使用的相关变量和参数控制）；结论和建议（总体评价、建议）

以上内容基本满足标准要求。

能源数据收集及绩效核算：

公司生产能源使用包括水、电、乙炔、二氧化碳、氧气。经统计分析，2022年厂区生产过程用电量为84894kwh，折合标煤10433.4726kgce，用水量为866.1吨，折合标煤222.67431kgce；二氧化碳用量：4920m³，折合标煤1054.356kgce；氧气为432m³，折合标煤172.8kgce，乙炔为216m³，折合标煤1795.8888kgce；合计综合能耗13679.19171kgce，占比：电76.273%，水1.628%，二氧化碳7.708%，氧气1.263%；乙炔13.129%。2022年办公区用电23624kwh，折合标煤2903.3896kgce，用水量为44吨，折合标煤11.3124kgce；2022年生产厂区生产产品的产量4416台；

2022年厂区单位产品综合能耗为：3.097kgce/台；

2022年公司产值为：5591.6万元；

2022年单位产值综合能耗为：2.967kgce/万元；

2023年1-12月份生产厂区企业生产过程用电量为103338kwh，折合标煤12700.2402kgce，用水量为210.4吨，折合标煤54.093kgce；二氧化碳用量：5412m³，折合标煤1159.7916kgce；氧气为468m³，折合标煤187.2kgce，乙炔为252m³，折合标煤2095.2036kgce；合计厂区综合能耗16196.5284kgce，占比：电78.41%，水0.33%，二氧化碳7.715%，氧气1.15%；乙炔12.93%。

2023年1-12月份办公区用电26664kwh，折合标煤3277.0056kgce，用水量30吨，折合标煤7.713kgce；

2023年生产厂区生产产品的产量6077台；

2023年单位产品综合能耗为：2.665kgce/台；

2023年公司产值为：5540.67万元；

2023年份单位产值综合能耗为：3.516kgce/万元；因此该公司主要能源使用为电力和乙炔。

对照工信部下达的《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》，公司不存在高耗能落后设备。能源计量：

总电表2块；总水表2块。办公区域一级电表和水表均由物业公司负责管理，生产区域一级电表和水表均由工业园区负责管理。

生产过程中能耗控制情况：

流量计、执行机构工艺流程：合同签订一下达生产计划单一原材料采购—组装—试压—喷漆（需要时）—流量测试—入库、交付 关键过程：流量测试 特殊过程：焊接

变送器、传感器工艺流程：合同签订一下达生产计划单一原材料采购—组装—压力测试—入库、交付 关键过程：压力测试 特殊过程：无



通讯控制设备工艺流程：合同签订—下达生产计划单—原材料采购—组装—测试—入库、交付

关键过程：测试，特殊过程：无

撬装设备、水处理设备、过滤器工艺流程：合同签订—下达生产计划单—原材料采购—下料—焊接—喷漆（需要时）—组装—试压—功能测试—入库、交付；

关键过程：功能测试 特殊过程：焊接、喷漆

资质范围内控制柜工艺流程：合同签订—下达生产计划单—原材料采购—组装—编程—功能测试—入库、交付

关键过程：功能测试 特殊过程：无

过程控制如下：有操作工人根据工艺要求进行操作，产品加工完成后有检验人员进行测量检验符合客户要求后出厂。如：公司产品的生产，通过设计、组装、焊接、检验、打包，最终由验收人员进行检测产品合格后出厂交付客户。生产过程中能源消耗主要是用电和乙炔。

巡视生产区域（厂区、车间等主要能源使用区域）、巡视动力设施和辅助设施；企业的生产属于非连续生产，部门岗位进行倒班工作，应急状态有处置预案和应急处置，措施有效，符合要求。

主要生产设备有：精密多功能流量校准装置、空气压缩机、锯铝机、台式组钻床、摇臂钻床、卧式车床、数控单头弯管机、二保焊机、数控车床、数控加工中心、等离子切割机等；

提供耗能设备表，从表中可见企业存在重点用能设备；

其他设备：查看企业提供的设备及铭牌，无淘汰落后设备。

特种设备控制——特种设备：叉车、简单式储气罐和电动单梁起重机，提供最新特种设备台账，并提供有效的定期检验报告，详见附件。

提供了压力容器压力表的检定证书，见附件。

负责人介绍，生产车间内各种设备全部按照要求进行操作使用，做好设备日常点检工作和日常管理。

查车间内各工序、各工位都用相应的作业指导书和操作规程，相关设备能够按照要求做好维护保养。

提供生产设备台账、生产设备维护/保养计划及设备日常维护保养点检记录表等，经查符合要求。

提供 2024 年 3 月高低温试验箱的设备维护/保养记录，记录表中有维修/保养时间、维保类型、故障原因保养内容、设备名称、设备编号、更换部件等，经查符合要求。

查 2024 年 6 月车床日常维护保养点检记录表，记录表中有设备名称、设备编号、保养人签字、保养项目（周围清洁；机身清洁；清洗三杠及齿条，要求无油污；检查补齐螺钉、手球、手柄；按规定润滑各部分油质油量符合要求；检查油质保持良好油杯齐全油窗明亮；检查主轴定位螺丝调整适当；调整摩擦片和刹车装置；检查油质保持良好，拆洗滤油器；检查拆洗刀架、小拖板、中溜板各件；检查好各板的丝杠间隙和塞铁间隙；检查拆洗挂轮箱及挂轮架；检查轴套有无晃动现象；清除研伤毛刺，检查丝杠丝母间隙；清洗各部位油线、油毡、注入新油；清洗冷却泵、冷却槽；清理电机及电气箱内外灰尘；检查擦拭电气件及触点）、保养日期等，经查符合要求。

查 2024 年 7 月空压机的设备日常维护保养点检记录表，记录表中有设备名称、设备编号、保养人签字、保养项目（周围清洁；机身清洁；油漆桶泄水；检查油位，及时补充；检查各接头、阀门是否正常；清洁空气滤水杯滤芯和泄水阀滤芯；清洁空气滤清器和前置过滤网；检查进气阀动作及活动部位，并加黄油；紧固各管接头螺栓，紧固电线端子螺丝；更换空气滤芯、空气滤水杯滤芯；更换自动泄水阀滤芯、油过滤器；补充电机润滑脂；检查所有电磁阀、压力维持阀清洗冷却器，更换 O 型环；更换油细分离器清洗油路系统，更换空压机油）、保养日期等，经查符合要求。

配电柜和变压器管理：公司生产区没有独立的变压器和配电柜，均由园区负责统一管理。

紧急过程能源消耗的管理。

现场巡视：现场查看生产现场情况，现场各工位有对应的作业指导书，以及设备维护点检记录情况。

查见有焊接作业指导书、智能精注仪 1.0 作业指导书、流量测控装置阀门作业指导书、图纸等。

抽查《流量测控装置焊接作业指导书》操作步骤如下：

1、检查待焊零件：水管与阀座；2、水管与阀座对活。将常套管的水管插接到阀座的进水口，进水口朝向阀座中间，将一直尺放到阀座口，另一直尺放到焊接法兰上，两个直尺平行，阀座与焊接法兰些平行打开盘弧焊机，焊接电流：90-120A；用中 2.0 盘弧焊丝对边点 4 点定位，围绕水管均匀点焊后拿两个直尺重新测



量水平，焊过程中，水管倾斜用橡皮榔头将水管敲正。3、水管 1 与阀座辉接。打开高压焊机，焊接电流:90-120A:电系电压:20-30V:辉接速度:10-30cm/min;用 CHE507 中 4.0 条国绕水管|烨缝焊接，焊接两层，辉接需连续，每层焊维需敲渣。

观察到以上工序和其他工序员工均能按照作业指导要求进行相关操作及记录。

查铆焊组生产人员作业卡：2024 年 7 月 4 日，焊工：易勋涛，磁电注水仪法兰焊接 30 个，检验员周某，检验合格。

查铆焊组生产人员作业卡：2024 年 7 月 5 日，焊工：易勋涛，阻尼管、套筒、壳体焊接，检验员周某，检验合格。

另查撬装设备、仪表设备生产记录若干份，都能满足作业指导书技术要求。

生产过程中相关用能管理满足要求。

企业的生产属于非连续生产，部门岗位无倒班，应急状态有处置预案和应急处置，措施有效，符合要求。审核期间在现场未发现设备空转、跑冒滴漏的现象，无能源浪费现象，基本符合要求。

公司生产过程中对主要工序进行控制，主要是用能为电和焊接用耗能工质的消耗，产品检验由品质部负责。

设备耗电主要使用办公或生产车间的电表，部门从能源管理制度上要求全部门人员严格执行公司规定。基本符合法规、标准要求，符合企业检验管理实际。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年6月28日进行了管理评审，总经理主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求

评审中提出的改进建议有1项：目前正在改进实施中。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对质量管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审尚可。

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年6月20-21日进行了内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。内部审核基本有效。

2.4 持续改进 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制：

对出现的关于能源方面的不符合进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施。预防措施管理工具的应用尚需加强。



3) 投诉的接受和处理情况:

建立了投诉反馈的接受渠道, 目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域: 无
- 2) 组织机构: 无
- 3) 管理体系: 无
- 4) 资源配置: 无
- 5) 产品及其主要过程: 无
- 6) 法律法规及产品、检验标准: 无
- 7) 外部环境: 无
- 8) 审核范围(及不适用条款的合理性): 无
- 9) 联系方式: 无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核的不符合项是“法律法规未识别全”, 经检查, 已经进行纠正, 并制定了纠正措施, 纠正措施有效。

五、认证证书及标志的使用

企业的认证证书及标识能合规使用, 没有发现违规使用的现象。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☒ 无变化

☐ 经过审核, 审核组认为认证范围适宜, 详见《认证证书内容确认表》。

说明: 审核范围在监督审核时有变化, 需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论: 根据审核发现, 审核组一致认为, (组织名称) 的

☐ 质量 ☐ 环境 ☐ 职业健康安全 ☐ 能源管理体系 ☐ 食品安全管理体系 ☐ 危害分析与关键控制点体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足



实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

推荐意见: ☐暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐保持认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:强兴、李俐



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。