

项目编号：20466-2024-EnMS

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：赫章县水泥厂有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS） ☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☒能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他_____

审核组长（签字）： 王琳 

审核组员（签字）：_____

报告日期： 2024 年 7 月 15 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址： 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表 ☒ 文件审核报告
☒ 第一阶段审核报告 ☒ 不符合项报告 ☐ 其 他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王琳

组员：



受审核方名称：赫章县水泥厂有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	2.4

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	卢杰	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

- 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018
- 受审核方文件化的管理体系；本次为 单体系审核；
- 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；
- 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 106-2013 能源管理体系 水泥企业认证要求》等。
- 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：《GB175-2023 通用硅酸盐水泥》，《GBT 21372-2024 硅酸盐水泥熟料》。
- 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述



1.5.1 审核时间： 2024年07月11日 下午至2024年07月15日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年12月01 日至本次审核结束日。

审核方式： ☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

通用水泥52.5、硅酸盐水泥熟料的生产所涉及的能源管理活动。

与审核计划不一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：贵州省毕节市赫章县野马川园区

办公地址：贵州省毕节市赫章县野马川园区

经营地址：贵州省毕节市赫章县野马川园区

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2024 年 7 月 9 进行了第一阶段非现场审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1. 内审和管理评审有效性的确认；2. 能耗数据的收集、能源绩效的核算。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： ☐未调整； ☒有调整，调整情况：审核范围变更

变更前：通用水泥 52.5、硅酸盐水泥熟料的生产、销售相关的能源管理活动

变更后：通用水泥 52.5、硅酸盐水泥熟料的生产所涉及的能源管理活动

变更原因：企业销售的产品为其自己生产加工出来的成品，企业无“仅买进卖出、不涉及生产加工”的纯销售过程。

2) 审核活动完成情况： ☒完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

涉及部门：管理层

不符合事实：不符合事实：



查看《审核计划》日程安排，存在同一时间段审核多个部门、审核条款号与能源体系标准条款号不一致、内审员分工不明确的问题，内审有效性不足。查内审员能力，未能提供有效的资质证明。

不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准和 GB/T 24001-2016/ISO14001:2015 标准 9.2.1 条款 “组织应按计划的时间间隔实施内部审核，以提供能源管理体系下列信息：c) 是否得到了有效实施和保持”的要求。

采用的跟踪方式是：☐现场跟踪 ☒书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 8 月 15 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 7 月 15 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

内审有效性，能耗数据收集，能源计量核算。

3) 本次审核发现的正面信息：

--未发生相关方投诉；

--完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

--相关资质保持有效

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅，需加强。

2) 风险提示：

- a. 内审员对体系知识了解不够，审核经验缺乏，内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验，避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。
- e. 注意持证上岗人员资质保持，避免过期

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况



1) 组织成立时间：2014 年 10 月 17 日 体系实施时间：2023 年 12 月 01 日

2) 法律地位证明文件有：《营业执照》、《工业产品生产许可证》、《采矿许可证》

3) 审核范围内覆盖员工总人数：企业提供有《1000240474-当期所有人员缴费明细》，明细表中显示 2024 年 6 月份公司失业保险参保人数为 221 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）生产车间三班两倒，白班工作时间为 8:00—20:00，夜班工作时间为 20:00--8:00。其余部门和岗位白班单班次工作。

范围内产品/服务及流程：

通用水泥生产工艺流程：

【原料开采---原料破碎---原料均化---原料库---生料制备---生料均化---熟料煅烧---熟料库---（石膏破碎+混材）水泥粉磨---水泥库---水泥包装/散装出厂】

熟料生产工艺流程：

【原料开采---原料破碎---原料均化---原料库---生料制备---生料均化---熟料煅烧---熟料库---熟料散装出厂】

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

总经理童卫锋，生产副总阮伟强，公司设置有管理层、财务科、综合科、供应科、设备保全科、安保科、矿山车间、烧成车间、制成车间、中控室、五金仓库、化验室、销售服务科。总经理对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业制定了文件化的能源管理体系方针，其内容为：遵守法规、清洁生产；节能降耗、创新改造；能耗限额、持续改进。管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可为相关方获得。

● 公司依据《GB16780-2021 水泥单位产品能源消耗限额》中设定了能源绩效参数，按照标准要求，企业各参数目标应满足 3 级的要求。具体如下：

层级	能源绩效参数	计算公式	考核频次	能耗等级 (GB 16780-2021)		
				1 级	2 级	3 级
公司级	水泥单位产品综合能耗 (kgce/t)	= 熟料单位产品综合煤耗×水泥中熟料平均配比 + 制成车间的燃料折标煤量 +0.1229*(烧成车间耗电量+制成车间耗电量)/水泥产量	年度	≤80	≤87	≤94
烧成车间	熟料单位产品综合能耗 (kgce/t)	= 熟料单位产品综合煤耗 + 0.1229*熟料单位产品综合电耗	年度	≤100	≤107	≤117
	熟料单位产品综合电耗 (kWh/t)	= 烧成车间耗电量/熟料产量	年度	≤48	≤57	≤61



	熟料单位产品综合煤耗 (kgce/t)	=【烧成车间燃料折标煤量 - (余热电站 总发电量-余热电站自用电量)*0.1229】/ 水泥熟料产量	年度	≤94	≤100	≤109
制成车间	水泥制备工段电耗 (kWh/t)	= 水泥粉磨耗电量/水泥产品总产量	年度	≤26	≤29	≤34

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

1. 用能设备管理：

提供有在用的用能设备清单：

序号	所属部门	设备名称	型号规格	用能种类	能源消耗量 或功率
1	生料一线车间	石灰石破碎机	2PCF2022	电能	900KW
2	生料一线车间	2#破碎机	PCX1320	电能	250KW
3	生料一线车间	石破圆形取料机	YDQ1500/600/80	电能	90KW
4	生料一线车间	齿辊破碎机	LPS625	电能	110KW
5	生料一线车间	生料磨辊压机	HFCG200/180	电能	2240KW
6	生料一线车间	（原料磨）循环风机	Y6-2*42-14No33.5F	电能	2800KW
7	烧成工序	窑尾排风机	Y4-2*73-14No28F	电能	1250KW
8	烧成工序	1#窑主传		电能	630KW
9	烧成工序	2#窑主传		电能	630KW
10	烧成工序	窑尾高温风机	W5-2*48-14No32.5F	电能	3150KW
11	烧成工序	窑头排风机	Y4-2*73-14NO.23F	电能	900KW
12	烧成工序	煤堆料机	CBD350/19.5	电能	50KW
13	烧成工序	煤取料机	QGQ150/31	电能	100KW
14	烧成工序	原煤入堆场皮带机	DTII(A) 槽型 800	电能	37KW
15	烧成工序	原煤出堆场 1#皮带机	DTII(A) 槽型 800	电能	22KW
16	烧成工序	原煤出堆场 2#皮带机	DTII(A) 槽型 800	电能	18.5KW
17	烧成工序	煤磨主电机	HRM34.3M	电能	1000KW
18	烧成工序	煤磨排风机	M6-30-11N0.31.5F	电能	900KW
19	制成工序	1#水泥磨	φ 3.2*13m	电能	1600KW
20	制成工序	（1#磨）辊压机	HFCG180-160	电能	1400KW
21	制成工序	2#水泥磨	φ 3.2*13m	电能	1600KW
22	制成工序	（2#磨）辊压机	HFCG180-160	电能	1400KW
23	制成工序	1#磨循环风机	Y6-42 28.8F	电能	710KW
24	制成工序	2#磨循环风机	Y6-42 28.8F	电能	710KW
25	制成工序	3#磨循环风机	Y6-42 28.8F	电能	710KW
26	制成工序	3#水泥磨	φ 3.2*13m	电能	1600KW
27	制成工序	（3#磨）辊压机	HFCG180-160	电能	1400KW



经查，企业无落后应淘汰设备在用。

询问设备维护保养策划和实施情况，设备科负责人介绍公司设备的维保工作通过“生产智能工业大脑”软件系统进行。

抽查生料磨辊压机、回转窑、水泥磨、辊压机四个设备的维保实施情况，提供有系统截图：

---查看“生料磨辊压机”系统界面截图：看到截图界面上有“基础信息”、“零部件管理”、“形貌图管理”、“检查信息”、“润滑业务”、“维保业务”、“故障库”、“事项表单”这几个选项。打开的“维保业务”选项中有“维保方案”和“维保记录”两个子界面。在打开的“维保方案”页面看到有“项目、时间频次、开始/上次维保时间、下次维保时间”等内容。在“维保记录”页面看到，有“零部件、维保到期时间、维保处理人、处理方式、内容要求、维保处理时间、检修内容、维保完成时间、操作（查看工单详情）”的内容。在“润滑业务”界面，看到有“零部件、计划开始、计划结束、润滑周期、提前期、加/换油、润滑油名、规格、润滑负责人、实际润滑执行人、实际润滑时间、是否按期、图片”这些内容。

---查看回转窑、水泥磨、辊压机这3个设备的维保的系统界面截图：和生料磨辊压机系统界面截图中显示的框架内容一致。

现场巡查期间观察到，车间各设备状态良好，运转正常，现场无跑冒滴漏现象。

2. 生产用能控制情况

企业主要进行通用水泥 52.5 和硅酸盐水泥熟料的生产，其生产工艺流程为：

通用水泥生产工艺流程：

【原料开采——原料破碎——原料均化——原料库——生料制备——生料均化——熟料煅烧——熟料库——（石膏破碎+混合材）水泥粉磨——水泥库——水泥包装/散装出厂】

熟料生产工艺流程：

【原料开采——原料破碎——原料均化——原料库——生料制备——生料均化——熟料煅烧——熟料库——熟料散装出厂】

现场观察到，企业工厂位于贵州省毕节市赫章县野马川园区，整个厂区按照生产流程排布，从山腰到山脚，依次排布着矿山车间、烧成车间、制成车间、水泥库、装料区、办公生活区。生产区和生活区分开，分别设有大门和门禁。

矿山车间负责原料石灰岩的开采工作。

和矿山车间负责人沟通，结合现场观察：企业自有水泥用石灰岩、建筑石料用灰岩的露天开采矿山，矿山地址位于贵州省毕节市赫章县野马川园区，距离工厂车距 5 分钟左右。提供有《采矿许可证》。

现场观察到，矿山车间即采区耗能设备主要是 矿用卡车 4 台、挖掘机 6 台、钻机 3 台，这些车辆运转消耗柴油。观察到现场有柴油库，为企业自有。和负责人沟通了解到，企业从附近加油站购买柴油，供应商用油车送油至柴油库，各矿山车间需要用油时，从柴油库加油。柴油库安装有 1 个椭圆磁轮流量计，用于计量矿区车辆的柴油用量。

矿山车间负责人介绍，车间注意员工教育培训，注意车辆维护保养，在保证安全的前提下，通过保持车辆良好状态，减少运行过程中不必要的柴油浪费。审核现场，车辆运转正常，现场没有跑冒滴漏的现象。

和矿山车间负责人介绍，矿区爆破工作外包给其它公司在做，提供有《爆破服务合同》，服务提供方是：赫章县安达爆破服务有限公司，合同有效期自 2024 年 3 月 20 日至 2026 年 3 月 19 日止。合同中明确的规定了工程名称、服务地点、工程质量要求、双方权利及义务、按期约定等要求。

烧成车间负责【原料均化——原料库——生料制备——生料均化——熟料煅烧——熟料库——熟料散装出厂】这些工序的生产。

在烧成车间看到，烧成车间的的耗能设备主要是如重型板式给料机、单段锤式破碎机、螺旋输送机、



永磁自卸式除铁器、通过式皮带秤、堆料机、齿辊式破碎机、波动能式给料机、振动筛、反击式破碎机、侧式悬臂堆料机、皮带输送机、石灰破碎机、生料辊压机、辊盘式煤磨机等原材料破碎和输送设备，环保设备如气箱脉冲袋式收尘器，回转窑，篦冷机，熟料运输装置如推雪人装置液压站、辊破设备、熟料斜拉链、带式输送机、电动滚筒、定量给料机等。耗能主要是设备运转消耗电力，回转窑烧料消耗烟煤、无烟煤和煤泥，生产过程中冷却使用循环水。

烧成车间负责人介绍，车间关注员工教育和培训，注重生产现场巡视和检查，发现问题及时纠正，杜绝能源浪费现象发生。

烧成车间现场看到，原材料库房、物料运输通道都用彩钢板做了封闭处理，整个车间区域比较干净整洁，设备布局合理，审核现场未发现设备运转正常，未发现跑冒滴漏现象。

制成车间负责【（石膏破碎+混合材）水泥粉磨---水泥库---水泥包装/散装出厂】这些工序的生产。

在制成车间看到，烧成车间的耗能设备主要是辊压机、水泥磨、斗式提升机、高效选粉机、高效旋风收尘器、电动回转卸料器、固定式汽车水泥散装机、卷扬机、包装机等。耗能主要是设备运转消耗电力。

制成车间负责人介绍，车间关注员工教育和培训，注重生产现场巡视和检查，发现问题及时纠正，杜绝能源浪费现象发生。

在制成车间看到现场看到，生产设备、物料运输通道都用彩钢板做了封闭处理，整个车间区域比较干净整洁，设备布局合理，审核现场未发现设备运转正常，未发现跑冒滴漏现象。

夜班巡查：

审核期间，烧成车间原料足够，矿山车间没有夜班生产。烧成车间和制成车间夜班用能情况与白天相同。烧成车间耗能主要是设备运转消耗电力，回转窑烧料消耗烟煤、无烟煤和煤泥，生产过程中冷却使用循环水。制成车间耗能主要是设备运转消耗电力。夜班巡视期间，车间设备运转正常，人员状态良好，现场没有跑冒滴漏现象。

3. 能源计量

● 企业消耗能源种类为电、煤、新水、柴油、（罐装）煤气，均为外购。其中：

——电，用于设备运行，公司安装有电表进行计量；

——新水，主要用于员工办公生活；生产中，主要使用循环水降温冷却，需要定期补充新水以弥补循环水蒸发量。公司的生活用新水和生产用新水都是地表水，生活用新水是企业自己修了一个水池蓄水，生产用新水是我们安装水泵从河里面抽上来的。企业安装有水表用于计量用水量。企业每季度缴纳水资源费。

——烟煤和无烟煤，被粉碎后喷入回转窑中，作为燃料燃烧供热。公司使用电子汽车衡计量煤的入厂量。

——柴油，主要用于矿区车辆运作使用，回转窑点火时消耗少量柴油用于引火。

——（罐装）煤气，食堂炊事煤气灶消耗煤气。用量少，不计入能耗核算。

● 查计量仪表的配备：

企业能源计量仪表有电表、水表、柴油流量计和电子汽车衡。提供由配备统计表：

序号	能源类别	进出用能单位（一级）					进出主要次级用能单位（二级）					主要用能设备（大于 100KWH）（三级）				
		应装数	安装数	应配备率	配备率	完好率	应装数	安装数	应配备率	配备率	完好率	应装数	安装数	应配备率	配备率	完好率
		台	台	%	%	%	台	台	%	%	%	台	台	%	%	%
1	水	2	2	100	100	100	5	5	100	100	100					



2	电	2	2	100	100	100	7	7	100	100	100	31	31	100	100	100
3	煤	3	3	100	100	100	2	2	100	100	100					
4	柴油						1	1	100	100	100					
	合计	7	7	100	100	100	15	15	100	100	100	31	31	100	100	100

提供有能源计量仪表安装明细如下表：

序号	仪表名称	仪表编号	准确度等级	型号	安装位置	计量范围
1	电表	ZS1001	0.2S	DTSD546	总降主变	计量生产用电量
2	电表	11#DLS	0.2S	DTSD546	总降发电柜	计量生产用电量
3	电表	ZC1	0.5级	KD500E-5A-MDTT	制成进线1	计量制成进线1用电量
4	电表	ZC2	0.5级	KD500E-5A-MDTT	制成进线2	计量制成进线2用电量
5	电表	YT	0.5级	KD500E-5A-MDTT	窑头进线	计量窑头进线用电量
6	电表	YL1	0.5级	KD500E-5A-MDTT	原料进线1	计量原料进线1用电量
7	电表	YL2	0.5级	KD500E-5A-MDTT	原料进线2	计量原料进线2用电量
8	电表	FLPS	0.5级	KD500E-5A-MDTT	辅料破碎电力室	计量辅料破碎电力室用电量
9	电表	SHS	0.5级	KD500E-5A-MDTT	石灰石破碎电力室进线	计量石灰石破碎电力室进线用电量
10	电表	ZC101	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#水泥磨	计量1#水泥磨用电量
11	电表	ZC102	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#辊压机固定辊	计量1#辊压机固定辊用电量
12	电表	ZC103	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#辊压机固定辊	计量1#辊压机固定辊用电量
13	电表	ZC104	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	1#磨循环风机	计量1#磨循环风机用电量
14	电表	ZC105	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#磨循环风机	计量2#磨循环风机用电量
15	电表	ZC106	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#磨循环风机	计量3#磨循环风机用电量
16	电表	ZC201	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#水泥磨	计量2#水泥磨用电量
17	电表	ZC202	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#辊压机固定辊	计量2#辊压机固定辊用电量
18	电表	ZC203	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	2#辊压机活动辊	计量2#辊压机活动辊用电量
19	电表	ZC204	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#水泥磨	计量3#水泥磨用电量
20	电表	ZC205	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#辊压机固定辊	计量3#辊压机固定辊用电量
21	电表	ZC206	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	3#辊压机活动辊	计量3#辊压机活动辊用电量
22	电表	YT01	0.5级	KD500Z-150/5A-MTT	窑头排风机	计量窑头排风机用电量



2						
2 3	电表	YT02	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	煤磨主电机	计量煤磨主电机用电量
2 4	电表	YT03	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	煤磨排风机	计量煤磨排风机用电量
2 5	电表	YL101	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	辊压机固定辊	计量辊压机固定辊用电量
2 6	电表	YL102	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	辊压机活动辊	计量辊压机活动辊用电量
2 7	电表	YL103	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	（原料磨）循环风机	计量（原料磨）循环风机用电量
2 8	电表	YL104	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	741BC03 皮带	计量 741BC03 皮带用电量
2 9	电表	YL201	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	窑尾排风机	计量窑尾排风机用电量
3 0	电表	YL202	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	1#窑主传	计量 1#窑主传用电量
3 1	电表	YL203	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	2#窑主传	计量 2#窑主传用电量
3 2	电表	YL204	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	窑尾高温风机	计量窑尾高温风机用电量
3 3	电表	FLPS01	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	齿辊破碎机	计量齿辊破碎机用电量
3 4	电表	FLPS02	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	煤堆料机	计量煤堆料机用电量
3 5	电表	FLPS03	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	煤取料机	计量煤取料机用电量
3 6	电表	FLPS04	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	741BC01 皮带	计量 741BC01 皮带用电量
3 7	电表	FLPS05	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	741BC02 皮带	计量 741BC02 皮带用电量
3 8	电表	SHS01	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	石灰石破碎机	计量石灰石破碎机用电量
3 9	电表	SHS02	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	2#破碎机	计量 2#破碎机用电量
4 0	电表	SHS03	0.5 级	KD500Z-150/5A-MTT	石破圆形取料机	计量石破圆形取料机用电量
4 1	水表	2370108H	2 级	LXL-150E	高位水池	计量生活用水量
4 2	水表	202111000 6	0.5 级	JL971-DN300	循环水泵	计量烧成车间和制成车间的用水量
4 3	水表	中控	0.5 级	DN150	中控楼	计量中控用水量
4 4	水表	食堂	0.5 级	DN150	员工宿舍楼前	计量食堂用水量



4 5	水表	高管宿舍	0.5 级	DN150	员工宿舍楼前	计量高管宿舍用水量
4 6	水表	员工宿舍	0.5 级	DN150	员工宿舍楼前	计量高管宿舍用水量
4 7	水表	综合楼	0.5 级	DN150	员工宿舍楼前	计量综合楼用水量
4 8	电子汽车 衡	211063	M ₁ 级	SCS-150t	原材料地磅	计量原料进厂量
4 9	电子汽车 衡	211004	M ₁ 级	SCS-150t	原材料地磅	计量原料进厂量
5 0	电子汽车 衡	211001	M ₁ 级	SCS-150t	原材料地磅	计量原料进厂量
5 1	转子秤	761RS02	0.5 级	DRW4.14	磨房供窑头	计量回转窑的用煤量
5 2	转子秤	761RS01	0.5 级	DRW4.14	磨房供窑尾	计量回转窑的用煤量
5 3	椭圆磁轮 流量计		0.50%	GL-LC-320	柴油库	计量柴油库油量

查见有电表、水表、电子汽车衡的的校验报告，记录证书信息如下：

计量器具名称	编号	证书编号	检定结果	有效期至	检定单位
三相四线智能电能表	201117506917	JL2021035602609	合格	2027 年 9 月 13 日	贵州电网 有限 责任 公司 计 量 中心
三相四线电子式多功 能电能表	201117506920	JL2021035602629	合格	2027 年 9 月 13 日	
三相四线电子式多功 能电能表	201117506919	JL2021035602628	合格	2027 年 9 月 13 日	
冷水水表	2370108H	519175274	合格（2 级）	2025 年 9 月 20 日	贵州省 计 量测试院
电磁流量计	202110006	419032364	准予作 0.5S 级使 用	2026 年 9 月 28 日	
电子汽车衡	211001	F(03)20240134	III级合格	2025 年 4 月 23 日	毕节市 市 场 监 督 管 理 局 检 验 检测中心
电子汽车衡	211004	F(03)20240135	III级合格	2025 年 4 月 23 日	
电子汽车衡	211063	F(03)20240137	III级合格	2025 年 4 月 23 日	

4、数耗数据收集、能源绩效核算

● 查能耗数据收集：

负责人介绍，设备部有专人每月登记各能源消耗数据，数据上报给财务进行核算。

查见有 2023 年能耗数据：

2023 年	办公、生活区			矿山车 间	生产	烧成车间					制成车间	
月份	电 (kwh)	水 (t)	煤气 (瓶)	柴油 (吨)	水 (t)	车间总用 电 (kwh)	柴油 (吨)	烟煤 (t)	无烟 煤 (t)	煤泥 (t)	电 (kwh)	粉磨用电 量 (kwh)
1 月	61402.42	740	6	29.23	8609	47424.14	0	0	0	0	997110. 9	870558.4
2 月	77021.21	2432	6	73.18	11814	5778936	7.51	18082	0	0	3360487	3134423



3 月	66892.94	2330	6	71.84	15810	3363717	7	9762.2	0	0	3796035	3495908
4 月	54828.56	1374	5	92.13	17036	5390638	10	15480.6 9	2398. 28	171. 16	4545634	4227969
5 月	51633.84	1834	17	84.39	16544	5385421	8.5	15974.9	0	0	4628709	3517479
6 月	52777.71	1803	7	64.12	16504	4522550	8	12585.2	0	0	4075930	3809512
7 月	56609.29	552	7	74.29	3525	3651228	12.21	9990.8	0	0	4402264	3284641
8 月	61622.83	835	6	98.54	2516	6703550	5	19574.1	0	0	4947809	4655054
9 月	48454.97	953	/	80.02	1998	4748942	8	14184.2	0	226. 53	3877213	3582725
10 月	46526.63	428	4	61.09	3937	3250801	10	8367.86	0	2942 .02	3512705	3233559
11 月	53548.01	92	6	45.89	4489	2083168	0	3391.7	0	5350 .83	3438514	3148193
12 月	85461.77	59	2	43.21	10070	3516713	6	4526.3	376.4	1065 0.64	3460120	3203956
汇总	716780.2	13432	72	817.93	112852	48443090	82.22	131920	2774.6 8	1934 1.18	4504253 1	40163979

● 能源绩效核算过程

2023 年能源绩效核算过程：

		2023 年
烧成车间	电（kwh）	50287400
	柴油（kg）	82220
	烟煤（t）	131919.95
	无烟煤（t）	2774.68
	煤泥（t）	19341.18
制成车间	粉磨用电量（kwh）	40163978.78
	车间总用电量（kwh）	45042500
余热电站总发电量（kwh）		24153120
余热电站自用电量（kwh）		1263600
熟料产量（t）		989621.01
水泥产量（t）		1363399.17
水泥中熟料的平均配比		0.727
熟料单位产品综合电耗（kWh/t）		50.81
熟料单位产品综合煤耗（kgce/t）		99.22
熟料单位产品综合能耗（kgce/t）		105.46
水泥制备工段电耗（kWh/t）		29.46
水泥单位产品综合能耗（kgce/t）		80.73
综合能耗（万 tce）		10.99

能耗种类	电力	柴油	烟煤	无烟煤	煤泥
折标煤系数	0.1229	1.4571	0.7006	0.6477	0.3446
	kgce/kwh	kgce/kg	kgce/kg	kgce/kg	kgce/kg

5. 能源评审



企业于 2024 年 1 月 30 日进行了 2023 年度的能源评审，提供了《能源管理评审报告》，报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近三年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。

查看《2023年能源评审报告》，基准期为2022年1月1日—12月31日，报告期间为2023年1月1日—12月31日。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合☒基本符合☐不符合

- 公司于 2024 年 5 月 20 日进行了管理体系内部审核，提供了《内部审核实施计划》、《首次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部审核实施计划》，有审核目的、审核准则、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。其中审核组组成为“组长：阮伟强，组员：徐少翔、卢杰”，审核日程安排中受审核部门包括管理层、财务科、综合科、供应科、销售科、设备保全科、化验室及各生产车间等各科室。查看《审核计划》日程安排，存在同一时间段审核多个部门、审核条款号与能源体系标准条款号不一致、内审员分工不明确的问题，内审有效性不足。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结论这几项内容。其中审核结论为“公司能源管理体系运行符合标准要求，适宜公司现状，能源管理体系运行有效，ISO50001：2018 标准相关要求在公司得到了有效的执行”。

本次内审开具轻微不符合 1 项，开在了设备保全科，不符合描述为“查设备保全科提供的测量设备台帐中，能源计量信息内容台账不完整。违反：能源管理体系文件设备保全科负责建立测量设备台帐并对台帐内容完整性负责的规定。”查见有《不符合报告》，对不符合进行了原因分析并制定了纠正和纠正措施。

和内审员徐少翔和卢杰沟通，两位均为设备保全科员工。询问本次内审实施情况，内审员表示不清楚，沟通内审资料中存在的问题，内审员表示此内审资料是在其它体系的模板基础上改的。查内审员能力，未能提供有效的资质证明。内审有效性不足，开具了不符合。

不符合已经关闭，详见不符合报告。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍，2024 年 1 月 29 日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代、综合部、生产部、EHS 部、财务部、资源部等各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到到》。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍，2024 年 6 月 26 日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到到》。

查看《管理评审计划》，包括有“评审目的、评审时间、参加评审的部门人员、评审内容、各部门评审工作准备工作要求”这几部分内容。其中管评内容为：a) 以往管理评审后续措施实施情况；b) 能源管理方针的适宜性；c) 能源绩效和相关能源绩效参数适宜性及符合性；d) 本公司应遵循的法律法规和其他要求的变化以及合规性评价的结果；e) 能源目标、指标和管理实施方案的实现程度；f) 能源管理体系的内部审核结果；g) 纠正措施和预防措施的实施情况；h) 对下一阶段能源绩效的规划及管理体系运行的重点工作；i) 相关方关注的问题及能源管理体系改进建议等；j) 改进的建议。。

管评会议输出了《管评报告》，查看报告内容，包括有评审目的、评审时间、评审人员、评审地点等，



并对照《评审计划》中的能源方针、能源绩效等各项内容逐一进行了评审，并对此次管理评审进行了总结，提出了决策建议。其中：

——评审结论为“本公司建立的能源管理体系是充分、适宜和有效”。

——提出了一项改进项为“公司一线员工的节能意识不足”，改进要求为“加强一线员工的能源管理意识、节能意识宣贯与培训”

阮总介绍，综合科已经将能源管理、节能意识的培训纳入 2024 年的公司培训计划中，目前正在有序进行。

和管理层沟通，了解其对标准的理解，管理层具备基本的能源管理意识，但对标准的具体要求不是很清晰。管代介绍后续公司将组织能源管理体系标准的培训，提高管理层和各部门管理人员对能源管理体系标准的了解和认知。

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

查见在化验室各岗位的《岗位作业指导书》中有关于本岗位化验室操作的具体规定和要求。

化验室负责人介绍，对于入厂原材料，化验室会进行抽样检验；化验室会根据需要进行配比试验，制定出最佳的产品组分配比用于投料生产；在水泥制成生产过程中，化验室会按频次进行抽样检验，发现不合格及时反馈给中控室进行调整，杜绝不合格成品出现；对于成品，化验室会按要求进行化学、力学测试，并定期外委进行型式试验，确保出厂的都是合格产品。

---查原材料检验，提供有磷石膏的《化学分析原始记录》

---查水泥配比试验记录，提供有电子档文件截图，截图中有“矿粉活性试验”数据、“矿粉外掺试验”数据和“小磨配比试验”数据。

---查过程检验，提供有 6 月 17 日的《质量控制检验记录》。

---查成品检验，提供有水泥产品的《水泥化学指标测定原始记录》和《水泥胶砂强度破型原始记录》，以及熟料产品的《化学分析原始记录》和《水泥胶砂强度破型原始记录》。

---查成品型式检验，提供有 3 份检验报告，报告编号分别为 24A0089、24A0090 和 24A0092，检验单位均为贵州省建材产品质量检验检测院，报告日期均为 2024 年 4 月。

化验室负责人介绍，对于不符合品，公司会进行隔离，并返工处置，同时会查找原因，视情况制定纠正措施，实施整改，避免相同问题重复发生。审核期间没有发现不合格品。

本次审核发生的不符合，见审核记录及不符合报告。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：公司地址位于贵州省毕节市赫章县野马川园区，厂区占地面积 336645 平方米，建筑面积 70128 平方米，为单位自有土地，提供有各地块的不动产权证书。公司生活区建有办公楼 1 栋、宿舍楼 2 栋、员



工食堂 1 栋、地下停车场 1 个。生产区设有生产车间 3 个（矿山车间、烧成车间、制成车间）、化验室 1 个、五金仓库 1 个、成品储罐若干。企业自有灰岩矿山一个，提供有《采矿许可证》，证号 C5224002021127130152964。

生产设备：矿用卡车、挖机、钻机破碎机、板式给料机、锤式破碎机、电子皮带秤、螺旋输送机、永磁自卸式除铁器、堆料机、堆料胶带机、板式喂料机、齿辊式破碎机、斗式提升机、V 型选粉机、回转下料器、增湿塔、星型卸料机器、链式输送机、FU 拉链机、机械式振打清灰装置、罗茨鼓风机、卷扬机、磨辊压机、回转窑、篦冷机、桥式刮板取料机、金属分离器、辊盘式磨煤机、分解炉、FR 转子喂料机、通过式皮带秤、水泥磨、熟料汽车散装机、散装秤、固定式汽车水泥散装机、振动筛、旋转喂料机、八嘴回转式包装机、接包机、清包机、自动插袋机、烧成生产线、汽轮机、冷凝器、射水泵、余热锅炉等。

生产辅助设备：除尘系统、循环水冷却系统等。

特种设备：压力容器 36 个、锅炉 2 个、起重机械 1 个、叉车 1 辆。。查见有特种设备的和检验报告/检定证书，提供有压力容器的 使用登记证和使用标志，抽查部分报告和使用标志，记录信息如下：

设备名称	使用登记编号/编号	报告编号	检验结果	下次检验日期	检验单位
叉车	厂 11 黔 F0106 (21)	DC-202311-FBJ-0091	合格	2025 年 11 月	毕节市特种设备检验所
锅炉（外部）	锅 10 黔 F0007 (22)	WG-202404-FBJ-0009	合格	2025/3/16	
锅炉（内部）	锅 10 黔 F0007 (22)	WG-202404-FBJ-0002	合格	2025 年 3 月	
锅炉（外部）	锅 10 黔 F0008 (22)	WG-202404-FBJ-0008	合格	2025/3/16	
锅炉（内部）	锅 10 黔 F0008 (22)	WG-202404-FBJ-0007	合格	2025 年 3 月	
桥式起重机	202107001	DQQ-202309-FBJ-0039	合格	2025 年 8 月	
压力容器	容 17 黔 F0438 (21)	使用标志	--	2024 年 10 月	
压力容器	容 17 黔 F0441 (21)	使用标志	--	2024 年 10 月	
压力容器	容 17 黔 F0444 (21)	使用标志	--	2024 年 10 月	
压力容器	容 17 黔 F0462 (21)	使用标志	--	2024 年 10 月	
压力容器	容 17 黔 F0442 (21)	使用标志	--	2024 年 10 月	
压力表	210935841	赫计检 F(01) 字 2024108 号	符合 1.6 级	2024/9/4	赫章县质量技术监督检验检测中心
压力表	210332872	赫计检 F(01) 字 2024109 号	符合 1.6 级	2024/9/4	
压力表	EY1007059	赫计检 F(01) 字 2024076 号	符合 1.6 级	2024/9/3	
压力表	EY0722074	赫计检 F(01) 字 2024077 号	符合 1.6 级	2024/9/3	
压力表	EY0722226	赫计检 F(01) 字 2024078 号	符合 1.6 级	2024/9/3	
安全阀	F32262	ZS2023A09-LX082	合格	2024/9/12	
安全阀	27528	ZS2023A09-LX072	合格	2024/9/12	
安全阀	88977	ZS2023A09-LX080	合格	2024/9/12	
安全阀	27546	ZS2023A09-LX077	合格	2024/9/12	
安全阀	27542	ZS2023A09-LX076	合格	2024/9/12	

能源计量仪表：水表、电表、柴油流量计电子汽车衡。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、设备管理人员、财务人员、生产管理及操作人员等。

公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人力能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。



企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

查持证上岗人员资质保持：企业涉及到的特种作业人员主要有叉车驾驶员、锅炉工和行吊工等。提供有资质证书。抽查部分证书，记录信息如下：

序号	姓名	证书名称	证号	有效期至
1	祝侠	G1（工业锅炉司炉）	330781199111051032	2025 年 1 月
2	邓瑞	Q2（限桥式起重机）	522428199305091058	2026 年 3 月
3	祝侠	Q2（限桥式起重机）	330781199111051032	2026 年 3 月
4	韩勇	Q2（限桥式起重机）	522730198605040715	2026 年 3 月
5	黄彦斌	Q2（限桥式起重机）	330781199507316316	2026 年 3 月
6	张泽华	Q2（限桥式起重机）	522428199602011018	2026 年 3 月
7	余康俊	N1（叉车驾驶）	330781199311050034	2025 年 8 月
8	安亚兴	N1（叉车驾驶）	530125198101250811	2025 年 8 月
9	曾博	N1（叉车驾驶）	522426199302127454	2025 年 8 月
10	许玉堂	N1（叉车驾驶）	522428198810041030	2025 年 8 月
11	吴昀睿	N1（叉车驾驶）	330781199103240976	2025 年 8 月

3) 信息沟通：

《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理：

公司在咨询老师的帮助下编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

企业能源体系运行时间较短，程序文件与企业实际运行相符性不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。已于末次会和企业进行了沟通。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

通用水泥52.5、硅酸盐水泥熟料的生产所涉及的能源管理活动。

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，赫章县水泥厂有限公司 的

■能源管理体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效



审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

☐ 推荐认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐ 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：王琳



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。