项目编号：0486-2022-Q-2024

管 理 体 系 审 核 报 告

（监督审核）

组织名称：河北华正塑料包装有限责任公司

审核体系：■质量管理体系（QMS）□50430（EC）

□环境管理体系（EMS）

□职业健康安全管理体系（OHSMS）

□能源管理体系（ENMS)

□食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

□其他

审核组长（签字）：赵艳敏

审核组员（签字）：徐红英

报告日期：2024 年 7 月 12 日

北京国标联合认证有限公司编制

地　址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电　话：010-8225 2376

官　网：www.china-isc.org.cn

邮　箱：service@china-isc.org.cn

联系我们，扫一扫！

审核报告说明

1．本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：

■管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表

■不符合项报告□ 其他

2．免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。

3．若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内可北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。

4．本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。

5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。

2．尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。

3．严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。

4．在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。

5．遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。

6．如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：赵艳敏

组员：徐红英

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	赵艳敏	组长	审核员	2023-N1QMS-1299359	09.01.02,14.02.02
B	徐红英	组员	审核员	2024-N1QMS-4034524	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	马瑞娟　赵晓娟	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（**质量管理体系**）认证后，进行第二次监督审核☐证书暂停后恢复☐其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否☐暂停原因已消除，恢复认证注册，■保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为☑**单质量管理体系**☐结合审核☐联合审核☐一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法；中华人民共和国食品包装法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

GB/T 8946-2013　塑料编织袋通用技术要求
GB/T 1040.3-2006 塑料拉伸性能的测定第 3 部分：薄膜和薄片的试验条件、
GB 8808-1988软质复合塑料材料剥离试验方法、

GB 9683-1988复合食品包装袋卫生标准、
GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合、
GB 31604.45-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 异氰酸酯的测定

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年07月12日 上午至2024年07月12日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年5月31日至本次审核结束日。

审核方式：■现场审核 □远程审核 □现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

食品用塑料编织袋的生产

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：大名县阳平路西段北侧

办公地址：食品用塑料编织袋的生产

经营地址：大名县阳平路西段北侧

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：未及时进行监督审核

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：未发现暂停期间违规使用证书情况

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：暂停原因已消除

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1）审核计划的调整：☑未调整；□有调整，调整情况：

2）审核活动完成情况：☑完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

□未能完成全部计划内容，原因是*（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）*：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1）不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款: 人资文化中心 ：7.2

采用的跟踪方式是：□现场跟踪☑书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 8 月 12 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 5 月 30 日前。

2）下次审核时应重点关注：

产品和服务运行控制、内审管理评审人员能力的提高

3）本次审核发现的正面信息：

管理体系健全，领导能够重视，各部门能够贯彻执行体系文件

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1）成熟度评价：

最高管理者对管理体系高度重视和支持，并对标准有一定程度的理解和掌握，积极组织督促和管理各部门，严格贯彻执行管理体系要求，从而确保管理体系正常运行

2）风险提示：

生产和服务提供过程控制。 产品和服务放行控制。管理人员加强体系文件学习

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况☐符合 ☑基本符合 ☐不符合

●公司总的质量目标为：
产品一次检验合格率 99%
合同履行率 100%
客户满意度≥90%
---查 2024 年第一季度、第二季度目标完成情况：均达标完成；

●公司的质量目标已分解到相关职部门，规定了计算方法及统计周期，符合要求。

2.2 重要审核点的监测及绩效☐符合 ☑基本符合 ☐不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见；H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

●产品实现的策划：
公司对产品质量目标、产品实现过程；产品所要求的验证、确认、监视、检验和试验活动以及产品接收准则进行了策划，并规定了所需的记录。
编制作业指导书、管理制度等、《产品的监视和测量控制程序》，对生产过程进行控制。
1、工艺流程：
1）食品塑料编织袋工艺流程图
混料--拉丝--编织--印刷--裁切--缝纫--包装
2）食品包装用复合塑料编织袋工艺流程图
混料--拉丝--编织--印刷--覆膜--裁切--缝纫（粘合）--包装

需确认过程：配料、拉丝
外包：产品运输
2、生产设备：圆织机、拉丝机、凹版印刷机、电子轴高速凹版印刷机、切缝一体机、电子轴高速凹版印刷

机、新型凸轮式收卷机、分切机、双模头四辊复合机组等，满足生产需求。
3、检测仪器：电子天平、钢直尺、电子万能试验仪、硬度仪、熔融指数测试仪等，满足检验需求。
4、编制了作业指导书、管理制度等、《产品的监视和测量控制程序》等对产品实现的过程进行控制；
5、相关法律法规要求：中华人民共和国质量法等
6、产品执行标准：
GB/T 8946-2013 塑料编织袋通用技术要求
GB/T 1040.3-2006 塑料拉伸性能的测定第 3 部分：薄膜和薄片的试验条件、
GB 8808-1988 软质复合塑料材料剥离试验方法、
GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准、
GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合、
GB 31604.45-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 异氰酸酯的测定
。。。。。。
7、公司生产和服务相关记录主要有：生产通知单、原材料检验、工序检验记录、出厂检验记录等。
制定的管理手册和程序文件中规定了发生变更时采取的控制过程和措施。
经识别，外包过程：产品运输。
●设计开发：
经查，企业生产中心下设有质量技术部，配备了专门的设计开发人员，负责产品研发和设计开发工作。
按照《质量手册》要求策划了设计和开发过程，规定了各阶段控制要求，内容符合标准要求。受审核方主要是根据顾客需求及市场前景自行研发满足顾客要求的食品级塑料包装袋。
企业根据公司的资源（设备、人员、技术、市场等）优势，制定了市场研发规程、新产品设计开发规划及评审流程、生产规程（外包工序控制要求）等文件；
策划了研发流程：
顾客需求分析/市场前景分析--方案研发--机械设计、设计计算--图纸
配备所需人员：生产中心经理介绍，涉及开发员工均为相关专业毕业，有相关行业经验，人员能力基本满足需求。
设计的输入：经了解依据产品实现的性能参数，设计输入是充足的，清楚的。
设计开发的控制：项目立项申请书、开发任务书、需求规格说明书等经文件会签或顾客确认的形式进行了评审，评审均通过。
设计开发过程符合要求。
王经理介绍，企业近两年没有新的产品研发项目。
●生产过程控制：
企业提供的资料显示生产程序：生产中心、营销中心共同对客户提出的要求进行评审，确定产品的数量、质量要求、交货期限及其它要求；然后向生产中心传递交货通知，生产中心根据通知的内容，受控条件：操作规程，特殊过程使用作业指导书等。使用设备和量具，进行测量。根据订货要求，生产中心下达任务书。
王经理介绍：公司会根据季节需求、环保情况和日常销售量的统计数据，分析每月常用包装袋规格、数量，提前生产部分半产品（不含印刷），形成库存，以备停产时也能满足客户需求，其余时间均按合同订单数量进行排产和销售。
编制作业指导书、管理制度等，对生产过程进行控制
1、获得规定以下内容的文件化信息：
1） 产品实现控制文件：作业指导书、采购管理制度等、《产品的监视和测量控制程序》、《安全管理制度》、《设备管理制度》、《设备操作规程》等
2）记录文件：产品过程质量控制记录等 20 余种
2、要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。
3、运行环境：现场观察：生产车间通道畅通，配备消防器材，分为原料区、生产区、成品区等，车间全封闭，配备废气收集装置，卫生尚可，

4、产品实现过程配备了适宜的生产设备:圆织机、拉丝机、凹版印刷机、电子轴高速凹版印刷机、切缝一体机、电子轴高速凹版印刷机、新型凸轮式收卷机、分切机、双模头四辊复合机组等，满足生产需求，设备适宜，正常运行。

5、配备胜任人员：配备了具备有能力的技术人员，均经过上岗培训。相关人员资格能力满足生产和服务要求，

6、监视测量：多功能电子密度计、水分测试仪、钢直尺、电子万能试验仪等，满足检验需求，监视测量设施的控制见 7.1.5 条款审核；

7、过程控制情况：

1）生产工艺：

1、食品塑料编织袋工艺流程图

混料--拉丝--编织--印刷--裁切--缝纫--包装

2、食品包装用复合塑料编织袋工艺流程图

混料--拉丝--编织--印刷--覆膜--裁切--缝纫（粘合）--包装

需确认过程：配料、拉丝

外包：产品运输

3）原材料控制：沟通了解：合格供方采购，合格品进场、经检验合格的原材料方能使用，原材料检验见 8.6 条款审核；

4）适当阶段实施监视和测量：原材料、过程控制、出场控制。各检测项目的检验详见实 8.6 条款审核。

8、需确认过程：配料、拉丝

提供《特殊过程确认表》，确认项目：对外包方的人员、设备、材料、方法、环境，确认结果;过程能力满足要求。批准：武斌　2024.1.10. 基本符合要求。

9、外包过程：模具加工 。

10、各工序过程严格自检，工序检、终检，工序产品检验合格后放行、转序．不合格产品执行不合格控制程序．交付前后有销售人员按客户及产品要求做好售前的信息提供及传递.售中的沟通协调及产品要求评审，产品送至指定地点 ,定期进行查访顾客收集　用户信息走访解答,处理顾客来电来访，进行顾客满意程度调查等服务工作。

巡视现场：

基础设施管理：

1）生产设施：运行正常

2）人员：穿戴整齐，经了解均具有工位操作能力

3）环境设施：环境尚可

4）原材料及成品摆放有序

5）与检验人员沟通，对产品要求较了解，按要求进行检验

以上设施均正在正常运行

●产品和服务的放行

编制了《生产过程检验规范》《成品检验规范》等控制文件。

收集了产品的检验的依据：合同要求、客户要求及相关标准：

策划的产品的监视和测量包括：进货检验、过程控制和成品检验。

企业原材料较简单，主要是 PPR 颗粒、聚乙烯颗粒和辅料、改性材料(Ⅱ丙脂等)等，均使用国产知名品牌，对这些原数量的验证主要是验证供方资质、材质单或检验报告、数量、牌号等。每家供应商均建有进货登记记录，抽查不同时间、不同原料检验。均有检验记录。

同时提供聚丙烯颗粒、食品包装用无纺布袋委托检验报告，报告编号：CH202401940、CH202402578，检测单位：河北省产品质量监督检验研究院国家环保产品质量检验检测中心。详见扫描件。

过程检验：　生产过程采用流转卡、过程控制记录，过程的控制体现在 8.5.1 条款的审核中。

成品检验记录：

提供食品塑料编织袋、食品包装用复合塑料编织袋的产品检验报告，包括产品名称、型号、检验项目、检验结论、检验人员、检验日期等内容。

企业提供型式检验报告 2 份，定期或根据客户要求委托第三方检验，详见扫描件
当地质监局定期对产品进行抽检，提供上次抽检记录。
企业的检验过程控制符合要求
●绩效
公司通过日常检查、内审、管理评审等方式对质量管理体系绩效和有效性进行监视和测量，并通过第三方的外审，当地相关的质监、安监、环保局、顾客等部门的监督、管理等方式对体系绩效和有效性进行监视和测量；产品质量、供方、顾客满意的分析、测量、评价、结论。人资文化中心是监视、测量、分析与评价的主管部门。其通过对管理体系的过程能力进行监视和测量，通过内审对管理体系的复合型和有效性进行监测；通过管理评审对管理体系的充分性、有效性和适宜性做了肯定的评价；通过目标考评检查管理体系的有效性。
人资文化中心负责过程的监视和测量，提供了《目标管理方案检查表》，重点考核各部门目标完成情况，按季度进行考核。办公室每个季度对质量、生产运行进行检查，策划有运行检查记录表基本符合要求。
提供了《2023-2024 年度目标分解一览表》，规定了分解部门及分解目标，考核频次为每季度。目标均完成。
查国家企业信用公示系统，自上次审核本次审核之日，企业经营过程中没有发生违反其它相关法律法规及其他要求的情况，无行政处罚信息，未列入经营异常名录、未列入严重违法失信名单。
部门领导介绍企业一直遵守法律法规，守法经营，现场审核过程中未发现企业有违法的情况及资料。
该公司近年来未发生过质量、环境、安全事故，现场未见到相关的事故资料。
提供《产品质量监督抽查/复查抽样单》，抽样时间：2024 年 4 月 26 日　抽取的样品：塑料编织袋 规格型号：820*520　25Kg 生产批号：20240425　　截止到审核之日，还未出抽检结果。
无其他被动性绩效的监视和测量结果。

2.3内部审核、管理评审的有效性评价☐符合 ☑基本符合 ☐不符合

内部审核：
按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024 年 2 月 27-28 日进行了质量管理体系的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的 1 个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。经查，内审员经过了任命和培训，提供了内审员培训记录，审核员没有审核自己部门工作，具有独立性。但人员能力有待提高，审核记录的内容有待细化，内审有待深入。

管理评审：
按照策划的安排，一年度进行一次，2024 年 3 月 20 日进行了 2023-2024 年的管理评审，总经理谷海红主持，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。评审中提出的改进建议有 2 项：　目前正在改进实施中。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际、数据推动体系运行深化没有起到应有作用。但对质量管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有效，管理评审尚可。

2.4 持续改进☐符合 ☑基本符合 ☐不符合

1）不合格品/不符合控制

制定了《不合格输出控制程序》，内容基本符合标准要求。
对管理评审、内审提出的不符合及改进要求，进行原因分析，制定了具体措施，目前已部分实施完成
其规定了不合格品的识别、隔离、标识、评审及处置方面的要求。

在产品进货检验中出现的不合格可进行退货处理，在产品交付后出现不合格可进行换货或退货处理。
目前没有发生不合格的情况。
经查，符合要求。

2）纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生顾客投诉和质量事故。基本符合要求

3）投诉的接受和处理情况：

建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无质量事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求

三、管理体系任何变更情况

1）组织的名称、位置与区域：无

2）组织机构：无

3）管理体系：无

4）资源配置:无

5）产品及其主要过程:无

6）法律法规及产品、检验标准:无

7）外部环境:无

8）审核范围（及不适用条款的合理性）:无

9）联系方式:无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

2023年5月31日第一次监督审核提出一项不符合，企业已采取相应的纠正措施，经验证，纠正措施有效

五、认证证书及标志的使用

无违规使用证书情况

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

☑无变化

☐经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北华正塑料包装有限责任公司的

☑质量☐环境☐职业健康安全☐能源管理体系☐食品安全管理体系☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐符合	☑基本符合	☐不符合
适用要求	☐满足	☑基本满足	☐不满足
实现预期结果的能力	☐满足	☑基本满足	☐不满足
内部审核和管理评审过程	☐有效	☑基本有效	☐无效
审核目的	☐达到	☑基本达到	☐未达到
体系运行	☐有效	☑基本有效	☐无效

推荐意见：☐暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

☐保持认证注册

☑在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

☐暂停认证注册

☐扩大认证范围

☐缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:赵艳敏　徐红英

被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响的事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。