

项目编号：30511-2023-QEO-2024

管理体系审核报告

(监督审核)



组织名称：河北汇晟管道装备有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）： 窦文杰

审核组员（签字）： 姜海军，李洪国

报告日期： 2024年07月12日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
 - 管理体系审核计划（通知）书
 - 首末次会议签到表
 - 不符合项报告
 - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：窦文杰

组员：姜海军、李洪国



一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	窦文杰	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2024-N1QMS-1395977 2024-N1EMS-1395977 2024-N1OHSMS-1395977 7	Q:29.11.04 E:29.11.04 O:29.11.04
B	姜海军	组员	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2022-N1QMS-4073544 2022-N1EMS-4073544 2023-N1OHSMS-4073544 4	Q:17.02.00,29.11.04 E:17.02.00,29.11.04 O:17.02.00,29.11.04
C	李洪国	组员	Q:实习审核员 E:实习审核员 O:实习审核员	2024-N0QMS-1330572 2024-N0EMS-1330572 2024-N0OHSMS-1330572 2	Q:29.11.04 E:29.11.04 O:29.11.04

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	路致强、高建斐、张成林、王玉强	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（质量管理体系,环境管理体系,职业健康安全管理体系）认证后，进行第一次监督审核证书暂停后恢复其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否暂停原因已消除，恢复认证注册，保持认证资格。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件



a) 管理体系标准:

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O:

GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系; 本次为结合审核联合审核一体化审核;

c) 相关审核方案, FSMS专项技术规范: ;

d) 相关的法律法规: 中华人民共和国劳动法、中华人民共和国民法典、中华人民共和国商标法、中华人民共和国公司法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国噪声污染防治法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国消防法、环境保护管理条例、中华人民共和国水污染防治法等

e) 适用的产品(服务)质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准: ISO9001: 2015标准、高密度聚乙烯外护管硬质聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件GB/T 29047-2021、钢塑复合管和管件DL/T935-2020、给水涂塑复合钢管CJ/T 120-2016、埋地钢质管道聚乙烯防腐层GB/T23257-2017、埋地钢质管道液体环氧外防腐层技术标准SY/T 6854-2012、钢质管道聚乙烯胶粘带防腐层技术标准SY/T 0414-2017、钢制对焊管件类型与参数GB/T 12459-2017、钢制对焊管件技术规范GB/T 13401-2017、锻钢制承插焊和螺纹管件GB/T14383-2021、钢制管法兰 第1部分: PN 系列GB/T 9124.1-2019等。

f) 其他有关要求(顾客、相关方要求)无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间: 2024年07月11日 上午至2024年07月12日 上午实施审核。

审核覆盖时期: 自2019年8月1日至本次审核结束日。

审核方式: 现场审核 远程审核 现场结合远程审核**1.5.2 审核范围**(如与审核计划不一致时, 请说明原因):

Q: 钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制法兰(资质许可范围内)的生产销售, 锻制管件、锻制管接头、钢管、防腐钢管及管件的销售

E: 钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制法兰(资质许可范围内)的生产销售, 锻制管件、锻制管接头、钢管、防腐钢管及管件的销售所涉及场所的相关环境管理活动

O: 钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制法兰(资质许可范围内)的生产销售, 锻制管件、锻制管接头、钢管、防腐钢管及管件的销售所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程(固定及临时多场所请分别注明各自活动过程)

注册地址: 孟村回族自治县泊庄工业区

办公地址: 孟村回族自治县泊庄工业区

经营地址: 孟村回族自治县泊庄工业区

临时场所(需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间): 无



1.5.4 恢复认证审核的信息（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款:办公室/QEO7.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 7 月 19 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 7 月 12 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

QEO 培训过程控制；内审

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，公司产品质量稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：管理层对结合型管理体系运行和认证活动较支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，初步成型，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的简单工具和方法，初步具备自我发现问题、解决问题的机制，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：受审核方日常需加强体系文件的学习和理解，建立内审员队伍，持续改进管理水平。审核时发现受审核方内审员内审知识有所欠缺，内审能力有待提高。本次审核开具 1 项不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无



二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

2.1 目标的实现情况 符合 基本符合 不符合

本年度制定的公司质量、环境和职业健康安全目标及实现情况是：

公司目标：	实际达成情况
顾客满意度 $\geq 90\%$ ；	95%
一次交检产品合格率 $\geq 98\%$ ；	98.6%
产品出厂合格率 100%；	100%
年度内重大环境事故为 0；	0
固体废弃物有效处置率 $\geq 100\%$ ；	100%
无人身死亡事故、无重伤事故；轻伤事故控制在年度 2 次以内；	0
无火灾事故	0
重大交通事故；	0
职业病发病率为 0；	0

2024 年上半年管理目标经考核，结果显示目标实现，考核人：张成林，日期 2024.6.30。

2.2 重要审核点的监测及绩效 符合 基本符合 不符合

查到河北汇晟管道装备有限公司年产1万吨管件项目审批意见，编号：沧孟环表 [2019]69号，审批日期：2019年5月16日；审批单位：沧州市生态环境局孟村回族自治县分局。

查到河北汇晟管道装备环评批复验收，日期：2019年8月2日

《固定污染源排污登记回执》，登记编号：9113093069205341XL001Z，有效期：2020年04月25日至2025年04月24日。

企业最高管理者为增强顾客满意，管控企业运行风险，确保顾客和适用的法律法规的要求得到满足，对建立、实施、保持和改进质量/环境/职业安全管理体系做出了承诺。建立和实施并初步形成了纠正、预防和持续改进机制。严格执行了体系文件规定要求，实现了企业方针和目标，达到了预期结果。

企业建立了较完善的人力资源、基础设施、工作环境、技术信息、资金等资源确定和提供等渠道，能够确保满足建立、实施、保持、改进管理体系，提供符合要求的产品的实际需求。

企业在策划建立管理体系时较充分地识别了所需的过程，包括产品实现所需的过程，包括明确顾客及其规定用途和已知的预期用途所必需的要求、适用的法律法规要求、组织附加的要求，对各种要求进行评审，确认可以满足要求，并传递到相关岗位。

企业明确了所提供产品的目标和要求、文件和资源的需求，所需的过程和产品监视与测量活动及接收准则，所需的记录表格等。

查2024年公司从沧州市螺旋钢管集团有限公司采购了螺旋管（包括螺旋管和防腐螺旋管），从天津钢管钢铁贸易有限公司采购了化肥管，另外委托盐山县远翔运输队和青县大通汽车运输有限公司进行了货物运输，查以上供应商，均在合格供方名录内。

查公司规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的策划-输入-控制-输出-更改管控要求，各过程控制要求符合标准要求。



与负责人沟通确认，生产技术部和供销部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员王玉强、张成林、路致强等，在相关行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制法兰（资质许可范围内）的生产销售，锻制管件、锻制管接头、钢管、防腐钢管及管件的销售，均依据相关标准和顾客要求生产销售。查公司在《设计开发控制程序》，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。

经交流，体系运行以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和定型的产品要求生产销售。

公司所生产销售的产品生产工艺均已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，所生产销售的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

制定了工艺流程：

钢制无缝管件：无缝钢管→下料→推制→整形→热处理→机加工→检验→入库。

钢制有缝管件：钢板→下料→压制成形（外包）→焊接→热处理→机加工→检验→入库。

锻制法兰：圆钢→下料→锻坯（外包）→机加工→检验→入库。

制定了《作业指导书》、《产品检验规程》，有效实施基本可保证生产质量控制。

生产现场观察，

弯头推制车间：

无缝弯头推制工序：设备弯头推制机、中频炉，操作员工王俊鹏等，正在推制 $\Phi 426 \times 13 \text{mm}$ 弯头管件，中频炉温度控制在 $480-500^\circ\text{C}$ ，推制时保证接头对齐，根据实时温度、管件颜色控制速度，推制完成后进行自检，现场查看操作符合工艺要求。

有缝管件车间：

焊接工序：员工王猛正在焊接钢板制管件 $\Phi 1020 \times 12$ 有缝弯头对焊中缝的焊口，有电焊工证，焊接电压为 18V ，电流为 210A ，满足 18V 、 $180-220\text{A}$ 的工艺要求。

热处理工序：员工王福兴，正在进行 $\Phi 325 \times 20 \text{mm}$ 弯头回火作业，设备显示的保温温度为 769°C ，满足 $760 \pm 15^\circ\text{C}$ 的工艺要求。

机加工车间：

车加工工序：操作工张明将正在车加工 $\text{DN}200 \text{ PN}50$ 法兰台阶，作业步骤及要点符合安全操作规程的要求。

车加工工序：操作工高国富正在用车床根据图纸和工艺卡片要求加工 $\text{DN}325 \times 20$ 弯头管件外圆，加工后自检外径尺寸，现场实测符合要求。

去毛刺工序：设备打磨机，操作工张明鹏等人正在打磨 $\Phi 426-\Phi 325$ 异径管，要求外观光洁无毛刺，现场观察其操作符合要求。

通过现场观察以上工序操作均符合操作文件要求。

所有的产品都必须经检验合格后方可入库和交付。经查出库、交付手续齐全。质检部负责产品的检验和放行，产品经过检验合格后方可放行和交付，供销部负责产品交付和交付后活动的实施，并负责联系售后服务。现场销售人员讲每次发货前要同客户说明发货产品，发货数量和预计到货日期，得到客户的确认后方才联系物流公司来公司装车发货，防止货物发送错误，并且做到先进先出。发货前由办公室开具发货单，库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作，随货有发货明细。公司负责联系货运公司交付到顾客指定地点，客户验收合格后在发货单上签字以作为记账凭证，公司供销部通过电话跟踪沟通及定期拜访、客户满意度调查等方式确认交付及交付后服务的满意程度，如需售后服务按照合同约定执行。



现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的运输采取物流运送的方式进行。目前组织采取的物流公司为盐山县远翔运输队和青县大通汽车运输有限公司。组织通过物流单号在网上对产品物流信息及到货信息进行监控。

2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流的方式送货，物流公司提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动由公司和客户提供。企业库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。

3) 交付的地点及验收：产品经出厂检验合格后，联系物流公司运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号、尺寸、合格证等进行验收，验收合格后在送货单上签字确认，送货人带回企业作为记账凭证。

公司制定了编制并实施《应急准备和响应管理程序》、《安全管理制度》、《消防安全管理制度》、《劳动防护用品管理制度》等环境、职业健康安全控制程序和管理制度，通过有效实施，每年对环境因素和职业健康因子实施检测。

现场巡视办公及生产区域配备有灭火器多个，各车间均配有灭火器，提供车间管理制度。

现场查看各工序设备运转基本正常，佩带了耳塞、口罩、防护面罩、手套、安全帽等安全防护用品。

推制工序，采用集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒的方式进行粉尘处理，操作工戴手套穿劳保鞋和安全帽，有防护栏隔离避免烫伤，有急救包。

焊接工序，采用移动式焊烟净化器处理，操作工戴手套和防护面罩。

抛丸工序，采用自带布袋除尘器+15m 高排气筒的方式进行粉尘处理，员工戴耳塞和手套、口罩。

查看以上除尘设施运行状况良好，有运行记录。

机加工、打磨和切割工序，设备防护设施合理，有防护罩，现场操作人员配戴耳塞，搬运人员配戴线手套。设备旋转部位和凸出部位以及高温区，安装有防护罩和防护栏等，避免机械伤害和人身意外伤害，以上设备运行状况良好，无带病工作现象。

与推制成型、焊接、下料、车床、抛丸岗位操作人员王某、张某、高某等明天交流了解到，员工均接受过环保和职业健康安全相关知识的培训，包括应急预案及演练等，现场人员交流对烫伤、机械伤害、防火、逃生、职业病防护均较为清楚、明确，了解本岗位的设备安全操作规程。与起重机操作工交谈，熟悉起重机操作要求，能熟练操作。

巡视生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好，发生线路故障联系专业电工处理，部门人员不得随意乱动，避免触电。

现场未见危废。

车间有轻微废气和噪声排放，提供了 2023.7.20 日的职业病危害因素检测合格报告。

提供了员工经健康体检报告，未发生职业病。

提供了环境检测报告，能达标排放废气和噪声。

现场巡视办公及生产区域配备有灭火器多个，各车间均配有灭火器。

配电室门口设有防鼠挡板，配有灭火器，配电室由当地供电局专业人员管理。

组织特种设备有行车，提供了起重机械使用登记证、定期检验报告和安全检验合格证，检验日期 2023 年 5 月，均在有效期。

查到环境委托检测报告，河北浩成环保科技有限公司于 2023 年 9 月 28 日进行了废气、噪声监测，结果合格，见附件。

提供了 2024 年 3 月 7 日职业病危害关键岗位操作工张正义、王玉强、路致强等人的健康体检报告，未发现职业病。

现场审核时发现生产车间有轻微噪声和粉尘，提供了作业场所职业病危害因素检测报告，结果合格，上次不符合已关闭。

未有被动监测情况。



未有上级主管部门的监督检查情况。

环保、职业健康安全检测设备是压力表，2024年已进行定期年检合格，见附件。

公司经营能遵守相关的法律法规，没有违反环境、职业健康安全法律法规现象，近期没有发生环境与职业健康安全的故事。

制定了《应急准备和响应控制程序》、《火灾及安全事故应急预案》。近一年内未出现过工伤事故。

车间和仓库产品搬运均采用起重机和人工搬运，可有效防护产品。注意轻拿轻放避免野蛮操作，避免砸伤碰伤人员。车间和库房面积适宜，地面清洁，标识清晰，通道畅通，配备消防设施在有效期内，定位摆放状态良好。产品摆放高度合理，易于存取，能防止货物倒塌砸伤人员。

审核时发现有用热电偶、磁粉探伤仪、直读光谱仪、红外线测温仪、硬度计、射线探伤仪、卡尺、塞尺、高度尺、焊接检验尺、测厚仪、金相显微镜、黑白密度计、碳硫分析仪、超声探伤仪、架盘天平、万能角度尺、电子天平、可见分光光度计、万能材料试验机、冲击试验机、盒尺、压力表等，提供了有效期内的检验报告。

通过查阅记录、现场观察、与岗位人员面谈，基本获取了顾客满意、产品检验结果、过程能力、环境因素排放、车间危害因子、员工健康等绩效结果，详见审核记录。

2.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

公司2024年5月19-20日实施了内部审核，内审的策划和实施情况符合策划的要求，本次内审提出1个不符合项，按要求进行了改善，经过验证后予以关闭，内审员进行了授权，依据内审检查表模板进行的内审，经询问内审员标准条款，不能明确回答，内审员对体系要求不熟悉，能力不满足要求，在7.2条款开具了不符合报告。

公司于2024.05.30进行了管理评审活动，管评的输入信息基本充分，提出的改进建议：

根据管理评审结果，对发现的个性、偶然性问题，举一反三制订纠正和预防措施计划（详见附表），并按计划要求组织实施及跟踪检查验证，确保ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO45001:2018管理体系高质量的顺畅运行，提高公司绩效管理。

a) 进一步加强车间生产记录管理。采用日常与专项检查的模式，规范各单位记录、表单的使用与管理。

管理评审较模式化，企业应加强体系知识的学习，开展更规范的管理评审活动。

2.4 持续改进 符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制：

提供的钢制无缝管件、钢制有缝管件、锻制法兰、锻制管件、锻制管接头、钢管、防腐钢管及管件等产品，客户较为满意，未出现较大的不合格情况，公司已建立持续改进的机制，对目标情况、原材料检验



不合格、内审发现的不符合等问题均进行了原因分析并采取了相应的纠正预防措施，验证基本有效。对环境和职业健康安全运行情况进行定期检查，发现的危险源进行改善，排除隐患。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。管理评审中的改进，制定有纠正和预防措施计划。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因。基本有效。

总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生顾客投诉和质量、环境和安全事故。基本符合要求。

3) 投诉的接受和处理情况：建立了对外交流的渠道，可接收外部投诉及建议，年度无质量环境安全事故发生，也没有发生相关方投诉，现场也没有发现顾客投诉资料。基本符合要求。

三、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无
- 2) 组织机构：无
- 3) 管理体系：无
- 4) 资源配置：无
- 5) 产品及其主要过程：无
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无
- 7) 外部环境：无
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无
- 9) 联系方式：无

四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核不符合项涉及：职业病危害因素检测等方面，经本次审核验证未发现类似不符合情况出现，措施有效。

五、认证证书及标志的使用

证书标志的使用符合要求，未见违规使用情况。

六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

■ 无变化



■经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

七、审核结论及推荐意见

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，河北汇晟管道装备有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input type="checkbox"/> 达到	<input checked="" type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

推荐意见： 暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注

暂停认证注册

扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组: 窦文杰、姜海军、李洪国



被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。