



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认 证 企 业 : 东莞市欧之可环保包装科技有限公司

编 号 : 10599-2024

审核组长 (签字): 杜森柠

审核组员 (签字): 杨冰

报 告 日 期 : 2024 年 7 月 13 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn





认证报告内容

1. 企业名称：东莞市欧之可环保包装科技有限公司
2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）
3. 注册地址：广东省东莞市凤岗镇浸校塘富民路 46 号 2 号楼 302 室

企业活动范围和场所：

生产地址：广东省东莞市凤岗镇浸校塘富民路 46 号 2 号楼 302 室

经营地址：广东省东莞市凤岗镇浸校塘富民路 46 号 2 号楼 302 室

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 2(人·日)，现场人日 2 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

现场审核：2024 年 07 月 13 日 上午至 2024 年 07 月 13 日 下午

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
杜森柠	男	组长	13824404403	审核员	2023-N1MMS-2269857
杨 冰	女	组员	13533133805	审核员	2024-N1MMS-3222864

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：见首末次会议签到表。

9. 认证审核准则：

9.1 GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2 GB17167-2006《能源计量器具配备和管理通则》

10. 认证审核目的：确认受审核方管理体系在认证有效期内的持续符合性与有效性，以及与认证范围的持续相关性和适宜性，以确定是否保持认证并换发认证证书的建议。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：

审核范围：**环保包装材料（环保塑料打包带）的生产和销售，工业粘胶的销售（不含危险化学品）**

审核区域：东莞市欧之可环保包装科技有限公司生产现场和办公室

涉及部门：生产部、品质部、工程部、总务处、市场部和管理层。

12. 文件审核情况说明

- 12.1 企业资质和法律法规的符合性的说明：

12.1.1 公司营业执照：公司成立于 2016.9.27。根据“国家企业信用信息公示系统”，公司营业范围：研发、设计、制造、加工、销售：包装材料、环保材料、高分子材料、塑胶制品、五金制品、自动化包装机械、粘胶制品（不含危险化学品）；自动化信息系统的研发、设计及技术转让、技术咨询、技术服



务；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

本年度再认证公司的认证范围新增加“工业胶粘的销售（不含危险化学品）”部分，现申请的认证范围为：环保包装材料（环保塑料打包带）的生产和销售，工业胶粘的销售（不含危险化学品）。经确认，营业执照的营业范围覆盖了公司的本认证年度认证范围。

12.2 12.2 审核文件的符合性和适宜性：审核组在 2024 年 7 月 13 日首次会后即开展文件审核，重点对确认公司的文件、组织架构和资质等内容的改变情况进行确认。公司当前文件为 A/0 版，于 2019 年 3 月 1 日发布，包括《测量管理手册》和一系列程序文件，没有发生变更。经确认，且与公司的情况相符。

经确认，公司的组织架构图、体系文件、各部门职能分配未发生改变。

经确认，公司已于 2024 年 6 月 15 日开展内部审核，并在 2024 年 6 月 24 日开展管理评审，已具备现场评审条件。

12.3 企业理解和实施标准要求的情况，结合可能的重要因素，特别是对测量管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况，以便为现场审核提供关注点；

12.3.1 该公司已制定测量管理体系的年度质量目标（共 5 项）。根据 2024 年统计数据，公司测量管理体系的计量目标已经完成。

12.3.2 该公司已经按照产品要求、工艺要求及法规要求识别了对应测量过程和测量设备的计量要求，对测量设备形成具体计量要求，并在《计量要求导出记录》中明确。测量设备已送到有相应资质的检定/校准机构和实施检定/校准，并对照计量要求按程序文件规定实施计量确认，形成对应的计量确认记录。

12.3.3 公司已经根据公司的工艺要求和产品要求识别了测量过程，形成《计量要求导出记录》，共识别的关键测量过程共有 3 个，暂没有新增关键测量过程。对于已识别关键测量过程，已经识别关键测量过程和对应的测量设备，并对监视方法进行策划。关键测量过程根据测绘要求识别测量过程和测量设备的计量要求，测量人员能力受控并进行测量不确定度评定，并对过程要求进行确认保持测量过程有效性。关键测量过程已经按照策划的方法和间隔开展监视。符合要求。

12.3.4 公司执行的标准主要包括：轻工业行业标准 QB/T 3811-1999《塑料打包带》，为当前有效版本。

12.3.5 企业的体系文件是否有修订：经确认，公司文件自 2019 年发布后，没有进行过修订。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1 内审：公司已于 2024 年 6 月 15 日开展了内部审核。公司 2 名经培训合格的内审员组成的内审小组，对公司组织架构中所有与测量管理体系有关部门、设施、过程、岗位进行审核，内审没有发现不符合项。公司提供了内审计划、首末次会议签到表、各部门的内审记录等系列材料。内审形成内审报告，由管理者代表批准，内审结论体系运行有效。



12.4.2 管理评审：公司于 2024 年 6 月 24 日开展了管理评审会议，各部门分别进行汇报工作，总务部就公司测量管理体系运行情况进行通报。会后总务部牵头编制了《管理评审报告》，报告中肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。管理评审报告已由总经理正式签发。

13. 审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述)：

2024 年 7 月 13 日，由杜森柠和杨冰组成的审核组对该公司进行现场审核，重点检查公司测量管理体系持续运行实施情况，并确定体系运行的有效性。审核之前审核组已制定详细周密的审核日程安排，并经过受审核方确认。首次会议后，审核组分组、按日程安排在向导的陪同下分别与领导座谈、并到各部门进行现场审核。对照审核要求，审核员通过抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法，包括生产部、品质部、工程部、总务处、市场部和管理层，重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况；对行政职能部分重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容，各部门重点检查了测量设备的管理和计量确认实施情况、测量过程的实施和控制、测量不确定度的评定和溯源性情况，其他的部门对照职能分配表，检查有关的职能落实和目标完成情况。

2024 年 7 月 13 日下午审核组召开会议，汇总收集到的审核证据，对照审核准则进行评价，形成审核发现。审核组确认本次认证审核没有开具不符合项，对于该公司测量管理体系运行的充分性、有效性予以肯定，同时审核组就在对该公司在计量要求识别方面提出改进建议。拟定审核结论后，审核组就审核情况与该公司领导交换意见，充分肯定了东莞市欧之可环保包装科技有限公司测量管理体系已基本按照 GB/T19022-2003 的要求得以持续运行，且运行有效。东莞市欧之可环保包装科技有限公司的管理层对审核组提出的改进建议予以确定，并要求职能部门立即制定有效整改措施，保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次会议，圆满完成了现场审核。

14. 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

14.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

抽查打包带厚度检测过程计量要求识别情况，已经对应的工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求的测量设备，测量设备经过外部校准并验证合格。已对照计量要求实施计量验证，并已形成计量确认记录。

查其他的测量过程计量要求识别基本正确，见审核记录。计量确认的实施与抽查的关键过程测量设备情况一致。满足要求。

14.2 测量不确定度评定检查：



抽查受审核方关键测量过程——打包带厚度检测过程的测量不确定度评定记录。查不确定度评定原始记录，评定流程、评定方法、数据处理及最后的结果报告方式，符合要求。（附该测量不确定度评定原始记录）

14.3 测量过程控制情况检查：（具体见《测量过程控制检查表》）

抽查公司识别的关键测量过程其中之一——打包带厚度检测过程情况。

14.3.1 已经识别关键测量过程的控制要素，对控制要素进行分析确认，过程要素受控，过程有效，形成《测量过程有效性确认记录》。

14.3.2 已经对关键测量过程的不确定度进行评定，评定过程符合技术标准要求，见提交的测量不确定度评定原始记录。

14.3.3 查关键测量过程的测量过程受控情况，操作人员经培训上岗，具备相应检验能力。过程环境要求得到满足并按要求实施监视，已形成测量过程监视原始记录。操作人员已经按照操作指导书要求执行操作，并按文件规定形成检测数据。符合要求。

14.3.4 查关键测量过程的监视记录：已按照过程监控计划开展核查，并分析数据（具体见《测量过程控制检查表》），可提供相应的核查记录（控制图）。根据核查记录，过程均没有出现失控情况。符合要求。

14.3.5 产品销售内容的检查：

- ◆ 市场部提供《购销合同》，客户：深圳市上詮家具有限公司，签订日期：2024 年 1 月 15 日。产品：吸塑胶，要求交货工期为五个工作日。并提供了该合同相关资料，包括：采购订单，客户提供的《检验报告》、《IQC 检验报告单》2024.1.23，对环保参数进行了检测。
- ◆ 市场部提供了《贵州茅台酒股份有限公司包装材料委托生产计划书》，客户：生态环境部华南 HNO.2024.05.24.003，物料编码：021204000004，打包带，25000kg。提供了对应的《出货检验报告》，对物理参数（包括毛重、纸芯重量、宽度、厚度、拉力、颜色等项目）、环保参数（包括 AS、Cr、Cd、Pb、Hg、Br 等参数）进行了检测
- ◆ 抽查上述产品的销售合同和对应的出厂检验报告，确认企业对应的产品生产和销售过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

14.4 查公司量值溯源情况：公司未建立了计量标准，测量设备溯源全部委外检定/校准。公司委外的检定/校准机构主要为深圳新广行检测技术有限公司，已经纳入外部供方管理。抽查测量设备量值溯源情况，具体见《测量设备溯源抽查表》，符合溯源性要求。

14.5 抽查公司能源管理情况：公司消耗能源包括为电和水。2023 年全年总能耗 521.1 吨标煤，不属于重点能耗企业。公司已经按要求配备能源计量器具，能源计量器具的配备符合 GB17167 要求，公司已经按照专人统计能耗数据，符合要求。



15. 对质量目标实现情况的评价，同时叙述测量或评价方法：

受审核方已制定 5 项测量管理体系的质量目标，目标可测量。公司确定质量目标基本符合标准要求，可以和公司的运行要求相适应。公司已通过采用统计方法实现了对质量目标完成情况的统计。根据统计记录，公司的质量目标已经得以实现。

16. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

16.1 加强计量要求的识别。

17. 审核组对是否通过认证的意见：

根据 2024 年 7 月 13 日的审核情况，审核组认为，东莞市欧之可环保包装科技有限公司持续运行的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》基本相符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，审核组同意：推荐东莞市欧之可环保包装科技有限公司通过测量管理体系 AAA 认证再认证。

18. 其他需要说明的事项：

18.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

北京国标联合认证有限公司

审核组:杜森柠、杨冰