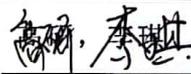


测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
认证报告

认证企业：咸阳盛宏重型汽车零部件制造有限公司  
编 号：20327-2024

审核组长（签字）：李俐 

审核组员（签字）：

报 告 日 期：2024 年 6 月 29 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810  
电 话：010-8225 2376  
官 网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)  
邮 箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 认证报告内容

1. 企业名称：咸阳盛宏重型汽车零部件制造有限公司
2. 认证审核的类型：（初次认证审核 再认证审核）
3. 注册地址：陕西省咸阳市咸阳市秦都区马泉村  
企业活动范围和场所：陕西省咸阳市咸阳市秦都区马泉村
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3 (人·日)，现场人日 3 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：  
现场审核：2024年06月29日上午至2024年06月29日下午，
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性 别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
李俐	女	组长	13709207775	审核员	2024-N1MMS-3222792
高研	男	组员	18049518023	审核员	2022-M1MMS-2274797
李琪	女	组员	18991205055	审核员	2022-M1MMS-2274737

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	于海东	胡工哲	韩军建	李娜	李明亚	刘社辉	崔剑	刘景房
职 务	总经理	管代/质量管理部	技术部	生产部	综合管理部	销售部	采购部	设备动力部

9. 认证审核准则：

- 9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
- 9.2、GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：重型汽车变速箱零配件的生产制造加工的产品质量、经营管理、节能降耗、环境监测等方面有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。涉及的部门：管理者代表、质量管理部、销售部、生产部、采购部、设备动力部、综合管理部、技术部。

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围没有变化：涉及到企业汽车及机械配件、标准件、紧固件及零部件等产品工艺、经营、



贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.2 企业资质未发生变化：咸阳盛宏重型汽车零部件制造有限公司，成立于1994年06月20日，注册地址：陕西省咸阳市秦都区马泉村，企业营业执照统一社会信用代码：91610402221752919R，注册资本为600万元，2020年6月5日取得三证合一营业执照，法人资格满足要求。

企业不是重点耗能单位，2023年折合90吨标准煤，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

12.3 企业的体系文件未曾修订：企业按照GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003标准的要求，于2018年10月15日颁布与实施测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于2024年1月5日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，提供审核计划、首末次会议记录及签到表、内审报告，不符合项及整改资料，内审分2个组，对公司6个部门进行了全要素的审核，共开出了1不符合项，于1月16日完成整改。

12.4.2、企业于2024年1月20日开展了管理评审，会议由公司总经理于海东主持，由管理者代表胡工哲汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的1个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场现场审核情况：

审核组于6月29日，利用1天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业6个职能管理部门和生产作业单位，覆盖了GB/T 19022-2003标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质量管理部部门职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员53人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了原材料检验（进厂称重、性能检测）、生产过程质量控制、出厂检验（产品性能检测）等23类测量过程，分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别；活塞叉轴轴径测量等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用过程控制，企业共有528台件（其中强制检定设备无）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备均已溯源，测量环境符合要求；测量设备标识齐全。质量管理部负责建立测量设备合格供方名录。质量管理部负责对提供服务的外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：



公司制定了 5 项质量目标，对目标进行了分解，查 2024 年 1 月到 5 月质量目标完成情况检查表：目标、措施、完成情况，记录内容全，每月统计，质量目标管理满足要求。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查质量管理部，编号 10410157，三坐标测量仪，校准有效期 2024.5.20，未提供有效溯源证书，不符合 GB/T19022-2003 标准 7.3.2 溯源性的要求。

13.3 现场重点抽查了活塞叉轴轴径测量过程等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、公司未建立建立标准，测量设备全部送至深圳天溯计量检测股份公司、河南汉量校准检测有限公司公司检定、校准，抽查 8 台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求，详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：活塞叉轴轴径测量过程。详见附件《测量过程控制规范》

13.5.2 现场重点抽查了活塞叉轴轴径测量过程不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了活塞叉轴轴径测量过程等测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对再认证的意见：

根据 2024 年 06 月 29 日的文件审核和的现场审核，审核组认为，咸阳盛宏重型汽车零部件制造有限公司领导重视测量管理体系工作，质量管理部作为职能部门，职能作用发挥较好，顾客的测量要求都经过了识别，测量设备都已经检定、校准和验证，重要测量过程进行了计量要求导出，测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效。体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范，综上所述，审核组认为咸阳盛宏重型汽车零部件制造有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议推荐批准通过。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、希望不断加强体系运行管理和全员计量意识的培训，使贵公司管理体系持续满足顾客的测量要求。

16. 其他需要说明的事项: 否

北京国标联合认证有限公司

审核组:李俐 李琪 高研