

项目编号：10562-2024-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：重庆天维恒创建材有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：明利红

审核组员（签字）：

报告日期：2024年6月30日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■第一阶段审核报告 ■不符合项报告 □其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：明利红

组员：



受审核方名称：重庆天维恒创建材有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	明利红	组长	Q:审核员 E:审核员 O:审核员	2023-N1QMS-4093634 2021-N1EMS-3093634 2022-N1OHSMS-3093634	Q:16.02.01,16.02.04 E:16.02.01,16.02.04 O:16.02.01,16.02.04

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	郑晓瑜、蒋莉、黄礼兵、青维智	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q: GB/T19001-2016/ISO9001:2015,

E: GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,

O: GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国消防法》、《污水综合排放标准》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》、《危险废物贮存污染控制标准》、《劳动防护用品监督管理规定》、《环境空气质量标准》、《防暑降温措施管理办法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国噪声污染防治法》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的行业标准：DBJ50T-185-2019《增强型改性发泡水泥保温板建筑保温系统应用技术标准》；JG/T 266-2011《泡沫混凝土》；DBJ50/T -410-2022《预制沟



槽泡沫混凝土保温板地面辐射供暖技术标准》；预拌砂浆应用技术规程DB11/T 696-2023；预拌砂浆GB/T 25181-2019等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年06月27日 上午至2024年06月30日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年10月10日至本次审核结束日。

审核方式： ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q：水泥基保温板和干混特种砂浆的生产

E：水泥基保温板和干混特种砂浆的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O：水泥基保温板和干混特种砂浆的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：重庆市合川区草街街道金凤支路6号1幢2层(自主承诺)

办公地址：重庆市合川区草街街道金凤支路6号1幢2层(自主承诺)

经营地址：重庆市合川区草街街道金凤支路6号1幢2层(自主承诺)

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2024年6月26日上午---2024年6月26日上午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：Q8.5 生产过程控制；E08.1 运行策划和控制。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒ 未调整；☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：综合部 QEO7.2；生产部 E6.1.2。

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024年7月7日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2025年6月30日前。

2) 下次审核时应重点关注：Q8.5 生产过程控制；E08.1 运行策划和控制。



3) 本次审核发现的正面信息:

1、公司特种作业叉车人员均持证上岗。

2、公司产品水泥基保温板和干混特种砂浆的生产能满足客户需求，产品各工序操作过程控制严谨，各操作工序执行均按照国家法律法规要求执行，公司合同评审、履约好，暂无客户重大投诉，公司成立至今未发生环境污染事件以及违反法律法规的情况。

3、公司危废严格按照国家规定交由有资质的第三方进行合规处置。

4、基础设施设备基本到位，满足生产需求。公司使用的特种设备均按照国家法律法规要求进行检定，并且报告在合格期内的。

5、公司管理体系文件、记录相对完整，符合事实。

6、公司严格按照国家规定，对计量仪器设备进行检定/校准，并能出具检定/校准合格报告。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价: 1.关注顾客: 指出最高管理层必须“证明其在关注顾客方面的领导力和承诺，确保实施了相关工作，识别和处理可能对产品、服务和增强顾客满意度的能力方面的风险和机会”。2.应对风险和机会的措施，识别了必须应对的“风险和机会”，以确保管理体系能够实现预期结果，预防或减少非预期后果，实现持续改进。应对风险和机会的措施与产品、服务、顾客满意方面的潜在影响相适应。3.交付后的活动: 组织确定了并满足与产品、服务的性质及其预定使用寿命有关的交付后活动的有关要求，即与产品和服务有关的风险、使用寿命、顾客反馈、法律法规要求。4.管理评审: 组织考虑其采取的应对风险和机会的措施的有效性。这包括识别需要监视和测量的内容，使得组织能够证明符合产品生产标准的要求; 评估过程的绩效; 确保管理体系的符合性和有效性; 评估顾客及相关方的满意度。

2) 风险提示: ES 运行策划和控制; ES 绩效测量和监视。Q 产品生产过程控制。公司人员加强管理体系文件学习。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜: 无。

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间: 2021 年 11 月 29 日 体系实施时间: 2023 年 10 月 10 日

2) 法律地位证明文件有: 营业执照。排污许可证; 环评、环评验收、安评、安评验收报告、现场职业危害因素检测报告、污染物排放(三废)检测报告等均有效。

3) 审核范围内覆盖员工总人数: 19 人。

倒班/轮班情况(若有, 需注明具体班次信息): 白班, 目前无倒班。

4) 范围内产品/服务及流程:

产品生产流程:

水泥基保温板的生产工艺流程: 粉料罐车(粉煤灰、水泥等原材料) --- 一级搅拌---浆料均分---二级搅



拌---注模成型---养护---脱模--半成品---切割---包装

干混特种砂浆的生产工艺流程：

原料进场（水泥、煤灰、石英粉、减水剂、钢纤维等）---计量---配料---搅拌---出料和包装---外运

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

公司主要从事水泥基保温板和干混特种砂浆的生产；管理体系策划是为实现组织管理目标而进行的系统性计划。受审核方管理体系策划如下：

1、管理方针和目标：受审核方制定了管理方针和目标，明确了公司的质量、环境、职业健康安全方向和目标，同时激励员工专注于质量环境职业健康安全。公司管理方针、目标设定及目标实现措施的策划情况：公司最高管理者制定了文件化的管理体系方针：优质高效、持续改进；安全第一、保护健康；改善环境、和谐发展；公司通过宣传、培训使各阶层人员都理解管理方针并坚持贯彻执行。管理方针与公司战略目标相适宜。

公司制定的管理目标均已达成。质量目标：a) 产品交付及时率 100%；b) 顾客满意度 ≥ 95 分；c) 生产加工合格率 98%。环境、职业健康安全目标：a) 固废分类回收率 100%；b) 噪声达标排放；c) 火灾事故发生次数为 0；d) 交通意外伤害发生次数为 0；e) 机械伤害发生次数为 0；管理目标均已达成；管理目标制定合理，目标均可测量，抽查 2023 年 4 季度，2024 年 1 季度管理目标均已达成；公司对各职能部门也建立了目标分解，各职能部门的目标分解见各职能部门的审核，确定了按季度和全年等阶段对各层级管理目标完成情况进行考核评价。由各部门负责人进行考核。

2、管理体系范围：公司认证范围为 Q：水泥基保温板和干混特种砂浆的生产；E：水泥基保温板和干混特种砂浆的生产所涉及场所的相关环境管理活动；O：水泥基保温板和干混特种砂浆的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动；

公司实施管理体系的具体范围重庆市合川区草街街道金凤支路 6 号 1 幢 2 层(自主承诺)；确定了公司内部和外部联系人，确保了管理体系一致性和完整性。

3、管理体系文件的策划：受审核方按照标准要求建立了所需的文件和记录，包括管理手册、程序文件、作业文件以及记录表格等文件化的信息，编制的体系文件基本符合标准规定的要求，能够覆盖和规范体系范围内各部门、岗位的活动。满足公司和可适用的标准的要求。文件策划符合要求。管理体系文件控制：策划的文件控制程序，均满足公司管理体系需求，同时确保了所有文件和记录都按照标准的要求控制和更新，保持了文件和记录的有效性。

4、组织建立组织机构分为：管理层、生产部、综合部、销售部（注：负责人称：公司最近两个月会对将综合部更改为行政部）。组织机构策划合理，各领导层、部门职责均符合公司实际服务经营状况。



5、实施和资源规划：公司策划对管理体系实施和运作所需的人员、设备、物资、环境、安全等资源的规划和保障。人力资源、设施设备、工作环境等均满足服务服务的需求。

6、实施体系监督和测评：日常生产管理服务工作中监督管理体系的有效性和持续改进，同时制定了适当的测评活动，验证了管理体系运作的有效性。

7、内部审核：公司编制了适宜的内部审核实施计划，按照内部审核实施计划，于2024年05月10日进行了内部审核，内部审核发现的不符合项已经有效整改并验证关闭。确保了管理体系符合标准和组织要求，并持续改进。内审结论：确定了管理体系的有效性、过程的可靠性、产品的适用性，内审确认了质量环境职业健康安全改进（包括纠正和预防）的机会和措施。

8、管理评审：公司于2024年05月27日实施了管理评审；对管理体系的有效性和合规性进行评估和审核，制定了改进和改进计划。评审结论：公司管理体系能够基本满足标准要求、运行有效。

9、组织对管理体系开展管理例会、每年的内部审核、管理评审以及不定期的检查，并持续改进。组织能够利用管理体系进行正常运行，满足顾客要求和适用的法律法规要求；组织产品和服务稳定；能够保持产品实现过程稳定受控；能确保产品和服务持续满足要求。组织通过体系的有效应用，以及体系持续改进过程的有效应用；保证符合顾客要求和适用法律法规要求。公司能实现预期的管理目标，提供合格产品和服务，满足顾客及相关方需求。

公司还关注了持续改进，不断改进管理水平，持续增强实现预期结果的能力，以满足顾客不断发展变化的需求，增强顾客满意。公司严格按相关法律法规运作，管理体系在运行中，无相关方投诉和抱怨，无重大质量事故，无重大的客户投诉情况发生。管理体系正常运行。目前为止，没有顾客和相关方投诉，企业能够守法经营，没有发现违法违规情况。

10、公司制定了管理方针目标、确定了组织结构、健全了管理体系机构、决策领导、统一思想、拟定贯标计划等。

公司管理体系的策划基本合理。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

公司主要从事水泥基保温板和干混特种砂浆的生产；受审核方基本能够按照管理体系策划的安排对产品实施监视测量，能够按照组织的生产服务规范提供水泥基保温板和干混特种砂浆的生产，通过现场观察及查阅以往的记录，受审核方能严格按照规定的要求实施生产监控。

1、公司设定了管理目标：在水泥基保温板和干混特种砂浆的生产，产品实现过程中，制定了明确的管理目标，制定的管理目标合理，目标均可测量，抽查2023年4季度，2024年1季度管理目标均已达成；各职能部门也按照公司管理目标进行了分解，各职能部门的目标均可实现，目标均已达成，确定了按季度和全年等阶段对各层级管理目标完成情况进行考核评价。

2、经与负责人沟通确认，生产部负责产品的设计和开发。负责人在从事生产技术多年，能力满足产品的设计和开发需要。



经与负责人沟通确认，公司属顾客提供的技术要求，公司按照客户的技术要求进行分解细化各工序过程。过程分解工艺设计能力满足客户要求。各岗位工序已经固化的作业指导书和作业检验标准若干份。公司按成熟工艺技术加工生产，生产工艺已经基本固化。

公司自成立以来，水泥基保温板和干混特种砂浆的生产，均依据行业标准、销售合同和顾客技术要求向顾客提供生产加工后的产品，不需要进一步细化顾客的要求，也无权修改要求，对产品的设计工艺尺寸等缺陷不负责。组织策划了生产各工序的设计相关规定，近几年来公司一直按合同要求和顾客技术要求为顾客提供产品，生产工艺流程非常成熟，固定无变更。

查，公司管理手册 8.3 条款，按标准要求，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改。各过程要求符合标准要求。

公司的产品均已定型，生产过程中，除非客户需求改变，否则不对产品进行更改，所生产工艺内容没有进行设计和开发相关工作。但随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如后续顾客要求和市场需要开发新产品时，公司将按照策划的：设计和开发要求进行设计开发，确保产品的安全性、符合性、适用性以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

3、供应商管理：对于依赖供应商提供原材料，需要进行供应商质量管理，公司目前主要供应商，根据客户需求来定，对供应商进行了服务能力、技术状况、质量能力、价格情况等评价，评价均合格，纳入合格供应商名录。采购过程：1. 查采购合同，有效。在合格供方内采购。2. 查合格供方名录，供方均做了评价。及提交了供方相关资料。3. 对合格供方进行了业绩评价。4. 采购员按采购控制程序实施采购需求。对供应链进行了管理、质量监督、入厂检验验收等，确保了供应商提供的气体原材料符合质量、环境、职业健康安全要求。

4、过程监测和绩效评估：通过建立过程监测机制，对产品实现过程中的各项活动进行监测，例如：水泥基保温板和干混特种砂浆的生产产品质量合格率、销售服务顾客满意度等，以及根据指标对过程绩效进行评估和改进。对公司目前的管理文件、公司人员、基础设施设备、采购、生产、环境卫生等进行检查形成检查记录，检查结果，并进行持续改善。

5、公司管理体系关键审核点包括：

1) 管理目标，截止目前，公司 2023 年 4 季度，2024 年 1 季度目标已达成；

2) 公司管理手册和程序文件运行正常，文件控制符合要求，作业现场未发现作废文件在使用的情况。

3) 质量、环境、职业健康安全培训和教育：公司按照 2023-2024 年公司制定的培训计划，定期对员工进行培训教育，适宜时进行了有效性评估。

4) 水泥基保温板和干混特种砂浆的生产，产品过程控制以及产品的监视和测量控制：A 水泥基保温板和干混特种砂浆的生产；现场特种作业人员持证上岗，按照特种作业操作要求、管理制度、规范工作。B 采购的原材料仓储、进料检验、生产过程、成品检验等均进行了确认。C 工作场地工作环境适宜，生产车间满



足生产服务需求。D关键过程为：配料、搅拌；公司产品生产关键过程为：配料、搅拌；关键过程配料属于公司核心技术岗位，编制了配料作业指导书，原材料配方属于公司保密项，配方略。配料称重设备经过检定，能出示检定报告，符合要求。配料人员属于公司老员工，技术能力满足岗位需求。配料作业记录：略。现场配料人员严格按照作业指导书作业，符合要求。关键过程搅拌工序，编制了搅拌作业指导书，搅拌工序使用的设备运行正常，能出示维护保养记录。搅拌设备技术参数属于保密项，略。搅拌中控操作人员属于公司老员工，技术能力满足岗位需求。搅拌中控设备工艺参数设置记录：搅拌时间、搅拌速度、搅拌温度等略。现场搅拌中控操作人员严格按照作业指导书作业，符合要求。关键过程受控。

特殊过程：成型，工艺技术参数：成型时间、注模时间等；成型中控操作人员，成型模箱推移系统等设备运行情况等进行了确认，同时抽查了生产过程成型质量情况，符合要求。E 询问操作人员对工作流程、本部门的管理目标明确并按要求实施。F 入库、转序和产品交付：产品经检验合格后方可入库，交付后客户。产品交付有顾客上门自提，运输客户自行负责。一般采用第三方送货上门物流的方式进行运输发运给客户。定期了解产品使用情况，及时掌握顾客信息，及时传递给相关部门。顾客意见和反馈问题，能够得到解决，目前没有顾客投诉。物流交付活动：

现场查见交付活动控制：公司接到发货通知，公司组织人员进行装货发运公司产品，装运产品，采用叉车搬运的方式进行装运上车，产品基本会用塑钢带、塑料袋、护角纸壳等进行保护，或者用木托盘垫底进行防护放置防护产品，下雨遮盖篷布，防水防潮等对产品进行防护装运，根据客户需求；公司开具发货单据给予物流司机。传递到客户，客户收货后，会在送货单上签字后司机带回公司。

产品要求的确定/售前沟通：销售人员在与顾客产品的确定主要以合同要求内容为准，如与顾客确定产品规格、要求、交货期、价格、质量要求、售后服务、运输等信息。产品要求评审控制：体系运行至今，已建立了合同登记表：

查见原材料入库检验记录、生产过程配料、搅拌记录；成品（出厂）检验记录表；通过对原材料、过程、产品出货前检验记录的抽查，均产品和服务的放行符合要求。

——售后沟通——回访：现场了解到生产部对该顾客的后续回访已进行，查见有回访证据，确认产品服务满足客户要求，能保证客户货物运输。负责人称目前未接到客户投诉等。顾客满意。

5) 改进:编制《不合格品控制程序 TWHC-CX-12》《事故调查、不符合控制程序 TWHC-CX-13》《纠正（事件. 不合格. 不符合）措施控制程序 TWHC-CX-14》、《预防（事件. 不合格. 不符合）措施控制程序 TWHC-CX-15》，符合企业实际和标准要求。公司主要按策划的管理手册、程序文件等实施运行，主要采用内审、管理评审、数据分析、纠正和预防措施、方针和目标等来实现对质量、环境和职业健康安全管理体系的改进，另外主要通过日常工作中发现的问题及时予以调整解决来实现。管理体系策划了对体系运行过程、对产品生产配料、搅拌、成型过程、环境安全绩效进行监测分析的要求，要求明确监测时机及内容、分析时机及内容，内容包括：对顾客反馈、人员考评检查、内审管评、对体系过程运行要求执行情况、对目标实现情况及对方案的检查、对服务过程的检查、整体策划基本充分。每年进行一次内审管评、目标定期考核，进行绩效监测等。基本充分、有效。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施



情况进行了跟踪验证。对服务过程中发现的不符合，已经按照制度要求进行了处置。对日常工作中出现的不符合及时进行整改。管理评审中有纠正措施和预防措施状况的输入。管理评审提出的纠正预防措施已经整改完毕并验证。对其控制符合要求在审核中对这些关键点进行了监测和评估，确保了管理体系的有效性和运行情况。

6、公司确定的重要环境因素为潜在火灾、固废的排放、废气排放、噪声排放；审核：未见对生产过程中重要环境因素噪声、废气（粉尘）排放纳入重要环境因素清单进行识别控制的证据。对此 E6.1.2 条款开具了 1 个不符合项，需要公司对此进行持续改进。

不可接受的风险为潜在火灾、触电、机械伤害、噪声伤害、交通意外、粉尘伤害。围绕重要环境因素和不可接受的风险，公司对环境安全运行情况控制情况如下：

1) 废水管理控制：

①项目生活污水经已有的生化池（20m³/d）进行处理，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入园区污水处理厂。

②项目生产废水经沉淀处理后回用于产品，不外排，项目生产过程中对 1#、3#生产线搅拌机进行冲洗，其中 2#沉淀池位于 1#生产线厂房东侧，容积 4m³，用于处理 1#生产线搅拌机冲洗水；3#沉淀池位于 3#生产线厂房外的西侧，容积 3m³，用于处理 3#生产线搅拌机冲洗水。

③检测室仪器清洗、场地清洗等废水经 1#沉淀池处理，位于 2#综合楼西侧，容积 3m³。

2) 废气管理控制：

①6-8#筒仓在进料过程产生粉尘，设置一套布袋除尘器（编号 1#），粉尘经处理后引至 17m 1#排气筒排放。

②1#筒仓~5#筒仓在进料过程产生粉尘，2#线特种混凝土配料过程产生粉尘，在 1#筒仓顶部设置了一台仓顶除尘器，1~5#筒仓粉尘由管道接入仓顶除尘器预处理之后再由管道引至 2#生产线设置的布袋除尘器（编号 2#）与搅拌和包装过程将产生粉尘一并集中处理后引至 23m 2#排气筒排放。

③1#生产线保温板进料、搅拌过程产生粉尘，设置一套布袋除尘器（编号 3#），粉尘经处理后引至 16.5m 3#排气筒排放。

④保温板切割过程产生粉尘，不合格产品经破碎后回用，破碎过程会产生粉尘，破碎和切割过程设置一套布袋除尘器（编号 4#），粉尘经处理后引至 15.5m 4#排气筒排放。

⑤3#生产线 9#、10#筒仓进料、搅拌产生的粉尘，设置一套布袋除尘器（编号 5#），粉尘经处理后引至 16m 5#排气筒排放。

⑥项目无组织排放的粉尘由洒水系统定期洒水降尘。

3) 固废管理控制：

1) 一般固废：固废暂存间位于切割破碎区的南侧，总面积约 10m²。一般固废交由环卫处置。

2) 危险废物：危废安全收集、储存交由有资质的单位处理，项目设危废暂存间 1 个，位于项目南侧独立房间内，建筑面积为 5m²，托盘采用不锈钢材质，半径为 0.8m，深度约为 0.5m。目前公司与第三方签订了危废处置协议，能出示《危险废物委托安全处置服务合同》公司 2023.6.1 与重庆明珠鹏程再生资源利用有限公司签订的危废处置协议，危废名称：HW08 废机油、废矿物油、废润滑油、HW09 空压机含油废水；HW49 废机油桶、含油污染废物符合要求。该公司有相关危废储存、处理资质，符合要求。

抽见：2023.12.15 危废处置电子联单；全国联单编号：20235001391351；重庆联单编号：20231215500100497751；处置危废名称：废油 2 桶—桶装 50kg、含油棉纱沾染废物 3 袋—50kg，危险废物运输—重庆兼善物流有限公司；有营运证；危废接受公司：重庆明珠鹏程再生资源利用有限公司；处置方式：回收利用，贮存处置。合规

3) 生活垃圾：厂区内设置垃圾收集桶，用于生活垃圾收集。环卫处置。

4) 噪声管理控制：

企业现有噪声通过选取低噪声、低振动设备、对设备基础进行减震处理；加强设备的维护与管理等措



施处理后，对环境的影响较小；由企业年度例行委托监测中对厂界噪声的监测结果可知，昼间厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）3类标准，企业夜间不生产。

抽见公司污染物排放（废水、废气、噪声）检测报告 2024.4.30，编号：渝联环检字（2024）W0138号，检测结果：达标排放。

抽见：现场职业病危害因素定期检测报告；编号：渝联职检字（2024）D0278号；公司职业危害因素：噪声、粉尘。

查见：职业健康检查总结报告；编号：质控编号：渝职健检字（2023）06686号；公司暂无职业病发生。

5）火灾、触电控制：配置了消防栓、灭火器等，有效。消防通道畅通、逃生示意图上墙、安全提示图上墙等；选用合格安全电器，定期检查线路，以避免短路造成的火灾。电源开关采用漏电保护，一旦触电会自动跳闸，避免造成触电伤害。生产区禁烟禁火。组织消防培训及演练；配置足够的应急物资。设备长时间不用时关机，下班前要关闭电源。

6）相关方管理控制：在对相关方对其环境及职业健康安全遵守情况进行了评价。对其施加了环境安全影响，就公司的重要环境因素、不可接受风险及出入公司应遵守的环境安全要求进行了告知，告知的内容包括公司的方针、环境及安全目标、环境及安全管理规定等。对于进入工作区域的外来人员，由本公司人员陪同，并告知公司相应管理规定。明确了公司的方针、环境及安全目标和对服务供应商、废弃物处理方等相关方的要求。查对相关方告知书。内容包括：告知名称、告知时间、告知内容包括环境职业健康安全相关要求、被告知人回复等。内容完整，符合。

7）考虑了产品生命周期，在物资采购阶段选用环保产品。在生产、运输、产品寿命终结等减少能源、资源及废物排放。在使用和处理阶段减少资源使用，最大限度的减少环境污染和废物排放。符合要求。

8）员工上下班要求遵守道路交通安全法规，不违章驾车，驾驶证和车辆定期年审确保安全。

9）汽车尾气：使用高标号燃油降低汽车尾气有害气体的排放，定期对车辆进行检定，避免事故、尾气达标排放等。交通事故控制：车辆司机均持证上岗，不酒驾、醉驾、毒驾、疲劳驾驶，目前未发生过该类伤害。

10）机械伤害管理控制：定期对设备进行维护保养，对操作人员进行设备操作作业指导规程培训，加强人员安全意识培训，穿戴好劳保用品，制定应急预案，定期进行应急演练等。

15）职业健康损害：公司目前职业危害因素：废气、噪声。控制情况：定期进行职业危害因素检测，定期对员工进行职业健康安全体检。无疑是职业病或职业病发生。符合要求。

16）现场运行控制：

现场查看各工序设备运转正常，人员操作方法合理，并佩带要相应的防护措施，如口罩、手套等。

各车间安全设施设有提示说明，方便取用，未发现遮挡消防设施和挤占消防通道的情况。

使用手持电动工具时先检查有无电线裸露等安全隐患。

生产车间内现场电线布线合理，电线均处于完好状态，设备有接地及保护装置，控制柜及漏电保护器状态良好。

车间安装有应急灯和应急出口指示。

经现场查看，企业的产品主要是水泥基保温板和干混特种砂浆的生产，流程中职业病危害因素为：废气（粉尘）、噪声。

公司管理层始终把安全工作放在所有工作的首位，长期以来采取多种措施，致力于消除危险源，降低职业健康风险

近一年内未发生国家上级主管部门对国内外水泥基保温板和干混特种砂浆的生产；产品质量抽查情况，



经查阅该公司客户满意度调查表，客户反馈产品质量均满意。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

受审核方按照体系文件规定的时间间隔分别于2024年05月10日和2024年05月27日实施内部审核和管理评审，其均按照标准和体系文件要求制定了活动计划，计划有侧重点，活动安排比较合理，对内部审核发现的1个不符合项和管理评审中提出的改进要求，均制定了纠正措施并按要求实施改进，审核组查阅了内审和管理评审的相关记录和报告，认为受审核方内部审核可信，改进措施已实施，平时进行内部沟通实现持续改进，无顾客投诉及产品召回情况发生。内审和管理评审策划和实施的符合、充分、有效。

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

公司自开展质量环境职业健康安全管理体系以来，各部门都能以管理体系要求为标准进行运行；在管理体系运行方面，通过内审，对管理体系运行的符合性和有效性进行监视和测量。检查发现的1个不符合之处，通过相关部门的及时确定并采取纠正措施，现已能按要求运行；通过管理评审，由各部门提出相应的持续改进项目，积极发现工作中的可改善项，及时提出纠正预防措施，更加有效的提高了工作效率，增强了风险的管理。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

利用管理方针、管理目标、审核结果、分析评价、纠正措施以及管理评审提高管理体系的有效性。内审中的不符合项，采取了纠正措施，并对纠正措施的实施情况进行了跟踪验证。对销售过程中发现的不合格品，已经按照要求进行了处置。管理评审中有纠正措施状况的输入。管理评审提出的纠正措施已经整改完毕并验证。

3) 投诉的接受和处理情况：

近一年以来，没有发生质量环境职业健康安全事故、重大顾客投诉以及行政处罚等。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：公司厂房建筑面积为4809.96平方米左右；厂房实际使用面积约10000余平方米公司综合楼办公面积1194.83平方米左右。

配备了办公所需的主要设备有电脑、打印机、电话、网络设施等。配备了生产所需的设备：空气能中央热水机组、粉料输送螺旋、电气配料系统、粉料配料称、水剂配料称、一级搅拌机、分料器、二级搅拌机、发泡剂配料称、模箱推移系统、半成品脱膜系统等。特种设备：叉车、压力容器（储气罐、安全阀）。

（详见特种设备环评资料叉车5台；8T行车1台与公司实际情况不一致说明。）环保设备设施：灭火器、消火栓、垃圾桶、布袋除尘器等。检测仪器设备：汽车衡（地磅）、台秤、配料秤、钢直尺、游标卡尺、压力表等。



基础设施设备资源的配置可以满足水泥基保温板和干混特种砂浆的生产所涉及场所的相关环境、安全管理活动的需要。

2) 人员及能力、意识:

企业对影响质量环境职业健康安全工作的人员，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。企业人员能够了解管理方针和管理目标内容，知晓他们对管理体系有效性应该做哪些贡献包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求所产生的后果等。为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施充分有效。相关人员具备相应能力和意识。公司体系运行以来，暂无新员工入职以及转岗人员。

经过现场审核沟通：内审员对内审的流程了解不够透彻，同时对 GB/T19001-2016、GB/T24001-2016、GB/T 45001-2020 标准内审条款的要求不能回答清楚，内审知识欠缺，内审能力不足。内审人员对内审的要求及控制程序不够清楚，内审有效性有待提升。对此开具了一个不符合项，需要公司持续改进。

3) 信息沟通:

企业通过会议、培训、相关文件的传阅等形式确保管理体系有效性，涉及管理体系运行过程及管理等多方面，通过沟通促进过程输出的实现，提高过程的有效性。促进公司内各职能和层次间的信息交流、增进理解和提高从事质量活动的有效性。通过多种渠道主动向顾客介绍产品，提供宣传资料及相关产品信息。企业对外交流，主要包括与市场监管局、环保局、劳动局等沟通环境职业健康安全情况，通过媒体了解环境职业健康安全要求。对顾客、供方、出入公司的相关方等通过发放相关方告知书进行沟通。对相关方施加环境影响。

4) 文件化信息的管理:

企业编制了管理体系文件。体系文件结构主要包括：管理手册、程序文件、作业文件和记录等。其中管理方针和管理目标也形成文件并纳入管理手册中。体系文件覆盖了企业的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。文件的审批、发放、更改订控制有效。记录格式按照文件控制要求进行管理，记录收集、识别、存放、检索、保护、处置得到控制。现场确认，体系文件符合标准要求，体现了行业和企业特点，有一定的可操作性和指导意义。管理体系文件符合适宜和充分。文件审核提出的问题，通过审查核验组织提交的文件，确认企业修改了《管理手册》等文件，审核组验证有效。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

Q: 水泥基保温板和干混特种砂浆的生产

E: 水泥基保温板和干混特种砂浆的生产所涉及场所的相关环境管理活动

O: 水泥基保温板和干混特种砂浆的生产所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

五、审核组推荐意见:



审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，**重庆天维恒创建材有限公司**的

☒质量☒环境☒职业健康安全☐能源管理体系☐食品安全管理体系☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

☐ 推荐认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐ 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：顾利红



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。