



北京国标联合认证有限公司
Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-15 认证报告 (07 版)



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认证报告

认 证 企 业 : 江西洪都航空工业集团有限责任公司

编 号 : 20150-2024

审核组长 (签字):

审核组员 (签字):

报 告 日 期 :

2024 年 5 月 11 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址: 北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话: 010-8225 2376

官 网: www.china-isc.org.cn

邮 箱: service@china-isc.org.cn



联系我们, 扫一扫!



认证报告内容

1. 企业名称：江西洪都航空工业集团有限责任公司

2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）

3. 注册地址：江西省南昌市高新技术产业开发区航空城

企业活动范围和场所：江西省南昌市高新技术产业开发区航空城、江西南昌青云谱区新溪桥

4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间：计划总人日 13（人·日），现场人日 12（人·日）

6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：

文件审核：2024 年 05 月 08 日

现场审核：2024 年 05 月 09 日 上午至 2024 年 05 月 11 日 下午，江西省南昌市高新技术产业开发区航空城、江西南昌青云谱区新溪桥。

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
吴勇强	男	组长	13767800607	审核员	2021-M1MMS-2274849
谭华	女	组员	18770210918	审核员	2022-M1MMS-2274973
郭小红	女	组员	13979125263	审核员	2021-M1MMS-2274774
陶海泉	男	组员	13870209736	审核员	2022-M1MMS-2274794

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	汪建东	晋严尊	郭朝阳	欧阳小琴	熊洪源
职 务	副总经理	副总经理	部长	部长	厂长

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：航空产品的研发、制造、机电产品加工、转包生产等。



涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理层、检验检测中心、采购供应部、经营发展部、人力资源部、培训中心、设备能源中心、信息技术中心、附件机加厂、制造工程部、项目管理部、机械加工厂、660 所、条件建设部、飞龙机械厂、650 所、企业管理部、试飞站、质量安全部、数控机加厂、热表处理厂、复合材料厂、钣金加工厂、工艺装备技术中心、部件加工厂、飞机总装厂、飞机部装一厂、飞机部装二厂、钳焊液压附件厂。

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围涉及到企业航空飞行器等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.2 企业营业执照 2023 年 9 月 1 日发生变更，变更了法定代表人。注册资本为 144544 万元，2023 年 9 月 1 日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。2023 年 5 月 30 日取得环境管理体系认证证书，有效期至 2026 年 4 月 3 日；2023 年 5 月 30 日取得职业健康安全管理体系认证证书，有效期至 2026 年 4 月 5 日；2022 年 2 月 1 日取得 ISO9001 质量管理体系认证证书，有效期至 2026 年 6 月 30 日；2024 年 1 月 9 日取得 CNAS 实验室认可证书，有效期至 2025 年 2 月 24 日。企业是重点耗能单位，企业消耗能源主要有：天然气、电、汽油、煤油、柴油、水，2023 年共消耗 1.36738 万吨标准煤。企业是国内先进军用教练机生产基地，产品质量符合 ISO9001 质量管理体系要求，1 年内未发生顾客投诉。

12.3 企业的体系文件是否有修订：企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2024 年 3 月 30 日修订了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2023 年 11 月 6 至 11 月 10 日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，内审分 3 个组，对公司 29 个部门进行了全要素的审核，共开出了 15 不符合项，于 12 月 22 日完成整改。

12.4.2、企业于 2024 年 1 月 31 日开展了管理评审，会议由公司总经理林东主持，由管理者代表汪建东汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的 1 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场现场审核情况：

审核组于 2024 年 5 月 9 日到 5 月 11 日利用 3 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 29 个职能部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节水准仪的检定过程等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，检验检测中心职能作用发挥较好，企业测量管理体系



人员 2650 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 49 个测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用生产指令控制，企业共有 15068 台件（其中强制检定设备 580 台件）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备配备齐全，计量特性能够满足其工艺要求；实验室环境有效监控；测量设备标识清晰、规范；条件建设部负责建立测量设备合格供方名录，同时负责对提供服务的外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 5.2、6.3.1、7.3.2、8.2.2、8.3 条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 2 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、660 所无法提供 2023 年第四季度的质量目标统计分析记录。不符合认证审核准则条款号：GB/T-19022 5.3 为次要不符合。

13.2.2、在钣金加工厂审核时发现某产品 2024 年 5 月 6 日的装配指令有不规范的涂改现象。不符合认证审核准则条款号：GB/T-19022 6.2.3 为次要不符合。

13.3 现场重点抽查了 水准仪的检定过程 等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《**计量要求导出和计量验证记录表**》。

13.4、企业建立 49 项最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备除自检外还委托北京 304 计量所等机构检定/校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：水准仪的检定过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》。

13.5.2 现场重点抽查了 水准仪的检定过程，不确定度评定方法正确。详见附件《测量过程不确定度评定》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了 水准仪的检定过程 等测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视记录》。

14. 审核组对是否通过再认证的意见：

通过 2024 年 5 月 9 日-11 日，对江西洪都航空工业集团有限责任公司再认证审核，验证了公司测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，关键测量过程控制有效实施，过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量记录及外部供方管理等各项工作规范。综上所述，审核组认为江西洪都航空工业集团有限责任公司测量管理体



系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过再认证审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、进一步完善计量器具管理系统，确保 C 类设备台账再系统中能正确显示；

15.2、完善环境试验原始记录，对多场所、多时段的测量分别记录环境条件予以监控；

15.3、企业检验检测中心等主要检测部门识别了测量过程并进行过程控制，建议所有涉及测量的单位识别自己的关键测量过程并进行过程控制。

15.4、加强对测量设备使用人员培训，使其明白如何选择测量设备；合格、限用测量设备的区别等，并有效使用。

16. 其他需要说明的事项:无

北京国标联合认证有限公司

审核组:吴勇强、郭小红、陶海泉、谭华