

项目编号：20322-2024-EnMS

管理体系审核报告

(再认证审核)



组织名称：宁波喜悦智行科技股份有限公司

审核体系：☐质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☐环境管理体系（EMS）

☐职业健康安全管理体系（OHSMS）

☒能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：王琳

A handwritten signature in black ink.

审核组员（签字）：强兴，张磊

Two handwritten signatures in black ink.

报告日期：

2024 年 5 月 29 日

北京国标联合认证有限公司编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结, 以下文件作为本报告的附件:
■管理体系审核计划(通知)书 ■首末次会议签到表 ■文件审核报告
■不符合项报告 □其他
2. 免责声明: 审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程, 考虑到抽样风险和局限性, 本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况, 特别是可能还存在有不符项; 在做出通过认证或更新认证的决定之前, 审核建议还将接受独立审查, 最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议, 可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出(专线电话: 010-58246011 信箱: service@china-isc.org.cn)。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有, 可在现场审核结束后提供受审核方, 但正式版本需经 ISC 确认, 并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论, 认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因, 未经上述各方允许, 本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

(本承诺应在首、末次会议上宣读)

为了保护受审核方和社会公众的权益, 维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性, 审核组成员特作如下承诺:

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策, 遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求, 认真执行 ISC 工作程序, 准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益, 对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密, 不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则, 保持良好的职业道德和职业行为, 不接受受审核组织赠送的礼品和礼金, 不参加宴请, 不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询, 也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定, 保证仅在 ISC 一个认证机构执业, 不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失, 由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长: 王琳

组员: 强兴, 张磊



1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	2.3
2	强兴	组员	审核员	2023-N1EnMS-1263375	
3	张磊	组员	实习审核员	2023-N0EnMS-1258213	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	宋峰, 周烨露	向导	受审核方

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据能源管理体系认证申请者的再认证申请，通过检查受审核方的管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方关键绩效的满足能力、改进机制的完善程度、管理体系整体的持续符合性和有效性、以及与认证范围的持续相关性和适宜性，从而确定是否推荐保持认证注册资格并换发证书。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为 **单体系审核**；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 114-2014能源管理体系 纯碱、焦化、橡塑制品、制药等化工企业认证要求》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。



1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年05月28日 上午至2024年05月29日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年7月6日至本次审核结束日。

审核方式： ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

吸塑产品、注塑产品、热压产品、围板产品、中空板、蜂窝板产品的设计、生产所涉及的能源管理活动。

与审核计划一致。

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号

办公地址：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号

经营地址：浙江省慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号；浙江省慈溪市桥头镇智翔路 188 号-199 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况(适用时)

于年月日——年月日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

——阶段识别的重要审核点：——

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：☒ 未调整；☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

涉及部门：管理层

不符合事实：查看企业提供的内审资料，管理层及各部门检查表均为电子版，多个部门检查表中的审核条款与计划安排的审核条款有出入。内审有效性不足。内审有效性不足，开具不符合。

不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 标准 9.2.1 条款 “组织应按计划的时间间隔实施内部审核，以提供能源管理体系下列信息: c) 是否得到了有效实施和保持” 的要求。



采用的跟踪方式是：■现场跟踪 □书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 6 月 15 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 5 月 29 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

能耗数据收集，能源绩效的核算。

3) 本次审核发现的正面信息：

--未发生相关方投诉；

--完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

--现场基础管理较好，资质证书保持较好。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅，需加强。

2) 风险提示：

- a. 内审员对体系知识了解不够，审核经验缺乏，内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验，避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。
- e. 注意持证上岗人员资质保持，避免过期。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2005 年 02 月 03 日 体系实施时间：2020 年 6 月 10 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照

3) 审核范围内覆盖员工总人数：提供有 2024 年 4 月份的《浙江省(宁波市) 社会保险参保证明（单位专用）》，单位名称为宁波喜悦智行科技股份有限公司，统一社会信用代码是 91330282768537876J。显示当前参保缴费总人数为 170 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：审核期间无夜班。



4) 范围内产品/服务及流程:

吸塑产品生产工艺为:【领取板材---上板材---机器加热烤板材---吸塑成型---打孔---割边---平割---刮边】。

注塑产品生产工艺为:【领取塑料粒子---配色拌料---注塑机上料---加热---注塑成型---出模---修边定型---成品打包】。

热压产品生产工艺为:【领取原材料---原材料拌料---挤塑机上料---出料、称重---原材料装上台面---压铸成型---出模---刮边---上工装夹具---打孔】。

围板产品生产工艺为:【领取板材---板材切割---封边---六道折弯---板材切割---对接---开窗---超声波---丝印贴 AB 扣---半成品收集或打包】。

中空板生产工艺为:【领取原材料---原材料拆包---原材料放作业台---刀头定位到原点---对刀压轮---输入路径---输出数据---启动机器---粘 EVA---折痕---焊接---除尘---成品打包】。

蜂窝板生产工艺为:【领取材料---压痕、热切割---超声波焊接---丝印、贴 AB 扣---成品打包】。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

总经理罗胤豪,管理者王炯炯,公司设置有管理层、采购部、人事行政部、财务部、销售部、技术部、生产部、设备部、计划物控部、品质部。总经理对各部门职责进行了分配,对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定,并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业制定了文件化的能源管理体系方针,其内容为:清洁生产,管理高效,加强监测,守法创新。。管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布,通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递,并可为相关方获得。

品质部负责人宋峰介绍,公司以【单位产值综合能耗(kgce/万元)】和【单位产品综合能耗电耗(kgce/个)】作为能源绩效参数。由于2022年增加了新厂区的生产,静态因素发生了变化,2023年的生产稳定,,考虑到上述情况,公司以2023年的完成值作为新的能源基准,制定了2024年的能源绩效目标指标,并将能源目标分解到了各车间,具体情况如下:

层级	能源绩效参数	计算方法	目标	实际	能源基准 (2023年完成值)	目标
			2023年	2023年		2024年
公司级	单位产值综合能耗(kgce/万元)	公司综合能耗/公司产值	47	41.88	41.88	≤41
	单位产品综合能耗(kgce/个)	公司综合能耗/合格品产量	/	0.15	0.15	≤0.15
车间级	厚壁车间单位产量电耗(kwh/个)	厚壁车间年电耗数/厚壁车间合格品产量	12	9.57	9.57	≤9.5
	注塑车间单位产量电耗(kwh/个)	注塑车间年电耗数/注塑车间合格品产量	2	0.21	0.21	≤0.2
	热压车间单位产量电耗(kwh/个)	热压车间年电耗数/热压车间合格品产量	13.5	11.47	11.47	≤11.4
	薄壁车间单位产量电耗(kwh/个)	薄壁车间年电耗数/薄壁车间合格品产量	3	0.34	0.34	≤0.32

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述,其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见;H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

1. 用能设备管理:

提供有《用能设备清单》(涵盖新、老两个厂区的用能设备):

序号	设备编号	设备名称	设备规格型号	采购日期	生产厂家	功率	车间	状态
1	JOY/SC-HB-001	1#机(三工位旋转机)	#107RT3	2005.7	美国MAC公司	300kw	厚壁车间	完好
2	JOY/SC-HB-002	2#机(四工位旋转机)	R-22TS	2006.8	美国BROWN公司	350kw	厚壁车间	完好
3	JOY/SC-HB-003	3#机(三工位旋转机)	C54R3	2012.4	美国MAC公司	200kw	厚壁车间	完好
4	JOY/SC-HB-004	4#机(三工位旋转机)	C54R3	2012.4	美国MAC公司	200kw	厚壁车间	完好
5	JOY/SC-HB-005	5#机(三工位旋转机)	P0151389-4	2008	三工智塑机	300kw	厚壁车间	完好
6	JOY/SC-HB-006	6#机(三工位旋转机)	P0151389-4	2015.6	三工智塑机	300kw	厚壁车间	完好
7	JOY/SC-HB-007	7#机(三工位旋转机)	P0151389-4	2015.7	苏州星锐	350kw	厚壁车间	完好
8	JOY/SC-HB-008	8#机(三工位旋转机)	P0151389-4	2017.7	普迪机械	350kw	厚壁车间	闲置
9	JOY/SC-HB-031	31#(一体机)	ZDL-1614-S	2023.10	南通博旭	300kw	厚壁车间	完好
10	JOY/SC-ZS-001	1#海天	MA8000III/6800	2021.4	宁波海天	102KW	注塑车间	完好
11	JOY/SC-ZS-002	2#海天	MA8000III/6800	2021.4	宁波海天	102KW	注塑车间	完好
12	JOY/SC-ZS-003	3#海天	MA10000III/8400	2021.4	宁波海天	115KW	注塑车间	完好
13	JOY/SC-ZS-004	4#海天	HA17000/13700pegasos	2021.4	宁波海天	156KW	注塑车间	完好
14	JOY/SC-ZS-005	5#海天	HTF780/650X2	2021.4	宁波海天	109.25KW	注塑车间	完好
15	JOY/SC-ZS-007	7#海天	MA10000III/8400	2021.4	宁波海天	115KW	注塑车间	完好
16	JOY/SC-ZS-008	8#海天	MA13000III/10600	2021.4	宁波海天	132KW	注塑车间	完好
17	JOY/SC-ZS-011	11#海天	MA9000 II/6800	2021.4	宁波海天	148KW	注塑车间	完好
18	JOY/SC-ZS-012	12#海天	HA25500/48000pegasos	2021.4	宁波海天	274KW	注塑车间	完好
19	JOY/SC-ZS-013	13#海星	HXF1000 J5	2021.4	宁波海天	149KW	注塑车间	完好



20	JOY/SC-ZS-014	14#海天	MA10000 IIS/8400	2021.4	宁波海天	175KW	注塑车间	完好
21	JOY/SC-ZS-015	15#海天	HA22500/35000 pegasos	2021.4	宁波海天	233KW	注塑车间	完好
22	JOY/SC-ZS-016	16#拓斯达	TH650	2023.12	拓斯达	140.94KW	注塑车间	完好
23	JOY/SC-BB-005	5#薄壁吸塑机	LN6000	2011.8	岭南吸塑机	110KW	薄壁车间	完好
24	JOY/SC-BB-007	7#薄壁吸塑机	JH-2013	2023.7	肇庆进南机械	110KW	薄壁车间	完好
25	JOY/SC-BB-008	8#薄壁吸塑机	ZDL-1500	2023.11	昆山中德	160KW	薄壁车间	完好
26	JOY/SC-KY-002	Bsc 空压机	pMF110 — 8 I I	2020.4	宁波鲍斯能源	110kw	空压房	完好
27	JOY/SC-KY-005	MOBO 空压机	EKV110W	2007.5	宁波德曼	110KW	空压房	完好

经查,企业无应淘汰设备在用。

查设备维护保养,提供有2024年的《生产部设备保养计划》,现场巡查时查见每台设备上均粘贴有操作指导书和设备点检表,设备状态良好。

2. 生产用能控制

● 生产产品和工艺:

和生产部负责人吴育明沟通了解,公司主要进行吸塑产品、注塑产品、热压产品、围板产品、中空板、蜂窝板产品的设计和生

产。公司产品主要是托盘、包装箱、包装围板、包装内衬等各种类型的包装材料。

吸塑产品生产工艺为:【领取板材---上板材---机器加热烤板材---吸塑成形---打孔---刮边---平割---刮边】。

注塑产品生产工艺为:【领取塑料粒子---配色拌料---注塑机上料---加热---注塑成型---出模---修边定型---成品打包】。

热压产品生产工艺为:【领取原材料---原材料拌料---挤塑机上料---出料、称重---原材料装上台面---压铸成型---出模---刮边---上工装夹具---打孔】

围板产品生产工艺为:【领取板材---板材切割---封边---六道折弯---板材切割---对接---开窗---超声波---丝印贴AB扣---半成品收集或打包】

中空板生产工艺为:【领取原材料---原材料拆包---原材料放作业台---刀头定位到原点---对刀压轮---输入路径---输出数据---启动机器---粘EVA---折痕---焊接---除尘---成品打包】

蜂窝板产品生产工艺为:【领取材料---压痕、热切割---超声波焊接---丝印、贴AB扣---成品打包】

● 生产设施和组织情况:

现场查看,结合生产部吴经理介绍,了解到下述情况。

公司有生产厂区2处,老厂区为慈溪市桥头镇吴山南路1111号,建筑面积8849.59m²。新厂区为溪市桥头镇智翔路188号,建筑面积8073.29m²,以及慈溪市桥头镇智翔路199号,建筑面积14830.30m²,两个地址相邻。新老厂区距离车程5min。公司共有共5个生产车间(薄壁车间、热压车间、造粒车间、厚壁车间、注塑车间),库房4个(原材料库、半成品库、五金库、成品库),试验室1个。其中位于老厂区的有薄壁车间、热压车间、造粒车间、2个库房和试验室;位于新厂区的是厚壁车间、注塑车间以及两个库房。

薄壁车间:主要生产薄壁吸塑产品、如电子产品吸塑包装类、汽车零部件吸塑包装类产品,车间白班12小时制,作业时间为7:30--20:00。

热压车间:主要生产围板类热压托盘顶盖。车间忙时三班8小时制,作业时间为:早班7:30--15:30、中班15:30--23:30、晚班23:30--7:30。审核期间没有夜班。

造粒车间:主要配方造粒塑料粒子。车间忙时两班12小时制,作业时间为:白班7:30--19:30、夜班19:30--7:30。审核期间造粒车间没有生产。

厚壁车间:主要生产3MM以上10MM以下的吸塑产品,如用于包装汽车零部件的吸塑。车间忙时三班8



小时制, 作业时间: 早班7: 30--15:30、中班15:30--23:30、晚班23:30--7:30。审核期间没有夜班。

注塑车间: 主要注塑周转箱、电子类衬垫、流转托盘。车间忙时两班12小时制, 作业时间: 白班7: 30--19:3、夜班19:30--7:30。审核期间没有夜班。

吴经理介绍, 生产部通过一系列措施减少能源浪费, 如: 加强员工教育培训, 增加员工节能意识; 日常注意进行车间现场进行巡视检查, 发现有设备空转等情况及时指正; 通过合理安排生产计划, 减少换模次数, ……

● 老厂区现场巡查:

在老厂区(慈溪市桥头镇吴山南路1111号)审核现场观察到, 老厂区设有公司大门, 门口立有公司牌匾, 门口设有门卫值班室。与大门相连的是公司主路, 往里, 大门正对办公楼, 造粒车间位于办公楼的后面。背靠大门, 面向办公楼, 左手边从大门向办公楼, 依次是4层高的库房和热压车间; 右手边依次是另一栋4层高的库房和薄壁车间。

现场观察, 2栋库房内分层和区域存放着原材料、半成品和成品, 库房内耗能主要是照明设备、货梯运行消耗电力。库房及厂区内物料周转使用叉车, 消耗少量柴油。

在薄壁车间观察到车间生产工艺过程与吴经理介绍的情况相符。现场生产设备主要有全自动高速吸塑成型机、裁切机、超声波塑焊机、无缝焊接机、薄壁吸塑机、正负压一体机、有机废气处理设备、除尘设备、活性炭废气处理设备。整个车间耗能主要是这些设备运行消耗电力。车间内物料运输使用行车, 消耗电力。

在热压车间观察到热压车间生产产品及工艺与吴经理介绍的情况相符。车间内生产设备主要有四柱液压机、开窗机、对接机、超声波机、折弯机、封边机。整个车间耗能主要是这些生产设备运行消耗电力, 生产过程中模具冷却使用循环水。车间内物料和模具转运使用行车, 消耗电力。

在办公楼看到, 办公楼内设置有办公室、会议室, 有电梯两部。办公楼内耗能主要是照明设备、监控设备、办公设备、空调设施等运行消耗电力, 人员办公生活以及卫生清洁消耗新水。

审核期间, 造粒车间没有生产, 由于生产任务不紧张, 企业无夜班。现场查见各车间设备上均粘贴公示有该设备的操作规程和点检记录表。现场生产正常, 设备状态良好, 现场未查见有跑冒滴漏和设备空转的现象。

● 新厂区现场巡查

在现场看到, 新厂区为溪市桥头镇智翔路188号和慈溪市桥头镇智翔路199号, 两处紧邻, 仅隔一条马路。188号有注塑车间和一个库房。199号有厚壁车间和1个库房。共计4栋建筑都很新, 楼顶立有宁波喜悦的牌子。

在注塑车间看到, 注塑车间的生产产品及工艺和吴经理介绍的一致。车间的设备主要是拌料机、烘料机、模具温度调节机、焊接机和各种型号的注塑机, 车间内安装有行车。生产过程中, 耗能主要是注塑机、行车、照明设备等运转消耗电力。生产过程中模具冷却使用循环水。

在厚壁车间看到, 厚壁车间的生产产品及工艺和吴经理介绍的一致。车间的设备主要是模具温度调节机、三工位旋转机、四工位旋转机、单工位机、电热鼓风干燥箱、机械手、变频喷油螺杆真空泵, 车间内安装有行车。生产过程中, 耗能主要是生产设备、行车、照明设备等运转消耗电力。生产过程中冷却使用循环水和电风扇。

在库房看到, 库房内设置有高位货架, 按区域摆放有格料原料、半成品、成品。库房内耗能主要是照明设备消耗电力。库房及厂区内物料运转使用叉车, 消耗少量柴油。

审核期间, 由于生产任务不紧张, 车间无夜班。现场查见各车间设备上均粘贴公示有该设备的操作规程和点检记录表。现场生产正常, 设备状态良好, 现场未查见有跑冒滴漏和设备空转的现象。

3. 设计

负责人王星火介绍, 技术部在新产品和工艺设计过程中关注国家节能要求, 注意先进节能设备和工艺的使用。对于已有产品生产过程, 技术部注意挖掘节能潜力, 通过模具和工艺优化来达到提质降耗的目的。

✧ 抽查注塑产品的设计资料:

---提供有《项目开发计划》, 项目名称“小米塑箱”, 模具编号“17225”, 更新日期“2023/11/15”, 项



目责任人“黄益祥”。

---提供有《设计开发任务书》，项目名称“小米塑箱”，客户“小米”，销售“朱伟”，批准“王星火”，日期“2023年6月8日”。

---提供有对应的《信息收集单》（表单编号 BG-JS-02，序号：JOY-HYF-2023-0608）

---提供有对应的《设计开发计划书》、《设计开发输入清单》、《设计开发输出清单》。

---提供有《宁波喜悦注塑模具开发评审确认单》，模具编号“17225”，评审日期“2023/6/5”

---提供有《JOY-物资采购申请单》、《JOY-试模打样申请流程》、《样品确认通知单》、《模具验收申请单》、《样品确认单》、产品图纸、《注塑工艺指导书》、产品的《试验大纲》、产品的《检验报告》。

✧ 抽查**吸塑产品**的设计资料：

---提供有《项目开发计划》，项目名称“2AT40”，模具编号“38454”，更新日期“2023/11/15”，项目负责人“韩”。

---提供有《设计开发任务书》，项目名称“2AT40”，客户“深圳比亚迪汽车实业有限公司”，销售“陈磊”，批准“项黎铭”，日期“2023年10月6日”。

---提供有对应的《信息收集单》（表单编号 BG-JS-02，序号：JOY-JJT-2023-1006）

---提供有对应的《设计开发计划书》、《设计开发输入清单》、《设计开发输出清单》。

---提供有《宁波喜悦吸塑模具开发评审确认单》，模具编号“38454”。

---提供有《JOY-物资采购申请单》、《JOY-试模打样申请流程》、《样品确认通知单》、《模具验收申请单》、产品图纸、《产品吸塑工艺档案》、《产品工艺标准档案》、产品的《试验大纲》、产品的《检验报告》。

✧ 抽查**蜂窝板**产品设计资料：

---提供有《产品工艺单》，建档日期为2021/12/21，成品单号为“B.QT.24.0017”，产品名称为“3212 拆卸底普通盖（蜂窝箱），……，设计人员是“唐康力”，核对是“余小波”，审核时“项黎铭”，批准是“王星火”。工艺单后附有产品的图纸，材质是“PP 蜂窝板”，图纸日期是2021/12/20。后附有刀模的图纸，材料是“热压刀模”，图纸日期是“2021/12/17”。

这个产品同时也是**热压产品**。

✧ 抽查**中空板**产品设计资料：

---提供有《项目开发计划》，项目名称“上海博泽撑杆”，模具编号“无”，更新日期“2023/9/20”，项目负责人“刘文俊”。

---提供有《设计开发任务书》，项目名称“2AT40”，客户“深圳比亚迪汽车实业有限公司”，销售“陈磊”，批准“项黎铭”，日期“2023年10月6日”。

---提供有对应的《信息收集单》（表单编号 BG-JS-02，序号：JOY-LWJ-2023-0826）

---提供有对应的《设计开发计划书》、《设计开发输入清单》、《设计开发输出清单》、产品图纸。

✧ 抽查**围板**产品设计资料：

---提供有《信息收集单》，客户名称“联合电子”，所属项目“联合电子——一汽围板箱开发”，销售员“孙晓刚”，信息收集日期“2018.11.02”。

---提供有《设计开发任务书》，项目名称“一汽围板箱开发”，客户“联合电子”，销售“孙晓刚”，批准“项黎铭”，日期“2018年11月2日”。

---提供有对应的《设计计划书》、《设计开发输入清单》、《设计开发输出清单》、产品图纸。

---提供有《样品研制通知单》、《产品工艺单》。

负责人介绍企业的生产工艺成熟，过程稳定，近一年未发生新产品和工艺的设计，未进行节能技改。

4. 产品放行

和品质部宋峰经理沟通了解，了解产品放行控制：

✧ 对于原材料放行，公司从合格供方处采购，同时品质部会对来料进行检验，合格的才能入厂使用。

---查见有塑料板材的《外购件/外协件检验报告》，产品名称是“24559板材”，供应商是浙江巨隆塑料电器有限公司，来料日期是2024/5/13，检验日期是2024/5/13，检验项目包括有材质、尺寸、外观、字牌、重量、



比重、性能试验、包装、标识等,检验结论是合格。

---查见有塑料卷材的《外购件/外协件检验报告》,产品名称是“PET卷材”,供应商是上海久吾实业投资有限公司,来料日期是2024/5/7,检验日期是2024/5/7,检验项目包括有材质、尺寸、外观、字牌、重量、包装、标识等,检验结论是合格。

---查见有《塑料粒子检验报告》,供应商是中海壳牌石油化工有限公司,来料日期是2024/5/11,检验日期是2024/5/11,检验项目包括有颜色、牌号、外观、材质证明、重量、数量、标识,检验结论是合格。

✧ 过程质量控制主要通过【首件确认+过程巡检+末件确认】的方式,确保产品质量受控。

---现场查见有《厚壁吸塑首/末件确认报告》,表单内容有班次、生产单号、批次生产数量、产品名称、模具编号、机台编号、模穴数、记录编号、操作人员、首检条件、成型工艺参数、首件确认时间、首件检查记录、末件确认时间等内容。其中首检检查项目包括有衬垫彩条、时间钟、外观检查、漏水孔、材质确认、实配检查、表面电阻。

---现场查见有《生产过程巡检记录表(厚壁)》,表单编号是BG-PZ-08,表单内容有日期、模具编号、车台编号、班次、巡检项目、抽检数量、异常现象、纠正措施、验证结果、检验人员签字、不良数量/原因、检验结果。其中巡检项目包括“1.板材颜色、彩条是否符合工艺单;2.板材尺寸(长度*宽度*厚度:mm);3.模具上编号是否与工艺单上模具号一致?

号);4.车台的发热砖是否正常,车台显示功率数值是否符合工艺文件(填写数据:%);5.成型周期是否符合工艺文件(填写数据:s);6.模温机温度是否在工艺单标准范围内;7.操作员是否对生产的产品质量标准了解,对不良现象能否识别……”等共计23条内容。

---现场查见有《注塑首/末件确认报告》,表单内容有班次、生产单号、批次生产数量、产品名称、模具编号、机台编号、模穴数、记录编号、操作人员、首检条件、成型工艺参数、首件确认时间、首件检查记录、末件确认时间等内容。其中首检检查项目包括有字牌、时间钟、外观检查、变形量、装配、尺寸检查基准、材质确认、实配检查、表面电阻。

---现场查见有《生产过程巡检记录表(注塑)》,表单编号是QR-054,表单内容有日期、模具名称、车台编号、班次、巡检项目、抽检数量、异常现象、纠正措施、验证结果、检验人员签字、不良数量/原因、检验结果。其中巡检项目包括“1.烘箱温度是否符合工艺单要求《填与数据》;2.胶熔的温度多少(填写数据);3.成型周期是否符合工艺文件(填写数据);4.模温机温度是否符合工艺文件(填写数据);5.操作员是否对生产的产品质量标准了解,对不良现象能否识别?

;6.产品的颜色是否与样件或标准色差一致;7.生产现场治具使用数量;使用状态是否正常?“等共计15条内容。

✧ 对于成品,出货前会进行检查,形成《成品出货检验报告单》。

---提供有薄壁产品的出货检验报告单,产品名称为 50B6005401吸塑衬垫,客户是安徽威灵汽车部件有限公司,出货数量是20,出货日期是2024/5/13。

---提供有注塑产品的出货检验报告单,产品名称为ZD-6528,客户是苏州优乐赛供应链公司,检验日期是2023/9/4。

---提供有热压产品的出货检验报告单,产品名称为“塑胶胶板1230*1030*155mm_pp黑色 九脚平面型 动型1T”,客户是深圳韦比亚迪供应链管理有限公司,检验日期是2024/5/11

---提供有厚壁产品的出货检验报告单,产品名称为“吸塑盘DHT32后箱体1200*1200*4mm 4格HDPE 4mm黑”,客户是深圳韦比亚迪供应链管理有限公司,检验日期是2024/5/16。

5. 能源计量

● 企业消耗能源种类:

企业消耗的能源和耗能工质主要包括电力、新水、柴油和汽油。其中电力用于各生产车间、公辅设备设施及办公场所用电设备设施的动力运转;新水用于生活用水,生产中使用循环水降温,仅定期加入新水用于补充循环水蒸发掉的部分;柴油用于柴油叉车运转;汽油由于公司物流车队(运输范围为江浙沪一带)运输使用。

● 查能源计量:



公司安装有电表用于计量各区域用电量, 安装有水表用于计量各区域新水用量。

提供有电表的配置明细清单:

序号	编号		计量器具名称	型号	技术特征	使用部门	状态
	本厂	出厂			准确度等级/ 不确定度		
1	J0Y-200	20170461625973	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁吸塑 1#车台(新厂)	完好
2	J0Y-201	20170461625313	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁吸塑 2#车台(新厂)	完好
3	J0Y-202	20170461625842	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁吸塑 3#车台(新厂)	完好
4	J0Y-203	20170461625509	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁吸塑 4#车台(新厂)	完好
5	J0Y-204	20170461625672	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁吸塑老 5#车台(新厂)	完好
6	J0Y-205	20201063722313	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 5#车台(新厂)	完好
7	J0Y-206	20201063760509	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 6#车台(新厂)	完好
8	J0Y-207	170321088025	三相四线电子式多费率电 子表	DTSF833	1.0	厚壁车间吸塑 7#车台(新厂)	完好
9	J0Y-208	20180862557453	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 9#车台(新厂)	完好
10	J0Y-209	20180862557452	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 10#车台(新厂)	完好
11	J0Y-210	20180862557454	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 11#车台(新厂)	完好
12	J0Y-211	20171061988445	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 12#车台(新厂)	完好
13	J0Y-212	20171061988446	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 13#车台(新厂)	完好
14	J0Y-213	20160961289738	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 14#车台(新厂)	完好
15	J0Y-214	20171061987320	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 15#车台(新厂)	完好
16	J0Y-215	20170861858760	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 16#车台(新厂)	完好
17	J0Y-216	20201063722317	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 17#车台(新厂)	完好
18	J0Y-217	20171061987331	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 18#车台(新厂)	完好
19	J0Y-218	20171061987319	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 19#车台(新厂)	完好
20	J0Y-219	201710619878318	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 20#车台(新厂)	完好
21	J0Y-220	20171061987829	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 21#车台(新厂)	完好
22	J0Y-221	20171061987832	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	校准用表	完好
23	J0Y-222	20171061987830	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 23#车台(新厂)	完好
24	J0Y-223	20171061988447	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 24#车台(新厂)	完好
25	J0Y-224	20171061987317	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 25#车台(新厂)	完好
26	J0Y-225	20171061987827	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 27#车台(新厂)	完好
27	J0Y-226	20171061987828	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 28#车台(新厂)	完好
28	J0Y-227	20180862557456	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 29#车台(新厂)	完好
29	J0Y-228	20180862557457	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 30#车台(新厂)	完好
30	J0Y-229	20200763577810	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁空压机房(新厂)	完好
31	J0Y-230	20200963660196	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁水泵机房(新厂)	完好
32	J0Y-231	20201063722318	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 1#(新厂)	完好
33	J0Y-232	20201063722591	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 2#(新厂)	完好
34	J0Y-233	20201063722315	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 3#(新厂)	完好
35	J0Y-234	20201063722588	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 4#(新厂)	完好
36	J0Y-235	20201063723898	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 5#(新厂)	完好
37	J0Y-236	20201063723619	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 6#(新厂)	完好
38	J0Y-237	20201063722312	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 7#(新厂)	完好
39	J0Y-238	20201063722590	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 8#(新厂)	完好



40	J0Y-239	20201063722314	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 9#(新厂)	完好
41	J0Y-240	20201063723899	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 10#(新厂)	完好
42	J0Y-241	20201063723146	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 11#(新厂)	完好
43	J0Y-242	20201063722589	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 12#(新厂)	完好
44	J0Y-243	20201063723903	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 13#(新厂)	完好
45	J0Y-244	20201063723902	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 14#(新厂)	完好
46	J0Y-245	20201063723901	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 15#(新厂)	完好
47	J0Y-246	2007030002512	三相四线电子式有功电能表	DTS601	1.0	注塑车间注塑机新 10#(新厂)	完好
48	J0Y-247	20170861886790	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间搅拌房(新厂)	完好
49	J0Y-248	20201063760399	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间搅拌机(新厂)	完好
50	J0Y-249	20200963660770	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间空压机(新厂)	完好
51	J0Y-250	20170461626034	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	后道车间平冲机(老厂)	完好
52	J0Y-251	20160961289410	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	热压车间热压机 3#(老厂)	完好
53	J0Y-252	20201063723037	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	造粒车间造粒机 1#(老厂)	完好
54	J0Y-253	20201063760503	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	造粒车间造粒机 2#(老厂)	完好
55	J0Y-254	20201063723036	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	造粒车间造粒机 3#(老厂)	完好
56	J0Y-255	20201063723034	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	造粒车间造粒机 4#(老厂)	完好
57	J0Y-256	20201063723032	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	造粒车间造粒机 5#(老厂)	完好
58	J0Y-257	20201063723035	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	造粒车间环保设备(老厂)	完好
59	J0Y-258	20201063723033	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	造粒车间搅拌机(老厂)	完好
60	J0Y-259	20170461625532	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	空压机房(老厂)	完好
61	J0Y-260	20170861858758	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	热压车间(配电房北)	完好
62	J0Y-261	20160961289777	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	新办公大楼(配电房北)	完好
63	J0Y-262	20160961289739	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	薄壁车间(配电房北)	完好
64	J0Y-263	20220364240829	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 16#(新厂)	完好
65	J0Y-264	20220364240923	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	注塑车间注塑机 17#(新厂)	完好
66	J0Y-265	20060200013196	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间吸塑 31#车台(新厂)	完好
67	J0Y-266	20220364240930	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	热压车间热压机 2#(老厂)	完好
68	J0Y-267	20201063760395	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	热压车间热压机 1#(老厂)	完好
69	J0Y-268	2203220080	三相电子式有功电能表	DTS1718	1.0	新厂四号厂房工地	完好
70	J0Y-269	20220164173578	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	围板仓库(老厂)	完好
71	J0Y-270	20171061988771	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	老厂新厂房工地	完好
72	J0Y-271	20221030027861	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁车间一体式真空泵	完好
73	J0Y-272	04810000599859	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 1 总电表	完好
74	J0Y-273	04810000598840	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 2 总电表	完好
75	J0Y-274	04810000599858	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 3 总电表	完好
76	J0Y-275	04810000598841	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 4 总电表	完好
77	J0Y-276	04810000599861	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 5 总电表	完好
78	J0Y-277	04810000598811	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 6 总电表	完好
79	J0Y-278	04810000598836	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 7 总电表	完好
80	J0Y-279	04810000599862	三相电子式有功电能表	DTSF666	1.0	厚壁空开 8 总电表	完好
81	J0Y-280	20220164173522	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁空压机房 2#(新厂)	完好
82	J0Y-281	20200763577910	三相电子式有功电能表	DTS634	1.0	厚壁空压机房 1#(新厂)	完好
83	J0Y-282	00010037819714	三相四线费控智能电能表	DTZY719-Z	1.0	厚壁太阳能 1	完好



84	JOY-283	00010037819926	三相四线费控智能电能表	DTZY719-Z	1.0	厚壁太阳能 2	完好
85	JOY-284	00010036253860	三相三线智能电能表	DSZ208	1.0	新厂区总电表	完好
86	JOY-285	00010037818805	三相四线费控智能电能表	DTZY719-Z	1.0	注塑车间太阳能 1	完好
87	JOY-286	00010037819715	三相四线费控智能电能表	DTZY719-Z	1.0	注塑车间太阳能 2	完好
88	JOY-287	00010017884354	三相三线智能电能表	DSZ208	1.0	老厂区总电表	完好
89	JOY-288	20210563980292	三相四线费控智能电能表	DTS634	1.0	校准用表	完好

提供有水表的安装明细清单:

序号	编号	计量器具名称	型号	技术特征		使用部门	状态	用途
	本厂			分度值	准确度等级/不确定度			
1	JOY-301	自来水表	LXLC-80	1	/	喜悦新厂	完好	用水计量
2	JOY-302	自来水表	LXS-20E	1	/	喜悦新厂	完好	用水计量
3	JOY-303	自来水表	LXS-15F	1	/	喜悦老厂	完好	用水计量
4	JOY-304	自来水表	LXLC-80	0.1	/	喜悦老厂	完好	用水计量

对于电表的校验,宋经理介绍说一级电表由电力公司管理和校验,对于企业内部电表,企业购买有 2 块标准电表,定期对标准电表进行校准,之后使用标准电表对内部电表进行校验,查见有两块标准电表的检定证书,查看证书,记录信息如下:

器具名称	器具编号	报告编号	检定结果	有效期至	检定单位
三相四线电子式有功电能表	20171061987832	RD207230531006	有功 1 级合格	2029/5/30	宁波市计量测试研究院
三相四线电子式有功电能表	20210563980292	RD207230531005	有功 1 级合格	2029/5/30	

6. 能耗数据及能源绩效核算

提供有 2023 年各月的能耗数据:

月份	2023 年数据			
	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	汽油 (kg)
1 月	1000120	1399	2.64	1.73
2 月	832120	1142	1.37	3.46
3 月	937440	1371	1.42	2.80
4 月	882320	1334	2.58	1.88
5 月	698540	1181	2.11	3.53
6 月	1210460	2973	2.44	2.44
7 月	871040	1714	2.65	2.31
8 月	1431100	2412	4.26	3.07
9 月	1599820	1394	0.70	5.16
10 月	1645480	3125	2.16	2.58
11 月	1874940	884	2.29	3.26
12 月	1834100	2135	3.23	1.91
用量汇总	14817480	21064	27.84	34.13

提供有 2023 年各车间的能耗和产量数据:

月份	2023 年耗电量 (kwh)			
	厚壁车间	注塑车间	热压车间	薄壁车间
1 月	308499.6	144732.2	7600	24400
2 月	747562.8	125248.2	33784	35700



3 月	594455.8	80457	53264	31740
4 月	557743.6	120863	35576	62112
5 月	576514.8	120846.2	35360	42692
6 月	687157.4	114498	19072	49384
7 月	715961.2	164176	24504	62460
8 月	909020	207764.8	40136	59748
9 月	966072.2	224338.4	29392	62328
10 月	1076578.4	282682.6	9464	42882
11 月	973820	262176.8	27928	64146
12 月	873043.8	279489.6	45792	62050
用量汇总	8986429.6	2127272.8	361872	599642
产量 (个)	938703	10204510	31548	1767331

公司级能源绩效值核算过程如下：

能源种类及单位	电 (kwh)	新水 (t)	柴油 (t)	汽油 (t)
用量汇总	14817480	21064	27.85	34.13
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.4714
	kgce/kwh	kgce/t	kgce/kg	kgce/kg
占比	94.98%	0.28%	2.12%	2.62%
综合能耗 tce	1917			
产量 (个)	12942092			
单位产品综合能耗 (kgce/个)	0.15			
产值 (万元)	45781.85			
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	41.88			

车间级能源绩效核算过程如下：

车间	厚壁车间	注塑车间	热压车间	薄壁车间
2023 年耗电数据 (kwh)	8986429.6	2127273	361872	599642
产量 (个)	938703	10204510	31548	1767331
单位产品电耗 (kwh/个)	9.57	0.21	11.47	0.34

7.能源评审

企业于 2024 年 1 月 7 日进行了 2023 年度能源评审，提供了《能源管理评审报告》，报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近三年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。

查看《2023年能源评审报告》评审报告期为 2023 年 1-12月，基准期：2022 年 1-12 月。

3.3内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合



公司于2023年11月15-16日进行了管理体系内部审核,提供了《内部审核计划》、《首次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部审核计划》,有审核目的、审核依据、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。审核组成员为“组长:戴奕挺,组员:宋峰、周烨璐”。审核日程安排中受审核部门包括总经理、管代、人事行政部、技术部、生产部、设备部、品质部、销售部、采购部。审核计划由审核组长编制,经管代审批。查看审核计划中的审核日程安排,没有审核员自己审核自己的情况。

查看《内部审核报告》,有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、受审核部门、审核组、审核过程综述、审核结论这几项内容。其中审核结论为“公司能源管理体系运行符合标准要求,适宜公司现状,能源管理体系运行有效,ISO50001:2018标准相关要求在公司得到了有效的控制”,此次内审未开具不符合项。

查看企业提供的内审资料,管理层及各部门检查表均为电子版,多个部门检查表中的审核条款与计划安排的审核条款有出入。内审有效性不足。内审有效性不足,开具不符合。

企业编制有《管理评审控制程序》(文件编号:NBXY-ENCX13-2020),针对能源管理体系管理评审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业每年进行一次能源管理体系的管理评审。管代介绍,2023年12月13日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管评会议签到表》。查看《管理评审计划》,包括有“评审目的、评审时间、参加评审的部门人员、评审内容、各部门评审工作准备工作要求”这几部分内容。其中管评内容为:1)以往管理评审所采取措施的状况;2)与能源管理体系相关的内、外部因素以及相关的风险和机遇的变化;3)有关能源管理体系绩效方面的信息,包括其趋势:不符合和纠正措施;监视和测量结果;审核结果;法律法规和其他要求的符合性评价结果。4)持续改进的机会,包括人员能力;5)能源方针;6)能源绩效有关的信息,应包括:目标和能源指标的实现程度;基于监视和测量结果(包括能源绩效参数)的能源绩效和能源绩效改进;措施计划的状况。

管评会议输出了《管评报告》,查看报告内容,包括“评审主题、评审日期、评审依据、评审内容、评审结论、改进建议”这几项。其中:

——评审结论为“公司建立和实施的能源管理体系基本符合ISO50001:2018及相关法律法规及公司能源管理体系文件的特点,适合公司能源管理的实际情况。……”

——提出了改进建议为:1、要求后续新的生产设备都装上电表。正在按计划实施中。2、持续推进《能源绩效改进机会识别表》中识别的能源绩效改进机会。已实施。

和管理者代表沟通,管理层具备基本的能源管理意识,但对标准的具体要求不是很清晰。管代介绍后续公司将组织能源管理体系标准的培训,提高管理层和各部门管理人员对能源管理体系标准的了解和认知。

3.4持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制:

品质部负责人宋峰经理介绍,对于生产中产生的不合格品,车间会隔离不合格品并粉碎再利用,查找原因进行整改。审核期间,生产现场没有不合格品。

本次审核发生的不符合,见审核记录及不符合报告。

2) 纠正/纠正措施有效性评价:

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进,制定有措施单。日常中发现的不符合,公司通过实施纠正措施,要求相关部门举一反三也检查自己的工作,消除同类型错误的原因,基本有效。总体上



看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

3) 投诉的接受和处理情况:

无

3.5体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

公司前身是宁波喜悦包装科技股份有限公司，其成立于 2005 年 2 月，有生产厂区 2 处，老厂区为慈溪市桥头镇吴山南路 1111 号，建筑面积 8849.59 m²；新厂区为慈溪市桥头镇智翔路 188 号，建筑面积：8073.29 m²，以及慈溪市桥头镇智翔路 199 号建筑面积：14830.30 m²。新老厂区距离车程 5min。公司共有共 5 个生产车间（薄壁车间、热压车间、造粒车间、厚壁车间、注塑车间），库房 4 个（原材料库、半成品库、五金库、成品库），试验室 1 个。

生产设施：厚壁吸塑机、注塑机、薄壁吸塑机、烘料机、拌料机、锻压机、冲床、压铸件、开窗机、超声波机、折弯机、封边机、剪板机、超声波塑焊机、无缝焊接机、剪板机等。

特种设备有：储气罐（2 台）、电梯 20 部、叉车（20 辆）、行车（9 台）。提供有特种设备的检验报告，抽查部分报告，记录信息如下：

序号	设备名称	编号/使用登记证号	报告编号	检验结论	下次检验日期	检测机构
1	电动葫芦桥式起重机	起 19 浙 BB10250 (23)	QJ-2023-03817	合格	2025 年 11 月	宁波市特种设备检验研究院
2	电动葫芦桥式起重机	起 19 浙 BB10251 (23)	QJ-2023-03813	合格	2024 年 12 月	
3	通用桥式起重机	起 11 浙 B00598 (21)	QJ-2023-26400	合格	2024 年 12 月	
4	电动葫芦桥式起重机	起 19 浙 B01276 (20)	QJ-2023-24272	合格	2025 年 12 月	
5	电动葫芦桥式起重机	起 19 浙 B01277 (20)	QJ-2023-24271	合格	2025 年 12 月	
6	蓄电池平衡重式叉车	车 11 浙 B25191(19)	ND - 2023 - 0191 1	合格	2025 年 2 月	
7	蓄电池平衡重式叉车	车 11 浙 B40401(21)	ND - 2023 - 08197	合格	2025 年 4 月	
8	内燃平衡重式叉车	车 11 浙 B40402(21)	ND - 2023 - 08196	合格	2025 年 4 月	
9	蓄电池平衡重式叉车	车 11 浙 BB46857(23)	ND - 2023 - 00060	合格	2025 年 4 月	
10	曳引驱动载货电梯	梯 12 浙 B24530(19)	TD-2021-63628	合格	2024 年 12 月	
11	曳引驱动载货电梯	梯 12 浙 B24529(19)	TD-2021-63620	合格	2024 年 12 月	
12	曳引驱动载货电梯	梯 12 浙 B18407(14)	TD-2022-34593	合格	2024 年 8 月	
13	曳引驱动载货电梯	梯 12 浙 B18408(14)	TD-2022-34591	合格	2024 年 8 月	
14	曳引驱动载货电梯	梯 11 浙 B34479(14)	TD-2022-34586	合格	2024 年 8 月	
15	压力容器（储气罐）	容 17 浙 B10515 (21)	RD-2023-01773	合格	2027/5/1	慈溪市市场监督管理局
16	压力容器（储气罐）	容 17 浙 BB0136 (16)	RD-2023-04774	合格	2026/8/1	



17	压力表	23133057	RD06-231228052	1.6 级合格	2024/6/27	理局
18	压力表	23133034	RD06-231228053	1.6 级合格	2024/6/27	
19	压力表	23133165	RD06-231228054	1.6 级合格	2024/6/27	
20	压力表	23133056	RD06-231228055	1.6 级合格	2024/6/27	
21	压力表	23133051	RD06-231228056	1.6 级合格	2024/6/27	
22	安全阀	3121	FD-2023-053626	合格	2024/6/21	宁波市特种设备检验研究院
23	安全阀	1419284	FD-2023-049191	合格	2024/6/8	
24	安全阀	27390	FD-2023-053627	合格	2024/6/21	
25	安全阀	22072	FD-2023-049189	合格	2024/6/8	
26	安全阀	90954	FD-2023-049190	合格	2024/6/8	

能源计量设备：电表、水表。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、技术人员、质检人员、设备管理人员、市场人员、财务人员、生产管理操作人员等，人力资源满足公司运营和体系运行需要。

公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

2) 人员及能力、意识:

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

查持证上岗人员资质保持：EHS部门负责人介绍，企业涉及到的特种作业人员主要有叉车驾驶员、电工、焊工和行吊工。提供有资质证书。抽查部分证书，记录信息如下：

序号	姓名	性别	工种	操作证号码	有效期至
1	顾立波	男	叉车司机(N1)	330222197606136453	2027 年 9 月
2	毛亚君	男	叉车司机(N1)	330222197503284672	2027 年 8 月
3	陈晟鸿	男	叉车司机(N1)	330282199107123696	2027 年 8 月
4	余吉	男	叉车司机(N1)	532130199711161514	2027 年 6 月
5	宋峰	男	叉车司机(N1)	412325197805201816	2024 年 9 月
6	吴育明	男	特种设备安全管理(A)	330222197709263674	2026 年 7 月
7	赵沛莹	男	焊接与热切割作业	T320722196910056010	2026 年 6 月
8	周伟	男	焊接与热切割作业	T411528198303042919	2026 年 6 月
9	廖兵	男	焊接与热切割作业	T522224198703052811	2028 年 1 月
10	鄢雷江	男	低压电工作业	T330227197403087016	2028 年 3 月
11	毛孟荣	男	低压电工作业	T330222197707113672	2028 年 5 月
12	孙月光	男	低压电工作业	T330222197212274693	2027 年 3 月
13	孙月光	男	高压电工作业	T330222197212274693	2029 年 10 月



3) 信息沟通:

《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

4) 文件化信息的管理:

企业编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。已于末次会和企业进行了沟通。

四、管理体系任何变更情况

- 1) 组织的名称、位置与区域：无变更
- 2) 组织机构：无变更
- 3) 管理体系：无变更
- 4) 资源配置：注册资金变化，其他资源无变更。
- 5) 产品及其主要过程：无变更
- 6) 法律法规及产品、检验标准：无变更
- 7) 外部环境：无变更
- 8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：无变更
- 9) 联系方式：无变更

五、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次不符合已整改，措施有效。

六、认证证书及标志的使用

和管代王炯炯沟通确认，企业认证证书和标志仅用于企业宣传。审核期间，未发现企业证书和标志有滥用、错用的情况。

七、被认证方的基本信息暨认证范围的表述:



吸塑产品、注塑产品、热压产品、围板产品、中空板、蜂窝板产品的设计、生产所涉及的能源管理活动。

八、审核组推荐意见:

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，宁波喜悦智行科技股份有限公司的 能源管理体系：

审核准则的要求	☒ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☒ 满足	☐ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☒ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

☐推荐再认证注册

☒在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐再认证注册。

☐不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：王琳， 强兴， 张磊

王琳 强兴 张磊



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。