

项目编号：20306-2024-QEO

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：孟村回族自治县科正管道制造有限公司

审核体系：☒质量管理体系（QMS）☐50430（EC）

☒环境管理体系（EMS）

☒职业健康安全管理体系（OHSMS）

☐能源管理体系（ENMS）

☐食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

☐其他

审核组长（签字）：姜海军

审核组员（签字）：窦文杰

报告日期：2024年5月11日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表■文件审核报告
■第一阶段审核报告■不符合项报告□其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：姜海军

组员：窦文杰



受审核方名称：

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	姜海军	组长	Q:审核员	2022-N1QMS-4073544	Q:17.10.02,17.12.05
			E:审核员	2022-N1EMS-4073544	E:17.10.02,17.12.05
			O:审核员	2023-N1OHSMS-4073544	O:17.10.02,17.12.05
B	窦文杰	组员	Q:审核员	2024-N1QMS-1395977	
			E:审核员	2024-N1EMS-1395977	
			O:审核员	2024-N1OHSMS-1395977	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	刘广超 赵凯利 杨洁	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系, 环境管理体系, 职业健康安全管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015, E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015, O：
GB/T45001-2020 / ISO45001: 2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☒一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国安全生产法、民法典、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国职业病防治法，中华人民共和国道路交通安全法、中华人民共和国消防法及相关的地方性法规、标准；



- e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：NB/T 47038-2013《恒力弹簧支吊架》、NB/T 47039-2013《可变弹簧支吊架》、DL-T5121-2000《火力发电厂烟风煤粉管道设计技术规范》、D-LD2000《烟风煤粉管道零部件典型设计手册》、GB12348-2008《工业企业厂界噪声标准》、GB3096-2008《声环境质量标准》、GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》等
- f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2024年5月9日 上午至2024年5月11日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年1月10日至本次审核结束日。

审核方式： ☒ 现场审核 ☐ 远程审核 ☐ 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：一致，

Q：弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工；

E：弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工所涉及场所的相关环境管理活动；

O：弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工所涉及场所的相关职业健康安全管理活动；

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：孟村回族自治县辛店镇张官店工业区

办公地址：孟村回族自治县辛店镇张官店工业区

经营地址：孟村回族自治县辛店镇张官店工业区

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2024年5月8日-2024年5月8日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：QE0 设备管理，QE0 生产过程控制；EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： ☒ 未调整； ☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： ☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾、疫情等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：供销部 Q8.4/E08.1 条款和办公室 QE07.2 条款；

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024年5月25日前提提交审核组长。



具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 5 月 11 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

Q 监视和测量设备管理，QEO 生产过程控制，QEO 采购过程控制；EO 运行策划和控制；EO 绩效测量和监视，内审。

3) 本次审核发现的正面信息：

受审核方质量/环境/安全管理体系在运行过程中管理层及部门领导比较重视，管理水平有所提高，各部门职责明确，产品质量/环境/安全较稳定，无质量/环境/安全事故，供方及销售客户形成长期合作伙伴，国家对教育行业比较支持，质量稳定，通过质量/环境/安全管理体系运行促进产品质量/环境/安全的管理水平及环境安全意识提高。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理层对结合型管理体系运行和认证活动较支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，初步成型，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的简单工具和方法，初步具备自我发现问题、解决问题的机制，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：

受审核方目前处于发展阶段，应对供方加强管理，内审员能力需加强培训，同时工作场所职业病危害因素没有进行检测，存在一定的管理控制风险，本次审核开具 2 项不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2007 年 9 月 24 日 体系实施时间：2024 年 1 月 10 日；

2) 法律地位证明文件有：营业执照、环评报告、固定污染源排污登记表等。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：40 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：

无

4) 范围内产品/服务及流程：

生产流程：

备料→下料→机加工→焊接→清理→组装→浸漆→检验→入库→交付

焊接为特殊过程。运输过程为外包过程。无倒班情况。无季节性。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

组织按照GB/T19001-2016/ISO9001:2015/GB/T24001-2016/ISO14001:2015/GB/T45001-2020 / ISO 45001:2018标准的要求，对体系进行了策划，2024年1月10日开始换版全面推广实施。

受审核方形成的质量/环境/职业健康安全管理体系文件包括—管理手册含管理方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录；获取了体系运行所需的法规标准，经文审、一阶段审核的修改目前满足要求。

组织识别了相关内、外部因素，并明确了对识别出的内外部因素（价值观、文化、知识、绩效、政策、法律法规、技术、文化、社会、经济、竞争等）进行监视和评审的方式方法。

组织确定了与管理体系有关的相关方包括但不限于顾客、监管部门、组织中的成员、供应商、客户、竞争对手或社会团体或行业协会。企业对这些相关方要求和期望进行监视和评审的方法有：管理者代表每年在管理评审前组织一次全面的内外部环境要素识别与评审。

组织确定了需应对的风险和机遇，如：政策风险、市场需求风险、技术风险、环境风险、财务风险、管理风险、经营风险等，组织考虑了适用的法律法规、客户要求变更造成的风险等。组织成立了风险/机遇管理团队，对发现的风险和机遇进行分析和评估，制定了风险管理计划，并向总经理报告风险和机遇评估



结果。

该公司建立了组织机构和各部门的岗位职责和权限，目前公司设置有办公室/生产技术部/质检部/供销部，编制了《岗位职责和岗位能力要求》，要求各岗位符合任职要求，定期进行评价，目前各部门负责人及重要岗位人员符合任职要求。

组织运行过程所需的知识从内部来源获取的有：技术人员以往多年工作经验（员工过去所有的）等；外部来源获取有：体系咨询人员传授的体系知识及所实施的内审员的培训；顾客方提供的产品技术图纸等。获取及保持方法：老员工传帮带新员工；为应对不断变化的需求和发展趋势，组织策划进行体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的人员等方式对确定的知识及时更新。

该公司建立了收集法律法规、标准和其他要求的渠道，目前收集的法律法规、标准基本齐全，能够满足产品实现需求和体系运行的要求。

组织的管理方针：坚持标准，持续改进，争创一流，顾客满意。安全第一，预防为主；遵规守法，减污降耗；持续发展。

与企业的宗旨相一致，包含了持续改进、顾客满意的要求，为管理目标的建立提供了框架依据。

公司管理目标，质量目标：

顾客满意度达到 90%以上；

一次交验合格率达 98%

产品出厂合格率 100%；；

环境目标：

1、年度内重大环境事故为 0；

2、固体废弃物处理率大于 95%；

3、废水、废气、噪声达标排放；

职业健康安全目标：

1、无人身死亡事故；

2、无重伤事故；轻伤事故控制在年度 2 次以内。

3、无火灾爆炸事故。

4、无重大交通事故。

管理目标在管理方针的框架下展开，符合标准要求和企业目前的发展水平。并分解到了各个部门，根据具体情况规定了月度、年度的考核要求，管理评审前均进行了考核，查阅管理评审输入资料，各部门目标完成，总目标完成。

组织的质量、环境、职业健康安全管理体系已得到策划和建立。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

产品实现的过程和活动的管理控制情况：

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。

严格按照要求进行了合同评审以确保能满足客户需求。

对常用供方和外包方进行了评价确保采购的产品满足生产和顾客要求。

但是审核时未能提供对供方江苏诚德钢管有限公司、河北利来群管道设备有限公司进行了调查评价的证据，查其他供方的调查表也未对供方的环保、职业健康安全管理体系状况纳入评价内容，不符合相关方管理的要求，开具了不符合报告。

对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地，经观察满足产品实现需求。生产技术部根据合同、电话订货合同策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场，提供生产计划。

原材料检验、过程检验、成品检验能控制各检验项符合要求。

关键过程：焊接过程、组装过程：需严格按照作业指导书生产，重点控制尺寸和外观质量等。

焊接过程为需要确认的过程。

产品装运控制码放整齐，不偏沉，避免磕碰。交付以客户验收质量、数量为准，并同时了解客户反馈和满意程度。

**重要审核点的监测和绩效：**

质量、环境、职业健康安全管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系-管理手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量、环境、职业健康安全目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的管理目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每季度考核一次，2024年4月28日目标考核情况，目标已全部实现，符合要求。

职责分配情况：提供的管理手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位（办公室、供销部、质检部、生产技术部），分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量、环境、职业健康安全管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量、环境、职业健康安全管理体系运行。

资源配置及特种设备、特殊工种：提供主要设备台账、计量器具台账、人员档案等。经现场审核配备的生产设备、环保设备、计量器具、办公设施、人员、场地等满足该企业产品生产、销售的需要，目前特种设备由起重机，特殊工种有电焊工，可以支持管理体系运行。符合要求。

经过与主管沟通和现场审核发现：受审核方专业从事弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工，均依据国家/行业标准和客户要求生产。

与负责人沟通确认，生产技术部负责产品的设计和开发，主要设计和开发人员刘广超、李辉、范忠峰等人，在生产行业从事设计和开发工作多年，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工，均依据相关标准和顾客技术要求生产销售。有设计和开发的相关规定，体系运行以来，公司没有新产品的研发活动，原设计研发也无变更，一直按标准要求和顾客要求生产销售。

查公司在《设计开发控制程序》，规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的流程为：策划-输入-控制-输出-更改，各过程要求符合标准要求。

公司所生产销售的产品生产销售工艺流程均已定型，不对生产销售工艺流程进行更改，所生产销售的产品没有进行设计和开发相关工作，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

钢板下料过程：现场查看操作工张晗使用激光切割机作业，有图纸，原材料为600X1500X10mm钢板，下料尺寸要求600X200mm，实测产品规格符合图纸要求。

钢管下料过程：现场查看操作工陈洪达使用切割机作业，有图纸，原材料为 $\phi 221 \times 6$ mm钢管，下料长度要求672mm，实测产品规格符合图纸要求。

机加工过程：操作工陈建华使用钻床作业，正在为管卡横担打孔，有图纸，孔径 $\phi 22$ mm，使用专用模具，操作符合要求。

机加工过程：操作工董孟华使用折弯机作业，正在为600X600X12mm管夹折弯，有图纸，要求折弯后与管吻合，使用专用模具，操作符合要求。

机加工过程：操作工孙占海使用车床作业，正在为1220X48风门铣键槽，有图纸，要求加工后直径 $\phi 48 \pm 1$ mm，操作符合要求。

焊接过程：操作工李双宝使用电焊机作业，正在焊接弹簧支吊架筒体，有作业指导书和图纸，焊接电流85A，延时0.9秒，要求焊口工整无飞溅，无虚焊漏焊，操作符合要求。

焊接过程：操作工李晓龙使用电焊机作业，正在焊接罩型通气管，有作业指导书和图纸，焊接电流85A，延时0.9秒，要求焊口工整无飞溅，无虚焊漏焊，直径 $\phi 377$ mm、长度657mm、厚度10mm，操作符合要求。

清理打磨过程：操作工张丽洋正在使用喷砂机打磨人孔门、连接件、弯头、管座等产品，要求光洁无毛刺、无披锋，产品外观和规格满足质量要求。

弹簧支吊架组装过程，正在进行的是弹簧压入过程，设备10T压力机，操作工苗金辉、常新伟，正在为PA24-100/9026弹簧支吊架压入弹簧，弹簧规格VS90，要求完全压入，弹簧头与簧桶位置中正，然后用封盖拧紧，操作符合要求。

观察各下料、加工、焊接、组装、检验等工序的员工操作符合要求，经询问对各工序操作要点、产品



质量要求、生产任务要求均清楚，产品的生产过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。

生产过程的确认：焊接过程为需确认的过程，对焊接过程进行了确认。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、合格证等，提供进货检验记录、过程检验记录、出厂检验报告，有效；半成品由生产工人对裁断和研磨过程进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格。成品参照国家/行业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查出厂检验报告和询问检验员符合要求。产品检验主要检验项目有：外观质量、规格尺寸等，检验结论合格。

企业目前从其作业指导书、操作规程和审核记录、过程检验记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生变更。若产品的服务发生变更，填写《变更通知单》，由生产技术部和销售领导进行评审，并下发至生产和检验相关部门。生产技术部门存档。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

1) 物流服务：负责人介绍，产品的交付运输采取物流运输的方式进行。目前组织常用的物流公司为孟村县中伟运输公司、沧州市安东物流公司。组织通过物流单号可以对产品物流信息及到货信息进行监控。

2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流公司的方式送货，物流公司提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动由物流公司提供。企业业务员依据发货单在仓库安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。

3) 交付的地点及验收：产品经检验合格后，联系物流公司运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号等进行验收，验收合格后在验收单上签字确认，送货人带回企业作为记账凭证。

环境因素/危险源识别及评价：办公室、供销部、质检部、生产技术部根据部门所涉及的环境因素/危险源进行识别，并评价出重要环境因素及重大危险源，提供环境因素/重大危险源评价记录，目前环境因素/危险源识别基本完整，评价的重要环境因素为资源消耗、固体废弃物排放、化学品泄露、潜在火灾、噪声排放、废气排放；不可接受风险为火灾、触电、机械伤害、人身伤害，环境因素/危险源识别评价符合要求，能考虑生命周期观点。

运行控制：编制《安全教育管理制度》、《仓库安全管理制度》、《“5S”活动细则》、《消防安全管理制度》、《劳动防护用品管理制度》、《职业健康体检管理制度》、《办公用品管理规程》、《节约用水管理规定》、《清洁绿化管理》、《主要设备意外应急及响应计划》、《垃圾管理规定》、《固体废弃物管理制度》、《废气、废水、污水管理制度》、《化学品、油品管理制度》、《工作现场安全、卫生制度》、《应急预案》等，针对各部门所负责的工作，分别对环境/安全运行过程进行控制。

孟村回族自治县科正管道制造有限公司于2018年建设年产4000吨管件项目，该项目环境影响报告表于2018年8月15日通过了沧州市生态环境局孟村回族自治县分局的审批（沧孟环表[2018]148号），并通过了竣工环境保护自主验收。企业目前生产规模为年产管件 4000吨。

查到2021年9月《孟村回族自治县科正管道制造有限公司管件浸漆技术改造项目环评报告》；2021. 9. 23日通过当地环保局的批复，编号：沧孟环表[2021]139号；查到2021. 12. 5日的环评验收报告，经验收组的验收该项目验收合格，准予正式投入生产。2024年新购喷砂机，查到2024年4月16日《年4000吨管件、管材喷砂、清理项目建设项目环境影响登记表》。

提供固定污染源排污登记表，登记编号：911309306677054476001Z，有效期：2024年04月16日至2029年04月15日。

现场审查生产技术部运行控制情况：

废水管控：

生产无废水外排，生活废水排入化粪池，定期清掏堆肥。

废气管控：

主要是浸漆时水性漆废气，通过密闭集气+1 台两级活性炭吸附装置+1根 15m 排气筒处理，员工戴口罩。喷砂工序通过布袋除尘器排放至15米排气筒。焊接废气由移动式焊烟净化器处理。

噪声管控：

生产过程在喷砂过程产生噪声，采取厂房内操作和选用低噪声的设备和工具，加强基础减振，厂房隔声，同时加强设备的检查和维保，确保机械设备在正常工况下运行，其他工序基本无噪声。

**固废管控：**

生产过程中主要为下料产生废边角余料、废包装物等。生产技术部将以上废弃物放置固定位置，积攒一定量后出售有处理能力的单位回收再利用。

管件浸漆管控：企业偶尔有产品需要浸漆，但是浸漆的产品很少。将管件进行浸水性漆处理（水性漆循环使用且无需过滤，不会产生漆渣），浸漆后的产品自然晾干，晾干后即得浸漆管件入库。此工序产生的污染物为浸漆及晾干废气、设备噪声、废水性漆桶。

危险废物为废水性漆桶、废活性炭、废过滤棉，废水性漆桶由厂家定期回收，查2024.4.12日与欧绿保环境科技（沧州）有限公司签订了危废转移合同，还未转移过。车间含油抹布，产生量很少，随生活垃圾一起交环卫部门处理。

能源资源管控：

生产过程注意节水、节电、节钢材，人走关闭设备和照明开关，现场未发现有漏水和浪费电能的现象。

产品生命周期的环境管控：

公司从工艺设计和采购产品时已考虑了产品的环保性（包括钢板、焊丝、水性漆），生产过程中，严格按照环保等管理制度实施，控制好辅助材料的用量，避免浪费，生命周期终了时钢材还可以回收再利用。

办公过程注意节约用电，做到人走灯灭，电脑长时间不用时关机，下班前要关闭电源；

杜绝重大火灾事故：禁止吸烟，禁止乱拉私扯电线，配备灭火器，每月对消防器材进行一次全面检查。

员工经过环保和职业健康安全防护知识培训，具有一定环保意识和安全意识。

定期发放劳保用品，查“劳保用品发放记录”，2024.4.10日发放了手套、口罩、洗洁精等，有签收人签收记录。

杜绝重大机械伤害、意外伤害控制情况：设备有急停按钮，车间有安全标识和职业病危害告知卡、工人均佩戴劳动防护用品、公司对车间每月进行一次安全生产大检查。

提供2024年环境检测报告，能达标排放，见附件。

触电情况：现场设备电源开关管理等基本符合要求；定期对现场设备接地情况定期进行检查，确保设备接地良好。

制定了相应的《应急预案》。近一年内未出现过工伤事故。

职业病危害因素管控：企业职业病危害因素主要是噪声及废气，但是较轻微，对员工健康影响不大，员工已采取戴口罩的方式作为防护。

审核时未能提供工作场所职业病危害因素检测合格的证据，后期应加强职业病危害因素的监测，提出整改建议项。

提供2024年5月10日员工体检报告，未发现职业病。

法律法规识别：对环境/安全适用的法律法规进行识别收集，“法律法规及其他要求清单”，如《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国治安管理处罚条例（修正）》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国消防法》、《工伤保险条例》、《中华人民共和国职业病防治法》、《企业职工伤亡事故分类》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《企业职工伤亡事故报告和处理规定》、《河北省建设项目环境保护管理条例》、《特种作业人员安全技术培训考核管理办法》、《沧州市开展资源节约活动的意见》、《沧州市消防安全管理考核奖惩办法》等，并且于2024年1月10日进行合格性评价，提供合规性评价报告，基本符合要求。

绩效监视和测量：主要对质量/环境/安全目标指标完成情况；对质量/环境/安全控制过程检查，涉及内容主要有噪声、废水、废气、固废、能源资源管理、消防安全等。

公司从事弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工活动，主要是下料、焊接、组装、浸漆活动，存在噪声和废气污染，提供2024.4.23日的环境监测报告（报告编号：正诺环（检）【2024】第0686号），经山东正诺检测有限公司对废气、噪声的检测，能达标排放。

公司从事弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工活动，职业病危害因素主要是噪声和废气，通过现场观察影响轻微，员工已采取戴口罩的方式作为防护。

审核时未能提供工作场所职业病危害因素检测合格的证据，后期应加强职业病危害因素的监测，提出整改建议项。



提供 2024. 5. 10 日苗金辉、李双宝、张晗、李晓龙员工健康体检报告，未发现职业病及禁忌症，体检机构：盐山阜德医院。

应急准备和响应：编制应急准备和响应控制程序，识别的潜在意外紧急情况为火灾、触电、机械伤害。编制了应急预案—包括火灾的应急预案，经查阅办公室组织了应急演练，提供了2024年3月18的火灾应急预案演练记录。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年3月19-20日进行了内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过授权。经过查阅、观察、询问，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。经与内审员面谈，依据内审检查表模板进行的内审，内审员对体系标准知识不熟悉，内审有效性不足，审核能力和审核深度尚需加强，企业需加强内审员培训学习。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年3月25日进行了管理评审，各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。评审结论：公司目前质量、环境、职业健康安全管理体系与管理目标持续适宜公司实际，暂不需要调整；公司的质量、环境、职业健康安全管理体系基本适宜、充分，运行基本有效。

经查阅记录和询问面谈，管理评审较模式化和形式化，对企业的管理决策和利用信息、实际运行情况、推动体系运行深化没有起到很好的应有作用。但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进体系的运行有帮助，已建议企业加强对体系文件的系统学习，开展更符合企业实际情况的管理评审。

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

人力资源：总人数 40 人，其中管理人员 6 人，其余为生产一线员工、技术员、业务员，满足要求

基础设施及场地：切割机、电焊机、二保焊机、车床、钻床、剪板机、卷圆机、折弯机、喷砂机、压力机、起重机、布袋除尘器、活性炭吸附装置等，特种设备：起重机。办公区面积约 1800 m²，生产区面积约 3400 m²，办公室：供电网接线，供水管线，齐全，台式机多台，手提电脑多台，扫描复印打字机多台，办公桌椅，沙发等，满足产品生产、销售、办公需求。

2) 人员及能力、意识：

公司制定《岗位职责和岗位任职要求》，从教育、培训、经历、能力进行要求，并对职能部门负



责人、各重要岗位人员进行任职能力评价，目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求。

3) 信息沟通:

内部沟通: 以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通，沟通顺畅，工作任务等下达执行顺利，沟通有效。

外部沟通: 对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通，企业体系运营以来，客户稳定，供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

4) 文件化信息的管理:

质量、环境、安全管理体系文件由办公室组织编写，总经理批准发布实施，办公室打印传阅，公司文件柜存放，每个人均可查阅。外来文件电子版本在办公室电脑里，每个人均可查阅，产品技术标准打印一套，放于文件柜内该公司人员均可查阅，外来人员查阅需经过办公室经理批准。办公室根据质量、环境、安全管理体系要求设计了空白表格，按照需求发放，由使用人员填写记录并保存，办公室不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。抽查：生产过程检验记录、内审记录、培训记录、应急预案演练记录等，其成文信息标识清晰，填写规范、齐全、清晰，记录在文件柜中分类编目保存，能防潮、防虫蛀、防丢失、防水、防火，记录的贮存和保护符合要求，检索方便。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述，一致，

Q: 弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工；

E: 弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工所涉及场所的相关环境管理活动；

O: 弹簧支吊架、烟风煤粉管道零部件、管道杂项的加工所涉及场所的相关职业健康安全管理体系活动；

五、审核组推荐意见:

审核结论: 根据审核发现，审核组一致认为，（孟村回族自治县科正管道制造有限公司）的

☒ 质量 ☒ 环境 ☒ 职业健康安全管理体系:

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☐ 达到	☒ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

☐ 推荐认证注册

☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

☐ 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 姜海军 窦文杰



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载，公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。