



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：成都千嘉科技股份有限公司

编 号：0063-2020-2024

审核组长（签字）：

孙保健

审核组员（签字）：

胡琳，程万荣

报 告 日 期：

2024 年 05 月 15 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



联系我们，扫一扫！

扫！

编号：0063-2020-2024

监督审核报告

一、基本情况

企业名称	成都千嘉科技股份有限公司	企业联系人	石小梅
认证证书编号	ISC-2020-0728	证书有效期	2025-06-03
监督审核次数	第四次监督审核	本次监督时间	2024年05月15日上午至下午
监督审核员姓名及确认号	孙保健 2023-N1MMS-2274302 程万荣 2022-M1MMS-227445 胡琳 2022-M1MMS-2274448	监督审核涉及的区域或部门	管理层/物联网技术研究院、品质保证部、总经理办公室、生产部、工程客服部物流部、销售部

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2023年05月第三次监督审核至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。公司一年来重点做了以下工作：

1.1 企业对顾客的要求进一步进行了识别和完善。

1.2 对测量设备台账明确进行了分类和调整，使台账进一步优化。

1.3 监督审核过程简述：

为有效评价公司测量管理体系认证运行情况，2024年05月15日，通过对该公司的体系文件进行了版本(A/0)确认，同时对企业进行了第四次现场监督审核，审核组先、后抽样检查了涉及公司测量体系内的



管理、生产、经营、质量和环境等方面的 7 个职能部门，该企业不是重点耗能单位，企业的能源计量器具的配备率及准确度等级均满足 GB17167-2006 标准要求。重点抽查了公司产品中计量特征突出的重要环节，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节的测量过程，充分了解了企业测量管理体系的运行状况。

公司测量管理体系的符合性、有效性及持续改进，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，公司测量管理体系正常有序运行，较好地满足了公司生产、销售和持续发展的需要。

2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司于 2024 年 01 月 17-18 日组织了公司测量管理体系的内审，内审分 3 个组，对公司进行了全要素的审核，共开出了 1 个不符合项，于 03 月 30 日完成整改。

2.2 管理评审情况：企业于 2024 年 01 月 25 日开展了测量管理体系管理评审，会议由公司总经理雷新民主持，由公司各部门分别按管理评审输入要求汇报了体系运行实施及完成情况。管代刘荣总结了测量体系的运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的 1 个方面的问题落实了整改部门。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，新增 0 个关键测量过程：

a) 计量要求的导出和验证：查《智能膜式燃气表示值误差检测过程》，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查《智能膜式燃气表示值误差检测过程》，测量不确定度评定方法正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认查《智能膜式燃气表示值误差检测过程》，采用用核查标准法对智能膜式燃气表示值误差的测量过程进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》

d) 测量过程的控制：查《智能膜式燃气表示值误差检测过程》，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

e) 测量过程的监视：查《智能膜式燃气表示值误差检测过程》，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》

f) 测量设备的溯源：该企业未建立计量标准所有测量设备均送至中国测试技术研究院、深圳天溯计量检测股份有限公司，成都市计量测试院检定/校准。抽查 8 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》



4. 能源管理情况:

该企业不是重点耗能单位 2023 年耗能 336.27 吨标准煤。能源测量设备配备率满足要求。进出用能单位, 应配 3 台(件), 实配 3 台(件); 现场抽查测量设备配备率满足要求, 查测量设备检定/校准证书 3 台件, 经过检定/校准, 测量设备检定和精度等级满足要求。详见《测量设备溯源抽查表》经现场抽查设备完好率为 100%。能源计量管理满足 GB17167-2006 要求。

5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述:

查 2023 年第三次监督审核未开出不符合项。

6. 对投诉的处理情况:

企业 2023 年未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况:

公司制定了 5 项质量目标, 查 2023 年 05 月到 2024 年 4 月底质量目标完成情况检查表, 按目标、措施、完成情况进行统计, 记录内容齐全, 每季度统计, 质量目标管理满足要求。

8 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照 2023 年 09 月 05 日发生了变化。法人由万云变更为张西川。

9 标志的使用和(或)任何其他对认证资格引用的情况:

已用于企业形象广告宣传和产品招投标, 已取得成效(加分)。

10. 本次监督审核未发现不符合项, 未发现严重的或系统性的不符合情况:

11. 抽查: 产品购销合同, 需方为昆山市华润燃气有限公司, 合同编号: 23-KSHR-WXB-026 签订时间 2023 年 01 月 01 日, 产品包括: NB-10T 控制器及技术支持服务, 合同内对质量标准及技术要求做了说明, 即公司供应的产品保证符合国家标准、企业标准、及售后服务; 对质保期从出厂之日计算至 12 个月内, 对验收标准、方法及异议处理做了描述。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2024 年 05 月 15 日, 对成都千嘉科技股份有限公司进行了监督审核. 验证了公司在去年一年内, 测量管理体系运作正常, 公司领导重视体系运行和管理, 体系文件得到有效实施, 企业管理规范, 关键测量过程过程受控、监视方法正确有效, 重要测量人员能力受控, 测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述, 审核组认为成都千嘉科技股份有限公司测量管理体系, 符合 GB/T



19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组： 孙保健 程万荣 胡琳