



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：江西奥德川自动化科技有限公司

编 号：0091-2020-2024

审核组长（签字）：

审核组员（签字）：

报 告 日 期：

2024 年 4 月 29 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 监督审核报告

认 证 企 业：江西奥德川自动化科技有限公司

编 号：0091-2020-2024

审核组长（签字）：郭小红

审核组员（签字）：周彤

报 告 日 期：2024 年 4 月 29 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北三环东路 8 号 1 幢-3 至 26 层 101 内 8 层 810

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	江西奥德川自动化科技有限公司	企业联系人	黄丽平
认证证书编号	ISC-2020-0715	证书有效期	2025-05-17 0:00:00
监督审核次数	四	本次监督时间	2024年04月29日
监督审核员姓名及确认号	郭小红2021-M1MMS-2274774 周彤2021-M1MMS-2274792	监督审核涉及的区域或部门	办公室、品质部、销售部、生产部、采购部

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2023年5月至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。2024年3月26日管理者代表“聂旭华”更改为“黄丽平”。见授权书。

2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司于2024年3月18日组织了公司测量管理体系，内审分1个组，对公司6个部门进行了全要素的审核，共开出了1不符合项，于3月30日完成整改。

2.2 管理评审情况：企业于2024年4月15日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理陈圣锋主持，由管理者代表黄丽平汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的1个方面的问题落实了整改部门。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，未新增关键测量过程：

a) 计量要求的导出和验证：查铝单板涂层厚度测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查铝单板涂层厚度测量铝单板涂层厚度测量过程，测量不确定度评定方法正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认：查铝单板涂层厚度测量过程，采用标准膜片80 μ m对涂厚度测量过程的有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》

d) 测量过程的控制：查铝单板涂层厚度测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

e) 测量过程的监视：查铝单板涂层厚度测量过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》



f) 测量设备的溯源：公司计量部未建立最高标准，企业测量设备均外送江西赛宝计量检测有限公司、苏州朗博校准检测有限公司、云南方圆计量校准检测服务有限公司检定/校准。抽查 5 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

4. 能源管理情况：

企业主要耗能为电、水，每月供电、水部门抄表来计算用电、用水量。企业 2023 年用水 9000 吨，用电 40000 千瓦时，该企业不是重点耗能单位。企业的一级电能表准确度为 1.0 级，水表准确度为 2.5 级，满足 GB17167 标准 4.3.8 表 4 要求。企业的能源测量设备配备和准确度等级由当地供电、水提供和定期进行拆检满足要求。能源管理满足《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

查 2023 年外审开出了一项不符合项报告：在生产部审核时，发现现场使用编号为 416978 的游标卡尺，有效期至 2023.04.03，已超期。不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003 标准中 6.3.1 条，为次要不符合项。

企业对不符合组织了纠正，1). 立即对编号为 416978 的游标卡尺进行送检（江西赛宝计量检测有限公司）；2). 举一反三避免相同问题重复发生。验证该不符合项纠正措施有效，同意关闭。

6. 对投诉的处理情况：

企业 2023 年未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 3 项质量目标，对目标进行了分解，查 2023 年 5 月到 2024 年 3 月质量目标完成情况检查表，按目标、措施、完成情况、未完成情况进行统计，记录内容全，每季统计，质量目标管理满足要求。

8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照和组织机构未发生变化。2024 年 3 月 26 日管理者代表“聂旭华”更改为“黄丽平”。见授权书。

9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

用于企业的形象宣传。

10. 本次监督审核未发现严重不符合项，发现一般不符合项 1 项。

在品质部审核时，发现计量检测外部服务供方 2024 年 4 月 11 日新增云南方圆计量校准检测服务有限公司，但是没有进行有效评价。不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003_标准中 6.4 条款，为次要不符合。

11. 涉及产品的销售和售后、维修业务与测量管理体系有关内容的审核情况：

抽查公交候车亭建设合同，合同编号 ADC-GD2023-12-13，签订时间 2023 年 12 月 12 日。确认该公司对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要



求。

抽查加工合同，合同编号 ADC20230719001，签订时间 2023 年 7 月 19 日，有质量要求及售后服务条款，其中：“1. 产品验收标准：通用钣金件一般线性和角度公差按照 GB/T1804-2000，M 级公差进行验收。形位公差按照 GB/T1184-1996 进行验收。外观按照通用《钣金件外观检验标准》进行验收。……。3. 质量异议的解决方法：……若因甲方原因造成的产品质量问题，甲方应负钣金加工方面的责任，并承担钣金件报废或返修的相应损失。”

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2024 年 4 月 29 日，对江西奥德川自动化科技有限公司监督审核. 验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为江西奥德川自动化科技有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:郭小红、周彤