



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认证企业：_____天正阀门有限公司_____

编号：_____203017-2023-2024_____

审核组长（签字）： 吴素平 吴素平

审核组员（签字）： /

报告日期：_____2024年04月24日_____

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	天正阀门有限公司	企业联系人	余秀克
认证证书编号	ISC-2023-1562	证书有效期	2028-05-29
监督审核次数	一	本次监督时间	2024年04月24日
监督审核员姓名及确认号	吴素平 2021-M1MMS-2222867	监督审核涉及的区域或部门	管理层、质检部 办公室、采购部 销售部、生产部 (生产车间)

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况:

一年内,公司日常运行中生产、经营、安全、销售及行政管理方面,未出现违反法律、法规问题或重大事故发生。

2. 内部审核和管理评审的情况:

2.1 企业每年进行一次测量体系内审,于2024年04月12日由管理者代表任组长组织了公司测量体系内审工作,分两组对公司所有部门及车间进行了全要素的审核,内审中发现了一个次要不符合项,并在规定的时间内进行了整改,不符合项已关闭,内审结论:公司测量体系的运行符合、有效,检查了内审计划、内审检查表、会议签到表、内审报告、不符合报告及纠正(预防)措施表等资料,内容完整、规范,满足要求。

2.2 企业于2024年04月16日进行了管理评审,会议由公司总经理蔡晓微主持,副总经理兼管代余秀克及各部門汇报了相应的评审输入工作情况:从计量工作方针和质量目标实现情况、顾客满意度数据分析、纠正和预防措施实施情况、测量管理体系的适宜性、充分性、有效性分析等几方面输入,会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位,整个测量管理体系实施运行的过程处于受控,有效和适宜,形成测量体系管理评审报告,满足要求。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制,在去年审核以来的一年内未有增新重要测量过程,检查了已识别的重要测量过程:材料成分检测过程:

a) 计量要求的导出和验证:查材料成分检测过程,计量要求导出方法正确,验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定度评定:查材料成分检测过程,测量不确定度评定方法正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认:查材料成分检测过程,采用比对法进行有效性确认,满足要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》



d) 测量过程的控制：查材料成分检测过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。详见附件《测量过程控制检查表》

e) 测量过程的监视：查材料成分检测过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录及控制图》

f) 测量设备的溯源：公司未建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托温州市计量科学研究院、上海捷祥测控技术有限公司检定/校准，检定/校准证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的检定校准情况符合溯源性要求。详见《测量设备溯源检查表》

4. 能源管理情况：

企业主要耗能为电、水；2023年04月份-2024年03月份用电量609498kWh、用水量2360t，总能耗75.5tce，不是重点能耗单位，能源计量器具的配置、监督管理由供电、供水部门负责，满足GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

5. 对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

不符合项：查生产部车间现场，新购的一台规格型号为：广州数控GSK980TDi数控机床使用的鑫弘数据测量软件，未纳入《测量软件台账》统一管控。不符合GB/T19022-2003标准“6.2.2软件”的要求。

采取的纠正措施：质检部提供《测量软件台账》，已将生产车间使用的广州数控GSK980TDi数控机床使用的鑫弘数据测量软件，列入台账统一管控，并于2023年05月03日进行了确认，满足要求。

上年审核确定的一个次要不符合项，经审核组本次现场审核，通过对纠正措施工作的实施、完成情况跟踪及有效性进行现场查验，确认采取措施有效，以上不符合项已整改完成，同意关闭。

6. 对投诉的处理情况：

公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面因测量不准而引起的投诉和纠纷。

7. 测量管理体方面的有效性及持续的运作控制情况：

检查了企业的检查TZ/MMS-A-2017《测量管理手册》规定了公司的测量管理体系管理方针及六项质量目标一致，公司总目标已分解至各部门，并按规定时间要求进行了统计有具体指标可测量，每季度统计一次，查2023年度及2024年一季度《测量目标完成情况表》的已由办公室统计考核，均达标，符合GB/T19022-2003标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

8. 对企业组织任何变更的审核：

企业的资质及组织机构无任何变更情况。

9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

公司测量管理体系认证证书主要用于企业形象广告宣传、公司产品招投标，提高产品信誉和竞争力。公司对标志的使用，符合相关标准和规定。



10. 本次审核未发现不符合情况。

11. 对企业申请的产品范围中产品销售进行了审核：

抽查了两份销售合同，销售合同中的产品涵盖在企业申请的产品范围内，企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2024 年 04 月 24 日对天正阀门有限公司监督审核，验证了公司在去年审核以来的一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，检查了已识别的重要测量过程：材料成分检测过程，测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为天正阀门有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组：吴素平