

项目编号：20166-2024-EnMS

# 管理体系审核报告

## ( 第二阶段 )



组织名称：森特士兴集团股份有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他\_\_\_\_\_

审核组长（签字）：王琳 王琳

审核组员（签字）：强兴, 王宗收 强兴, 王宗收

报告日期：2024年4月10日

北京国标联合认证有限公司 编制

地址：北京市朝阳区北苑路168号1号楼16层1603

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书
  - 首末次会议签到表
  - 文件审核报告
  - 第一阶段审核报告
  - 不符合项报告
  - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：王琳

组员：强兴，王宗欢



受审核方名称：森特士兴集团股份有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	王琳	组长	审核员	2022-N1EnMS-1254369	2.4
2	强兴	组员	审核员	2023-N1EnMS-1263375	
3	王宗收	组员	实习审核员	2024-N0EnMS-1274285	

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	韩英, 夏书得	向导	受审核方

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为 单体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：无；

d) 相关的法律法规：《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国可再生能源法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《中华人民共和国水法》、《中华人民共和国电力法》、《国家鼓励的资源综合利用认定管理办法》、《万家企业节能低碳行动实施方案》、《GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南》、《GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则》、《GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备及管理导则》、《高能耗落后机电设备（产品）淘汰目录》（1-4批）、《节能机电设备（产品）推荐目录》（1-7批）、《RB/T 121-2016 能源管理体系 建材企业（不含水泥、玻璃、陶瓷）企业认证要求》、《RB/T 119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求》等。

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：无

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

### 1.5 审核实施过程概述



**1.5.1 审核时间：** 2024年04月8日至2024年04月10日上午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年6月1日至本次审核结束日。

**审核方式：** 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

铁审核范围与审核计划不一致，有变更。

变更前：防火保温建筑板材（压型钢板、彩钢复合板）的生产加工过程所涉及的能源管理活动。

变更后：金属屋墙面单层板、金属复合幕墙板的生产加工过程所涉及的能源管理活动。

变更原因：企业要求认证范围内产品名称与企业的实际情况一致。

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程**（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：北京市北京经济技术开发区永昌东四路10号院1号楼1层101室

办公地址：北京市北京经济技术开发区融兴北二街1号院

经营地址：北京市北京经济技术开发区融兴北二街1号院

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

公司注册地址位于北京市北京经济技术开发区永昌东四路10号院，现场审核前审核组长和企业沟通确认，企业注册地目前主要从事财务结算、工程设计、市场营销运营等办公活动。企业提供有质纸的盖有企业公章的《情况说明》，明确注册地址及其经营活动不在能源体系覆盖范围之内。

和企业领导层确认，除了注册地址之外，集团在全国多处设立有分公司，各分公司均不在能源管理体系覆盖范围之内。公司目前只有北京市北京经济技术开发区融兴北二街1号院这一个生产地址。

**1.5.4 一阶段审核情况：**

于2024年4月7日上午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

1. 内审和管理评审有效性的确认；2. 能耗数据的收集、能源绩效的核算。

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

#### 1. 审核范围变更

变更前：防火保温建筑板材（压型钢板、彩钢复合板）的生产加工过程所涉及的能源管理活动。

变更后：金属屋墙面单层板、金属复合幕墙板的生产加工过程所涉及的能源管理活动。

变更原因：企业要求认证范围内产品名称与企业的实际情况一致。

#### 2. 审核组所需能力变更

变更前：En2.4 变更后：En2.4, En2.7

变更原因：在企业现场查看企业实际的生产过程为金属钢板的机加工过程，所以审核组建议增加En2.7的专业代码。

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、



地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

#### 1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（2）项，涉及部门/条款：

涉及部门：安环科

不符合事实：查到企业有 3 个第一类压力容器在用，查验压力容器上压力表的定期校验情况，未能提供有效的证据。

不符合依据及条款：不符合 GB/T 23331-2020 标准 8.1 条款“组织应通过以下方式策划、实施和控制与主要能源使用（见 6.3）相关的、满足相关要求以及实施 6.2 所确定的措施所必需的过程：c）根据准则实施过程的控制，包括

根据建立的准则运行和维护设施、设备、系统及用能过程。”

涉及部门：管理层

不符合事实：查看企业提供的内审资料，管理层及各科室检查表均为电子版，多个部门检查表中的审核条款与计划安排的审核条款有出入。内审有效性不足。

不符合依据及条款（详述内容）：不符合 GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准 9.2.1 条款“组织应按计划的时间间隔实施内部审核，以提供能源管理体系下列信息：c）是否得到了有效实施和保持”的要求。

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 4 月 25 日提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 4 月 10 日前。

#### 2) 下次审核时应重点关注：

能耗数据收集，能源计量核算，特种设备管理。

#### 3) 本次审核发现的正面信息：

--未发生相关方投诉；

--完成了内审和能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

--相关资质保持有效；

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

#### 1) 成熟度评价：

企业各部门职责比较明确，各部门基本实施本部门涉及的相关过程。各部门人员对能源体系认识较浅，需加强。

#### 2) 风险提示：



- a. 内审员对体系知识了解不够，审核经验缺乏，内审能力不足。
- b. 特种设备、计量仪表和装置提前安排校验，避免过期。
- c. 目前程序文件和企业实际运行的匹配度不是很高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。
- d. 内审和管理评审有效性不足。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

## 二、受审核方基本情况

- 1) 组织成立时间：2001年12月05日                      体系实施时间：2023年6月1日
- 2) 法律地位证明文件有：《营业执照》
- 3) 审核范围内覆盖员工总人数：企业北京市北京经济技术开发区融兴北二街1号院厂区内总人数150人，认证范围内管理体系覆盖的人数150人。企业提供有人数说明。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：白班单班次生产，无倒班。

### 范围内产品/服务及流程：

金属屋墙面单层板的生产工艺流程为【上卷---成型---切割---打包】。

金属复合幕墙板的生产工艺流程为【上卷---压型---棉板分条---翻转---传送---复合---切割---打包】。

## 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 3.1 管理体系的策划

■符合 □基本符合 □不符合

总经理刘爱森，管理者代表苏文东，公司设置有管理层、管理部、安环科、物料科、生管制造科、质检科、设备科。总经理对各部门职责进行了分配，对各部门负责人进行了授权。从管理层到各部门、各岗位能源职责权限均以文件化予以规定，并在内部进行沟通。

公司通过建立实施和保持适当的信息交流沟通、确保了公司内部以及与外部相关方的联系和回应、保证能源管理体系的有效运行。沟通的方式采用口头、电话、通知、通报、书面报告、刊物、会议、板报等多种方式。

企业制定了文件化的能源管理体系方针，其内容为：优化能源，提高能效；遵守法规，持续改进。管理方针经过了广泛征集、充分讨论研究后发布，通过文件发放、标语、培训等多种方式向员工传递，并可相关方获得。

公司以【单位产品综合能耗（kgce/t）】作为能源绩效参数。以2022年完成值作为基准，制定了2023年的目标，并进行了分解，具体值如下：

层级	绩效参数	统计方法	考核频次	基准值	2023年目标值	2023年完	2024年目标



						成值	
公司级	单位产量综合能耗 (kgce /km)	综合能耗/合格品产量	年度	67.33	≤67.33	44.50	≤67.33
生管制造科	单位产量综合能耗 (kgce /km)	综合能耗/合格品产量	年度	67.33	≤67.33	44.50	≤67.33
管理部	单位产量综合能耗 (kgce /km)	综合能耗/合格品产量	年度	67.33	≤67.33	44.50	≤67.33
质检科	产品一次交检合格率	一次交检合格批次/检验总批次	年度	98%	≥98%	100%	≥98%
物料科	采购物资合格率	采购物资合格批次/采购物资总批次	年度	98%	≥98%	100%	100%
设备科	设备完好率	完好的设备数/设备总数	年度	95%	≥95%	100%	≥95%
安环科	特种作业人员持证上岗率	有证的特殊作业人员数/应持证的特殊作业人员总数	年度	100%	100%	100%	100%
	特种设备检验及时率	及时校验的特种设备数/在用的特种设备总数	年度	100%	100%	100%	100%

### 3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

#### 1. 用能设备管理：

提供有设备清单：

设备名称	型号	数量	单机功率(kw)	总功率(kw)
饮水机	BC-DD3	2		6
照明灯		1773		93.44
金属复合幕墙板生产线	CEN-1-16	1	225	225
成型机	YX35--130-780	1	7.5	7.5
成型机	YX38-268.07-806	1	11	11
成型机	YX35-190-950	1	15	15
成型机	YX28-205-820	1	7.5	7.5
成型机	YX15-225-900	1	11	11
成型机	YX35-230.6-922	1	15	15
成型机	YX19.5-234-936	1	7.5	7.5
成型机	YX32-55/YX30-55	1	7.5	7.5
成型机	YX80-387-1162	1	35	35
成型机	YX80-387-1162	1	35	35
数控折弯机	BM12.15	1	15	15
数控折弯机	JZW800	1	15	15
螺杆式空压机	KDJ1122-8	1	22	22
中央空调	GWV-450WM/A	2	16	32
中央空调	GMV-335WM/A	1	15	15
中央空调	GMV-900WM/A	1	35	35
中央空调	GMV-785WM/A	1	28	28



中央空调	GMV-615WM/A	1	26	26
液压折弯机	NCP100-40-DNC60-3H	1	15	15
液压折弯机	WD67K-200/6000	1	18	18
液压折弯机	NCP100-40-DNC60-3H	1	15	15
除尘设备	DMC-5000 m <sup>2</sup>	1	37	37
除尘设备	PFC-2000 m <sup>2</sup>	1	15	15
天车	LH5-30.5m A5	4	10	40
天车	LH5T-22.5m A3	14	17.5	245
双门电蒸箱	24 屉	1	24	24
四门双机双温冰箱	1200*750*1900	4	1	4
高温热风循环消毒柜	MC-4	1	4.4	4.4
排烟风机		1	11	11
油烟净化器	W16	1	0.5	0.5
冰柜		1	0.33	0.33
太阳能电辅加热器		1	60	60

经查，企业无落后应淘汰设备在用。企业主要用能设备为金属复合幕墙板生产线。

设备科长夏书得介绍，设备部通过做好设备的日常维护保养，及时维修，保持设备正常状态，在保质保量完成生产任务的同时，助力公司节能工作。

---抽查成型机的维护保养，提供有定期保养记录单，内容如下表：

定期保养记录单

设备名称	成型机	设备编号	DB157-2	出厂编号	2015-10
设备型号	Yx35-130-780	启用时间	2008.5	保养时间	2024.3.21
设备保养前运转情况					
正常					
设备保养内容					
序号	保养部位	保养内容及要求			实施情况
一	机械、传动部分	1、洗检各部齿轮、轴、链轮及轴承等清洁完好；各部运转正常，螺钉背帽无松动。 2、调整链条、皮带齿轮等间隙、张紧度适合。			紧固各部位螺栓
二	液、气压及润滑装置	1、洗检各油孔（杯）、油线、油毡及油管等整洁完好，油、气路畅通，油标醒目，无漏油 2、油泵、油管路、各液压阀、气压阀、压力表等液压系统工作正常、 3. 保持油质良好，按期更换液压油。			打油润滑。
三	电器部分	1、清检各电机、电器箱内所有电器元件及管线、开关、按钮、信号等整洁完好，灵敏可靠； 2、设备绝缘良好，有可靠接地线及安全照明。			检查各部电器开关，设备接电
四	检查调整及擦洗各部	上检查制动器灵敏有效，防护盖罩完好可靠，调整各操作手柄、踏板灵敏好用。 2. 擦洗各部清洁，无油污、无积尘、无死角。补齐螺钉螺帽、手球等外观件，设备整体外观清洁，达到完好。			清扫，清洁各部位积尘
设备保养后运转情况					
保养后运转正常					
操作人	李清峰	班长	余喜	保养人	李清峰

---抽查折弯机的维护保养，提供有定期保养记录单，内容如下表：

定期保养记录单

设备名称	液压折弯机	设备编号	SB171-3	出厂编号	091184-1
------	-------	------	---------	------	----------



设备型号	NPC100-40-DNC60 -3H	启用时间	2009. 8	保养时间	2024. 3. 22
设备保养前运转情况					
正常					
设备保养内容					
序号	保养部位	保养内容及要求			实施情况
一	机械、传动部分	1、洗检各部齿轮、轴、链轮及轴承等清洁完好；各部运转正常，螺钉背帽无松动。 2、调整链条、皮带齿轮等间隙、张紧度适合。			紧固各部位螺栓；调整同步吊松紧度。
二	液、气压及润滑装置	1、洗检各油孔（杯）、油线、油毡及油管等整洁完好，油、气路畅通，油标醒目，无漏油 2、油泵、油管路、各液压阀、气压阀、压力表等液压系统工作正常、 3. 保持油质良好，按期更换液压油。			各部位注油润滑。
三	电器部分	1、清检各电机、电器箱内所有电器元件及管线、开关、按钮、信号等整洁完好，灵敏可靠； 2、设备绝缘良好，有可靠接地线及安全照明。			正常
四	检查调整及擦洗各部	上检查制动器灵敏有效，防护盖罩完好可靠，调整各操作手柄、路板灵敏好用。 2. 擦洗各部清洁，无油污、无积尘、无死角。补齐螺钉螺帽、手球等外观件，设备整体外观清洁，达到完好。			清扫各部位积尘
设备保养后运转情况					
保养后运转正常					
操作人	魏广清	班长	李清华	保养人	魏广清

查复合板生产设备的维护保养，夏科长介绍，复合板生产线是分段进行维护保养的，提供有《复合板定期保养记录单》，查看表单内容，包括有复合板成品切刀、复合板码垛、复合板成型机/料架、分棉处/翻转棉等工位的保养。查看各表单，保养内容和要求都是相同的。作为示例，记录复合板成品切刀的《定期保养记录表》，记录内容如下：

复合板定期保养记录单

设备名称	复合板成品切刀	设备编号	XFHB491-8	文件编号	ST/JL-6. 3
设备型号	KME-C2	保养时间	2024. 1. 25	下次时间	2024. 6. 5
设备保养前运转情况					
润滑点打黄油，更换气缸、气阀，清理卫生					
设备保养内容					
序号	保养部位	保养内容及要求			实施情况
一	机械、传动部分	1、洗检各部齿轮、轴、链轮及轴承等清洁完好；各部运转正常，螺钉背帽无松动。 2、调整链条、皮带齿轮等间隙、张紧度适合。			正常
二	液、气压及润滑装置	1、洗检各油孔（杯）、油线、油毡及油管等整洁完好，油、气路畅通，油标醒目，无漏油，检查气动装置是否正常。 2、油泵、油管路、各液压阀、气压阀、压力表等液压系统工作正常。 3. 保持油质良好，按期更换液压油。			正常
三	电器部分	1、清检各电机、电器箱内所有电器元件及管线、开关、按钮、信号等整洁完好，灵敏可靠，检查各光电开关是否正常。 2、设备绝缘良好，有可靠接地线及安全照明。			正常



四	检查调整及擦洗各部	1. 检查制动器灵敏有效，防护盖罩完好可靠，调整各操作手柄、双履带运转是否正常。 2. 擦洗各部清洁，无油污、无积尘、无死角。补齐螺钉螺帽、手球等外观件，设备整体外观清洁，达到完好。	正常		
设备保养后运转情况					
保养后运转正常					
操作人	郭春	班长：苗大维	设备科：夏书得	生产主管	魏良庆

查辅助设施除尘器的保养，提供有《除尘设备保养记录单》，记录信息如下：

复合板定期保养记录单

设备名称	除尘器	设备编号	XFHB 953-1	文件编号	ST/JL-6.3
设备型号	C1-1-35	保养时间	2024. 2. 8	下次时间	2024. 8. 3
设备保养前运转情况					
正常					
设备保养内容					
序号	保养部位	保养内容及要求			实施情况
一	机械、传动部分	1. 检查各部齿轮、轴、链轮及轴承等清洁完好；各部运转正常，各部位螺栓无松动， 2. 吸尘各管道有无堵塞，各废棉落料口有无堵塞，电机震动部位是否正常，每周检查清理布袋一次并做好记录。			正常
二	润滑装置	1、洗检各油孔（杯）、油线、油毡及油管等整洁完好，油、气路畅通，油标醒目， 无漏油。 2. 保持油质良好，并补充润滑油到安全位置。			正常
三	电器部分	1. 检查各电机、电器箱内所有电器元件及管线、开关、按钮、信号灯等整洁完好，灵敏可靠，脉冲器阀是否正常。			正常
四	检查调整及擦洗各部	1. 检查传动部位防护盖罩完好可靠。检查各落料口电机防护罩是否完好。 2. 擦拭清洁，无油污、无积尘、无死角。补齐螺钉螺帽、设备整体外观清洁，达到完好。			正常
设备保养后运转情况					
保养后运转正常					
保养人	关立山、苗大伟		设备科：苗大伟、夏书得	生产主管	夏文文

## 2. 生产用能控制情况

和生管制造科孟文政经理沟通了解，企业主要进行金属屋墙面单层板、金属复合幕墙板的生产加工。

金属屋墙面单层板的生产工艺流程为【上卷---成型---切割---打包】。

金属复合幕墙板的生产工艺流程为【上卷---压型---棉板分条---翻转---传送---复合---切割---打包】。

孟经理介绍，生管制造科下属有计划统计组、单板组、金属复合幕墙板组、手工板组、收边组、采光板组和冲压组，各组人员均白班单班次生产。

孟经理介绍，单层板使用的生产设备主要是液压折弯机、数控折弯机、成型机，复合板生产主要使用金属复合幕墙板生产线。整个生产过程消耗电力。

### ● 厂内现场巡查：

现场查见工厂地址位于北京市北京经济技术开发区融兴北二街1号院，占地面积约为73029 m<sup>2</sup>，独立院落，提供有土地证。在大门口看到，门口有公司牌子，设有门岗，人车分流。从大门进入院内，左手边



是6层砖结构办公宿舍楼1栋，办公宿舍楼平行右边是停车场和空地，空地上整齐的摆放有集装箱若干个。办公楼后方，3栋单层彩钢结构厂房相互连通成缺边的矩形排列。在厂房外布置有空压机房和环保装置。

现场观察到办公宿舍楼一楼正进门设有公司前台，有公司logo。整个办公楼一楼和二楼设有各科室的办公室以及会议室，员工食堂位于一楼。三楼至六楼为员工生活区，三楼布置有部分员工活动室，其余均为员工宿舍。现场观察到，办公宿舍楼耗能主要是办公设备、空调、照明、监控灯设备消耗电力；员工饮水、卫生清洁等消耗新水；食堂燃气灶消耗天然气，蒸箱等用电设备消耗电力，做饭、清洁消耗新水。现场观察到办公楼楼顶安装有太阳能

从办公楼出来，进入车间1号门所在车间侧头，是配电室。在配电室观察到，配电室门口装有挡鼠板。进入室内，观察到变压器、配电柜整齐排在屋内，各仪表状态良好。观察得到室内墙面上粘贴《电工岗位职责》、《高压电工安全操作规程》、《配电室安全操作规程》、《配电室事故应急预案流程图》、《电工交接班制度》、《配电室安全管理制度》、《配电室高压工作票制度》的目视化展板。观察到值班人员办公桌上放有《配电室交接班记录》和《配电室巡查记录表》，查看记录，填写较为完整。

从配电室出来，往3#门走，现场观察到1#门和2#门在一栋车间建筑内，这栋车间建筑与办公楼垂直。现场观察到1#门旁挂有《汇恒工程检测有限公司》的牌子，2#门旁挂有《土壤修复设备生产研发基地》的牌子。和孟厂长沟通了解到，这两个公司是集团名下的另外2个独立公司，不属于受审核工厂，不在认证范围之内。

观察到3#至7#门所在的车间为横向的矩形边，与办公楼平行。3#-7#门各门中间铺设有铁轨，用于车间内部轨道小车运行。从3#门进到里面，观察到整个车间长向分成里外两部分，中间以过道隔离。进口靠近办公楼这一侧，从3#门往7#门方向，纵向排布着单层板及其部件的生产设备和产线。远离办公楼的一侧，是钢卷和岩棉的存储区。

在车间内部，从3#门往7#号方向走到头，看到垂直于办公楼方向的另一栋车间内布置着一条金属复合幕墙板生产线。该车间侧面是8#门至10#门。

审核当天3#门所在车间跨内两侧布置的单台的折弯机各机台均正常生产，员工佩戴安全帽，穿工作服。5#门所在跨单层板檩条产线正常生产，复合板产线末端员工正在进行复合板的包装工作。

巡查整个车间，观察到车间用能和孟厂长介绍的一致，生产设备主要是折弯机、成型机，复合板生产线，车间内安装有多部行车，物流运输依靠行车和叉车。整个生产过程中，照明、行车、生产设备运转消耗电力，包括复合板生产线的加热工段也是电加热。叉车大部分为电叉车，有少量柴油叉车，柴油叉车运转消耗柴油。车间清洁过程消耗少量新水。

巡查过程，观察到整个车间布局合理，车间内干净整洁，设备状态较好，车间内部主要通道两侧布置有目视化展板，展示有公司的产品生产流程介绍，各设备工位粘贴有设备的作业文件以及设备的点检记录表。

孟厂长介绍，公司在车间房顶铺设光伏板，光伏板发电自用，多余部分上传国家电网。车间通过加强人员培训，提高人员节能意识；通过日常的检查监督，纠正生产中不合理的能源浪费现象，以起到节能降耗的目的。审核期间现场未发现跑冒滴漏和设备空转的情况。

### 3. 能源计量及数据收集

● 企业消耗能源种类为电、新水、柴油、天然气。其中：电，用于设备运行；新水，主要用于员工办公生活、厂区环境绿化，生产中不用水；柴油用具叉车运转；天然气，用于食堂炊事。企业办公区和宿舍冬季取暖使用集中供暖，取暖用热力不计入生产用能统计。

● 查计量仪表的配备，提供有安装明细表：

序号	等级	仪表名称	准确度等级	型号	数量	安装位置	计量范围
----	----	------	-------	----	----	------	------



1	一级	电表	0.2	DSZ395	2	配电室	厂区车间、厂区办公楼
2	二级	电表	0.3	CJZ-9S4	2	配电室低压柜	厂区车间、厂区办公楼
3	三级	电表	0.3	CJZ-9S9	57	配电室低压柜	厂区车间、厂区办公楼
4	一级	水表	3%	R25	1	南门水井内	厂区车间、厂区办公楼
5	一级	热力表	0.01	602	1	热交换间	厂区车间、厂区办公楼
6	一级	燃气表	1.5	BK-G25M	1	燃气间	厂区办公楼

公司的能源计量仪表配备基本满足要求。

● 查能耗数据收集：

负责人介绍：生产部每月抄表来统计用电、用水量，财务部每月根据柴油发票统计柴油量。提供有 2022 年、2023 年和 2024 年 1-3 月份的能耗数据如下：

月份	2022 年数据				2023 年数据				2024 年数据			
	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然气 (m³)	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然气 (m³)	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然气 (m³)
1 月	131250	940	956	503.02	73695	1123	665.68	408.72	87060	1194	506	1316
2 月	85620	883	971	411.07	70920	979	684.7	463.09	54645	1251	31	710
3 月	111990	863	951	393.96	57075	1252	1283.06	423.49	45525	1030	803	1016
4 月	167160	1865	930	489.6	45285	2167	822.02	353.02				
5 月	106950	1595	979	504.03	35970	1672	702.44	393.62				
6 月	120195	2048	977	394.63	39630	1759	588.53	324.83				
7 月	138435	1234	965	422.48	58260	2079	698.96	345.97				
8 月	121530	1957	958	436.24	52260	1834	915.5	345.64				
9 月	129210	1882	1650	403.02	44940	1690	823.48	324.16				
10 月	136125	2314	1610	432.55	42870	1693	815.4	298.99				
11 月	144810	1351	1068	421.14	76350	1515	891.69	371.81				
12 月	162915	2104	1106	756.04	115515	1841	780.32	373.83				
用量 汇总	1556190	19036	13121	5567.78	712770	19604	9671.78	4427.17	187230	3475	1340	3042

4. 能源绩效目标完成情况：

公司以【单位产品综合能耗 (kgce/t)】作为能源绩效参数。以 2022 年完成值作为基准，制定了 2023 年的目标，并进行了分解，具体值如下：

层级	绩效参数	统计方法	考核 频次	基准 值	2023 年 目标值	2023 年 完成值	2024 年目 标
公司级	单位产量综合能耗 (kgce /km)	综合能耗/合格品产量	年度	67.33	≤67.33	44.50	≤67.33
生管制造科	单位产量综合能耗 (kgce /km)	综合能耗/合格品产量	年度	67.33	≤67.33	44.50	≤67.33
管理部	单位产量综合能耗 (kgce /km)	综合能耗/合格品产量	年度	67.33	≤67.33	44.50	≤67.33
质检科	产品一次交检合格率	一次交检合格批次数/检验总批次数	年度	98%	≥98%	100%	≥98%
物料科	采购物资合格率	采购物资合格批次数/采购物资总批次数	年度	98%	≥98%	100%	100%



设备科	设备完好率	完好的设备数/设备总数	年度	95%	≥95%	100%	≥95%
安环科	特种作业人员持证上岗率	有证的特殊作业人员数/应持证的特殊作业人员总数	年度	100%	100%	100%	100%
	特种设备检验及时率	及时校验的特种设备数/在用的特种设备总数	年度	100%	100%	100%	100%

### ● 能源绩效核算过程

能耗种类及用量单位	2022 年数据				2023 年数据			
	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然气 (m <sup>3</sup> )	电 (kwh)	水 (t)	柴油 (kg)	天然气 (m <sup>3</sup> )
用量汇总	1556190	19036	13121	5567.78	712770	19604	9671.78	4427.17
占比	86.14%	2.20%	8.61%	3.05%	78.14%	4.50%	12.57%	4.80%
<b>综合能耗 tce</b>	<b>222.03</b>				<b>112.11</b>			
产量 (km)	3297.709				2519.209			
单位产品综合能耗 (kgce/km)	67.33				44.50			
产值 (万元)	39740.10				26447.13			
单位产值综合能耗 (kgce/万元)	5.59				4.24			

核算过程中折标系数取下值：

耗能种类及单位	电	水	柴油	天然气
折标煤系数	0.1229	0.2571	1.4571	1.215

### 5. 能源评审

企业于 2024 年 1 月 10 日进行了 2023 年度的能源评审，提供了《能源管理评审报告》，报告内容包括：能源评审基础信息（目的和范围和边界；评审期；评审小组；评审的方法、依据及过程；公司能源使用基本情况；淘汰能耗落后工艺、设备概况）；能源管理状况评审（能源方针目标；能源管理组织及职责；能源管理制度；能源管理；能源计量；能源统计管理；能源定额管理；近三年生产和节能技改项目）；能源利用状况评审（能源消耗结构分析；用能设备能耗分析）；节能潜力分析和能源绩效优先改进机会识别（管理改进方法；项目改进方法）；未来能源的消耗分析；能源评审输出（能源绩效参数、能源基准和能源目标指标；影响主要能源使用的相关变量和参数控制；结论和建议（总体评价；建议）等。

查看《2023年能源评审报告》评审报告期为 2023 年 1-12月，基准期：2022 年 1-12 月；

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合

基本符合

不符合

企业编制有《内部审核程序》，针对内审管控工作的目的、范围、工作职责等方面作出了规定。

企业于 2024 年 1 月 15-16 日进行了内部审核，提供了《内部审核计划》、《首次会议签到表》、《内部审核报告》。

查看《内部审核计划》，有审核目的、审核依据、审核范围、审核日期、审核组、计划安排这几项内容。审核组成员为“组长：苏文东（A），组员：孟文政（B）”。审核日程安排中受审核部门包括管理部、物料科、设备科、质检科、生管制造科、安环科。

查看《内部审核报告》，有审核目的、审核范围、审核依据、审核日期、审核员等这几项内容。其中审核结论为“公司能源管理体系运行符合标准要求，适宜公司现状，能源管理体系运行有效，ISO50001：2018 标准相关要求在公司得到了有效的执行”。



此次内审开具轻微不符合 1 项，开在了人事行政部，查见有《不符合报告》，查见报告中针对不符合进行了原因分析，制定了纠正和纠正措施，并对纠正和纠正措施的有效性进行了验证。

查内审员能力，提供有效的能源管理体系内审员培训证书。

查看内审记录，内审检查表中多个部门的审核记录对比审核计划中的安排有缺项情况，内审有效性不足，开具不符合。

和管代及内审组长沟通，管代表表示，由于公司能源管理体系运行时间较短，能源体系内审员审核经验不够，导致内审有效性不足。后续公司将加强能源体系相关培训，提高内审员能力，改善内审有效性问题。

管代介绍 2024 年 1 月 26 日在公司会议室举行了管理评审会。总经理、管代及各部门负责人参加了管评会议。查见有《管理评审计划》、《管理评审报告》。

查看《管理评审计划》，包括有“评审目的、评审内容、评审方式、评审时间、参加评审的部门人员、评审输入、评审资料准备、评审实施、评审输出”等这几部分内容。其中：评审的目的是“确保能源管理体系持续的适宜性、充分性和有效性”；评审的内容包括：a) 以往管理评审后续措施实施情况；b) 能源管理方针的适宜性；c) 能源绩效和相关能源绩效参数适宜性及符合性；d) 本公司应遵循的法律法规和其他要求的变化以及合规性评价的结果；e) 能源目标、指标和管理实施方案的实现程度；f) 能源管理体系的内部审核结果；g) 纠正措施和预防措施的实施情况；h) 对下一阶段能源绩效的规划及管理体系运行的重点工作；i) 相关方关注的问题及能源管理体系改进建议等；j) 改进的建议。

管评会议输出了《管评报告》，查看报告内容，针对各项评审内容进了计划中的各项内容进行了描述。其中评审结论为：公司的能源管理体系与标准的要求一致，体系策划是充分的，体系与公司目前的现状相一致，是适宜的，体系经过现阶段的运行是有效的。本次管评提出了改进建议为“加强一线员工的能源管理意识、节能意识宣贯与培训”。

通过面谈，了解管理层具备节能意识，但是对于认证标准的具体要求不是很清晰。管代介绍，公司已经安排管理部在 2024 年培训计划中策划了能源管理相关知识的培训项目，目前正在按计划实施。

### 3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

生管制造科负责人孟文政介绍，对于生产中产生的不合格品，车间会隔离不合格品并进行报废处置，查找原因进行整改。审核期间，生产现场未出现不合格品。

本次审核发生的不符合，见审核记录及不符合报告。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已基本形成。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。

#### 3) 投诉的接受和处理情况：

未发生投诉。

### 3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

#### 1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：工厂地址位于北京市北京经济技术开发区融兴北二街 1 号院，占地面积约为 73029 m<sup>2</sup>，独



立院落，提供有土地证。院内有6层砖结构办公宿舍楼1栋，有3栋单层彩钢结构厂房相互连通成缺边的矩形排列。在厂房外布置有空压机房和环保装置。

生产设备：金属复合幕墙板生产线、成型机、液压折弯机、数控折弯机、螺杆式空压机等。

能源计量设备：电表、水表、气表、热力表。

**特种设备：**安环科龙军科长介绍，公司使用的特种设备有行车（18台）、第一类压力容器3个（其中储气罐2个，1个在用，1个报废；吸附塔2个）、叉车12辆。提供最新特种设备台账，并提供有效的定期检验报告，抽查部分报告，记录信息如下：

设备类别	使用登记证号	报告编号	检验结果	下次检验日期	检验机构
桥式起重机	起19京W00019(15)	ZX-QSQZDJ2023050068	复检合格	2025年05月	北京市特种设备检测研究院
桥式起重机	起19京W00018(15)	ZX-QSQZDJ2023050069	复检合格	2025年05月	
桥式起重机	起17京W00049(15)	ZX-QSQZDJ2023050070	复检合格	2025年05月	
桥式起重机	起17京W00003(15)	ZX-QSQZDJ2023050071	复检合格	2025年05月	
桥式起重机	起17京W00017(15)	ZX-QSQZDJ2023050006	复检合格	2025年05月	
叉车	车11京W00986(18)	ZX-CCCLDJ2023050323	合格	2025年05月	
叉车	车11京N01647(19)	ZX-CCCLDJ2023090155	合格	2025年10月	
叉车	车11京N01646(19)	ZX-CCCLJY2023020012	合格	2025年02月	
叉车	车11京N01648(19)	ZX-CCCLJY2023020013	合格	2025年02月	
叉车	车11京N03044(20)	ZX-CCCLDJ2023100357	合格	2025年9月	
第一类压力容器	容1LS京N6172	ZX-RQQMJY2021060070	符合要求	2024年6月	北京市特种设备检测中心
第一类压力容器	容1LS京N6171	ZX-RQQMJY2021060069	符合要求	2024年6月	
第一类压力容器	容1LS京N6593	ZX-RQQMJY2021060071	符合要求	2024年6月	
安全阀	设备编码：232071	KTWT20240182	合格	2025年1月24日	
安全阀	设备编码：107637	KTWT20240088	合格	2025年1月9日	
安全阀	设备编码：A211824	KTWT20240090	合格	2025年1月9日	

查企业压力容器上压力表定期校验，未能提供有效的证据，开具不符合。

能源计量仪表：水表、电表、电子汽车衡。

公司配备有足够的人员，包括管理人员、设备管理人员、财务人员、生产管理及操作人员等。公司内部的各项资源基本能够满足体系运行要求。

## 2) 人员及能力、意识：

企业规定了工作人员岗位任职要求，另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。

企业通过教育和培训，确保相应人员具备应有的能力和意识。查企业制定的培训计划已按进度完成。企业相关人员基本具备相应能力和意识，但仍需提高。

查持证上岗人员资质保持：安环科龙科长介绍，企业涉及到的特种作业人员主要有叉车驾驶员、电工和有限空间作业管理人员。提供有《特种作业人员清单》，并提供了资质证书。抽查部分证书，记录信息如下：

姓名	工种	证号	有效日期	发证单位
苗大维	叉车驾驶员	TS1100000287381	2027.11.24	北京市质量技术监督局
李清华	叉车驾驶员	TS1100000305414	2024.05.23	北京市质量技术监督局
何大伟	叉车驾驶员	TS1100000904926	2025.04.01	北京市质量技术监督局
张井鲍	叉车驾驶员	TS1100000312535	2024.07.01	北京市质量技术监督局
郭春	叉车驾驶员	TS1100000287387	2027.12.22	北京市质量技术监督局
何大伟	电工	T230121198203013052	2028.08.31	北京市安全生产监督管理局
夏书得	电工	T372523198403216812	2029.04.20	北京市应急管理局



孙双龙	电工	T230281197806032911	2027.12.08	中华人民共和国应急管理部
刘洋	电工	T110221198707071414	2025.6.08	国家安全生产监督管理总局
郝志红	电工	T410521197401074519	2028.7.11	河南省应急管理厅
孙双龙	焊工	T230281197806032911	2028.06.12	北京市安全生产监督管理局
龙军	有限空间作业	T130203197103110036	2026.05.08	北京市应急管理局

### 3) 信息沟通:

《信息交流控制程序》规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求，便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。基本满足要求。

### 4) 文件化信息的管理:

公司在咨询老师的帮助下编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。

企业能源体系运行时间较短，程序文件与企业实际运行相符性不是很高，应在后续运行中不断修正和完善程序文件，提高其适用性。已于末次会和企业进行了沟通。

## 四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

金属屋墙面单层板、金属复合幕墙板的生产加工过程所涉及的能源管理活动。

## 五、审核组推荐意见:

**审核结论:** 根据审核发现，审核组一致认为，森特士兴集团股份有限公司 的

### ■能源管理体系:

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为:

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组: 王琳, 强兴, 王宗收

王琳 强兴 王宗收



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。