

项目编号：10183-2024-Q

管理体系审核报告

（第二阶段）



组织名称：沧州承佑阳电气设备有限公司

审核体系：■质量管理体系（QMS） □50430（EC）

□环境管理体系（EMS）

□职业健康安全管理体系（OHSMS）

□能源管理体系（ENMS）

□食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

□其他_____

审核组长（签字）： 潘琳

审核组员（签字）： 郭磊明

报 告 日 期： 2024 年 3 月 26 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： www.china-isc.org.cn

邮 箱： service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
☒ 管理体系审核计划（通知）书 ☒ 首末次会议签到表 ☒ 文件审核报告
☒ 第一阶段审核报告 ☒ 不符合项报告 ☐ 其 他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长：潘琳
组 员： 郭磊明



受审核方名称：沧州承佑阳电气设备有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	潘琳	组长	审核员	2024-N1QMS-1304083	17.12.05
2	郭磊明	组员	实习审核员	2023-N0QMS-1304153	17.12.05

其他人员

序号	姓 名	审核中的作用	来 自
1	张旭	向导	受审核方
2		观察员	

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为☐结合审核☐联合审核☐一体化审核☒质量管理体系审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：

d) 相关的法律法规：产品质量法、民法典、标准化法、招标投标法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981、形状和位置公差未注公差值 GB/T1184 - 1996 等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间： 2024年03月26日 上午至2024年03月26日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年6月1日至本次审核结束日。

审核方式：☒现场审核 ☐远程审核 ☐现场结合远程审核



1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

电子机箱、机柜的制造

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市青县农场一分场兴旺路北 150 米

办公地址：河北省沧州市青县农场一分场

经营地址：河北省沧州市青县农场一分场

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）： 无

1.5.4 一阶段审核情况：

于 2024 年 3 月 24 日 13:00- 2024 年 3 月 24 日 17:00 进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：

内审、管理评审、生产过程控制、检验过程控制、特种设备管理。

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整： ☒ 未调整； ☐ 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： ☒ 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

☐ 未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（ 0 ）项，轻微不符合项（ 1 ）项，涉及部门/条款：办公室 7.2 条款

采用的跟踪方式是：☐ 现场跟踪 ☒ 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 4 月 26 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 3 月 26 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

生产过程控制、人员能力、内审、管理评审、外部供方提供的产品和服务的控制、特种设备的管理；

3) 本次审核发现的正面信息：

该公司质量管理体系有效运行，法律法规更新及时，定期对质量管理体系运行情况监督检查，未发生相关方投诉等。

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和服务过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程中应用较好，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：



公司质量管理体系运行情况的检查内容应充分，加强对人力资源的管理控制，做好员工培训，避免因人员能力问题造成的体系不符合。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2022 年 01 月 06 日 体系实施时间：2023 年 6 月 1 日

2) 法律地位证明文件有：

营业执照，统一社会信用代码：91130922MA7FB5A195，原件有效。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：20 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

电子机箱、机柜的制造工艺流程

下料（外包）--折弯--压铆--焊接--打磨--检验--喷涂（外包）--套扣--组装--检验--包装--入库

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

●组织的环境、相关方的需求

1.受审核方沧州承佑阳电气设备有限公司，成立于 2022 年 01 月 06 日，总投资 100 万元，位于河北省沧州市青县农场一分场，生产面积约 800 平米、办公面积约 25 平米，主要从事电子机箱、机柜的制造。

2.策划管理体系时，公司确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现质量管理体系预期结果的能力的各种外部和内部因素，并对内外部环境做了优势、劣势分析。

企业采用 SWOT 分析法分别识别了内外部环境，并做了组织内外部环境分析报告；

外部环境：政治环境、法律环境、经济环境、社会文化环境、技术环境、自然环境、竞争力；

内部环境：企业文化、公司价值观、知识积累、绩效、财务因素、资源因素、人力因素、运营因素

3.同时，确定了与质量管理体系有关的相关方及相关要求。并根据所确定的各种因素及相关方和其要求，确定了公司应对的风险和机遇，并对应对措施进行了策划。

提供了《相关方管理控制程序》，相关方包括：顾客、供方、员工、审核机构、政府机构等

清单中列出了相关方的需求和期望、监测指标或项目、监测频率、监测部门、考核记录等数据。

基本符合要求。

●管理体系覆盖的范围及管理过程

1.体系覆盖的范围：Q：电子机箱、机柜的制造

通过文件发放的方式在公司内部进行传递；在与客户沟通中，及时通知客户，为相关方获取。上述范围与企业目前经营范围一致。

2.公司依据 GB/T19001-2016 标准，于 2023 年 6 月 1 日建立了质量管理体系。遵循 PDCA 方法，识别了标准中所需要的四大过程，确定了过程的相互顺序和作用：管理职责确定—资源提供—产品实现—测量和改进。标准所有条款均适用。

3.公司明确规定产品执行标准（国家、行业标准）和客户要求，并通过各环节控制，监视、测量、考核使其



达到有效运行。

4、公司编制了质量手册、程序文件及作业文件、记录表格等。明确各部门职责、权限；资源管理，测量分析和改进、运行控制等过程。

5、通过对各主要环节的风险评估，识别，评价并制定相应措施进行风险控制（包括实施过程中所需要的变更）。

6、通过监视、测量和分析结果以及内审、管理评审等达到持续改进的目的。

7、经识别外包过程：下料、喷涂。

●策划了方针、目标

《管理手册》明确了公司的质量方针：通过持续改进，确保顾客始终满意是我们永恒的追求。

总经理证实，管理方针与企业的宗旨一直，随《管理手册》的发布宣传贯彻。

管理手册中明确了公司的质量目标：

一次交付合格率 100%；客户满意率≥95%

根据各部门的特点，对目标进行了分解，建立了各部门的分目标，每季度末对目标进行考核，查看“2023 年第 3、4 季度目标完成情况统计表”，目标已基本实现。（见各部门考核结果）。

●运行和控制的策划

公司建立了质量目标。

收集的相关法律法规、技术标准：产品质量法、民法典、标准化法、招标投标法等，经常网上查阅、及时与顾客沟通确保最新版。

产品和服务的要求：按照客户提出的要求或图纸、产品图册等进行生产；保留了产品加工图纸；参考标准：电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981、形状和位置公差未注公差值 GB/T1184 - 1996 等。

供了折弯机安全操作规程，压铆机安全操作规程，电焊机安全操作规程等文件；

现场询问、巡视了解，受审核方主要生产各类电子机箱、机柜等钣金制品。

策划了电子机箱、机柜的生产流程：

下料（外包）--折弯--压铆--焊接--打磨--检验--喷涂（外包）--套扣--组装--检验--包装--入库
所需资源：

1. 生产设备：折弯机、压铆机、电焊机等

2. 特种设备：查企业有叉车 1 台，有登记证及检验报告，符合要求。

3. 检测设备：卡尺、角度尺等。校准证书在有效期内。

4. 办公设施：公司配备了电脑、打印机、空调、饮水机等。

5、公司现有 20 人，包括管理人员、技术人员和操作人员。

6、遵照岗位职责、设备操作规程、工艺流程、检验标准等作业指导文件实施过程控制。

通过过程检验实现过程控制。生产过程中由质检人员进行采样检查，产品由质检人员检验放行，基本符合要求。

7、生产不倒班，需要时加班。

8、策划了生产任务通知单、产品出厂检验单等，记录均保期 3 年。由生产部统一汇总交办公室存储。

9、通过识别与评价对公司目标和战略方向相关，影响其实现质量管理体系预期结果的各种内外部因素，有效应对风险和机遇。

10、外包过程：下料、喷涂。

编制了《监视和测量控制程序》、《生产和服务过程控制程序》《产品和服务的要求控制程序》等作业文件。

规定了产品和服务实现所需的设备设施、人员、检测设备等资源要求。基本满足需求。

●监视和测量

公司编制《监测与测量控制程序》，用以控制该公司的质量行为，对绩效的分析和评价，对事项进行汇报



的程序等。保留了必要的记录文件。

公司通过管理评审和内部审核，以及定期的目标考核，对发现的问题采取纠正和必要的纠正措施，确保管理体系绩效和有效性。具体见 6.2/9.2/9.3

与负责人沟通，对质量管理体系过程进行监视和测量的方法包括：内审、管理评审、目标考核、服务过程的监视和测量检查等。

日常监督检查发现问题立即整改。检查内容包括：能力、培训和意识、信息交流、文件控制等。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 ☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

●产品和服务的要求

■公司通过走访、电话、邮件等方式与顾客交流，主要进行以下沟通：

- 1、在产品交付中向顾客提供保证产品品质的有关信息。
- 2、接受顾客问询、询价、合同的处理。
- 3、根据合同要求进行有关的事宜，对顾客的投诉或意见进行及时处理和答复。

到目前为止，近一年未发生顾客不满意及投诉现象。

按照《顾客投诉处理与满意度调查控制程序》的规定，办公室每年进行一次顾客满意度调查。提供了 2023 年顾客满意度调查表，调查内容包括质量、价格、态度、服务，通过分析和计算，顾客满意度达到 98%。

■抽销售合同：

山东广源激光设备有限公司，销售产品：6025 单台面前电箱、4020 大包围、3015 大包围、新电柜等，合同编号：20230925，签订时间：2023.09.25，合同规定了交货时间、方式及地点、质量保证、结款方式、违约责任等。

济南多维光电设备有限公司，销售产品：4020B、除渣接料增补钣金，合同编号：20231209，签订时间：2023 年 12 月 9 日。

沧州信安保销毁设备有限公司，销售产品：齿轮护罩、上盖、扣手，规格型号：XBF-HD200(Ex)，合同编号：XABCGZ（2024）0266，签订时间：2024 年 3 月 21 日

查合同有产品具体规格型号、数量，技术要求，验收及验收依据，不合格品处理及保修条款，保密条款等，双方的责任和要求及义务，违约责任等；合同有双方签字盖章。

另抽其他销售合同，均保留完好，合同有双方签字盖章。

■提供《合同（订单）评审表》，查上述合同的评审记录，

评审日期：均在合同签订之前

评审内容包括技术要求、价格、质量要求、交付要求、生产能力、检验检测能力等内容。评审结果：全部通过，可以签订。

参与评审人员：杜庆亮、牛芳。所有合同均经过评审。提供了合同评审表。所有产品销售均有相应的成品质量检验报告一起交付给顾客。

●设计和开发的控制

与生产部经理杜庆新沟通和现场审核发现：

杜经理介绍，产品生产流程已基本固定，体系运行之前已进行了相关研发活动，保留有相关图纸记录。产品生产基本是按照订单进行生产。根据顾客提供的图纸进行部件拆解，然后加工制造。生产过程中基本没有配件的改进，主要结构无变化。标准内产品没有再进行设计开发相关工作。

为保证体系的完整性，以及随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也将不断发生变化，如顾客要求或市场需要开发新产品时，公司按照文件要求进行设计开发，保证产品的安全性、可靠性、符合性等，应对顾客不断变化的需求和期望，因此保留了 8.3 条款。

经查符合要求。



●外部供方提供的产品和服务

■采购物资主要是生产电子机箱、机柜所需的各种钢板；办公室负责采购相关工作。

执行公司《采购控制程序》，程序对采购计划中重要物资进行定期合格供方评价。经由总经理确认后，纳入公司合格供方。

办公室负责定期对供方进行评价，一般每年一次。经总经理确认后，纳入公司合格供方。

■提供有《合格供方名单》，批准人：杜庆亮。

合格供方名称	供应产品/服务名称
青县鑫晟源金属材料有限公司	钢板
青县聚诚金属商贸有限公司	钢板
青县金盛德金属有限公司	下料
青县千特电气设备有限公司	喷涂
运满满	产品运输

■查 2023 年 6 月 1 日对供方的调查及评价。

针对合格供方青县鑫晟源金属材料有限公司、青县聚诚金属商贸有限公司、青县金盛德金属有限公司、青县千特电气设备有限公司、物流运输公司运满满的评价：供应能力、技术能力、质量能力、资质等，综合评价：

符合要求，列入合格供方名录。

■本公司需求物资的采购信息由办公室负责，通过微信、电话的方式向合格供方进行产品采购。

供方送货附有送货单（代合同）及产品质量证明书。

查供方送货单

1.青县鑫晟源金属材料有限公司，镀锌有花，规格：1.4*1250*2500，0.9*1250*2500，1.8*1250*2500 送货单编号：XS-2023-10-06-00003，日期：2023-10-6

2.青县聚诚金属贸易有限公司，有花镀锌，0.7*1250*2500，送货单编号：XSD202403000937 日期：2024-3-17

3.青县金盛德金属有限公司，ST4.0 钢板，米数：30001515 送货单编号：20240228，日期：2024-2-28

查其他采购合同，明确有产品型号规格，数量，质量要求，产品均从合格供方处采购。

原料进场检验及验收见 Q8.6。

■抽原材料质量检验报告

青县聚诚金属贸易有限公司，花镀锌钢板，检验项目：尺寸和外观。检验人：杜彦印

结论：合格。

■管代牛芳介绍，因为采购主要材料镀锌钢板和铝板时，公司已经把尺寸要求通知供应商，供方把板材做成要求的尺寸，送到公司，所以板材进厂检验都是尺寸和外观。

据杜彦印介绍，出现不合格的退回，重新提供相同要求的板材。

●生产和服务提供的控制

■编制《生产和服务过程控制程序》，对生产过程进行控制

a) 获得规定以下内容的文件化信息：

1) 生产的产品、提供的服务或执行的活动的特征：

①与组织的产品及服务有关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国计量法、民法典、招标投标法、电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981，形状和位置公差未注公差值 GB/T1184-1996，未注公差的线性和角度尺寸公差 GB/T1804-2000 等。

提供了《生产任务通知单》《原材料检验记录》、《中间过程检验记录》、《成品检验记录》、《设备管理制度》《设备检修计划》《设备日常维护保养记录》等多个工艺文件及记录。

2) 要达到的结果：生产的产品能够符合国家、行业标准及客户要求，满足相关法律法规要求及产品使用性能/功能要求及售后服务承诺。

**b) 获得和使用适宜的监视和测量资源：**

提供的主要监视和测量设备：卡尺、角度尺等。能够满足产品检查需要。现场查看测量设备检定证书均在有效期内。

c) 在适当阶段进行监视和测量，以验证过程或输出的控制及产品和服务的接收准则已得到满足：**■查看生产过程控制：**

a) 查现场见生产任务通知单：产品名称：激光切外壳；2024年3月15日开始生产；批号：20240315；计划：杜彦印；批准：杜庆亮，2024.3.15.

b) 过程控制：

查看生产现场，电子机箱、机柜的生产流程：

下料（外包）--折弯--压铆--焊接--打磨--检验--喷涂（外包）--套扣--组装--检验--包装--入库

生产过程及控制：

公司电子机箱、机柜生产所需的原料有：镀锌板、304 不锈钢、铝板等

下料。下料作业外包。公司提供下料图纸。完成下料的半成品进行质量检验，检验项目有外观、尺寸等。合格后进入下一工序，不合格的退回重做。

折弯。折弯工序使用的设备是液压折弯机。技术人员对岗位操作人员进行图纸讲解和控制要点，操作人员把图纸信息输入电脑，电脑根据板材的厚度、长度、材质等参数自动生成操作压力。本岗位使用的液压折弯机最大压力 170 吨。折弯完成后进行工序检验，测量与图纸是否相符，合格转入下一工序。不合格则展开所折的弯，重新折弯，再次检测，直到合格。

压铆。压铆是按照图纸要求在相应的孔上压入螺柱。压铆机采用液压控制，最大压力 10 吨。根据螺柱的长度、直径、材质调整压力。

焊接。压铆合格的部件按照图纸要求进行焊接。焊接有二氧化碳保护焊和氩弧焊。焊接后进行检验。合格的进行下一工序进行打磨。不合格者，如果是小件，则割开再焊，大件焊错重新从下料开始返工。

每一台焊机都配备焊烟收集器，确保工作环境满足要求。

打磨。打磨使用的设备有角磨机和砂轮。打磨的作用是去掉边角的毛刺和焊点的焊渣。打磨工序的检验由岗位人员进行现场目测检查，然后进入下一工序。

打磨后，公司对各部件进行全面检验，包括孔径、外观、尺寸、材质及其厚度，合格后进行喷涂。不合格者根据错误点位进行返工。

喷涂。喷涂作业外包。公司提供喷涂塑粉型号及相关技术要求。完成喷涂的部件进行质量检验，检验项目包括颜色、表面平滑度等。合格者进行螺柱的套扣，不合格者重新打磨喷涂。

组装。喷涂合格且完成套扣的各部件进行组装。

检验。组装完成的产品进行最终检验。检验根据为客户提供的装配图。检查尺寸是否与图纸一致，或者误差是否在允许范围。

■巡视生产现场：

各岗位都有班组人员进行操作、监视和记录。

生产的激光切外壳。

下料。杜彦印对下料后的半成品进行外观、尺寸的检查。

折弯岗位，杜彦印对操作员刘月讲解图纸和控制要点。折弯过程的产品现场检查，使用的检查器具有卡尺、角度尺。

压铆岗位，现场操作人员刘树芹确认压铆的螺柱的柱长、直径、材质，调整压铆机压力，熟练操作。

焊接。焊接岗位有三台焊机，分为二氧化碳保护焊和氩弧焊。焊工具有特种作业资格证。焊接好的部件进行打磨。

该过程为特殊过程，需要技术人员确认。查见 2023 年 9 月 22 日进行焊接过程确认，确认人：杜庆新。

检验。公司技术质量员杜彦印在此环节对部件的关键尺寸、孔径、外观、材质进行检验。

喷涂过程外包。公司对外包单位进行了评价，列入合格供应商。

喷涂回来后经过颜色和表面平滑度的检验后套扣。在此，岗位人员负有检验的职责。

组装。喷涂后的各部件在组装车间按照图纸要求完成组装，成为半成品。



检验。组装完成的半成品做最后的检验。符合图纸尺寸，或误差不超过运行范围的产品包装放入成品区。

■查生产过程检验记录：

产品检验报告：2024年3月26日；产品名称：机箱；产品批号：20240326；检查项目：外观、尺寸、装配，检查结果：合格。检查人：杜彦印。检查日期：2024年3月26日。

2、使用适宜的设备和过程环境；主要生产设备：折弯机、压铆机、电焊机等，保证产品质量。设备问题维修及时，有设备日常保养记录。

过程环境：详见 7.1.4 审核记录

3、关键工序指派胜任的人员，包括所要求的资格；

4、产品的生产过程中下料、喷涂外包。

5、实施防止人为错误的措施：体系文件中明确规定了不合格品控制要求：包括原材料的不合格品，生产过程中的不合格品根据程度进行必要的返工或报废，必须按照相关文件、制度执行。

原材料进货检验均有检验员签字后方可放行；有《原材料检验记录》，每批进料均经过检验合格，生产过程的控制各自工序检验合格后，方可放行；有《生产过程产品检验记录》，每个工序产品指标合格后才转入下个工序。

综上所述，过程控制基本符合要求。

●标识和可追溯性、防护

查《管理手册》，公司管理体系对产品、检验状态进行了规定，标识的方法采用标牌、记录等。

现场观察：生产区域按原料区、折弯区、压铆区、焊接区、打磨区、成品区域进行了划分；原材料采用记号笔手写进行标识；

生产过程用采用加工图跟随产品加工各过程进行标识；

生产记录对检验员、生产员、生产日期、生产批号等进行了记录，能做到追溯的目的。

组装车间的一个区域放置产品。现场发现现存的产品都有标识。标识内容有：产品名称、型号规格、顾客厂家等。场发现每一件产品用缠绕膜保护，发货装车时再使用绒布或纸板进行隔离保护。可追溯性：合同订单号--发货单--领料单--采购合同，保证了公司的产品从生产发到销售的每个环节的信息可追溯基本符合要求。

●顾客和外部供方的财产

公司的顾客的财产有顾客信息、合同，公司对顾客或外部供方财产进行了保存，当顾客或外部供方财产丢失时，应告知顾客或外部供方。

负责人讲目前没有发生顾客或外部供方财产丢失的情况

●更改的控制

公司对产品实现过程的更改策划了管理要求。主要包括：合同更改、产品信息更改等。

现场查，公司对于更改生产信息的管理，均为重新发放加工工艺图，并回收作废的加工工艺图。

查，对于合同信息等更改，必须经过评审，确认能满足要求后方可进行签订，具体按文件管理要求。

查，近期暂无合同、信息变更的情况。体系运行以来无变更。

●产品的放行

■公司为验证产品和服务的要求是否得到满足对需实施监视和检验的阶段、过程、项目及记录等予以规定，查见公司检验规范规定了原材料、生产过程、成品出厂所有产品的检验方法、标准依照顾客的需求要求为准。公司对特殊放行或紧急放行情况予以界定，原则上，一般情况下不许特殊放行或紧急放行；若特殊情况下，要实施紧急放行时，一定要得到生产部经理许可、公司总经理批准，适用时得到顾客的批准后方可实施。体系运行至今尚未发生特殊放行或紧急放行的情况。公司明确对各阶段产品和服务的放行均须实施



必要的记录并保留。

■过程及输出检验证据抽样详见如下输入：

一、原材料检验按公司采购要求进行检验

负责人讲公司对原材料除要验证其外观、规格、数量并让供应商提供质量证明书

查供方质量证明书：

---有青县聚诚金属商贸有限公司，钢板材质质量证明书，执行标准：GB/T2513-2019，检验内容包括：表面处理、化学成分、锌层重量、拉伸试验等。检查结果：合格。

提供有原材料检验记录表：

1.---2023 年 10 月 7 日，镀锌有花板。七张。尺寸检查、厚度检查和外观检查。检查结果：合格。检查人：杜彦印，检查日期:2023 年 10 月 7 日。

2.--2024 年 3 月 6 日，镀锌有花板。五张。尺寸检查、厚度检查和外观检查。检查结果：合格。检查人：杜彦印，检查日期:2024 年 3 月 6 日。

3.---2024 年 3 月 17 日，镀锌有花板。十张。尺寸检查、厚度检查和外观检查。检查结果：合格。检查人：杜彦印，检查日期:2024 年 3 月 17 日。

二、过程检验：依据顾客提出要求进行。

过程检验主要有折弯工序、焊接工序、打磨完成后检验。

折弯过程检验内容：尺寸、角度、方向等；

提供有折弯过程项目检验记录：

3 月 24 日，生产激光切外壳，5 套，折弯检查，合格

焊接过程检验内容：尺寸、外观等；

提供有焊接过程项目检验记录：

3 月 26 日，生产激光切外壳，5 套，焊接检查，合格

打磨过程检验内容：外观；

提供有打磨过程项目检验记录：

3 月 26 日，生产激光切外壳，5 套，打磨检查，合格

三、抽下料及喷涂件进厂检验记录：

2023.9.26 喷涂件一批 验收项目：颜色、喷涂均匀度、平滑度 合格 验收人：杜彦印

2023.10.8 镀锌有花下料件一批 验收依据：下料图 合格 验收人：杜彦印

2023.12.10 喷涂件一批 验收项目：颜色、喷涂均匀度、平滑度 合格 验收人：杜彦印

2024.3.7 镀锌有花下料件一批 验收依据：下料图 合格 验收人：杜彦印

2024.3.19 镀锌有花下料件一批 验收依据：下料图 合格 验收人：杜彦印

2023.3.21 喷涂件一批 验收项目：颜色、喷涂均匀度、平滑度 合格 验收人：杜彦印

另查多份外包检验记录，出现不合格的，由外包方进行返修处理。检验记录均在办公室存档。

四：完成生产后，对成品进行检验：

抽出厂检验单

1.---名称产品：新电柜，检查项目：外观、尺寸、装配效果与图纸是否符合，检查结果：合格，检查人：杜彦印，，检验日期：2023 年 9 月 29 日

2.--名称产品：4020B，检查项目：外观、尺寸、装配效果与图纸是否符合，检查结果：合格，检查人：杜彦印，检验日期：2023 年 12 月 15 日

3.--名称产品：齿轮上罩，检查项目：外观、尺寸、装配效果与图纸是否符合，检查结果：合格，检查人：杜彦印，检验日期：2024 年 3 月 25 日

符合要求。



3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

●制定并执行《内部审核控制程序》，程序明确了对过程的重要性、产生的变化和以往的审核结果，对策划审核方案做出规定，如：频次、方法、职责、策划要求和报告等提出要求。规定公司确定安全管理体系覆盖的部门每年至少接受一次涉及所有条款活动的内部审核，符合要求。

—查有内审通知、内审计划、内审员授权书、审核策划、内审检查表等资料，审核组成员 2 名：牛芳、杜庆新。

公司按照审核计划于 2023 年 9 月 18 日，对本公司的体系运行情况进行内部审核。

●查内审：

1、提供了《2023 年内部审核实施计划》，编制：牛芳 批准：杜庆亮 时间：2023.9.10

计划涵盖本次内部审核的目的、依据、范围、时间、审核安排；审核组成员。

计划中没有漏标准条款、没有遗漏体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作。

组长：牛芳，组员：杜庆新，提供了内审员任命书，查培训记录，内审员经过培训考核。

2、提供了内审首末次会议签到，有各部门领导签到。提供了内部审核检查表，审核按计划进行，没有遗漏标准条款及体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作。

提供了《不符合项报告》，本次内审发现 1 项不合格，为一般不符合项，在综合部（Q8.4.1 条款）。不符合事实描述清晰，不符合原因分析准确，并制定了纠正及纠正措施，并对其有效性进行了验证。验证人：杜庆新 2023.9.19

3、提供了《内部审核报告》，对本次内审进行了综述和体系运行情况的评价，对纠正措施提出整改的要求。

审核结论：本公司质量、环境和职业健康安全管理体系的有效性、适宜性和符合性将有所提高，质量管理体系文件得到了有效的实施和保持。

审核组长：牛芳

批准：杜庆亮

日期：2023.9.18

从现场保留资料来看，内审基本符合要求。但现场审核，与内审组长牛芳交流沟通，企业的内审主要是在咨询老师指导下进行的。现场询问其对标准了解情况及内审的策划情况，不能回答清楚，对内部审核过程中的程序和要求（如内审输入要求、输出要求），回答不够全面，存在能力不足。已在 7.2 开具不符合。下次审核关注内审员能力提升和内审的深入。

●策划有《管理评审控制程序》，程序规定了管理评审的主控部门，评审的频率，输入要求，参加人员等。程序要求每年至少一次管理评审，总经理主持。

1.查见《管理评审计划》，计划明确了评审目的、依据、时间、地点、主持人、参加评审的人员、评审的内容和各部门需准备的评审材料。编制：牛芳 日期：2023.9.20 批准：杜庆亮 日期：2023.9.20

2.实际执行：于 2023 年 9 月 25 日在公司办公室由总经理召开主持了管理评审。

提供了管理评审会议记录，含各部门人员签到，有各部门领导所做的本部门体系运行工作汇报。现场询问管代牛经理，参加了管理评审会议。

3.查见《管理评审报告》，对管理评审过程进行了总结，评审结论：

通过本次管理评审，确保了质量方针、目标和管理体系持续的适宜性、充分性和有效性，达到了持续改进的目的，为下一步外审工作奠定了良好的基础。

4.管理评审决议及改进措施：质量管理体系及其过程有效性的改进；公司管理方针和目标保持不变，各部门注意加强新版标准文件学习，持续改进体系的符合性和有效性。办公室于 2023 年 10 月底前组织完成了相关培训完成。

针对以上改进决议已实施培训。建议下次审核关注体系运行情况的监督检查落实情况及管理评审的深入。

3.4 持续改进

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 不合格品/不符合控制



公司明确各类、各阶段的不合格的控制管控要求，包括输入（来料）阶段、过程监视和测量阶段、输出（出货）阶段的不合格之识别、确定、标识、处置措施等，详见《不合格控制程序》

---公司明确并实施处置不合格输出的途径包括以下几方面：

- a) 纠正；
- b) 隔离、限制、退货或暂停；
- c) 告知顾客；
- d) 获得让步接收的授权。

---公司明确并实施对不合格的处置方法选择、采取措施的程度取决于不合格的性质及其对产品和服务的影响程度。

公司明确并实施对适用于纠正的不合格输出，在进行纠正之后须实施再验证。

公司明确并实施不合格处置后须保留含以下内容的记录

- a) 有关不合格的描述；
- b) 所采取措施的描述；
- c) 获得让步的描述；
- d) 处置不合格的授权标识。

公司编制了《不合格品控制程序》，对不合格品的控制及其职责、权限及要求进行了规定。

不合格控制符合要求。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对内审提出的不符合进行原因分析，并完成了整改。对管理评审提出的改进建议，制定了具体措施，已实施。纠正措施尚可。

3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，对供方顾客等相关方的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。目前为止没有相关方投诉情况发生。

3.5 体系支持

☐符合 ☒基本符合 ☐不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

■受审核方，沧州承佑阳电气设备有限公司，成立于 2022 年 01 月 06 日，注册资本 100 万元。

注册地址：河北省沧州市青县农场一分场兴旺路北 150 米

生产经营地址：河北省沧州市青县农场一分场。

审核地址：河北省沧州市青县农场一分场

■现场审核，企业厂房自建，车间面积约 800 平米，主要用于折弯、钣金焊接、打磨、组装打包；车间内建有办公室 1 间，面积约 25 平，主要用于办公和接待。

提供有设备清单，主要生产设备：折弯机、压铆机、电焊机等

提供工量具台账，主要有：卡尺、角度尺等，满足检验需要。

办公主要设备：电脑、办公软件、打印机、办公桌椅等办公设施；网络正常；

■特种设备：查企业有叉车 1 台。

---设备品种：叉车，报告编号：冀特 NCJJ1720232212，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院，检验日期：2023 年 7 月 25 日，检验结论：合格，下次定期检验时间：2025 年 7 月。

消防安全设施：配置多个灭火器，有效期内。

设备的保养：

组织制定了检修计划和日常保养计划。查各设备对应位置贴了折弯机安全操作规程、压铆机安全操作规程，电焊机安全操作规程，有设备保养要求和记录，有应急处置措施卡，提供了《日常设备维修维护记录》。

查 2023 年 12 月 5 日，折弯机维护保养记录，检查内容：润滑系统的检查与维护、电气线路的检查、各操作系统。检查结果：更换油管一根、电器灵敏，各操作系统安全可靠。

**■现场查检具校准证书有：****1、数显卡尺， 型号规格（0—150）mm**

制造厂：DEGUO

证书编号：C20240312010 号

校准机构：河北恒正计量检测有限公司

校准时间：2024 年 3 月 12 日 有效期至 2025 年 3 月 11 日

校准结果：符合要求

2、万能角度尺 型号规格 0-320

制造厂：卡洛西

出厂编号：2315757

证书编号：C20240312011 号

校准机构：河北恒正计量检测有限公司

校准时间：2024 年 3 月 12 日 有效期至 2025 年 3 月 11 日

校准结果：符合要求

以上计量设备证书均在有效期内，其它具体见附件。检验用的测量设备由生产部人员负责保管，防止潮湿、磕碰和损坏。未发生使用过程中失效的现象，如果出现，清楚应立即停止使用，送具有计量资质的检定部门检定，并对已往所检结果重新检验。

资源配置满足要求。

2) 人员及能力、意识：**■企业现有人员 20 人。配备有办公人员，管理人员，技术人员，生产人员等，满足公司需要。**

查企业有叉车、焊工，提供了相应的资格证。

编制有《人力资源控制程序》及岗位任职要求，规定了公司人员上岗要求、人员的管理及考核方法。

■办公室负责公司人员的招聘、培训、考核等管理；

牛主任介绍：目前公司人员比较稳定，如有新的人员需求则通过网上发布招聘信息，通过电话联系进行初步筛选，然后应聘者再来公司进行面试，根据不同的部门及岗位会规定不同的任职要求；主要岗位的任职标准主要从学历、职称、专业、工作经历、岗位技能等方面进行要求。

提供《岗位工任职要求评价记录表》，公司于 2023 年 6 月 1 日对主要岗位人员进行了评价考核。经评价，均符合岗位需求。

——抽查生产部经理杜庆新的考核记录：

分别从其责任心，年龄，工作经验，生产目标完成情况等方面进行了评价，考核结果：符合岗位需求。

另查办公室主任牛芳考核记录，均符合岗位要求。

提供“2023 年度培训计划”共 10 项，覆盖标准、体系文件等方面，目前已全部实施完成。

查内部培训记录，提供《培训记录表》

1、2023.3.16 培训题目：质量、环境、职业健康安全标准贯标培训；培训方式：讲解，培训内容：培训内容认证的目与意义；认证的程序；GB/T19000-2016《质量管理体系 基础和术语》；GB/T19001-2016《质量管理体系 要求》等。培训考核合格合格率 100%。

2、2023.10.10 培训题目：公司编制的管理体系文件、规章、管理制度及各部门文件控制与管理培训；培训方式：讲解，培训内容：管理手册的内容及岗位职责和权限要求；程序文件的内容及岗位职责和权限要求；三级文件的内容及岗位职责要求；记录的内容及填写要求。公司管理方针、目标及各部门管理目标。培训考核合格率 100%。

3、2023.5.22 培训题目：内审知识培训；培训方式：讲解，培训内容：标准中与内部审核有关内容的学习；公司管理体系文件中与内部审核有关内容的学习；内部审核的理解，内部审核一般步骤，内部审核策划及实施，内部审核的要点及方法，审核跟踪；内部审核的注意事项。培训考核合格率 100%。

但现场审核，同管理者代表牛芳沟通，介绍其管理评审和内部审核主要是在咨询老师指导下进行的。现场询问其对标准了解情况及管理评审、内部审核的策划情况，不能回答清楚，对管理评审及内部审核过程中的程序和要求（如输入要求、输出要求），回答不够全面，存在能力不足。管理层对标准的理解还停留在



表面，下次审核关注管理评审的深入。——不符合。

下次审核关注内审员能力的提升。

4、2023.8.12 培训题目：公司章程、管理制度及各部门文件控制与管理培训；培训方式：讲解；培训内容：公司章程、管理制度的内容及要求；各部门如何按《文件控制程序》来控制管理各部门及各岗位的文件；各部门及各责任者的岗位职责要求及如何归档管理、填写要求等。培训考核合格效率 100%。

另抽其他培训记录，记录了培训主要内容，并有考核和人员签到。

企业的培训过程符合要求。

查特种作业人员资格证：

杜彦印，焊接与热切割，证号：T130922199411167612，有效期：2023 年 8 月 24 日-2029 年 8 月 23 日，河北省应急管理厅

杜庆新，焊接与热切割，证号：T132932196812237619，有效期：2023 年 8 月 24 日-2029 年 8 月 23 日，河北省应急管理厅

杜彦印，叉车司机，证件编号：130922199411167612，有效期：2023 年 9 月至 2027 年 8 月，青县行政审批局。

企业通过对人员培训、招聘人员、调换岗位等措施，确保人员能够满足岗位要求。

■牛主任介绍，公司通过日常的内/外部培训、沟通、表扬等方式使公司控制范围内开展工作的人员知晓管理体系方针，相关的管理体系目标，对管理体系有效性的贡献，包括改进绩效的益处，以及不符合管理体系要求可能引发的后果。确保公司内所有部门和每一个人都知晓各自应承担的相关质量责任，每一位员工清楚自己所做的每一项工作可能产生的负面影响、以及降低这些影响的控制措施和目标/指标，并在绩效考核的约束氛围中自觉实施。

与办公室人员询问方针、目标，均能回答。

办公室人员参与了体系建设，如编制管理规定、管理手册、程序文件等。

办公室人员知晓个人的职能、在体系中承担的任务，不按体系规定执行的后果。

3) 信息沟通：

与负责人沟通，《管理手册》中规定了企业内、外部沟通的要求，经查阅和交谈符合标准要求。

总经理负责在公司建立畅通的沟通渠道。管理者代表是公司内部和外部信息交流和沟通的负责人。办公室是公司内部和外部信息交流和协商的归口管理部门。负责与上级主管部门及周边单位的信息交流。办公室负责与管理体系、法律法规等有关的内部和外部信息交流。生产部和质检部负责就产品标准、质量与客户、供方之间的信息交流。供销部负责与采购供方、客户等相关方之间的沟通。各部门收集到有关信息，包括法律法规等，及时向办公室反馈。目前各项沟通都较为及时、顺畅、效果较好。

4) 文件化信息的管理：

■制定了程序文件：《文件控制程序》、《记录控制程序》。

查看对成文信息有相关规定；程序规定了形成文件信息和记录管理的要求，包括：分类及保管、编号、发放、保存、作废、销毁、借阅的管理。

受审核方建立的管理体系文件包括：

1.管理手册文件编号：CYY-QEOM-2023，A/0，2023 年 6 月 1 日实施

2.程序文件文件编号：CYY-PD-2023，A/0，含 28 个文件

3.三级文件 CYY-SJ-2023 版，包括：岗位任职要求、办公室管理制度、设备维护、保养、检修管理制度等。

4.体系运行所需要的记录

■查文件创新和更新：

1、结合公司实际情况于 2023 年 6 月 1 日发布实施了管理体系文件，包括管理手册、程序文件、三级文件管理制度、作业文件、记录等

2、公司在创建质量管理体系文件时，对文件的格式进行了统一规定。文件的形式采取纸质版和电子版并用，语言采用中文。文件发布前进行了审核、批准，文件抽查如下：

管理体系文件：管理手册、程序文件和支持性文件均在发布前得到批准，符合标准的要求。有文件发放记



录。

■文件的控制：

提供了《文件发放回收记录》，内容包括文件名称、文件编号、份数、分发号、收文部门、领用人、备注。有管理手册、程序文件、三级文件的发放记录，有各部门的签收。从发放记录看，发放适宜，相关部门能获得。

存储、保护：体系文件由使用部门自行保存、专人管理。

手册及《文件控制程序》中对文件的更改、保留与处置均做了相应的规定。

■外来文件包含质量管理体系标准、法律法规、产品标准等，如：

中华人民共和国产品质量法

中华人民共和国计量法

中华人民共和国标准化法

中华人民共和国民法典

质量管理体系 要求 GB/T19001-2016

质量管理体系 基础和术语 GB/T19000-2016

电子工业专用设备机箱机柜技术条件 SJ1746-1981

形状和位置公差未注公差值 GB/T1184-1996 等。

■主管部门——办公室对外来文件进行识别控制，并从国家标准网和其他方面对外来文件保持更新。

■查见《记录清单》共涉及 82 项记录，记录表包括序号、记录名称、记录编号、保存期、使用部门、备注等内容。

如：组织环境识别表、内外部环境分析报告、年度培训计划、顾客满意度调查表，记录认真，内容较充实，真实可信。

记录的保护：所属部门负责，保存于文件柜，按期限控制，如遇销毁有审批及登记。

■办公室保存信息资料和培训记录等存放于文件夹，并放置于文件柜中，标识清晰，便于查阅，检索，基本满足要求。

现场查看，各部门配有文件柜，文件和记录保存基本满足要求。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

电子机箱、机柜的制造

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，沧州承佑阳电气设备有限公司的

☒质量 ☐环境 ☐职业健康安全 ☐能源管理体系 ☐食品安全管理体系 ☐危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	☐ 符合	☒ 基本符合	☐ 不符合
适用要求	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
实现预期结果的能力	☐ 满足	☒ 基本满足	☐ 不满足
内部审核和管理评审过程	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效
审核目的	☒ 达到	☐ 基本达到	☐ 未达到
体系运行	☐ 有效	☒ 基本有效	☐ 无效



通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

- ☐ 推荐认证注册
- ☒ 在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。
- ☐ 不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:潘琳、郭磊明



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。