

项目编号：20133-2024-Q

# 管理体系审核报告

## (第二阶段)



组织名称：上饶市鼎欣光电科技有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：强兴

审核组员（签字）：李双

报告日期：2024年4月1日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表■文件审核报告  
■第一阶段审核报告■不符合项报告□其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：强兴

组员：李双



受审核方名称：

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	强兴	组长	审核员	2023-N1QMS-2263375	19.07.00
2	李双	组员	审核员	2022-N1QMS-1287699	

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	陈波、陈建敏	向导	受审核方
2		观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审计与管理评审的实施情况，判断受审核方（**质量管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为  单体系审核  结合审核  联合审核  一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国产品质量法、民法典、标准化法等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：《GA/T 1352-2018视频监控镜头》、客户提出验收标准。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）：品质管理协议

### 1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年03月31日 上午至2024年04月01日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年9月1日至本次审核结束日。



审核方式：现场审核 远程审核 现场结合远程审核

### 1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

Q:光学镜头的设计研发和生产

### 1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：江西省上饶经济技术开发区兴业大道9号

办公地址：江西省上饶经济技术开发区兴业大道9号

经营地址：江西省上饶经济技术开发区兴业大道9号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

### 1.5.4 一阶段审核情况：

于2024年3月30日上午-2024年3月30日上午进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：Q设计过程控制，生产过程控制，供应商管理，产品检验。

### 1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

### 1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：

**生产部**：不符合 GB/T19001:2016 标准 8.5.1f) 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024年4月8日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2024年4月1日前。

2) 下次审核时应重点关注：

供应商管理，生产过程控制，产品检验

3) 本次审核发现的正面信息：

无尘车间管理落实到位；生产过程能严格按照作业指导书生产；可靠的产品质量管控；

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

管理层对管理体系运行和认证活动非常支持，管理人员对标准、管理体系文件经过培训和运行，可以运用，能够在日常的管理和生产检验过程运用管理体系的工具和方法，对管理评审、内部审核基本可以应用，尚



不深入，自我发现问题、解决问题的机制在过程应用较好，总体成熟度尚可。

2) 风险提示：受审核方属于安防镜头生产行业，对工艺的控制至关重要，但是审核时发现企业识别需确认过程为“焊接”，查企业对需确认过程管理时，未提供对需确认过程进行确认的证据。不符合 GB/T19001:2016 标准 8.5.1f) 条款关于“若输出结果不能由后续的监视或测量加以验证，应对生产和服务提供过程实现策划结果的能力进行确认，并定期再确认”的要求。存在一定的质量管理控制风险，本次审核开具 1 项不符合。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2016 年 10 月 19 日，体系实施时间：2023 年 9 月 1 日

2) 法律地位证明文件有：营业执照等

3) 审核范围内覆盖员工总人数：230 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

设计研发工作流程：

设计策划——设计输入——设计控制——设计输出——设计更改；

生产工作流程：

领料→清洗→群组组装→焊接→总组→功能检查→外观检查→产品包装→装箱；

注：确认过程：焊接；运输过程外包。无倒班情况。无季节性。不属于劳动密集型。设计和生产过程识别正确。

## 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

### 3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

组织按照 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 标准的要求，对体系进行了策划，2023 年 9 月 1 日开始全面推广实施。

受审核方形成的质量管理体系文件包括—质量手册含质量方针目标、程序文件、管理制度作业文件、记录；获取了体系运行所需的法规标准，经文审、一阶段审核的修改目前满足要求。

组织识别了相关内、外部因素，并明确了对识别出的内外部因素（价值观、文化、知识、绩效、政策、法律法规、技术、文化、社会、经济、竞争等）进行监视和评审的方式方法。

组织确定了与管理体系有关的相关方包括但不限于顾客、监管部门、组织中的成员、供应商、客户、竞争对手或社会团体或行业协会。企业对这些相关方要求和期望进行监视和评审的方法有：管理者代表每年在管理评审前组织一次全面的内外部环境要素识别与评审。

组织确定了需应对的风险和机遇，如：政策风险、市场需求风险、技术风险、环境风险、财务风险、管理风险、经营风险等，组织考虑了适用的法律法规、客户要求变更造成的风险等。组织成立了风险/机遇管理团队，对发现的风险和机遇进行分析和评估，制定了风险管理计划，并向总经理报告风险和机遇评估结果。

该公司建立了组织机构和各部门的岗位职责和权限，目前公司设置有行政部/生产部/工程部/采购部/生管部/品质部，手册里编制了《部门职责》，要求各岗位符合任职要求，定期进行评价，目前各部门负责人及重要岗位人员符合任职要求。

组织运行过程所需的知识从内部来源获取的有：技术人员以往多年工作经验（员工过去所有的）等；



外部来源获取有：体系咨询人员传授的体系知识及所实施的内审员的培训；顾客方提供的产品技术图纸等。  
获取及保持方法：老员工传帮带新员工；为应对不断变化的需求和发展趋势，组织策划进行体系标准及相关知识的再培训、招聘有技能的人员等方式对确定的知识及时更新。

该公司建立了收集法律法规、标准和其他要求的渠道，目前收集的法律法规、标准基本齐全，能够满足产品实现需求和体系运行的要求。

组织的质量方针：质量第一，客户至上；精益求精，持续改进。

与企业的宗旨相一致，包含了持续改进、顾客满意的要求，为质量目标的建立提供了框架依据。

公司质量目标：顾客满意率 $\geq 96\%$ ；产品出厂检验合格率 100%。

质量目标在质量方针的框架下展开，符合标准要求和企业目前的发展水平。并分解到了各个部门，根据具体情况规定了年度的考核要求，管理评审前均进行了考核，查阅管理评审输入资料，各部门目标完成，总目标完成。

组织的质量管理体系已得到策划和建立。

### 3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

（需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述，其中 FH 应包括使用危害分析的方法和对食品职业健康安全小组的评价意见；H 体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价）

为产品实现过程策划了工艺流程—提供的工艺流程图与观察到的符合。

严格按照要求进行了合同评审以确保能满足客户需求。

对供方和外包方进行了评价确保采购的产品满足生产和顾客要求。

对全体人员进行了体系文件培训、技能培训；配备相应的基础设施、人员、场地，经观察满足产品实现需求。工程部根据客户要求对产品做出修改设计，生产部根据设计输出文件、合同、客户要求策划安排生产班次、顺序、调度人员原材料进场，提供生产计划。

原材料检验、过程检验、首件检验、成品检验能控制各检验项符合要求。

关键过程：组装；特殊过程：焊接，需严格按照作业指导书和图纸生产，重点控制规格尺寸。

装运控制产品注意防磕碰，每个产品排放整齐紧凑，产品装运控制码放整齐，不偏沉。交付以客户验收质量、数量为准，并同时了解客户反馈和满意程度。

#### 重要审核点的监测和绩效：

质量管理体系的建立运行情况：提供了文件化的管理体系-质量手册、程序文件、管理制度、作业文件、记录清单，自发布实施运行至今，基本符合标准的要求。建立运行的管理体系基本顺畅、有效。符合要求。

质量目标的建立、分解、考核：提供了文件化可分解的目标、指标，已分解到各部门，经查建立的质量目标符合标准要求，在方针的框架下展开，每年度考核一次，2024年1月4日对体系运行以来目标考核，目标已全部实现，符合要求。

职责分配情况：提供的质量手册中的职能分配表及职责权限部分规定了职能部门及岗位，分配了职责权限。经查职能分配覆盖了质量管理体系要求的职责。经现场沟通职责划分合理，可以支持质量管理体系运行。

资源配置及特种设备、特殊工种：提供主要设备台账、计量器具台账、人员档案等。经现场审核配备的生产设备、环保设备、计量器具、办公设施、人员、场地等满足该企业产品设计、生产的需要，无特种设备，无特殊工种，可以支持管理体系运行。



查公司《设计和开发控制程序》规定了产品设计和开发过程及相互作用，对设计开发过程进行了界定，明确了设计开发的策划-输入-控制-输出-更改管控要求，各过程控制要求符合标准要求。

与负责人沟通确认，工程部负责产品的设计，主要负责设计和开发人员米先有，能力满足公司设计和开发的需要，公司自成立以来，专业从事光学镜头的设计研发和生产。

经交流，近期公司没有新产品的研发活动，只有客户提出要求时会对产品做出调整，一直按客户图纸要求、定型的产品要求生产。

公司所生产的产品生产工艺已定型，使用的原材料固定，不对工艺、材料进行更改，随着市场发展和顾客要求的不断变化，顾客对产品和服务的要求也不断变化，如顾客要求和市场需要开发新产品时，公司按照策划的设计和开发要求进行设计开发，确保产品的环保性、安全性、符合性、适用性。以应对顾客不断变化的需求和期望，并超越顾客期望。

生产服务过程：现场观察：

超洗工序：潘鲁金正在操作超声波清洗机清洗 F268-126 镜头，温度： $45\pm 5^{\circ}\text{C}$ 、气压： $0.3\pm 0.1\text{kg}/\text{cm}^2$ ，时间：4min，强度： $3\pm 1\text{A}$ ，满足作业指导书要求。

一群组装工序：陈可思组装 F268-DB，要求：无粉尘、异物、毛丝等不良；镜片组装方向：42 凹面朝上、36 凹面朝下。操作熟练；

打压工序：项水芳正在使用打压机按照 F268-DB 产品，打压气压： $0.3\pm 0.05\text{Mpa}$ ；打压次数：2 次；打压后不可有碎边，磕伤等不良现象，操作熟练。

熔着工序：游田英使用熔着机将 F268-DB 产品连接一起，然 1、实际温度： $165^{\circ}\text{C}\pm 10^{\circ}\text{C}$ ；气压： $0.4\pm 0.05\text{Mpa}$ ；时间： $3\pm 0.5\text{s}$ ；包边均匀，无毛刺镜片无脱膜、掉墨等不良，操作较熟练。

二群组装工序：何佳琴操作自动组装机组装 F268-DB 镜头，要求：气源气压： $0.3-0.6\text{MPa}$ ；夹爪压力： $0.3\pm 0.2\text{MPa}$ ；

下压压力： $0.3\pm 0.2\text{MPa}$ ；吸气压力： $0.4\pm 0.2\text{MPa}$ ；无粉尘、异物、毛丝等不良，操作较熟练。

固定筒一群光圈组立工序：操作工苏梅，要求一群镜片无脏污、刮伤、脱膜、掉墨等外观不良；F268-125 无划伤等外观不良；F263-QG-01 防尘盖适配；FPC 外观不良不可；操作较熟练；

马达自动涂油工序：，施香玲正在使用马达自动涂油机，要求气压： $0.3\text{MPa}\pm 0.1$ ；润滑油：有效期 $\leq 7$  天。

固定筒二群尾板组立：操作工张渴芯，要求二群镜片无脏污、刮伤、脱膜等外观不良；F268-125 无划伤等外观不良；

尾板 IR 组件无刮伤等外观不良，操作较熟练；

固定筒马达组立：施香玲，要求二群滑到靠尾板端，操作较熟练；

马达锁附：郑俊治使用自动螺丝机，要求锁附扭力： $0.9\pm 0.2\text{kgf}\cdot\text{cm}$ ；松弛力： $>0.3\text{kgf}\cdot\text{cm}$ ，操作较熟练；

基板框锁附：邱森泰使用电动螺丝刀，要求：锁附扭力： $0.9\pm 0.2\text{kgf}\cdot\text{cm}$ ；松弛力： $>0.3\text{kgf}\cdot\text{cm}$ ，操作较熟练；

通过现场观察以上工序操作均符合操作文件要求。

特殊过程——焊接工序：黄凯正在使用焊锡机焊接组件，要求温度： $300^{\circ}\text{C}-320^{\circ}\text{C}$  单个焊点焊接：不可超过 3S，操作较熟练。企业未能提供特殊过程确认的证据，详见不符合报告。

经询问对各工序操作要点、产品质量要求、生产任务要求均清楚，产品的生产过程在受控条件下提供，经检验人员检查产品质量合格。

产品的监视和测量：对原材料检验数量、规格型号、外观、资质、外径、厚度、内径、强度、分光、亚斯、偏心、矢高、台阶等，提供《进料检验报告》、《推力检查记录》、《巡检记录》、《首件检验记录》《成品抽检记录》、《成品入库检验记录》，有效；生产过程由生产工人对领料、清洗、群组组装、



焊接、总组过程进行自检，检验员随机抽检，观察工人自检检验员抽检合格。成品参照国家/行业标准和顾客技术要求制定检验规范、抽样方案，抽查检验结果通知单和询问检验员符合要求。产品检验主要检验项目有：外观质量、规格尺寸等，检验结论合格。

企业目前从其作业指导书、图纸、操作规程和审核记录、过程检验记录、销售合同等形成文件的信息来看未发生更改。若产品的服务发生变更，由工程部填写变更单，经批准后并下发至生产和检验相关部门。相关部门存档。

看到公司的生产车间、仓库区域面积适宜，仓库在厂房内，产品标识基本清晰，待检品、合格品、不合格品能分区存放，产品摆放整齐。小部件摆放在货架上，成品用合格证标识，注明型号、生产日期、厂家等。原材料，半成品、成品根据固有特性进行标识，可以根据采购检验记录、生产任务单、检验记录、销售订单编号、二维码进行追溯。

所有的产品(从原材料至成品)都必须经检验合格后方可转序、入库和交付。成品经检验合格后，按要求打包，办理入库手续，做好标识。仓库产品遵守先进先出管理规定，做好产品防护。品质部负责产品的检验和放行，产品经过检验合格后方可放行和交付，生管部负责产品交付和交付后活动的实施，并负责联系售后服务。

现场查相关记录及与负责人沟通得知，组织的：

- 1) 物流服务：负责人介绍，产品的运输采取物流运送的方式进行。目前组织采取的物流公司为南昌市跨越物流有限公司。组织通过物流单号在网上对产品物流信息及到货信息进行监控，签有快递服务合同。
- 2) 装卸活动：负责人介绍，组织采用物流的方式送货，物流公司提供上门收货及客户处送货上门的服务，装卸活动也由物流公司提供。企业库管员依据发货单安排装车发货，装车时清点数量核对产品名称和规格，避免野蛮操作。
- 3) 交付的地点及验收：产品经出厂检验合格后，联系物流公司运输送至合同约定地点，交付在客户处进行。客户收到货后，根据送货单对产品数量、外观、规格型号等进行验收，验收合格后在发货单上签字确认，送货人拍照客户签字后的发货单给企业做留存：

运单编号:D020240326268

交付日期：2024年3月28日

客户名称：中山联合光电制造有限公司，

发往城市：广东省中山市，

产品名称：安防变焦镜头，规格型号：F137-N-1，

客户签收人：古晓。

- 4) 售后服务：按合同、质量协议和出货检查标准书进行验收。如遇产品质量问题，采取退、换的形式进行处理。如是批量质量问题，则有技术人员跟进上门处理。负责人介绍，自体系建立以来，未有客户的投诉，偶有质量不良的反馈情况已处理，详见 8.7。

抽查 3 月生产计划：1、F253-N3 镜头, 3 月 1 日库存 80 个，3 月需要生产量 2240 个；2、F268-NB 镜头, 3 月 1 日库存 300 个，3 月需要生产量 1280 个；

查清洗记录：1、F269-121, 水洗，数量 6240，件数 13，时间：2024 年 1 月 7 日，15:50——18:38；责任人：盛坤鹏；

1、F253-125, 水洗和风洗，数量 4800，件数 20，时间：2024 年 1 月 26 日，8:51——10:55；责任人：盛坤鹏；

查黑物料烘烤记录表：1、F253-125, 数量 480，件数 2，烘烤时间：2024 年 1 月 21 日，14:39——19:00；烘箱编号：4-3（1-4）责任人：盛坤鹏；



顾客感受：定期进行顾客满意度调查，企业目前只有一个客户，2023年发出满意度调查表1份，收回1份，调查内容包括对质量、价格、交货期、服务等进行调查，顾客满意度结果均满意。2024. 3. 12日对1份顾客满意度调查记录表进行了分析，顾客满意度调查统计平均满意96%，没有不满意的项目。至今没有发生顾客投诉，因质量问题接到顾客反馈已及时处理。

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

内部审核：按照策划的安排，内部审核一年度进行一次，2024年3月15-16日进行了2023年的内部审核。查阅审核计划、审核记录、不符合项、内审报告等，符合计划安排，审核员没有审核自己的工作，审核覆盖了认证的范围和区域，内审员经过培训，有总经理的授权书。经过面谈、查阅、观察，内审的深度和内审员的审核技巧尚需加强和提高。对内部审核发现的1个不符合项进行了原因分析，采取了纠正和纠正措施，并验证了有效性，内审报告中对质量管理体系的符合性、充分性和运行有效性进行了评价。

经现场了解，审核员没有审核自己部门工作，具有独立性。经与内审员面谈，是依据内审检查表模板进行的内审，内审员对体系标准知识比较熟悉，审核能力和审核深度较强，企业应继续加强内审员培训学习。

管理评审：按照策划的安排，一年度进行一次，2024年3月26日进行了2023年的管理评审，公司总经理主持，总经理和各部门负责人参加。查阅管理评审计划、记录、管理评审输入、管理评审报告，按要求经审批。管理评审输入基本符合要求。

管理评审中提出的改进建议有：培训计划中力求体现各岗位技能的培训，已完成。

经查阅记录和询问面谈，管理评审模式化和形式化，但对管理体系的评价较为客观，提出的改进对促进质量管控有帮助，管理评审尚需加强规范化。

### 3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

#### 1) 不合格品/不符合控制

对原材料检验的不合格品视情况退货处理；过程检验发现的不符合，采取返工措施，再检合格转序；最终检验不合格视情况作废处理，或返工，经返工的产品全检合格后方允许交付，目前为止没有终检不合格产生，不执行特殊放行。运输及客户发现不合格，一律退换处理，作废处理，或返工再检。对不合格品进行原因分析，采取适当措施。

#### 2) 纠正/纠正措施有效性评价：

对出现产品不合格现象采取原因分析，制定纠正措施，并验证其措施的实施程度，目前纠正措施实施基本有效；管理方面的不符合经了解基本采取纠正及纠正措施，预防措施基本未采取。纠正措施管理工具的应用尚需加强。

#### 3) 投诉的接受和处理情况：

建立了投诉反馈的接受渠道，目前为止没有顾客投诉情况发生。对顾客的反馈能及时接受并顺利反馈至相应部门采取必要措施。如包装、交期、价格、运输等的要求及变更。

**3.5 体系支持**符合 基本符合 不符合**1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：**

人力资源：公司共有员工 230 人，其中管理人员 7 名，有技术人员、检验人员，基本满足生产要求；

基础设施：江西省上饶经济技术开发区兴业大道 9 号，企业共有三栋楼房，其中一栋办公楼：4 层，面积：1817 平方米。一栋厂房：4 层，面积：13094 平方米。一栋员工宿舍：6 层，面积：3178 平方米，基本满足办公、生产需要，企业目前拥有员工 230 人，设置了行政部、生管部、采购部、生产部、品质部、工程部等部门，拥有生产设施管理包括：自动组装机、烟雾过滤器、手动冲压机、示波器、熔着机、热风机、美纹胶机、慢拉甩干机、马达涂油机、螺丝自动锁附机、雷克打码机、空回半边糊模组、烤箱、镜片超清洗机、后焦模组、黑料超清洗机、焊锡机、风洗机、电动螺丝刀、点胶机、导轨打压机、打压机、半自动组装机、UV 烘箱（水冷）、UV 固化机、MTF 检测仪、实拍模组、实拍机等生产设备。能量计、测厚规、恒温恒湿试验箱、透射式中心偏检查仪、高低温试验箱、量块、千分表、数字示波器、万用表等监视测量设备，有提供校准证书。办公通信设备：网络、电脑、电话、打印机、无线 WIFI 等。满足产品生产加工、销售、办公需求。

**2) 人员及能力、意识：**

公司制定《部门职责》，从教育、培训、经历、能力进行要求，并对职能部门负责人、各重要岗位人员进行任职能力评价，目前各职能部门及重要岗位人员任职能力符合要求。

**3) 信息沟通：**

内部沟通：以文件表格传递、会议、面谈、电话、每天早晨上班后碰头会方式沟通，沟通顺畅，工作任务等下达执行顺利，沟通有效。

外部沟通：对供应商、客户以电话、传真、邮件、面谈形式沟通，企业体系运营近几个月以来，客户稳定，供方稳定沟通有效。其他如政府部门以其要求的方式沟通。

**4) 文件化信息的管理：**

质量管理体系文件由行政部组织编写，总经理批准发布实施，行政部打印传阅，公司文件柜存放，每个人均可查阅。外来文件电子版本在行政部电脑里，每个人均可查阅，产品技术标准打印一套，放于文件柜内该公司人员均可查阅，外来人员查阅需经过行政部经理批准。行政部根据质量管理体系要求设计了空白表格，按照需求发放，由使用人员填写记录并保存，行政部不定期检查记录的同步性、真实性和填写完整、保存状况。抽查：文件管理、内审、采购管理、设备设施管理、培训、产品检验相关的记录等，其成文信息标识清晰，填写规范、齐全、清晰，记录在文件柜中分类编目保存，能防潮、防虫蛀、防丢失、防水、防火，记录的贮存和保护符合要求，检索方便。

**四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述**

Q:光学镜头的设计研发和生产

**五、审核组推荐意见：**

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，（上饶市鼎欣光电科技有限公司）的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效



通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:强兴、李双



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。