

项目编号：20070-2024-EnMS

管理体系审核报告

(第二阶段)



组织名称：沧州市鑫宜达管道有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：李丽英

审核组员（签字）：崔焕茹、赵艳敏、张锐，

报告日期：2024年3月15日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：www.china-isc.org.cn

邮箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
■ 管理体系审核计划（通知）书 ■ 首末次会议签到表 ■ 文件审核报告
■ 第一阶段审核报告 ■ 不符合项报告 □ 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：李丽英

组员：崔焕茹、赵艳敏、张锐



受审核方名称：沧州市鑫宜达管道有限公司

一、审核综述

1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
A	李丽英	组长	审核员	2023-N1EnMS-4021820	2.7
B	崔焕茹	组员	审核员	2023-N1EnMS-1300714	
C	张锐	组员	实习审核员	2023-N0EnMS-1251646	

其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	宋兴旺/王雷雷/庞福	向导	受审核方
2	---	观察员	---

1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 :2018

b) 受审核方文件化的管理体系：本次为单体系审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：《管理体系审核计划（通知）书》；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国电力法节约用电法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国水法、国家水土保持法、中华人民共和国城乡规划法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国循环经济促进法、等

e) 适用的能源标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企



业认证要求、GB / T5037-2018普通流体输送管道用埋弧焊钢管、GBT 3091-2015低压流体输送用焊接钢管等。

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。

1.5 审核实施过程概述

1.5.1 审核时间：2024年03月12日 下午至2024年03月15日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2023年7月26日至本次审核结束日。

审核方式： 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

1.5.2 审核范围（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

许可范围内的螺旋缝埋弧焊钢管的生产所涉及的能源管理活动

1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：河北省沧州市开发区石港路 32 号

办公地址：河北省沧州市开发区开曙街 16 号

经营地址：河北省沧州市开发区开曙街 16 号/河北省沧州市开发区石港路 32 号/河北省沧州市件龙堂

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：无

1.5.4 一阶段审核情况：

于2024年3月11日-2024年3月11日进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：能源种类和能源数据收集、能源指标的控制、能源运行控制

1.5.5 本次审核计划完成情况：

1) 审核计划的调整：未调整；有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况：完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、

地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：办公室/7.2 条款

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024年3月30日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2025年3月11日前。

2) 下次审核时应重点关注：能源数据收集、内审员能力、能源运行控制、内审管理评审的实施

3) 本次审核发现的正面信息：

——该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方重大投诉；

——相关运行控制保持较好；

——完成了初始能源评审报告，能源绩效参数和能源基准的确定和评审；



- 完成了内审并针对发现的不符合进行了整改，本次审核未发现内审的问题重复出现；
- 完成了能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；
- 相关资质保持有效。
- 资源（人、财、物）充分，能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实施；

1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价：

企业各部门职责基本明确，对能源管理体系能够基本能予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的能源管理相关过程，基本能有效予以控制，今后可进一步提高能源管理工作与日常生产经营管理工作的结合。

2) 风险提示：

初次认证和运行能源管理体系，对体系理解有待提高，需加强培训，提高人员节能意识。

1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：

无

二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2003年7月31日 体系实施时间：2023年7月26日

2) 法律地位证明文件有：

1.营业执照：统一社会信用代码：911309007524372803。公司注册资金 30600 万元整

成立时间：2003年7月31日 法定代表人：刘圣

2.中华人民共和国特种设备生产许可证，编号:TS2710789-2025，有效期至 2025 年 11 月 25 日。发证机关：国家市场监督管理总局。

3) 审核范围内覆盖员工总人数：总人数 278 人，能源体系覆盖人数 120 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：正常生产过程实施两班两倒。

4) 范围内产品/服务及流程：

企业提供认证范围的产品生产工艺流程：

原材料（备料、拆卷、矫平）—钢带外观检查—对头焊—粗铣—精铣—递送—成型—内外焊—成型焊接检验（理化检验）—切管检测取样—管端返切—清渣（内表面清理）—内焊检查—补焊—内焊缝磨削—管端整圆—平头倒棱—X光射线检验（管端X光拍片）—静水压试验—离线超声波探伤—便携超声波—磁粉探伤—测长称重—管端X光拍片—外焊缝磨削—钢管外观检查—成品检验—标识—管体消磁—入库。

三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合



公司成立于 2003年7月31日，现有职工共计278人，能源体系有效人数120人，受审核方办公区域及生产服务环境满足要求，能源供水、电设备齐备，企业全年正常经营，正常经营期间两班倒。2023年7月26日该公司依据GB/T23331-2020/ISO50001:2018、RB/T119-2015标准的要求进行了管理体系的策划，设置了管理层、办公室、生产部、供应部、销售部、安环部、财务部、质保部、设备部、技术部等职能部门，组织结构清晰，各岗位职责明确。

能源方针：遵守法规、节能降耗、创新改造、持续改进；能源方针内容基本符合标准要求和企业实际。

方针包含在管理手册中，经总经理批准，与手册一起发布实施。公司方针适应组织的宗旨和能源要求并支持其战略方向，为建立能源目标提供了框架。方针体现了对满足法律法规要求和风险的承诺、持续改进能源管理体系的承诺等内容，符合要求。

理解组织及其环境：与管理者代表张海军沟通：公司编制《组织环境与相关方要求控制程序》，确定与其宗旨有关的影响其实现能源管理预期结果和改进能源绩效能力的外部 and 内部问题。公司领导层在了解和识别内外部因素时，充分考虑企业活动、生产管理、人力资源服务、销售服务提供过程中发生相互作用的因 素，并基于生命周期的观点实施能源因素的管理。

结合公司的实际情况，识别外部、内部环境，以策划公司的能源管理活动，建立管理体系，改进能源绩效，以达到预期的目的。

在公司的管理手册中描述了策划、建立、实施能源管理体系过程中内外部环境、公司能源管理的现状以及影响因素分析。

公司领导层采用适宜的方法，对这些内部和外部因素的中高风险进行监视和评审，确保充分识别、消除，降低或减缓风险，充分利用可能的发展机遇，保证实现能源绩效及能源管理体系预期结果。

公司的外部环境包括：政治环境、国内、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、市场、文化、社会和经济因素、自然环境等；

内部环境：公司的战略、公司价值观、企业文化、人力因素、人力因素、资源、财务等因素；公司要求各部门根据本部门业务要求。

符合标准要求和企业实际。

理解相关方的需求和期望：公司策划了《组织环境与相关方要求控制程序》，企业在管理手册中描述了相关方的要求；确定了：

- a) 与能源效益和能源管理系统有关的利害关系方；
- b) 这些利害关系方的相关要求；
- c) 组织通过其能源管理体系处理哪些确定的需求和期望。

相关方包括：顾客（甲方）、外部供方、员工、认证有限公司股东或投资人等。在每年的管理评审前，由相关部门负责人进行识别并评估其适用性。

应对风险和机遇的措施：编制了《风险和机遇控制程序》，为建立风险和机遇的应对措施,明确包括：风险应对、风险规避、风险降低和风险接受在内的操作要求,建立全面的风险和机遇管理措施和内部控制的建设,增强抗风险能力,并为在能源管理体系中纳入和应用这些措施及评价这些措施的有效性提供操作指导。

公司已按能源管理体系标准要求，并结合公司经营管理实际对能源管理进行策划，在策划过程中考虑公司所处的环境因素及相关方的需求和期望，通过识别风险和机遇预测潜在的问题及其后果，在发生不利影响之前采取预防措施，识别和追踪可能提供潜在优势或有益结果的有利考量或环境，针对所识别的风险和机遇，公司制定相应的措施，并将这些措施整合实施在能源管理体系和能源绩效改进过程中，并评价这些措



施的有效性。

策划风险和机遇时确保与能源方针保持一致，能够实现持续改进能源绩效，同时还包含对能源绩效有影响活动的评审。

企业2023年能源目标指标完成情况：

企业的组织机构包括：总经理、办公室、生产部（含三个分厂）、供应部、销售部、技术部、财务部、安环部、设备部、质保部等，部门设置可以满足企业生产经营需要。提供《目标、指标的制定控制程序》，有编审批，符合标准要求。

能源目标分解表(2023年)

能源目标、指标名称	单位	2022年完成值	2023年指标	2023年完成	2024年基准值	2024年指标
单位产值综合能耗	Kgce/万元	7.502	7.5	6.744	6.744	6.7
单位产品综合能耗	kgce/t	4.551	4.5	3.869	3.869	3.8

查公司能源目标指标完成情况，2023年完成了公司目标。

3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效 符合 基本符合 不符合

企业策划了《能源评审控制程序》文件。提供了2024年1月份编制的“初始能源评审报告”，根据“GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南”和“RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求”，在公司开展能源评审相关工作，对当前能源消耗水平和能源利用状况，制定优先改进能源绩效的项目。

总经理/管理者代表委托质保部负责组织能源评审活动。

提供了2024年1月编制的初始能源评审报告：完成的能源评审报告内容包括：

评审周期及范围：评审周期为2023年；基准期：2022年。

评审范围：许可范围内的螺旋缝埋弧焊钢管的生产所涉及的能源管理活动。

职能部门：办公室、质保部、供应部、销售部、生产部（含各分厂）、财务部、技术部、设备部、安环部

评审内容主要包括能源管理情况、用能情况及能源流程、能源计量及统计、能源消费结构、用能设备运行效率、综合能耗及实物能耗、节能量、节能技改项目等。

查能源评审报告：通过分析能源消耗数据，识别主要能源使用，并针对每一个主要能源使用：1) 确定相关变量；2) 确定当前的能源绩效；3) 识别在组织控制下对主要能源使用有直接或间接影响的工作人员；以上其他内容满足标准要求。

企业的生产过程能源使用是电、水、天然气、液化气、汽油、柴油、乙炔，用能工质包括、氧气、氩气；占比94.47%，在生产过程中应重点加强用电过程的管理。

能源评审报告进行了影响电消耗的相关变量分析：影响电耗的因素主要为设备效率。公司的用电设备主要包括：生产线设备、变压器、低压配电室、空压机、除尘器等生产设备、办公室的空调、计算机等。

而影响转动设备效率的相关变量通常有负荷、压力、电流、电压等。

能源使用过程控制：

1. 产品生产加工过程管理：

生产部编制了设备安全操作规程、鑫宜达6S现场检查管理规定、生产通用工艺文件、无损无损检测工艺试验和评定、手工电弧焊接工艺试检测通用工艺文件、焊剂使用规程、内外焊头自动跟踪系统工艺规程、



手工电弧焊接工艺试验和评定验和评定、螺旋埋弧焊管主要岗位工艺卡、(1220 机组)螺旋埋弧焊管主要岗位作业指导书等文件；

现场审核：企业有一分厂、二分厂、三分厂。

审核时现场确认：现场生产正常生产。

现场审核：企业有一分厂、二分厂、三分厂。

3月12日审核二分厂生产现场：二分厂地址：河北省沧州市任丘市（多场所2）；

白班生产：今天是乙班白班，生产的机组有：720 机组、2540 机组；班长李劲松，马翔玺，孙佳君

2540 机组生产，当班生产现场人员 9 人，起重 1 人，备件库 1 人，2540 机组生产人员，李小亮，张冬冬，李洪亮，检验人员孙如意

720 机组当班生产 3 人（迟文成、董学福，刘小军）、检验人员 1 人（朱永波）；其中 1 人；

主要生产设备：拆卷机、矫平机、剪焊机、圆盘剪、递送机、成型机、外焊装置、飞切装置、后桥装置、内焊机、外焊机、等离子切割机、远红外焊剂烘干机、焊剂回收机、晶闸管整流弧焊机、手工电弧焊机、平头倒棱机、水压机、焊机磁选机、焊剂分粒机、X 光工业电视、电动单梁起重机、电动葫芦门式起重机、箱式变压器、晶闸管整流弧焊机、交流电弧焊机、便携式超声波探伤机、消磁装置、除尘装置、焊烟净化器、通用门式起重机；

起重设备 4 台，20t*2、32t*2；厂房建筑面积 20000 平米，食堂 100 平米，宿舍 200 平米；厂房内五金库 90 平米；

查二分厂 3 月 12 日下午生产检验记录：

720 机组：钢管规格 508*9.53.

成型内外焊操作记录：成型工：迟文成 内焊工：董学福 外焊工：马翔玺

操作记录有：管号、周长、焊接速度、焊接电流、焊接电压、成型角、焊距等

X 光工业电视检测记录：检验员：张波、李洪义 审核：马福瑞

检验内容有：气孔、裂纹、未焊透、焊偏等。

另查见：管端焊缝磨削过程检验记录、补焊过程检验记录、压力试验记录、平头倒棱过程检验记录、钢管最终检验记录、返工返修单等。

查二分厂 2024 年 3 月 4 日生产检验记录：

720 机组：钢管规格 508*9.53. 拆卷操作者：迟文成。 铣边操作者：刘小君。

拆卷铣边检验内容主要有：原料规格、铣边原板宽、净板宽、上坡口、下坡口、钝边等。

成型内外焊操作记录：成型工：迟文成 内焊工：董学福 外焊工：马翔玺

操作记录有：管号、周长、焊接速度、焊接电流、焊接电压、成型角、焊距等

成型机组生产过程检验记录：检验员：孙盛凯 审核：王峰、冯镇江

检验内容有：有无丁字缝、管径、焊缝余高、椭圆度、外、内焊缝缺陷等。

另查见：管端焊缝磨削过程检验记录、补焊过程检验记录、X 光工业电视检测记录、压力试验记录、平头倒棱过程检验记录、钢管最终检验记录、返工返修单等。



3月12日夜班审核三分厂：地址：河北省沧州市开发区开曙街16号；

三分厂夜班，夜班生产机组有：查看三分厂生产现场：630机组、920机组、820机组正在开工生产；

当班主任朱佩斌，生产人员有5人。

其中820机组班长，杨凯，操作人员，蒋玉，于世凯，920机组，班长杨俊，操作人员，腾海，赵明浩，630机组，班长苗可欣，操作人员，王岳，质检班长张博

主要生产设备包括：拆卷机、夹送机、矫平机、剪板机、对焊台、出口夹送机、飞焊车、辅助张力装置、粗铣边机、精铣边机、递送机、板边预弯、成型机、内焊激光跟踪装置、外焊激光跟踪装置、移动扶正器、固定扶正器、后桥装置、运管车、钢管回转车、等离子切割机、内焊焊机、外焊焊机、清渣装置、内壁清理、内焊磨削、管端扩径、晶闸管整流弧焊机、X光工业电视便携式超声波探伤机、平头倒棱机、水压机、自动超声波探伤机、外焊磨削机、空气压缩机、冷冻式干燥机、储气罐、龙门式焊接专机、通用桥式起重机、数控刻伤机、对头焊机、内焊焊剂回收机、外焊焊剂回收机、焊剂磁选机、旋转式焊剂烘干机、焊条烘干机、辊道、横移车、内燃平衡重式叉车、汽车起重机、自动称重测长装置、空气压缩机、通用门式起重机、电子汽车衡、保温桶、消磁装置、除尘设备、焊烟净化器、焊烟净化器、外焊自动补焊、内焊自动补焊、通用门式起重机、逆变式埋弧焊电源、逆变式埋弧焊电源等；

查3月12日夜班生产过程及检验记录：

630机组：钢管规格325*6。拆卷操作者：吴建民。 铣边操作者：王岳。

拆卷铣边检验内容主要有：原料规格、铣边原板宽、净板宽、上坡口、下坡口、钝边等。

成型内外焊操作记录：成型工：吴建民 内焊工：朱黎明 外焊工：苗珂新

操作记录有：管号、周长、焊接速度、焊接电流、焊接电压、成型角、焊距等

成型机组生产过程检验记录：检验员：张永刚 审核：张博、冯镇江

检验内容有：有无丁字缝、管径、焊缝余高、椭圆度、外、内焊缝缺陷等。

另查见：管端焊缝磨削过程检验记录、补焊过程检验记录、X光工业电视检测记录、压力试验记录、平头倒棱过程检验记录、钢管最终检验记录、返工返修单等。

抽查3月11日生产过程检验记录：

630机组：钢管规格325*6。拆卷操作者：吴建民。 铣边操作者：王岳。

拆卷铣边检验内容主要有：原料规格、铣边原板宽、净板宽、上坡口、下坡口、钝边等。

平头倒棱过程检验记录：操作者：龚海波 操作者：王建财 审核：张博、冯振江

检验内容有：坡口角度、钝边、切斜等

成型机组生产过程检验记录：检验员：张永刚 审核：张博、冯镇江

检验内容有：有无丁字缝、管径、焊缝余高、椭圆度、外、内焊缝缺陷等。

另查见：管端焊缝磨削过程检验记录、补焊过程检验记录、X光工业电视检测记录、压力试验记录、钢管最终检验记录、返工返修单等。

3月14日审核一分厂：

3月14日审核一分厂生产现场：一分厂地址：河北省沧州市开发区石港路32号（多场所1）；



白班生产：今天是甲班白班，生产的机组有：1220 机组、529 机组；班长李海宝、郎俊首

1220 机组生产，当班生产现场人员 8 人，1220 机组生产人员，肖峰，祝文程等，检验人员王宾

529 机组当班生产 8 人（赵艺海、孙东彪）、检验人员 1 人（李彬）；

主要生产设备：拆卷机、矫平机、剪板机、电动立辊、粗铣边机、精铣边机、递送机、成型器、前桥装置、扶正器、后桥装置、飞切机、等离子切割机、水压机、平头倒棱机、X 光工业电视、管端拍片系统、林肯焊机、储气罐、桥式起重机、内焊缝磨削运管车、横移车、钢管输送辊道、晶闸管整流弧焊机、旋转式焊机烘干机、焊剂分离磁选机、焊剂回收机、通用门式起重机、桥式起重机、晶闸管整流弧焊机、自动补焊机、消磁装置、普通旋转辊、被动旋转辊、定量给料、接管器、拨管器、钢管输送辊道、被动辊道、除尘设备、焊烟净化器

查 3 月 14 日一分厂白班生产过程及检验记录：

529 机组：钢管规格 219*6.

钢管初检记录：主要内容有生产厂家、材质、炉批号/钢卷号、自编号等

检验员：赵德新 审核：王宾、冯镇江

接板焊接操作记录：操作者：王江峰 审核：郎俊首

操作记录有：管号、对头炉号、焊接电流、焊接电压、焊接速度等。

成型内外焊操作记录：成型工：孙冬兵、内焊工：郎俊首 外焊工：王江峰

检验内容有：管号、周长、焊接电流、焊接电压等。

抽查 3 月 11 日生产过程检验记录：

529 机组：钢管规格 273*6. 拆卷操作者：孙东兵。 铣边操作者：孙东兵。

拆卷铣边检验内容主要有：原料规格、铣边原板宽、净板宽、上坡口、下坡口、钝边等。

成型内外焊操作记录：成型工：孙冬兵 内焊工：郎俊昌 外焊工：王江峰

操作记录有：管号、周长、焊接速度、焊接电流、焊接电压、成型角、焊距等

成型机组生产过程检验记录：检验员：李彬 审核：王宾、冯镇江

检验内容有：有无丁字缝、管径、焊缝余高、椭圆度、外、内焊缝缺陷等。

另查见：管端焊缝磨削过程检验记录、补焊过程检验记录、X 光工业电视检测记录、压力试验记录、钢管最终检验记录、返工返修单等。

2. 能源消耗分析：

能源统计数据

能源种类	2022 年	折标煤 tce	2023 年	折标煤 tce
电（万 kw.h）	931.84	1145.234	863.81	1061.622
水（M ³ ）	11159	2.869	13373	3.438
柴油（升）	15225	18.635	17267	21.134



天然气（立方米）	2618	3.181	2270	2.758
汽油（升）	18129	19.472	24899	26.744
氧气（升）	26560	0.0106	37120	0.0148
乙炔（kg）	852.5	6.058	1137.5	8.083
氩气（升）	8960	0.0079	9640	0.0086
综合能耗	1195.456		1123.802	
产量（吨）	262665.261		290471.316	
单位产品综合能耗 kgce/t	4.551		3.869	
产值（万元）	159353.371		166623.841	
万元产值综合能耗 kgce/万元	7.502		6.744	

公司用能结构及占比分析：公司能源使用包括：电力、天然气、水、柴油、汽油、乙炔；用能工质包括：氧气、氩气；用能占比分析如下：

年份	2023年		占比
电耗（万 kWh）	863.81	1061.622	94.47
水（吨）	13373	3.438	0.30
天然气（m ³ ）	2270	2.758	0.25
柴油（升）	17267	21.134	1.88
汽油（升）	24899	26.744	2.38
氧气（升）	37120	0.0148	0
乙炔（kg）	1137.5	8.083	0.72
氩气（升）	9640	0.0086	0
综合能耗 tce	1123.802		100

由此可见电力使用是公司的主要能源使用，占比 94.47%，在生产过程中应重点加强用电过程的管理。

3. 主要能源使用区域：确定主要能源使用设备、设施、系统或过程；重点用能系统包括：529 机组、1220 机组、720 机组、2540 机组、1820 机组、630 机组、920 机组、820 机组、1620 机组等 9 条机组生产线及配套的公用工程系统；

重点用能场所及设备、设施包括：110KW 的设备是 1820 机组的矫平机、拆卷机、矫平机、剪板机、晶闸管整流弧焊机、起重机、变压器等设备。

4. 影响主要能源使用的相关变量分析：

影响电力消耗的相关变量分析：影响电耗的因素主要为设备运行效率。而影响设备效率的相关变量通常有



运行负荷、压力、设备状态及操作人员的技能经验等。

5. 设备管理：编制了《设备安全操作规程》、《仪器设备管理制度》《机械设备安全管理规定》《设备档案管理制度》等文件，目前满足体系运行需要。按照测量器具使用及维护要求按期进行检定，并和车间人员就仪器仪表的生产参数控制，及加工精度进行沟通。每年利用生产淡季对设备轮流检修，编制检修计划。

1. 对特种设备及附件、监视测量设备定期精细校准。

提供：检验设备校准证书、工艺卡，产品检验报告。

查特种设备及附件台账：起重机械设备 18 台，场内机动车辆 3 台，压力容器 5 台，压力表 16 台，安全阀 16 台。

抽重机械设备检验报告：

——设备型号规格：LD10-22.5A5，设备代码：41701309002005102011，使用登记证编号：起 17 冀 I10281(22)，检验日期：2022 年 08 月 26 日，下次检验日期：2024 年 09 月，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院

——设备型号规格：QD20/5-28.35A5，设备代码：41101046120161022，使用登记证编号：起 11 冀 I00491(22)，检验日期：2022 年 08 月 26 日，下次检验日期：2024 年 09 月，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院

——设备型号规格：QD20/5-28.5A5，设备代码：41103740620163017，使用登记证编号：起 11 冀 I00487(22)，检验日期：2022 年 08 月 26 日，下次检验日期：2024 年 09 月，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院

抽叉车检验报告：

——产品名称：内燃平衡重式叉车，产品型号：CPCD70，设备代码：50101309002007102001，车辆牌号：冀 JK0092，检验日期：2023 年 08 月 31 日。检验单位：河北省特种设备监督检验研究院，下次检验时间：2025 年 08 月

——产品名称：内燃平衡重式叉车，产品型号：CPCD70，设备代码：50101309042013050003 车辆牌号：冀 JK0091，检验日期：2023 年 08 月 31 日，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院，下次检验时间：2024 年 12 月

压力容器、安全阀、压力表检验及校准报告：

——产品名称：储气罐，产品编号：14-1412，设备代码：21703703220141412，检验日期：2023 年 02 月 15 日，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院，下次检验时间：2026 年 02 月

——产品名称：油气分离器，产品编号：10R2104，记录编号：RQDJ17202300152，检验日期：2023 年 02 月 18 日，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院，下次检验时间：2026 年 02 月

——产品名称：安全阀 报告编号：冀特 AFJY17202302218，检验日期：2023 年 10 月 09 日，检验单位：河北省特种设备监督检验研究院，下次检验时间：2024 年 10 月 8 日

——产品名称：压力表 报告编号：YL012414697 号，检验日期：2024 年 2 月 23 日，有效期：2024 年 08 月 22 日，检验单位：沧州市计量测试所

2. 监视测量设备：仪器类 26 台，设备类：37 台。

——产品名称：金属摆锤冲击试验机，报告编号：PIT752H，检验日期：2023 年 8 月 24 日，有效期：1 年，检验单位：钢研纳克检测技术股份有限公司



——产品名称：游标卡尺，报告编号：4515，检验日期：2023年9月22日，有效期：1年，检验单位：河北兴标检测技术有限公司

制定检修计划，每年利用生产淡季对设备轮流检修：

3. 设备运行维护管理，抽检修记录

——厂区：三分厂，机组1800，设备名称：扩径机，维修内容：扩径机漏油，检验结果：满足生产，日期：2023年12月1日，维修人员：席成基

——厂区：三分厂，机组820，设备名称：水压机，检验结果：修理后无预留问题，日期：2023年12月4日，维修人员：席成基

负责技术改造项目实施，生产部针对生产现场存在缺陷，上报技术改造项目到设备部，设备部组织技术部、生产部等进行方案确定，设计图纸，提高采购计划，根据生产情况待时机成熟时进行技术改造项目实施：

——抽矫平机自动压下装置研发，项目立项时间：2023.5，外购件采购：2023.7，安装完成、调试时间：2023.8，验收意见：项目投用后解决了矫平机电机不同步造成的压下位置不一致，同时还能解决矫平机升降机构滑动间隙过大等问题。

——1620机组技术改造，项目立项时间：2023.8，组件加工：2023.10，安装完成、调试时间：2023.12底，验收意见：项目实施后提高了产品质量，矫平机增加支撑辊，改变了钢板原材料的平整度，减少椭圆度。

4. 公司共有5套变压器，其中一分厂一套500KVA。二分厂一套630KVA。三分厂三套1600KVA、1000KVA、400KVA。符合国家相关管理提要求。

以上运行控制符合要求。

6. 能源计量的管理：查能源计量器具配备情况：

能源计量设备安装情况一览表

序号	设备名称	安装位置	型号/规格	配备等级 (准确度)	数量 (块)	合计 (块)
1	水表	一分厂货场 三分厂大门口 二分厂门	DN100 3170445 3170111 (租赁方负责管理)	2.5	3	3
2	电表	三厂高压入口	DSZ719型三相三线智能电能表/隶属国家电网河北省电力有限公司	精度:0.5S	1	1
3	电表	一厂高压入口	DSZ188型三相三线智能电能表/隶属国家电网河北省供电公司沧州分公司	精度等级:0.5S	1	1
4	电表	二厂高压入口	属于租赁场所的甲方负责	——	1	1
5	天然气流量计	公司办公楼外东南	G25C	1.0/1.5	1	1

公司能源计量器具配备率

能源种类	计量器具分级	应配备计量器具(台)	实际配备计量器具(台)	配备率(%)	国家规定配备率(%)
新鲜水	一级	3	3	100	100
	合计				
电力	一级	3	3	100	100



	合计				
天然气	一级	1	1	100	100
	合计				

符合要求。

3.3 内部审核、管理评审的有效性评价 符合 基本符合 不符合

公司编制了《管理评审程序》，规定一年至少要进行一次管理评审，由总经理主持。特殊情况，可增加管理评审频次。评审内容包括：内审结果；能源方针和目标的适宜性；过程的控制情况；产品符合性及改进的需求等。一年进行一次管理评审。

公司 2024 年 2 月 7 日组织管理评审。采用会议形式，总经理刘圣主持会议。各部门负责人均参加。

提供：管理评审计划、管理评审报告、签到表，编审批齐全。

出示“管理评审会议签到表”管理层、办公室、生产部、供应部、销售部、安环部、财务部、质保部、设备部、技术部负责人参加并签到；出示“管理评审会议记录”，查评审输入内容包括：评审目的：围绕管理方针和目标的贯彻实施，评价能源管理体系的适宜性，充分性和有效性。评审组织：主持：总经理，出席：管理者代表、各部门负责人。

管理评审结论：通过评审，本公司建立的能源管理体系自我完善机制健全；能源管理体系运行良好；认为能源管理体系符合标准要求，能源管理体系是充分的、适宜的、有效的。

查“能源管理体系评审报告”，包括内容：能源方针的适用性；能源管理基准与标杆的建立、能源目标和指标实现程度；能源管理体系审核报告；与外部相关方的交流与反馈；能源绩效和相关能源绩效参数的评审；合规性评价；下一周期能源规划；纠正与预防措施的实施情况；以往管理评审的后续措施；与能源管理体系相关的外部 and 内部问题以及相关风险和机遇的变化；监视测量结果；能源管理体系的客观变化（公司的组织结构、职责分配、资源配置是否适宜、体系文件是否有修正的需要）；管理评审的输出；管理评审总结及建议决策等，管理评审输出提出 1 项改进建议，已完成。

与管理者代表张海军进行面谈，领导层对能源管理体系有一定的了解，对管理评审需要开展的工作和时间的要求、评审过程基本清楚。与生产部苑少峰交流得知，生产部按照管理评审计划完成了体系运行总结，包括体系运行以来的体会和感受，以及体系运行前后在管理上的变化和人员在日常生产中的变化，生产部在岗人员的节能意识得到了提升。

经查基本符合要求。

编制了《内部审核程序》，规定公司应按计划的时间间隔对能源管理体系实施内部审核，验证管理体系是否符合公司对能源管理体系的要求、是否符合公司制定的能源方针目标和能源指标、是否改进了能源绩效，能源管理体系是否得到了有效实施和保持。

内审的策划和实施情况：2024 年 1 月 30 日进行了能源管理体系内部审核，对公司的管理层、质保部、生产部（含车间、仓库）、办公室、设备部、供应部、销售部、技术部、安环部、财务部进行了审核；

查：内审资料，包括：内审通知书、内审实施计划、内审首次会议签到表、内审检查表、内审末次会议签到表、内部审核报告、不符合项报告、培训效果确认记录等。

查企业提供的内审计划、内审检查表、内审报告、内审不符合报告、内审会议签到表以及不符合整改等资料，资料齐全。二阶段进行深入审核。



内审发现 1 项不符合，已进行纠正并制定纠正措施。基本符合要求。

内审的策划和实施情况：张海军为内审组长，刘法雷、张静静、吴娜娜、苑少锋、孙凤林、白巧红、冯镇江为组员。2024 年 1 月 30 日，公司按照管理体系要求和内审计划，进行了内部审核。提供了《能源管理体系内审计划》、《内部审核报告》、《内部审核签到表》、《能源管理体系内部审核报告》、《内审不符合报告》。内部审核检查表，审核按计划进行，没有遗漏条款及体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作。

内部审核发现一项轻微不符合，在办公室。责任部门认真分析原因，制定纠正措施并组织实施，审核组跟踪验证措施的实施效果，各部门在整改时要举一反三，避免不合格的再次发生，已整改。

查内审不符合培训记录，2024 年 2 月 5 日，参加人员包括办公室和生产部、质保部相关人员，现场提问，合格。

现场审核时与内审组组长张海军沟通，组长张海军介绍“公司因能源体系第一次开展内审，由咨询老师指导完成，内审员还没有完全掌握内审的相关知识和重点关注内容，能力还需提高”。已在 7.2 条款开具不符合。经查，内审基本符合要求。

3.4 持续改进

符合 基本符合 不符合

1) 不合格品/不符合控制

本次审核发现 1 项不符合，主要是表现人力资源主管部门——办公室；不符合条款分别为：7.2 条款，已与企业在末次会议上进行沟通，并形成不符合报告。

2) 纠正/纠正措施有效性评价：

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。本次审核发现的不符合公司正在整改中。

管理评审中的改进，制定有措施改进清单。日常中发现的问题，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三检查自己的工作，消除同类型错误的原因有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。符合要求。

本次审核发生的不符合企业正在整改中。

3) 投诉的接受和处理情况：

自体系运行以来组织未发生与能源有关的事故。产品销售服务管理中没有发生客户重大纠纷情况。

3.5 体系支持

符合 基本符合 不符合

1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：

基础设施：生产车间建筑面积约 75000 平方米，其中：一分厂 5000 平、二分厂月 30000 平、三分厂约 40000 平；办公场所：一分厂办公楼三层，建筑面积约 2400 平、宿舍 200 平、食堂 200 平；二分厂办公室面积约 200 平、宿舍 200 平；三分厂办公楼四层，建筑面积约 4000 平、食堂 200 平。包括：、基础设施、工作环境、技术、信息和组织知识等。一分厂和三分厂自有，有土地证，二分厂厂房租赁，有租赁合同。

生产设备：目前公司有 9 条生产线

一分厂：拆卷机、矫平机、剪焊机、圆盘剪、铣边机、递送机、成型机、外焊装置。。。。

二分厂：等离子切割机、焊剂回收机、焊机磁选机、晶闸管整流弧焊机、旋转倒渣装置。。。。



三分厂：直流弧焊机、平头倒棱机、林肯焊机、消磁装置、储气罐、焊烟净化器。。。。

特种设备：叉车、行车、储气罐，有检验报告

安全附件：压力表、安全阀，有检验报告

检验设备：耐震压力表、铁素体冲击试验低温槽、落锤式冲击试验机、冲击低温仪、金相试样抛光机、金相试样切割机、布氏硬度计、碳硫联测分析仪。。。。

计量设备：企业配备的能源计量表：每个分厂有1块电表；一分厂和三分厂各有一块水表（电力部门负责安装和管理），二分厂的水表由出租方统一计量；一分厂和三分厂的公用一个食堂，有一块天然气表；二分厂食堂使用液化气。

2) 人员及能力、意识：

公司现有人员,278人，能源管理体系覆盖人员120人，管理人员、技术人员、操作人员、质检人员；

特种岗位操作人员：焊工、电工、叉车司机，有相应的资格证。

另有人员能力评价表，在教育、培训、技能与经验方面要求做出规定。根据任职要求，对各岗位人员进行了能力评定，评定结果均符合岗位任职要求。公司为确保相应人员具备应有的能力和意识所采取的措施基本充分有效。企业相关人员具备相应能力。符合要求。

3) 信息沟通：

公司规定了信息沟通的目的、范围、职责、程序。使各部门了解信息沟通渠道及要求,便于组织内各部门的协调，以确保管理体系的有效性进行。沟通内容包括：内部信息和外部信息，信息沟通渠道畅通。满足要求

4) 文件化信息的管理：

文件化信息的管理：公司编制了管理体系文件，按体系文件结构包括：管理手册、程序文件、管理制度汇编等。其中方针、目标也形成了文件并纳入到管理手册中。文件覆盖了组织的管理体系范围，体现了对管理体系主要要素及其相关作用的表述，并将法律法规和标准的要求融入到体系文件中。经现场确认，该公司的体系文件符合 GB/T23331-2020、RB/T119-2015 标准要求，体现了行业和企业特点，具有可操作性和指导意义。

四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

许可范围内的螺旋缝埋弧焊钢管的生产所涉及的能源管理活动

五、审核组推荐意见：

审核结论：根据审核发现，审核组一致认为，（沧州市鑫宜达管道有限公司）的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效



通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组:李丽英、崔焕茹、赵艳敏、张锐



被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：www.china-isc.org.cn

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。