

项目编号：0011-2023-EnMS-2024

# 管理体系审核报告

## ( 监督审核 )



组织名称：江苏玉龙钢管科技有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS） 50430（EC）

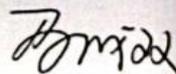
环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他\_\_\_\_\_

审核组长（签字）： 马成双 

审核组员（签字）： \_\_\_\_\_

报 告 日 期： 2024 年 1 月 21 日

北京国标联合认证有限公司 编制

地 址： 北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话： 010-8225 2376

官 网： [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮 箱： [service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



扫描全能王 创建



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：
  - 管理体系审核计划（通知）书
  - 首末次会议签到表
  - 不符合项报告
  - 其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经 ISC 技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经 ISC 确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

## 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行 ISC 工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄漏。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在 ISC 一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和 ISC 的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人 审核组长： 马成双

组员：



## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	马成双	组长	审核员	2023-N1EnMS-1294938	2.7

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	张秋芬	向导	受审核方

### 1.2 审核目的

本次审核目的是组织获得（能源管理体系）认证后，进行第一次监督审核证书暂停后恢复其他特殊审核请注明：

审核通过检查受审核方的组织结构、运作情况和程序文件，以证实组织是否按照产品标准、服务规范和相关规定运作，能否保持并持续改进管理体系，评价其符合认证准则要求的程度，从而确定是否暂停原因已消除，恢复认证注册，保持认证资格。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

#### a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018, RB/T 119-2015

#### b) 受审核方文件化的管理体系：本次为结合审核联合审核单一体系审核；

#### c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范：；无

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项目节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等；

e) 适用的产品（服务）质量、环境、安全及所适用的食品安全及卫生标准：GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 13234-2018 用能单位节能量计算方法、RB/T119-2015 能源管理体系机械制造行业认证要求等。

#### f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）无。



## 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：** 2024年01月19日 上午至2024年01月21日 下午实施审核。

审核覆盖时期：自2022年5月16日至本次审核结束日。

**审核方式：** 现场审核 远程审核 现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

螺旋缝埋弧焊钢管、直缝埋弧焊钢管，聚乙烯、环氧粉末的内外防腐钢管的生产所涉及的能源管理活动。

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程**（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）

注册地址：无锡市惠山区玉祁街道玉龙路 15 号

办公地址：无锡市惠山区玉祁街道玉龙路 15 号

经营地址 1：无锡市惠山区玉祁街道玉龙路 15 号

经营地址 2：无锡市惠山区玉祁街道祁达路 28 号

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）： 无

**1.5.4 恢复认证审核的信息**（暂停恢复审核时适用）

暂停原因：

暂停期间体系运行情况及认证资格使用情况：

经现场审核，暂停证书的原因是否消除：

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

**1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明**

1) 不符合项情况：

审核中提出严重不符合项（ 0 ）项，轻微不符合项（ 1 ）项，

涉及部门/条款:质保部/9.2.1.b

采用的跟踪方式是：现场跟踪 书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2024 年 1 月 25 日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在 2025 年 1 月 19 日前。

2) 下次审核时应重点关注：

下次监审时需要关注能源数据收集、绩效核算。



## 3) 本次审核发现的正面信息:

- 未发生相关方投诉;
- 相关运行控制保持较好;
- 完成了内审和能源管理体系的管理评审; 针对管理评审的问题制定的控制措施;
- 相关资质保持有效;
- 企业现场管理, 包括服务现场、设备管理等, 基础管理较好;
- 能源计量仪表配备齐全, 定期校验。

## 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

- 1) 成熟度评价: 企业各部门职责明确, 能源管理体系能够全面有效地予以贯彻实施, 各部门人员能理解和实施本部门涉及的相关过程。能源管理过程能有效予以控制。
- 2) 风险提示: 能源种类识别; 需加强培训、提高人员节能意识。

## 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜:

无

## 二、组织的管理体系运行情况及有效性评价

## 2.1 目标的实现情况

符合 基本符合 不符合

提供 2023 年目标及完成情况:

2023 年能源目标为: 单位产品综合能耗  $\leq 7.4668$ kgce/台吨、单位产值综合能耗 $\leq 13.5328$  kgce/万元;  
2023 年 1-12 月份能源目标完成情况: 单位产品综合能耗 : 6.7676 kgce/吨、单位产值综合能耗: 11.0373 kgce/万元;

通过上述指标情况可以看出2023年1-12月份单位面积综合能耗、单位产值综合能耗, 均呈下降趋势, 管理效益还可以继续提升。

## 2.2 重要审核点的监测及绩效

符合 基本符合 不符合

(需逐项就审核证据、审核发现和审核结论进行详细描述, 其中FH应包括使用危害分析的方法和对食品安全小组的评价意见; H体系还应包括针对人为的破坏或蓄意的污染建立的食品防护计划的评价)

## 能源绩效目标指标完成情况

类别	层级	目标项目	2022 年	2023 年 1-12 月	
			基准值	目标值	实际完成
公司目标	公司级	万元产值综合能耗(kgce/万元)	13.5328	13.5328	11.0373
		单位产品综合能耗(kgce/吨)	7.4668	7.4668	6.7676

## 能源绩效核算过程:

	2022 年数据	2023 年数据



		用量	总用量	能耗 (kgce)	占比	用量	总用量	能耗 (kgce)	占比
电 (kw*h)	三分厂	37466 72	145296 36	1785692.2 644	94.6 2%	381122 4	172828 02	2124056.3 658	95.9 2%
	五分厂	97787 43				121102 11			
	办公楼	10042 21				136136 7			
水(吨)	三分厂	9377	38215	9825.0765	0.52 %	8045	39960	10273.716 0	0.46 %
	五分厂	19349				21754			
	办公楼	9489				10161			
丙烷 (Kg)	三分厂	4830	13950	22180.500 0	1.18 %	3978	12402	19719.180 0	0.89 %
	五分厂	9120				8424			
氧气 (Kg)	三分厂	20207	70576	19769.187 7	1.05 %	14768	52212	14625.210 1	0.66 %
	五分厂	50369				37444			
柴油 (Kg)		11520	11520	16785.792 0	0.89 %	9400	9400	13696.740 0	0.62 %
汽油 (Kg)		22471 .2	22471. 2	33064.123 7	1.75 %	21761	21761	32019.135 4	1.45 %
综合能耗 (kgce)		1887316.9443				2214390.3473			
产量 (吨)		252762				327205			
产值 (万元)		139462.89				200628.61			
单位产值综合能耗 (kgce/万元)		13.5328				11.0373			
单位产品综合能耗 (kgce/吨)		7.4668				6.7676			

能耗数据收集:

区域 能源 种类 单位	2022年数据											
	三分厂				五分厂				办公楼		柴油	汽油
	电	水	丙烷 (液态)	氧气	电	水	丙烷 (液态)	氧气	电	水		
kW·h	吨	kg	kg	kW·h	吨	kg	kg	kW·h	吨	kg	kg	
1月	177344	436	210	1633. 5	577030	911	840	4570. 5	74903	674	600	1461.6
2月	262729	474	0	0	542879	812	0	0	79575	763	200	2167.2
3月	329332	507	510	2332	883828	1399	630	4251. 5	61270	833	500	2167.2
4月	228779	509	630	2502. 5	456981	985	1080	6028	52780	604	800	1814.4
5月	386181	156 1	270	1089	816990	1492	1020	4196. 5	69087	746	900	1080
6月	310130	694	0	0	735139	1292	0	0	100264	108	700	1807.2



										6		
7月	279390	854	0	0	828817	3218	0	2112	130998	743	800	1087.2
8月	278827	861	1170	4664	779881	2738	1830	7859.5	121221	1035	820	2901.6
9月	267046	834	540	1177	562346	1397	840	4185.5	74683	539	800	1094.4
10月	364020	946	390	2975.5	925534	1753	1050	6847.5	74235	755	1800	1101.6
11月	399832	1109	450	1853.5	1328976	1627	720	4565	66393	684	1800	3074.4
12月	463062	592	660	1980	1340342	1725	1110	5753	98812	1027	1800	2714.4
合计	3746672	9377	4830	20207	9778743	19349	9120	50369	1004221	9489	11520	22471.2

## 2023年数据

区域能源种类	三分厂				五分厂				办公楼		柴油	汽油
	电	水	丙烷(液态)	氧气	电	水	丙烷(液态)	氧气	电	水		
单位	kW·h	吨	kg	kg	kW·h	吨	kg	kg	kW·h	吨	kg	kg
1月	196491	967	624	1956	375858	1725	156	648	92447	1027	0	461
2月	351116	385	0	1044	905960	823	624	2716	102690	999	1920	10410
3月	409601	683	312	340	1198019	1604	676	3560	98682	618	0	829
4月	346263	808	364	1416	1082994	1533	832	3200	88468	724	2080	921
5月	377223	710	390	940	1175774	1573	832	4432	30092	796	0	921
6月	296481	675	364	1180	1077767	1848	884	3548	133273	797	0	4514
7月	270874	566	572	1356	1138277	2689	962	4300	161316	729	0	0
8月	266982	537	364	904	1117634	2761	1300	4328	167599	831	1900	921
9月	244871	510	286	1352	1003420	2175	598	3052	102549	798	0	0
10月	266185	699	208	1300	887731	1644	494	2620	124704	721	1600	921
11月	384101	760	286	1636	1043986	1632	520	2872	127286	958	0	921
12月	401036	745	208	1344	1102791	1747	546	2168	132261	1163	1900	942
合计	3811224	8045	3978	14768	12110211	21754	8424	37444	1361367	10161	9400	21761

生产工艺流程:

## 1、螺旋缝埋弧焊钢管生产工艺流程:

开卷--矫平--剪切对焊--铣边--板边预弯--成型--内外焊--切断--超声波检测--X射线检测--管端焊缝修磨--管端扩径--水压测试--超声波检测--修端--X射线检测--成品检验--喷标--入库。

## 2、埋弧焊钢管生产工艺流程:

钢板--尺寸外观检查--电磁吊--焊引(熄)弧板--钢板超声波检测--铣边--预弯--J成型--C成型--O成型--预焊(CO2保护焊)--预焊检查修补--除锈--内焊--除渣--外焊--切引、熄弧板--X射线



检测--超声波检测--前水冲洗--全管体机械扩径--后水冲洗--火焰平头--管端焊缝修磨--水压试验--超声波检测--X射线检测--X射线拍片--整圆校直--机械修端--管端磁粉检测--成品检验--称重与测长--外防腐--内防腐--喷标--包装入库。

抽：材物料入库单：

## 材物料入库单

编号	2023041201
文件号	YL/QR-7-04-09

填报单位：新1422 材物种类：原材料 2023年4月12日

材物料名称	发票号数	规格	单位	实 验				
				数量		金额	平均单位	售货单位
				发票数	实验数			
中板		38.1*2740	张		22			AJ-23042

注：以上材料均已进行入库检验，检验结果合格。

抽：管端剩磁检验记录

2023041801

YL317

车间  
(Workshop)

JOE1422

班  
(Shif);

甲

编号 No

文件号 Doc.No YL/QR-8-03-78

工件名称 Product name	SAWL	规格 specification		钢级 Steel grade	B		
仪器名称 Equipment name	特斯拉计	仪器型号 Equipment type	HF20A	分辨率 Distinguishability	0.01MT		
执行标准 standard	APISPEC5L(46)PSL1	测量位置 Measuring position	坡口钝边	测量频次 Measurement frequency	4H/2只		
管号 Pipe No.	检查结果 MeasuringResult (GS)						
	管端	1	2	3	4	平均值 Average	结果 Reasult
P2309009	A	10	12	8	11	10.25	合格
	B	9	10	11	12	10.5	合格
P2309025	A	16	7	8	12	10.75	合格
	B	7	10	11	13	10.25	合格
P2309024	A	12	13	8	10	10.75	合格
	B	6	10	11	14	10.25	合格
P2309018	A	14	15	6	10	10.25	合格
	B	7	9	12	15	10.75	合格

抽：超声波检验报告

UITRASONIC INSPECTION REPORT

订单号 PO No.:YL1317

No	P230421-2-05
Document	YL/QR-8-03-30



			No
产品名称 Production	直缝埋弧焊钢管 SAWL pipe	产品标准 Product Standard	API SPEC 5L(46)PSL1
规格 Size	φ36"×1.5"×40ft	材质 Grade	B
管号 Pipe NO.	详见清单 See the pipe number list	炉号 Heat NO.	详见清单 See the pipe number list
设备及参数 Equipment and parameters			
仪器型号 Instrument model	WT-4500	检测方法 Test type	接触法 Contacting Method
探头 Probe	5MHz/29.8x8 mm	耦合剂 Couplant	水 Water
探伤灵敏度 Sensitivity	φ6.0mm-100%	对比试块 Reference sample	φ6.0mm flat bottom hole
灵敏度补偿 Sensitivity compensation	+4dB	扫查方式 Scanning mode	平行扫查 Parallel scan
探伤标准 Detection standard	ISO10893-9	合格等级 Acceptable level	U2
探伤评定及处理意见(Result):			
<p>根据 API Spec 5L(46th)PSL1 标准对 φ36"×1.5"×40ft mm 总计 22 支钢管使用的钢板进行超声波探伤, 未发现有超标缺陷, 满足 API SPEC 5L(46th)PSL1 要求。</p> <p>According to API Spec 5L(46th)PSL1 standard, we conduct ultrasonid detection of 22 steel plates, which are used for producing pipes of φ36"×1.5"×40ft, and have not found defects of excessive amounts, meeting the requirements of API SPEC 5L(46th)PSL1.</p>			
探伤人员: 吴惠文 <b>Personnel</b> 资质: UT level I Certificate		审核: 张闻红 <b>Auditing</b> 资质: UT level I Certificate	
曹佳琪			
抽: 外观几何尺寸报告			
APPEARANCE DIMENSIONS REPORT			
订单号 PO No. :YL1317		No	P230421-2-04
		Document No	YL/QR-8-03-100
产品名称 Production	直缝埋弧焊钢管 SAWL pipe	产品标准 Product Standard	API SPEC 5L(46)PSL1
规格 Size	φ36"×1.5"×40ft	材质 Grade	B
管号 Pipe NO.	详见清单 See the pipe number list	炉号 Heat NO.	详见清单 See the pipe number list
检验项目	标准值	实测值	



Item	Standard		Actually
外径范围 Outside diameter	管端 Pipe end	2867.6~2877.7mm	2871.5~2877.5mm
	管体 Pipe body	2860.1~2885.2mm	2869.8~2874.2mm
椭圆度 Roundness	管端 Pipe end	Max-Min≤6.86mm	0.8~3.8mm
	管体 Pipe body	Max-Min≤9.14mm	1.1~3.3mm
壁厚范围 Wall Thickness	37.1~39.6mm		37.13~38.39mm
坡口角度 Bevel angle	30° ~35°		31.4° ~32.3°
钝边 Root face	0.8~2.4mm		1.2~2.3mm
切斜 Out-of-squareness	≤1.6mm		0.5~0.9mm
焊缝余高 Reinforcement	内 Internal	≤3.5mm	1.8~2.4mm
	外 External	≤4.5mm	2.3~3.3mm
错边 Misalignment	≤2.5mm		0.1~1.0mm
直度 Straightness	管端以内 (Within pipe end) 1500mm≤ 3.2mm		0.5~0.9mm
	/		
	全长 (Total length) ≤0.2%Lmm		0≈15.0mm
长度 Length	12192 (0, +50) mm	详见清单 (See the pipe number list)	
表面质量 Surface Quality	合格 (√)		
结论 Conclusion	以上检验结果满足 API SPEC 5L(46)PSL1 标准。 Above examination result satisfies API SPEC 5L(46)PSL1 standard.		
检验: Proofer	刘华		审核: Auditing
监理工程师: Overscer	张德红		日期: 2023-4-21 Date
抽: 水压试验报告			
订单号 PO No.: YL1317		No.	P230421-2-03
		Document No	YL/QR-8-03-29
产品名称 Production	直缝埋弧焊钢管 SAWL pipe	产品标准 Product Standard	API SPEC 5L(46)PSL1
规格 Size	φ36"×1.5"×40ft	材质 Grade	B
管号 Pipe NO	详见清单 See the pipe number list	炉号 Heat NO	详见清单 See the pipe number list
试验条件 Test qualification	水压压力 12.3(0, +0.5)MPa Hydraulic pressure 保压时间 ≥10 S Hold time		



试验结果 Test result	水压数量 Amount 合格管 Passed 渗漏管 Not passed	22 22 0	支(PCS) 支(PCS) 支(PCS)
结论 Conclusion	符合 API SPEC 5L(46)PSL1 标准, Satisfy with the API SPEC 5L(46)PSL1 Standard		
检验: Proofer	雷令生		审核: Auditing
监理工程师: Overseer	于海生		张闻红
			报告日期: 2023-4-21 Report date

现场查看作业指导书内容详细, 每个工序的操作顺序、操作要求、参数要求均描述清楚, 清晰明了, 有指导和实际操作作用。基本符合生产实际情况。

#### 查用能设备管理:

企业提供有主要耗能设备的《设备台账》:

序号	设备名称	型号规格	数量	安装地点	用能种类	功率
1	开卷机	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	18.5KW
2	拆卷直头机	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	15kw
3	七辊矫平机	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	110KW
4	送料机	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	15kw
5	飞焊小车	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	5.5KW
6	对中装置	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	5.5KW
7	铣边机	Φ1829-2000-X80	2	三分厂 1829	电	45KW
8	板边钢刷清扫装置	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	7.5KW
9	板面清扫	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	1.1KW
10	递送机	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	55KW
11	预弯(含立辊6套)	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	1.1KW
12	成型机	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	1.5KW
13	扶正器	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	1.1KW
14	清渣装置	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	22KW
15	焊剂供给回收设备	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	5.5KW
16	后桥及输出辊道	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	2.2KW
17	运管小车	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	5.5KW
18	运管小车液压站	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	30KW
19	平头倒棱机	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	55KW
20	钢管十字补焊装置	Φ1829-2000-X80	1	三分厂 1829	电	1.1KW



21	精正液压站	YLLX-1829-FJ-01	1	三分厂 1829	电	37KW
22	精正液压站	YLLX-1829-FJ-02	1	三分厂 1829	电	37KW
23	精正液压站	YLLX-1829-FJ-03	1	三分厂 1829	电	37KW
24	精正液压站	YLLX-1829-FJ-04	1	三分厂 1829	电	37KW
25	空冷器（水循环）	GKL-3.6	1	三分厂 1829	电	15kw
26	钢管水压试验机	Φ1829-3000	1	三分厂 1829	电, 水	45KW
27	双梁桥式行车	50/10T*25.5m	1	三分厂 1829	电	52KW
28	双梁桥式行车	20/5T*31.5m	1	三分厂 1829	电	26KW
29	双梁桥式行车	16/3.2T*22.5m	1	三分厂 1829	电	26KW
30	双梁桥式行车	10/10T*22.5m	1	三分厂 1829	电	13KW
31	螺杆空气压缩机	DSR-100A	1	三分厂 1829	电	75KW
32	螺杆空气压缩机	VDS-100A	1	三分厂 1829	电	75KW
33	钢管横移小车	Φ1829-20	3	三分厂 1829	液压	5.5KW
34	输送辊道	Φ1829-20	1	三分厂 1829	电	3KW
35	运管小车液压站	Φ1829-20	3	三分厂 1829	电	11kw
36	钢板超声波检测设备	WT-4500	1	新 JCOE 分厂	电	1.5KW
37	数控预弯机	PB3200/30	1	新 JCOE 分厂	电	90kw
38	数控成型机	PPF6500/135	1	新 JCOE 分厂	电	2.2kw
39	电液伺服数控预焊机	TWC1422/30	1	新 JCOE 分厂	电	55kw
40	四丝内缝自动焊机	/	3	新 JCOE 分厂	电	10kw
41	五丝外缝自动焊机	/	2	新 JCOE 分厂	电	400w
42	X 射线实时成像检测系统	HS-XYD-450	1	新 JCOE 分厂	电	7.5kw
43	扩径前钢管焊缝超声波探伤机	JCOE Φ406-1422	1	新 JCOE 分厂	电	11kw
44	钢管扩径机	31.5-HEH-1000-12/40ft	1	新 JCOE 分厂	电	110kw
45	4000T 水压试验机	/	1	新 JCOE 分厂	电	55kw
46	便携式 X 射线拍片系统	XXG-3005	1	新 JCOE 分厂	电	0.55kw
47	800T 龙门移动式钢管校直整圆机	SYW98Y-800/1422×12200	1	新 JCOE 分厂	电	1.5kw
48	内焊清渣机	/	1	新 JCOE 分厂	电	11kw
49	外焊清渣机	/	2	新 JCOE 分厂	电	1.1kw
50	火焰平头机	/	1	新 JCOE 分厂	电	0.55kw



51	平头倒棱机	/	1	新 JCOE 分厂	电	15kw
52	板边除锈机	/	2	新 JCOE 分厂	电	3kw
53	内壁除尘除锈机	/	1	新 JCOE 分厂	电	22kw
54	单独辊道	/	439	新 JCOE 分厂	电	3kw
55	升降旋转辊	/	8	新 JCOE 分厂	电	3kw
56	固定旋转辊	/	26	新 JCOE 分厂	电	3kw
57	四轮横移车	/	31	新 JCOE 分厂	电	7.5kw
58	八轮横移车	/	12	新 JCOE 分厂	电	7.5kw
59	悬臂横移车	/	3	新 JCOE 分厂	电	11kw
60	远红外旋转式焊剂烘干机	/	4	新 JCOE 分厂	电	2.2kw
61	终检管端自动测量装置	/	1	新 JCOE 分厂	电	/

经查，企业无落后待淘汰设备在用。

质保部负责人介绍，设备操作人员是跟随公司工作多年的老员工，对生产设备很熟悉，有丰富的设备操作经验。质保部通过提高设备的有效利用效率，提高设备单位时间生产量，从而达到节能的目的。现场查见有对应的作业计划书、工艺卡片、指导文件。

#### 查特种设备管理

企业使用特种设备主要电梯、行车、叉车、压力容器。现场查看设备，电梯、行车、叉车、压力容器定期校验，提供有校验报告，抽查部分报告记录信息如下：

序号	设备档案号	设备类别	检验结论	检验日期	到期日期
1	2131048	双梁桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
2	2131049	双梁桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
3	2131052	双梁桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
4	2131047	双梁桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
5	2131050	双梁桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
6	2201863	门式起重机	合格	2022/1/14	2024/1/14
7	2145220	通用桥式起重机	合格	2022/7/24	2024/7/24
8	2144069	桥式起重机	合格	2022/7/24	2024/7/24
9	2202083	通用门式起重机	合格	2022/1/14	2024/1/13
10	2202086	通用门式起重机	合格	2022/1/14	2024/1/14
11	2201910	通用门式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
12	2201862	门式起重机	合格	2022/7/24	2024/7/24
13	2201943	通用门式起重机	合格	2023/2/15	2025/2/15
14	2145483	通用桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
15	2145481	通用桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
16	2145482	通用桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
17	2145486	通用桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
18	2145484	通用桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
19	2145485	通用桥式起重机	合格	2022/12/16	2024/12/16
20	2200934	通用门式起重机	合格	2023/7/9	2025/7/9
21	6124876	储气罐	合格	2021/8/28	2026/8/28



22	6124969	油气筒	合格	2021/7/28	2026/7/28
23	6124970	油气筒	合格	2021/7/28	2026/7/28
24	3104120	铲车	合格	2023/7/22	2024/7/22
25	3104121	铲车	合格	2023/7/22	2024/7/22
26	3106015	铲车	合格	2023/7/22	2024/7/22
27	WXCC065804	铲车	合格	2023/12/16	2024/12/15
28	WXCC064389	铲车	合格	2023/7/22	2024/7/22
29	1132985	电梯	合格	2023/7/12	2024/7/12
30	1132986	电梯	合格	2023/7/12	2024/7/12
31	1301553	电梯	合格	2023/7/12	2024/7/12
32	WXRQ125025	吸附筒	合格	2022/5/9	2025/3/10
33	WXRQ125023	油分离器	合格	2022/5/9	2025/7/11
34	WXRQ125024	吸附筒	合格	2022/5/9	2025/3/10
35	WXRQ125022	油分离器	合格	2022/5/9	2027/5/11
36	WXRQ125042	储气罐	合格	2022/5/9	2025/9/11
37	WXRQ125021	储气罐	合格	2022/5/9	2025/9/11
38	WXRQ125387	储气罐	合格	2022/5/23	2025/5/11

抽：测量设备一览表：

序号	状态	器具名称	本厂编号	型号	保管人
1	合格	冲击试样缺口投影仪	0F-01-01	CST-50	理化中心
2	合格	冲击试样缺口投影仪	0F-01-02	CST-50	理化中心
3	合格	直读光谱仪	CA01-02	MA/3460	理化中心
4	合格	直读光谱仪	CA01-05	SPECTRO MAXx09A	理化中心
5	合格	数显维氏硬度计	FH03-02	HVS-50	理化中心
6	合格	数显维氏硬度计	FH03-05	HVS-50	理化中心
7	合格	数显小负荷布氏硬度计	FH03-06	HBS-62.5	理化中心
8	合格	金相显微镜	0I-01-02	GX41	理化中心
9	合格	倒置金相显微镜	0I-01-03	LT-W	理化中心
10	合格	体视显微镜	0I-01-04	SZ6BS	理化中心
11	合格	电液伺服万能试验机	FM01-03	WAW-1000	理化中心
12	合格	电液伺服拉力试验机	FM01-04	WAW-1000E	理化中心
13	合格	电液伺服万能试验机	FM01-05	WAW-1500	理化中心
14	合格	落锤冲击试验机	FM02-02	JL-50000	理化中心
15	合格	摆锤式冲击试验机	FM02-03	JBS-500	理化中心
16	合格	摆锤式冲击试验机	FM02-04	ZBC2752-C	理化中心
17	合格	摆锤式冲击试验机	FM02-05	JBS-500	理化中心
18	合格	电子引伸计	FM03-03	3542-050M-010-ST	理化中心
19	合格	电子引伸计	FM03-06	YSJ50/10-ZC	理化中心
20	合格	电子引伸计	FM03-08	3542-050M-010-ST	理化中心
21	合格	电子引伸计	FM03-09	YZ50-25C	理化中心
22	合格	冲击试验低温仪	TT03-03	CDW-80	理化中心
23	合格	冲击试验低温仪	TT03-04	CDWM-80G-30	理化中心
24	合格	摆锤冲击低温仪	TT03-05	CDW-80	理化中心
25	合格	落锤试验低温仪	TT03-06	CDW-80	理化中心
26	合格	冲击试验低温箱	TT03-07	CDW-80	理化中心



27	合格	弯曲试验机	Lr-01~Lr-29		理化中心
28	合格	测微尺			理化中心
29	合格	电子天平	FW06-01	PR124ZH/E	理化中心
30	合格	红外碳硫分析仪	CA01-03	CS-8800C	理化中心
18	合格	玻璃液体温度计	TK-01-17	/	理化中心
19	合格	冲击试样缺口投影仪	OF-01-01	CST-50	理化中心
20	合格	冲击试样缺口投影仪	OF-01-02	CST-50	理化中心
21	合格	直读光谱仪	CA01-02	MA/3460	理化中心
22	合格	直读光谱仪	CA01-05	SPECTRO MAXx09A	理化中心
23	合格	数显维氏硬度计	FH03-02	HVS-50	理化中心
24	合格	数显维氏硬度计	FH03-05	HVS-50	理化中心
25	合格	数显小负荷布氏硬度计	FH03-06	HBS-62.5	理化中心
26	合格	金相显微镜	OI-01-02	GX41	理化中心
27	合格	倒置金相显微镜	OI-01-03	LT-W	理化中心
28	合格	体视显微镜	OI-01-04	SZ6BS	理化中心
29	合格	电液伺服万能试验机	FM01-03	WAW-1000	理化中心
30	合格	电液伺服拉力试验机	FM01-04	WAW-1000E	理化中心
31	合格	电液伺服万能试验机	FM01-05	WAW-1500	理化中心

**现场巡查:**

质保部负责人介绍,生产车间内各种设备全部按照要求进行操作使用,做好设备日常点检工作和日常管理。查车间内各工序、各工位都用相应的作业指导书和操作规程,相关设备能够按照要求做好维护保养。现场的各工序设置有对应的工作台,以及适合的运输周转盛具,对各工序生产的产品进行放置及运输使用。整体车间布局按照生产工艺流程顺序布局,各工序之间布局紧凑、衔接顺畅。生产现场随处可以看到各种操作要求、制度规程以及风险提示等标识。

通过与负责人沟通了解到,生产工序过程中有模具的制作、产品运输、计量检测、特种设备检验为外包过程。

**夜班巡查:**

夜班查看各车间灯光明亮,设备运转正常,生产过程用能情况和管控情况与白班相同。

在生产车间查见由班长带领夜班员工操作对焊机,在按照订单要求有序生产,生产设备布局合理,车间内灯光明亮。车间间挂有目视化展板信息。查见生产线上机器的电控柜上显示各项参数正常,开卷、矫平、剪切对焊、铣边等机器工作正常,有序按照计划要求的产品进行生产。夜班生产过程主要消耗电能、水、保持设备正常运转;夜班员工精神状态较好,现场生产井然有序,与白班生产相同,一切有序正常。

**查:能源计量器具配置、管理、校检实施情况:**

能源种类	等级	应装(台)	实装(台)	配备率(%)	完好率(%)
电计量	一级计量	1	1	100	100
	二级计量	6	6	100	100
	三级计量	31	31	100	100
水计量	一级计量	2	2	100	100
	二级计量	5	5	100	100
	三级计量	0	0	0	0
能源计量器具配备率(%)			100	应配数量(台)	45



能源计量器具完好率 (%)	100	实配数量 (台)	45	
查持证上岗人员资质保持，负责人提供有《特种作业人员清单》，并提供了资质证书。查看证书，记录信息如下，均在有效期内。				
序号	姓名	证件编号	作业种类	有效日期
1	王青峰	32021919771025277X	叉车司机	2024.05
2	冯晓惠	32022219791224395X	叉车司机	2024.04
3	孙千里	320722198511034518	叉车司机	2025.08
4	范胜杰	320222197709133915	叉车司机	2024.10
5	张黎桦	320283198502203936	叉车司机	2026.04
6	吴伟忠	320222196811043997	叉车司机	2026.05
7	范成勇	320222196905103938	焊工证	2025.04
8	杨同龙	32021919730413281X	焊工证	2026.08
9	丁世峰	410324199010181410	焊工证	2026.08
10	牛怀东	420322197812275136	焊工证	2025.04
11	刘惠芳	61043019861202053X	焊工证	2025.04
12	汤国平	320219197410082836	焊工证	2025.04
13	马华青	32028319850113369X	焊工证	2025.04
14	张玉辉	610431199006173852	焊工证	2026.08
15	朱启明	320283199008063936	焊工证	2025.04
16	梁刚	342623197202035316	焊工证	2024.03
17	张斌	320222197701043915	焊工证	2024.04
18	余宗磊	412822197902125278	焊工证	2024.07
19	马凯轩	320222196905103938	焊工证	2025.04
20	潘晓成	32021919730413281X	焊工证	2026.08
21	魏敬云	410324199010181410	焊工证	2026.08
22	郑虎	420322197812275136	焊工证	2025.04
23	王家磊	61043019861202053X	焊工证	2025.04
24	钱建洪	320222198009123913	Q2 (限桥式)	2027.9
25	张敏	321322198701103069	Q2	2025.04
26	马凯轩	610431199006173852	Q2 (限桥式)	2027.9
27	张海霞	321085198103211245	Q2	2025.04
28	徐守法	342326197108174312	Q2 (限桥式)	2027.9
29	朱召明	32072419901229331X	Q2 (限桥式)	2027.9
30	余宗磊	32028319850113369X	Q4	2027.9
31	赵来香	210502197801190045	Q2	2025.04
32	张黎桦	320283198805273915	Q2	2024.05
33	鲁李贤	342423198903267391	Q2	2024.11.1
34	韩静宇	32022219690629393X	Q1	2024.11.1
35	李庶立	360425197903193716	Q1	2024.11.1
36	宋芳海	431103198903076930	Q1	2024.11.1



37	吴肖峰	32028319860517391X	Q1	2024. 11. 1
38	赵红雷	410324199212121416	Q1	2024. 09

**2.3 内部审核、管理评审的有效性评价**

□符合 ■基本符合 □不符合

经查阅相关记录确认，企业已经在 2023年11月9-10日策划和实施了完整的内审。内审员经过了标准培训，对内审方案进行了有效策划，规定了审核准则、范围、频次和方法，并得到了有效实施。内审记录清晰完整，并表明内审员具备必要的能力和能够保持独立性，提出了 1 项不符合，形成内部审核不合格报告，判断准确，对不符合项责任部门进行了分析原因、采取纠正、纠正措施并验证了有效性。内审报告表述清楚，对能源管理体系的符合性和运行有效性进行了评价，并得出结论意见，符合标准要求。

企业最高管理者在 2023年11月20日进行了管理评审，管理评审由总经理主持，管理评审目的明确，输入充分，管理评审记录表明评审真实有效，管理评审输出提出 1 项改进建议，改进正在进行中。管理评审真实有效。

**2.4 持续改进**

□符合 ■基本符合 □不符合

**1) 不合格品/不符合控制**

对出现的关于能源体系方面的不符合进行不符合调查、原因分析、并采取适当纠正和纠正措施，纠正措施有效。

**2) 纠正/纠正措施有效性评价：**

内审提出不符合项已经整改完毕。管理评审中的改进，制定有措施单。日常中发现的不符合，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三也检查自己的工作，消除同类型错误的原因，基本有效。总体上看，公司纠正及改进机制已形成，能够形成自我完善自我提高的良性循环机制。自体系运行以来组织未发生投诉和事故。基本符合要求。

**3) 投诉的接受和处理情况：**

未发生投诉。

**三、管理体系任何变更情况**

1) 组织的名称、位置与区域：无

2) 组织机构：无

3) 管理体系：无

4) 资源配置：无

5) 产品及其主要过程：无

6) 法律法规及产品、检验标准：无

7) 外部环境：无

8) 审核范围（及不适用条款的合理性）：增加 1 个多场所（中国江苏省无锡市惠山区玉祁街道祁达路 28 号，



涉及人数 60 人；涉及范围：直缝埋弧焊钢管，聚乙烯、环氧粉末的内外防腐钢管的生产、技术、质保所涉及的能源管理活动（生产部、技术部、质保部）。

9) 联系方式:无

#### 四、上次审核中不符合项采取的纠正或纠正措施的有效性

上次审核中不符合事实描述:

审核发现，初始能源评审未识别丙烷和氧气。

上次开的不符合项已经整改完毕，纠正措施有效；

#### 五、认证证书及标志的使用

证书使用符合法规要求；

#### 六、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

无变化

经过审核，审核组认为认证范围适宜，详见《认证证书内容确认表》。

说明：审核范围在监督审核时有变化，需填写《认证证书内容确认表》

#### 七、审核结论及推荐意见

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，（江苏玉龙钢管科技有限公司）的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input type="checkbox"/> 符合	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input type="checkbox"/> 满足	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 无效

**推荐意见：**  暂停证书的原因已经消除，恢复认证注册

保持认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，保持认证注册

暂停认证注册



扩大认证范围

缩小认证范围

北京国标联合认证有限公司

审核组:马成双



## 被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

审核组推荐认证后,北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得认证的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: [www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督审核,监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核,证书将会被暂停,请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核,有可能提前较短时间通知受审核方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查;根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中,对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉,电话:010-58246011;也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进北京国标联合认证有限公司的改进。



我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。