



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认证报告

认 证 企 业：大庆市龙兴石油机械有限公司

编 号：10006-2024-

审核组长（签字）：王玉玲

审核组员（签字）：焦秀伟

报 告 日 期：2024 年 1 月 13 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称： 大庆市龙兴石油机械有限公司
2. 认证审核的类型：（ ☒ 初次认证审核 ☐ 其他 ）
3. 注册地址： 黑龙江省大庆市萨尔图区迎峰村
企业活动范围和场所： 黑龙江省大庆市萨尔图区迎峰村
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 5 (人·日)，现场人日 4 (人·日)
6. 认证审核活动实施日期：
一阶段组长非现场审核： 2024-01-11 8:00:00 上午至 2024-01-11 17:00:00 下午，
二阶段审核组现场审核： 2024 年 01 月 12 日 上午至 2024 年 01 月 13 日 下午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
王玉玲	女	组长	13894711918	审核员	2021-M1MMS-2274254
焦秀伟	女	组员	13936877683	审核员	2023-N1MMS-2274854

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	刘昌虎	杨倩	于海涛	蒋杉杉	李龙飞	季健	孙大林
职 务	管理者代表	人力资源 部干事	副经理	销售部 主任	生产部 主任	采购部 主任	生产车 间主任

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。



11. 审核范围及涉及的区域或部门：抽油杆加工，井下工具：封隔器、筛管、扶正器、配水器及机加配件、油管的生产

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理者代表技术质量部、采购部、销售部、人力资源部、生产部（生产车间）等

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围没有变化：涉及到企业抽油杆加工，井下工具：封隔器、筛管、扶正器、配水器及机加配件、油管的生产

企业产品执行标准为 SY/T 5029-2013 抽油杆，GB/T 19830-2017 石油天然气工业 油气井套管或油管用钢管等标准符合要求。

12.2 企业资质有变化：企业营业执照于 2023 年 03 月 02 日因法人代表变更发生变化，企业测量管理体系认证范围没有变化，符合要求

12.3 企业的体系文件是否有修订：企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2023 年 3 月 30 日因总经理变更等修订了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。测量管理体系《管理手册》、《程序文件》换版本号为（A/1），7.2.2 测量过程设计职能划归技术质量部，抽油杆车间改为生产车间，职能不变，符合要求。（见附件）

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2023 年 11 月 7 日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，内审分 2 个组，对公司 5 个部门进行了全要素的审核，共开出了 1 不符合项，于 11 月 8 日完成整改。

12.4.2、企业于 2023 年 12 月 13 日开展了管理评审，会议由公司总经理张晓林主持，由管理者代表刘昌虎汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的 2 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场现场审核情况：

审核组于 1 月 12 日到 1 月 13 日下午午利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 5 个职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节抽油杆心部硬度检测测量过程等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，技术质量部部门职能作用发挥较好，



企业测量管理体系人员 80 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 14 个测量过程，抽油杆心部硬度检测测量过程等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，生产过程采用测量设备控制，企业共有 195 台件（强制检定设备 3 台）测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备配备满足要求，测量设备标识符合文件管理要求；采购部门负责建立测量设备合格供方名录。技术质量部门负责对提供服务的辽宁省计量科学研究院、钢研纳克检测技术股份有限公司等外部服务建有多项名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 4.0、6.1、6.2.4、7.1、7.2、8.2.2 条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。抽查编号为 20230601 “7/8” D 级抽油杆最终检验抽检记录”中检验项目 A 质量控制要求：（63.505-69.855）mm，抽检结果数据填写错误，与质量控制要求的范围不符，不符合 GB/T19022-2003 标准中 6.2.3 条款记录的规定要求。

13.2.1、企业于 2023 年 12 月 7 日大庆市龙兴石油机械有限公司检测研发中心取得了中国合格评定国家认可委员会的实验室认可证书，认可编号为：CNAS L19647，认可范围：1、碳素钢和中低合金钢；2、钢铁材料及其制品，有效期：2029 年 12 月 6 日。符合要求。

13.3 现场重点抽查了抽油杆心部硬度检测测量过程等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备均送至辽宁省计量科学研究院、钢研纳克检测技术股份有限公司检定校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：抽油杆心部硬度检测测量过程控制符合要求。详见附件《测量过程控制表》

13.5.2 现场重点抽查了抽油杆心部硬度检测测量过程不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了抽油杆心部硬度检测测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程有效性确认表、测量过程监视统计记录表及控制图》。

14. 审核组对是否通过认证的意见：



根据 2024 年 1 月 12 日-13 日下午的现场审核情况大庆市龙兴石油机械有限公司，企业领导重视测量管理体系建立，有专人负责测量体系的管理，测量设备配备齐全，体系文件得到有效实施，重要测量人员具备资质和能力，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范，测量设备都进行检定/校准，重要测量过程部分进行了计量要求导出，测量过程受控，并能进行不确定度评定和监视，监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理和销售需求。

企业的能源消耗主要是电。DTSF844 型 2.0 级的三相四线电子式多费率电能表 1 块，2.5 级水表 1 块及 2.0 级天然气表一块。测量设备准确度等级满足标准要求。2023 年消耗电和水总计折合为 575.4 吨标煤，企业的水表、电表由当地相关部门负责管理，满足 GB17167 标准 4.3.8 表 4 的要求。企业不是重点耗能单位。

综上所述，审核组认为，大庆市龙兴石油机械有限公司测量管理体系运行符合 GB/T19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、建议企业进一步加强体系文件的宣贯培训，提升全员计量识意。尽快对内审员进行培训。

15.2、建议加强对测量设备的管理。对公司内部所有测量设备进行统筹管理统一发放。测量设备最好有专人统一管理。

15.3、建议公司进一步完善对产品质量有重要影响的高控过程的识别，并加强对高控的测量过程监视工作。

16. 其他需要说明的事项:无

北京国标联合认证有限公司

审核组:王玉玲 焦秀伟