



测量管理体系 (GB/T19022-2003/ISO10012:2003) 认 证 报 告

认 证 企 业：江苏微浪电子科技有限公司

编 号：30708-2023

审核组长（签字）：叶明

叶明 男

王树珍 女

胡子伯 男

审核组员（签字）：王树珍，胡子伯

报 告 日 期：2023 年 12 月 27 日

北京国标联合认证有限公司 编 制

地 址：北京市朝阳区北苑路 168 号 1 号楼 16 层 1603

电 话：010-8225 2376

官 网：www.china-isc.org.cn

邮 箱：service@china-isc.org.cn



联系我们，扫一扫！



认证报告内容

1. 企业名称：江苏微浪电子科技有限公司
2. 认证审核的类型：（☐初次认证审核 ☒再认证审核）
3. 注册地址：仪征市陈集镇工业集中区兴业路 11 号
企业活动范围和场所：仪征市陈集镇工业集中区兴业路 11 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3（人·日），现场人日 3（人·日）
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：
现场审核：2023 年 12 月 26 日 上午至 2023 年 12 月 26 日 下午，
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册（确认）信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
叶明	男	组长	13851680261	审核员	2023-N1MMS-2274418
王树珍	女	组员	13951814710	审核员	2023-N1MMS-2274781
胡子伯	男	组员	13951808296	审核员	2022-M1MMS-2275295

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	刘广清	韩轶	李天红	刘建兵	张文	陈佳佳
职 务	管理者代表	行政部长	质检部长	技术部长	采购部长	销售部长

9. 认证审核准则：
 - 9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
 - 9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则
10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。
11. 审核范围及涉及的区域或部门：旋进漩涡流量计、涡街流量计生产和销售。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有：管理者代表、行政部、质检部、技术部、生产部、采购部、销售部等



12. 文件审核情况说明:

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围没有变化: 涉及到企业旋进漩涡流量计、涡街流量计等产品工艺、经营、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所, 实际位置。

12.2 企业资质有变化: 注册资本为贰仟零柒拾玖万元, 2011 年 12 月 13 日成立并取得营业执照。因为生产地址变更至仪征市陈集镇工业集中区兴业路 11 号, 2023 年 5 月 26 日重新取得营业执照, 有效期为长期。法人资格满足要求。企业于 2023 年 7 月 11 日变更了特种设备生产许可证, 有效期至 2025 年 2 月 10 日。**企业不是重点耗能单位**。企业产品质量较好, 没有顾客投诉。

12.3 企业的体系文件没有修订: 企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求, 于 2018 年 2 月 1 日发布了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。

12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、企业于 2023 年 11 月 15-16 日组织了测量管理体系内审, 内审组共 4 人对公司 6 个部门进行了全要素的审核, 共开出了 1 个不符合项, 于 11 月 20 日完成整改。

12.4.2、企业于 2023 年 11 月 25 日开展了测量管理体系管理评审, 会议由公司总经理姚星主持, 由管理者代表刘广清汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告, 对公司测量管理体系目前存在的 2 个方面的问题落实了整改部门。

13. 现场审核情况:

审核组于 12 月 26 日利用 1 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 6 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点检查了公司流量计出厂前的质量检测环节_DN100 旋进流量计准确度检定测量过程, 掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立, 质检部职能作用发挥较好, 企业测量管理体系人员 20 人, 职责明确, 具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 16 个测量过程, 其中 DN100 旋进流量计准确度检定测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全, 生产过程采用人工+智能化两种方式控制, 企业共有 90 台件 (其中强制检定设备 1 台件) 测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴; 测量设备经过检定/校准, 测量设备使用环境满足要求; 测量设备标识按文件规定执行; ; 采购部负责建立测量设备合格供方名录。采购部对提供服务的 原材料供应商和检定校准 等外部服务建有多项名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证, 对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。



13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 5 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 7.1、7.2、7.3.2、8.2.2 条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查内审成员刘建兵、陈伟内审员证，证书有效期至 2023 年 5 月 14，内审员证书已过期，不符合 6.1.2 标准要求。

13.3 现场重点抽查了 DN100 旋进流量计准确度检定测量过程等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业建立 1 项最高计量标准主要用于流量计产品出厂前的质量检验把关，测量设备由质检部负责对量值溯源统一管理。公司测量设备全部委托江苏省计量科学研究院、苏州市计量测试院、苏州国方校准测试技术有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。抽查 8 台测量设备，溯源性符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：DN100 旋进流量计准确度检定测量过程。企业编制了《测量过程控制规范》。

13.5.2 现场重点抽查了 DN100 旋进流量计准确度检定测量过程不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告。

13.5.3 现场重点抽查了 DN100 旋进流量计准确度检定测量过程等测量过程等测量过程有效性确认，计量标准监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件。

14. 企业产品的销售

抽查企业签订的涡街流量计销售合同，确认企业生产流量计的过程有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备及测量过程的控制均满足该合同产品的生产、检验和计量要求。

15. 审核组对是否通过再认证的意见：

根据 2023 年 12 月 26 日的文件审核和现场审核，审核组认为，江苏微浪电子科技有限公司领导重视测量管理体系工作，质检部作为计量职能部门，职能作用发挥较好，测量设备都按期检定、校准和验证。体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量过程、测量软件、测量记录及外部供方管理规范，按照制定的测量管理体系程序文件开展测量管理体系各项过程活动，满足公司安全管理、质量保证、能源计量和环境监测等各项活动对计量的要求。综上所述，审核组认为江苏微浪电子科技有限公司的测量管理体系运行符合 GB/T



19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过再认证审核。

北京国标联合认证有限公司

审核组:叶明、王树珍、胡子伯